PERSONAL COMPUTER MAGAZINE for MZ, X1, and X68000

特集 古今東西ゲーム議論 コナミ「悪魔城ドラキュラ」・ナムコ「リッジレーサー」取材レポート ドラキュラ6周目の試練/ゲームデザイン徹底分析

MATIER ver.2.0/C Compiler NEW KIT/データショウ&エレショウ'93





32ビットパーソナルワークステーション

演算速度4.3倍(当社10MHz機比)/2.4倍(当社XVI比)*「動画ウィンドウに見る新創造次元。 選ばれた人だけが持つ感性によってX68030の扉はひらかれる。

X68000シリーズとして初の32ビットMPU MC68EC030を搭載し て高速化を実現。

データキャッシュ、プログラムキャッシュをそれぞれ256バイト 搭載したクロック周波数25MHzの高速32ビットMPUを搭 載。演算速度は2倍以上(当社従来比)*1の高速化を実 現しました。また数値演算プロセッサ MC68882*2(25 MHz)もサポート。大量の実数演算を必要とするクリエイテ ィブワークやGUI環境の操作性など、実行速度の飛躍的 な向上が図られています。(当社従来比)

- ※1 Dhrystn(四則演算)比。25MHz・データキャッシュオン・プ ログラムキャッシュオンでMC68000/10MHz時の約4.3倍、 16MHz時の約2.4倍。
- ※2 数値演算プロセッサCZ-5MP1標準価格54,800円(税別) :本体内の専用ソケットに取りつけ可能。

65,536色表示、動画表示を実現。さらにパワーアップしたSX-WINDOWver.3.0

X68000独自のウィンドウシ ステムとして定評の「SX-WINDOWyer.2.0 |をさらに 強化した「SX-WIND-OWver.3.0]を標準装備。



新たに、65,536色の自然色グラフィック表示を可能とした 『グラフィックウィンドウ』**を搭載。またアニメーション動画を ウィンドウ上で表現でき、手軽にコンピュータアニメーション が楽しめる『CGAウィンドウ』、さらに従来のエディタのイメージ を一新、高度な日本語文書作成をサポートするSX-WINDOW 対応の高機能日本語マルチフォントエディタを標準装備。アウト ラインフォントの展開もさらに高速化が図られています。

※SX-WINDOW上の512×512ドットのエリア内で表示可能。

GUIに対応する大容量メインメモリを搭載。

メインメモリは標準で4Mバイト、複数のアプリケーションを ウィンドウ上で同時に使用するなど大量のデータ処理に対 応。また本体内の増設で、I/Oスロットを使用せず最大12 Mバイトまで拡張できます。拡張したメモリはすべて32ビット バスによる高速アクセスが可能、優れた拡張環境でシステ ムパワーアップをサポートします。

※メモリ増設には、4MB内部増設RAMボードCZ-5BE4標準 価格54,800円(税別)、4MB増設RAMモジュールCZ-5M E4標準価格49,800円(税別)をご使用ください。なおCZ-5 ME4はCZ-5BE4上に装着します。

X68000シリーズの高機能を継承した上で、さらに使いや すさの向上を図ったコンパチビリティ重視設計*1、すぐに 使える高機能ソフトを標準装備。

- ●25MHzでは速すぎるアプリケーションも、従来のクロック周波数 (10MHz/16MHz)で動作可能なソフトコンパチ重視設計● 65,536色同時発色の自然色グラフィックス(最大表示エリア 512×512ドット)、1024×1024ドットの実画面エリアを持つ高解像 度表示能力(最大表示エリア768×512ドット・カラー液晶ディス プレイ使用時※2は640×480ドット)、疑似高解像度スーパーイン ポーズ(インターレース方式/512×480ドット・専用ディスプレイ テレビ使用時)を装備した高精細度自然色グラフィックス機能。 ●外部MIDI音源もコントロール可能※3. ウィンドウトで手軽に
- コンピュータミュージックが楽しめるMIDI音源対応デバイスドラ イバ搭載●ステレオ8オクターブ8重和音FM音源、ADPCM搭 載●プリンタ、RS-232C、SCSI、オーディオ入出力、イメージ入 力など多彩なインターフェイスを装備。●日本語変換効率や操作 性を高めた日本語フロントプロセッサASK68Kver3.0搭載。●従 来のエディタのイメージを一新したSX-WINDOW対応の高 速多機能日本語マルチフォントエディタ標準装備●日本語マ ルチフォントエディタ中に貼り付ける絵やグラフなどが簡単に作成 できるグラフィックパターンエディタ
 ●MIDI対応のX-BASIC。
- ※1 アプリケーションソフトおよび周辺機器のうち、一部動作しな いものがあります。詳しくはシャープお客様相談窓口にお問 い合わせください。
- ※2 10.4型カラー液晶ディスプレイLC-10C1-H標準価格 598,000円(税別)、接続ケーブルAN-1515X標準価格 4,200円(税別)をご使用ください(SX-WINDOW対応ア プリケーションのみ。色数に制限があります)。
- ※3 別売のMIDIインターフェイスが必要です。

PERSONAL WORKSTATION .XVI



EXE クラブって 何だ?

X68030/X68000を手に入れたら、 やっぱり他のユーザーがどんな 風に使っているのか気になるもの。 ということでEXEクラブは、そん なあなたのための、他の68ユー ザーとのコミュニケーションをバッ クアップする、情報交換の場です。

本体同梱の入会申込ハガキを 送るだけで、自動的に無料入会。 さらに下記の特典付き。

メリット

会員電卓がもらえる。

メリット

案内等、数々の特典がある。

130mmFD(5.25型) マンハッタンシェイプシリーズ



- ■X68000伝統のマンハッタンシェイプを継承 ■130mmFDD(5, 25型)2基搭載 ■80MBハードディスク内蔵(CZ-510C)※
 - ■マウス・トラックボール標準装備 ■ASCII進柳フルキーボード採用 ※CZ-500Cには、80MB内蔵用ハードディスクドライブCZ-5H08 /160MB内蔵用ハードディスクドライブCZ-5H16を用意しています。

32bit PERSONAL WORKSTATION

本体+キーボード+マウス・トラックボール 130mmFD(5.25型)タイプ CZ-500C-B(チタンブラック)標準価格398,000円(税別) | HDタイプ | CZ-510C-B(チタンブラック)標準価格488,000円(税別) 14型カラーディスプレイ

CZ-608D-B(チタンブラック)標準価格94,800円(税別・チルトスタンド同梱)

90mmFD(3.5型) コンパクトシリーズ

- ■32ビットのハイパワーを凝縮したコンパクトフォルム ■2DD対応90mmFDD(3.5型)2基搭載
- ■80MBハードディスク内蔵(CZ-310C)※ ■マウス標準装備 ■コンパクトキーボード採用 ※CZ-300Cには、80MB内蔵用ハードディスクドライブCZ-5H08/160MB
- 内蔵用ハードディスクドライブCZ-5H16を用意しています。



Compact

本体+キーボード+マウス 90mmFD(3.5型)タイプ CZ-300C-B(チタンブラック)標準価格388,000円(税別) HDタイプ CZ-310C-B(チタンブラック)標準価格478,000円(税別)

14型カラーディスプレイ CZ-608D-B(チタンブラック)標準価格94,800円(税別・チルトスタンド同梱)



NEW



カメシュフ '9026



スーパーリアル麻雀PII&PIII



エレクトロニクスショウ'93



DōGA CGアニメーション講座



MATIER ver.2.0



C O N T

○特集

古今東西ゲーム議論

34	ゲームを作ろう!	浜崎正哉			
36	「リッジレーサー」取材レポート 驚異のリアルタイム3口映像技術				
38	コナミ直撃インタビュー 「悪魔城ドラキュラ」開発者に迫る				
40	もうどうにも止まらない 「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目	進藤慶到			
42	ゲーム世界に必要なエッセンス ようこそ「本物」の世界へ 西が				
46	シムシティーに見るシミュレーションゲームの流れ 社会科学系シミュレーションゲーム考	柴田 淳			
49	ゲームシナリオを読む ゲームシナリオを分析するための手法	古村 聡			
52	ストレスがゲームバランスの鍵となる	八重垣那智			
56	期待の新作に見るX68000ユーザーの唐好 市場戦略なデザインをしよう	清瀬栄介			
力	5—紹介				
17	OhlX Graphic Gallery DOGA CGアニメーション講座				
18	SHOW REPORT データショウ&エレクトロニクスショウ'93				
22	新製品紹介 MATIER ver.2.0	川原由唯			
OTH	IE SOFTOUCH				
24	SOFTWARE INFORMATION 新作ソフトウェア/TOP10				
27	GAME REVIEW ネメシス'90改	西川善司			
30	項劉記	清瀬栄介			
32	スーパーリアル麻雀PII&PIII	須藤芳政			

〈スタッフ〉

●編集長/前田 徹 ●副編集長/植木章夫 ●編集/山田純二 豊浦史子 高橋恒行 ●協力/有田隆也中森 章 林 一樹 吉田幸一 華門真人 吉田賢司 朝倉祐二 大和 哲 村田敏幸 丹 明彦 三沢和彦 長沢淳博 司馬 護 清瀬栄介 石上達也 柴田 淳 瀧 康史 横内威至 進藤慶到 ●カメラ/杉山和美 ●イラスト/山田晴久 江口響子 高橋哲史 川原由唯 ●アートディレクター/島村勝頼 ●レイアウト/元木昌子 ADGREEN ●校正/グループごじら



表紙絵:須藤 牧人

E	NT	S
シリ	リーズ全機種共通システム	With the last
121	THE SENTINEL	
122	エディタアセンブラREDA再掲載	
●読∂		
132	猫とコンピュータ 第86回 アラジンのあとで	高沢恭子
134	第76回 知能機械概論―お茶目な計算機たち― 料理法に関する深刻な話	有田隆也
137	X-OVER·NIGHT 最終話 ワープロ原稿作成術	高原秀己
●連輯	世/紹介/講座/プログラム	
20	響子 in CG わ~るど [第31回] 時計は回る	江口響子
58	OhlX LIVE in '93 クリスマス・イブ(X68000・Z-MUSIC用MT-32対応) 星に願いを(X68000・Z-MUSIC用SC-55対応)	遠藤隆一
66	(善)のゲームミュージックでバビンチョ	西川善司
67	Creative Computer Music入門(27) 非和声音と偶成和音	瀧康史
73	こちらシステムX探偵事務所 FILE-VII 春香の逆襲 もうひとつの三角形分割	柴田 淳
80	X68000マシン語プログラミング Chapter_2C _{**} ハフマン符号化	村田敏幸
88 96	ハードコア3Dエクスタシー(第3回) SIDE A 座標系, 完全制覇 SIDE B 描画ルーチンの完成を目指す	丹 明彦 横内威至
102	ファイル共有の実験と実践(その4) Cによるデバイスドライバの開発実験PART1.	由井清人
110	DōGA CGアニメーション講座 ver.2.50(第11回) EPA2補講	かまたゆたか
118	新製品紹介 C Compiler PRO-68K ver.2.1 NEW KIT	中森 章
127	(で)のショートプロぱーてい その51 夢にまで出る!? モンタージュ	古村 聡
138	Oh!X6周年記念愛読者プレゼント	
	Ohix INDEX'93·····140 ベンギン情報コーナー·····144 FILES Ohix·····146 質問箱·····148 STUDIO X·····150 編集室から/DRIVE ON/ごめんなさいのコーナー/SHIFT BREAK/microOdyssey	154

1993 DEC. **12**

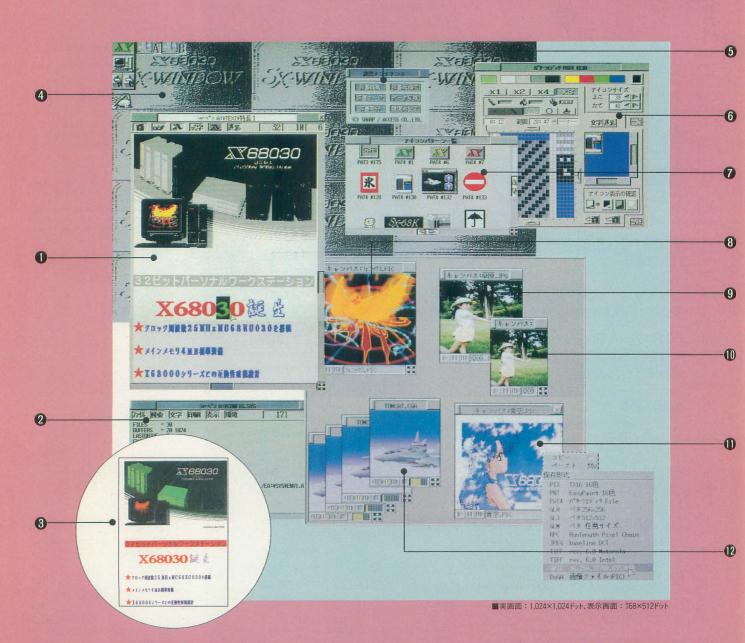
UNIXはAT & T BELL LABORATORIESのOS名です。
Machはカーネギーメロン大学のOS名です。
CP/M, P-CPM, CP/Mupls, CP/M-86 CP/M-68K, CP/M-
8000, DR-DOSはデジタルリサーチ
OS/2(#IBM
MS-DOS, MS-OS/2, XENIX, MACRO80, MS C, Window
sはMICROSOFT
MSX-DOSはアスキー
OS-9, OS-9/68000, OS-9000, MW CIZMICROWARE
UCSD p-systemはカリフォルニア大学理事会
TURBO PASCAL, TURBO C, SIDEKICKI BORLAND INTER
NATIONAL
LSI CIZLSI JAPAN
HuBASICはハドソンソフト
の商標です。その他、プログラム名、CPU名は一般に
各メーカーの登録商標です。本文中では"TM", "R"マ
一クは明記していません。
本誌に掲載されたプログラムの著作権はプログラム
作成者に保留されています。著作権上, PDSと明記さ
れたもの以外、個人で使用するほかの無断複製は禁
じられています。

п	-	4	70

アイビット電子162(上)
Aシステム165(上)
科学工芸研究所163(上)
カプコン
計測技研168
サクセス12
J&P ·····表3
シャープ表2・表4・1・4-7
ジャスト163(下)
綜合資料研究社165(下)
九十九電機160-161
ネオコンピュータシステム …162(下)
P&A ·····158-159
ピーメディア・・・・・・167
ビング・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
ブラザー工業8
満開製作所······11•157

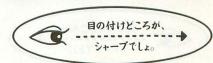
先が、面白くなる。

ウィンドウ環境のプラットホームを確立、SX-WINDOWver.3.0



- ●この画面は広告用に作成した、機能を説明するためのイメージ画面です。また、各種アイコン等は、SX-WINDOW ver.3.0がもつ機能を使って作成したもので、標準装備のものとは異なるものもあります。
- ●本広告中のエディタで表示している文字のフォントはZeit社の、「書体倶楽部」のフォントを使用しています。

SHARP



こ見たGUIの新展開。

- ●マルチフォントエディタ編集例。文字 ごとに文字種、文字の大きさの指定、 修飾が可能で、イメージデータの貼り 付けもOK。
- ②CONFIG.SYSやAUTOEXEC. BATなどの編集に便利な「エディタ」 モードの例。このように日本語マルチ フォントエディタは、用途に合わせてカ スタマイズできます。
- ❸●の画面をプリンタで印字した例。対応プリンタも増えました。(カラー印刷は誤差分散により65,536色対応)
- ●「パターンエディタ」で作成したデータを、背景に設定できます。
- ⑤バージョンアップした日本語フロント プロセッサASK68K ver.3.0の辞 書メンテナンスがウィンドウ上で可能。
- ⑥アイコンデータや背景データを作成する「パターンエディタ」。文字の貼り付けなど、編集機能も一段とフレンドリーに。
- ●オリジナルに作成したアイコンパターンの例。
- ●512×512ドットの範囲内で65,536色の表示が可能。
- ①さまざまなグラフィックフォーマットに 対応しています。
- ❶任意のサイズに縮小・拡大表示可能。
- ●「CGAウィンドウ」、65,536色(最大) のコンピュータアニメーション表示が 可能です。

発展性のあるプラットホームとしてのウィンドウシステム、SX-WINDOWver.3.0が提供する新たなGUI環境が

国産オリジナルウィンドウとしての意味、未来への確かなビジョン、 ユーザーインターフェイスや高速化へのゆるぎない探求が

65,536色表示はもちろん、さまざまな画像フォーマット対応、 イメージデータのコピー&ペースト、

動画、音楽/音声再生をサポートするマルチメディア環境。

そして、何よりもこれらが密接に連携して

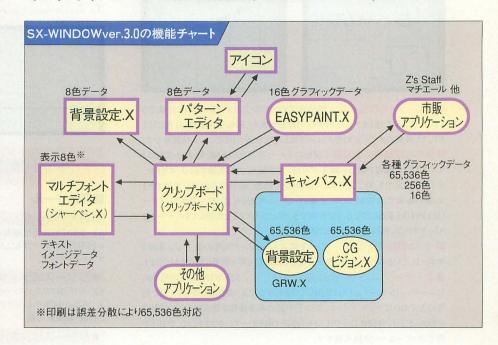
さらなるウィンドウ時代を予見する――

ここに凝縮されています。

統合的にハンドリングできるエキサイティングな環境を創造しています。

未来を照準に入れたウィンドウアーキテクチャ、

そのインテリジェンスがいよいよX68030/X68000シリーズで享受できます。



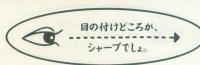






SHARP

X68030/X68000シリーズ



成熟するウィンドウ環境で

SX-WINDOW対応ドローイングツール。

Easydraw Sx-68K

CZ-264GWD 標準価格19,800円(税別)



ホビーからビジネスまで幅広い分野で活用できる、待望のドローイングツールです。イラスト、フローチャート、地図、見取り図など各種グラフィックが製図感覚で作成できます。また作成したデータは他のSX-WINDOW対応アプリケーションでも利用でき、企画書やプレゼンテーション資料の作成をサポートします。





■スピーディな作図作業:製図感覚で図形や文字がスピーディに作成できます。一度描いた後もオブジェクト単位の移動や変形、回転なども素早く自在に行えます。また複数のオブジェクトをグループ化したり、位置の固定(ロック)も簡単です。

- ■多彩な編集機能を装備: 図形のイメージを損なわない拡大・縮小機能により、レイアウトの確認や細部の編集が可能。文字編集では、各種フォント、スタイル、サイズが指定でき、特に文字サイズはポイント、級数、mm単位で任意に変更できます。線の編集では、線幅、矢印、点線のパターン変更も可能。また、透明なレイヤー(層)を何枚も重ねるような方法で作図でき、さらにライブラリを利用してそのデータをストックすれば、再利用時に大変に便利です。
- ■ベジェ曲線をサポート:点と点を結ぶスムージング処理の他、ベジェ曲線を サポートしていますので、少ないデータ量でも複雑な図形を簡単に描くことができます。
- ■ユーザーフレンドリーを追求したやさしさ:SX-WINDOWの標準的なユーザーインターフェイスに準拠していますので、SX-WINDOWをすでにご利用の方であればマウス、アイコン、ウィンドウなどの基本操作を学ぶことなくすぐに作図が始められます。作図ウィンドウは、メモリの許す限りオープンできますので、ウィンドウ間でのコピー&ペーストも可能です。
- ■豊富なデータ資産が活用可能:本ソフトで作成したデータを他のSX-WINDOWアプリケーションで利用できます。日本語マルチフォントエディタ「シャーペン、X」などにそのまま貼り込み、企画書などへの活用も可能。またサンプルデータを豊富に用意している他、「CANVAS PRO-68K」のドローデータ、「Easypaint SX-68K」のデータをそのまま本ソフトで利用することもできます。
- ■レーザープリンタドライバを付属:レーザープリンタ(ESC/Page、LIPS III, PostScript)の高解像度で美しい印刷が可能です。またこのドライバはSX-WINDOW対応の他のアプリケーションでも利用することができます。

※ESC/Pageはセイコーエプソン(株)の、LIPS III はキャノン(株)の、 PostScriptはアドビシステムズ社の登録商標です。

(4MB, ver.3.0)

待望のSX-WINDOW開発支援ツール。

SX-WINDOW 開発キット Work room Sx-68K

CZ-288LWD 12月発売予定



SX-WINDOW用のソフト開発に必要な開発ツールやサンプルプログラムを装備。プログラムの編集、リソースの作成、コンパイル、デバッグといった一連の作業をSX-WINDOW上で効率よく実行できます。初めてSX-WINDOW用のプログラムに挑戦する人にも、簡単に基本機能の理解ができる33種のサンプルプログラム付き。また各マネージャ解説と関数リファレンスの詳細なマニュアルも装備していま

す。 ※メインメモリ4MB以上、SX-WINDOW ver.2.0以上、C compiler PRO-68K ver.2.1が必要です。



キット構成

■開発ツール

● SXデバッガ

SX-WINDOW上で複数のプログラ ムを同時にデバッグすることができるソー スコードデバッガ。

・リソースエディタ

SX-WINDOW上のリソースをリソース タイプごとの編集ウィンドウでビジュアル に作成・編集が可能。

・リソースリンカ

Cコンパイラやアセンブラで作成したリ ソースデータファイル(オブジェクトファイル)をリンクしてリソースファイルを作成。

サンプルメイク

サンプルプログラムのコンパイル作業 をSX-WINDOW上から、XCver2.1 のMAKE.Xを呼び出して、自動実行 する簡易メイクユーティリティ。



■サンプルプログラム

●基礎編(23種)

各マネージャの基本的な機能のみを 用いた基本動作の理解。

応用編(4種)

基礎編での基本機能を応用した簡単なアプリケーションの作成。

●実用編(6種)

基礎/応用編での機能を駆使した、実 用的なアプリケーションの作成。

■その他フアイル

●インクルードファイル

Cコンパイラとアセンブラ用の関数定義、データ定義ファイル。

ライブラリファイル Cコンパイラ用関数ライブラリ。

マニュアル

- ●ユーザーズマニュアル
- プログラマーズマニュアル
- ●SXライブラリマニュアル

さらに高度な創造次元へ。



85,536色対応、動画ウィンドウ標準装備。

-WINDOWver.3.0 システムキット

CZ-294SS(130mmFD)/CZ-294SSC(90mmFD)各標準価格19,800円(税別) 自然描画に迫る美しい表現が可能な65、536色表示のグラフィックウィンドウを装備。さら

にグラフィックウィンドウ内でのアニメーション 動画表示、各種グラフィックデータのコン バートも実現しました。またイメージデータの 貼り付けなどをサポートした日本語マルチフォ ントエディタを始め、クリエイティブワークを支 援する数々の便利機能を装備、Human68k ver.3.0システムディスクも付属しています。 ※メインメモリ4MB以上必要です。SX-WINDOW



ver.1.0/1.1/2.0をお持ちの方には有償パージョンアップを行っています。

●「SX-WINDOW開発キット」のサポートツール。

開発キット用ツール集

CZ-289TWD 12月発売予定

SX-WINDOW開発キットをさらに使いやすくするためのツールです。SXコール

の簡易リファレンスを簡単に検索するイン サイドSX、イベントの発生を常時監視確 認するイベントハンドラ、リアルタイムにメモ リブロックの利用状況を表示するヒープ ビューアなど11種のツールが用意されて (2MB, ver.2.0)



●SX-WINDOWを楽しく使うためのアクセサリ集。

WINDOW デスクアクセサリ集

CZ-290TWD 標準価格14,800円(税別)

SX-WINDOWをさらに便利に、楽しく使うためのデスクアクセサリ集です。スク

リーンセーバ、アドレス帳、電子手帳通 信ツール、パズルなど12種類の豊富な アクセサリが収められています。

「コキーノートプスクリーンセーバコスクラップブッ ク国ミュージックボックス5ハイパーリンク(電子 手帳通信ツール) ⑥アドレス ⑦スケジューラ 8ウィンドウアイコニファイ9ソフトウェアキー ボード10パズル11ファイルサーチ(ファイル検索 ツール)12フォントリンカ。 (2MB, ver.3.0)



● SX-WINDOW対応になってさらにパワーアップ。

倉庫番リベンシ SX-68K

CZ-293AW(130mmFD)CZ-293AWC(90mmFD)各標準価格6,800円(税別) 10年にわたるユーザーの投稿など、新作306面が目白押し。まさに倉庫番の最

強版がSX-WINDOW上で楽しめま す。移動可能先が表示されるAI機能を 搭載、またマウスをクリックするだけで簡単 に問題を作成できるエディット機能や、 キャラクタを替えてちょっと違った雰囲気 でゲームが楽しめるキャラクタ変更機能 も装備しています。半年で解けたらあなた は天才?です。 (2MB, ver. 1.1)



●マルチタスク機能をはじめ、通信環境がさらに充実。

Communication Sx-68K

CZ-272CWD 標準価格19,800円(税別)

通信環境をさらに高めたウィンドウ対応の通信ソフトで す。マルチタスク機能により他のアプリケーションソフトを 実行中でも簡単に通信が可能。また、ホスト局をクリック するだけの自動ログイン機能、初心者にも簡単なプログ ラム機能、最新モデム(20種類)もフルサポートしていま す。

(2MB, ver.1.1)

ウィンドウ対応グラフィックツール。

Easypaint Sx-68K

CZ-263GWD 標準価格12,800円(税別)

(NEW)

マウスによる簡単操作、65,536色中16色の多彩な表 現、クリエイティブマインドに応えるウィンドウ対応ペイント ツールです。同時に複数のウィンドウを開いて編集で き、各ウィンドウ間でのデータ交換もできます。

(2MB, ver.1.1)

●FM音源サウンドエディタ。

SOIIND 5x-68K

CZ-275MWD 標準価格15,800円(税別)

他のミュージックソフトで演奏中の音色を、簡単に作 成、変更できるマルチタスク機能、またエディット、イメー ジ、ウェーブの3つの編集/確認モードを装備。作成中 の音色も50曲の自動演奏でリアルタイムに確認、編集 できます。まさにミキサー感覚で音創りが楽しめるツール です。 (2MB, ver.1.1)

PRO-68K

● X68030/X68000対応



CZ-295LSD 標準価格44.800円(税別)

※メインメモリ2MB以上が必要です。

※C compiler PRO-68K/ver.2.0/ver.2.1をお持ちの方には有償グレードアップサービスを行います。

C compiler PRO-68KのX68030/X68000対 応版。MPU68030、MC68882の命令セットに対 応したアセンブラ、デバッガ、ソースコードデバッ ガを付属。またHuman 68k ver. 3.0、ASK 68K ver.3.0にも対応。新たにGPIBライブラリ、MC 68882対応フロートライブラリを付属しています。

※ 2MB ver 1.1 の表示は、メインメモリ2MB以上、SX-WINDOW ver 1.1以上が必要であることを示します。



多彩な機能が、バックアッフ



Industrial Magic

High Quality Design & Hyper Graphics Tool

セルワ

ハイスピード・クイックレスポンスの快適なウィンドウシステム、アンチエリアスプリンティブレベル対応、内部フルカラー表現。 高速・高性能ルーペシステム、多機能エフェクト、プリミティブ透明度処理、リアルタイムアンドゥ、リアルタイムターケット、光 学処理、プリミティブ合成処理、エクステンション機能、・・・CGは、新たな時代を迎えた。

TAKERU¥19,800数 格¥19,800数 ■X68000,030シリーズ/要2Mバイ

■企画・制作/ハイパー



いよいよX68000に登場! 多感で青春まっさ かりの女生徒5人。彼女達を無事卒業まで みちびいていくのが、教師であるあなたの使命。 5人の生徒にかこまれた1年間を、あなたは

■対応機種: X68000/X68030 ■企画・制作: TAKERUソフト ⑥ 1992 JHV/HEADROOM



剣と魔法と科学が存在し、人類と獣人が共存する世界ダイアット・ヴァークス。統治者であるはずの法王アルフィーグの突然の変貌、そして守護精霊排除令・・・ 警備隊員であり、獣人であるアルタスとその仲間達は守護精霊を護るため立ち上がった。一体法王に何が起きたのか・・・アルタス達獣人はダイアット・ヴァークスを救えるのか・・・状況に応じて部隊を編成し、狼、豹、ドラゴンなどに獣化して戦う、サイバーファンタジー・シミュレーション。



X68000/X68030版§

TAKERU¥ 4,800 题

TAKERU

ブラザー工業株式会社 〒467名古夏市鎮穂区笛代町2番1号 TAKERU事務局 東京営業所(03)5203-7133 (052)824-2493 大阪営業所(06)252-4234 TAKERU CLUB会員大募集! TAKERUの画面の「入会」を選んでネ!(年会費+入会費1,000円が必要です)

通信販売 通信販売をご希望の方は、ソフト名、機種名。 ・明記の上TAKERU事務局まで現全書留で 代金引換は一度、現全書留で申し込んで頂いた。



★カプコンソフト情報★ 大阪(06)946-6659 東京(03)3340-0718 札幌(011)281-8834 仙台(022)214-6040 名古屋(052)571-0493 広島(082)243-6264 松山(0899)34-8786 福岡(092)441-1991 電話番号は、よく確かめておかけ間違いのない様にしてください。





コンパクト XVI 改造機。 弊社にて1年保証。クロッ クは10/16/24の3 モード。16/24MHzは 背面トグルスイッチにより 切替。RED ZONEの2 4MHz では正常動作しな いソフト等がありますが、 10/16MHz でご使用 になれます。

太文**68000** Compact xvi 改

RED ZONE ¥160,000



・シャープ製CZ-6FD5 完全コンパチブル・オートイ ジェクト機能付・ドライブ番 号切替スイッチ付・木製(ナ ラ材)フロントパネル・対応 機種/CZ-674C/30 OC/310C/500C/ 5100

・カラーリングオプションは プラス5.000円です。









シャープ製CZ-6FD5 完全コンパチFDD(MK-FD1)

満開式軟盤駆動装置壱號 ¥39,800(税別、カラーモデル¥44,800)

当ショップは通販専門店です。X680×0用各種ハード・ソフト も取り扱っております。お電話にて商品リストと注文書をご請 求ください。RED ZONEのご購入には承諾書が必要です。

合わせてご請求ください。 〒171 東京都豊島区長崎1-28-23Muse西池袋2F TEL (03)3554-7441 FAX (03)3554-3856



1ギガバイトHD+SCSIスロット×3のミニボックス (MK-HD1-EX)特別価格 ¥150.000®

o HDドライブは東芝製。 さらに接続用デバイスも続々

RED ZONE

(店頭販売はじめました/ 98バスマウスアダプタ)

(MK-MJ1) ¥4.000 ® MOUSEJACK68-98

> パソコンショップ満開 株満開製作所



写UCCCCCCC 開発・発売元/株式会社サクセス

販売元/電波新聞社 出版販売部

やる気あるMacユーザーにおくる ーソナルプロダクティビティ向上マガジン

特集1

PowerPC時代を生き抜く最強のMac 我がMac選びに悔いなし

11月18日創刊

月刊マックユーザー 毎月18日発売/定価980円(税込)

特集2

INIT,cdevで操作性を4倍向上 3万円でできるKT7チューンアップ

創刊特別2大付録

1:CD-ROM···MacB

- ●MACWORLD Expo/Boston Summing up●オール・アパット・デスクトップMac●アップルのイアン・W・タイアリー副社長インタビュー●市販ソフト体験版30種類以上●フリーウェア、シェアウェア●ZiffNet/Macオリジナルソフトウェア●各種QuickTimeムービー

2:別冊···CD-ROMドライブ購入ガイド

製品レビュー

ラインアップを一新したMacintosh デスクトップ4製品

モービルコンピューティングを加速する

ニューPowerBook Duo

最高のレベルの変換効率と評価の高い

ATOK8 for Macintosh

ドライバレベルのディスク圧縮ソフト5本の比較レス

連載企画

レピッシュ杉本恭一の「クリック&ドラッグ&ロックンロ 岡尚史のマルチメディア説教「ここへ座れ!」 カイ・クラウスが講義する「Photoshop Tips」

MacUser Ziff-Davis Publishing社との提携誌

Ziff-Davis Publishing社は 世界最大のコンピュータ専門出版社 3万人の読者を有する米国版MacUserと 9万人の購読者を持つMacWEEKとの 提携により、正確かつ新鮮な情報を 確実に報道していきます

GCCによるX680x0 ゲームプログラミング

吉野智興 著



定価3,600円 **5"2HDフロッピィー×2枚** (GCC、GDB、HAS、HLK、LIBC収録)

本書は、X68000/X68030ユーザを対象に、コンピュータの基礎知識から、C言語の入門、ゲームプログラムの作成までを、分かりやすく解説した実践的なCプログラミングの入門書である。「付録ディスク」には、本書の全ソースプログラムと、それをコンパイル/リンクするための実行環境(GCC、LIBC、etc)を収録している。

初めてCを学ぶ初心者から、ゲームプログラミングに関心を持つ、中上級者まで、すべてのX68000/X68030ユーザに最適の1冊である。

目次より

- ・・・・・・・・・・・・・・・ゲームプログラミング入門
- 3 ……ゲームプログラミング基礎知識

SOFT

ソフトバンク株式会社/出版事業部

Z-IVISIC Z-Ver.2.0

ついにMUSICシステムの正式バージョンアップ版が登場します。 X68000の音源ドライバとしてさらに使いやすく高機能なものになりました。

ver.1.0/1.1からのバージョンアップ内容

PCM8対応AD PCM同時発音8声音量可変 モジュレーション用波形メモリ搭載 PCMバンクに対応 ステップエディット系コマンド追加 X68030完全対応ユニバーサルバージョン POLYPHON対応版収録 再生専用機能縮小版収録 Cコンパイラ用ライブラリ完成 AD PCM加工機能強化 さらにクオリティを高めたAD PCMデータ もちろん、全ソースプログラム付属&ライセンスフリー



SOFT ソフトバンク株式会社/出版事業部 〒103 東京都中央区日本橋浜町3-42-3 TEL03-5642-8100

SOFTBANK MOOK

FM TOWNSマーティー完全攻略 MOOK all-MARTY

オール・マーティー

all-MARTY 編集部 編

定価1,200円

いよいよパソコンの論理力とファミコンの親しさ、CDの感性を合せ持つマルチメディア時代の家電、「FM TOWNS マーティー」が本格的に登場!!

でも ●「マーティー」って何に使う道具なの?

- ●「マルチメディア」って私たちの生活をどう変えるの?
- ●なぜマルチメディアや情報家電という言葉が こんなに脚光を浴びているの?

まだまだ知られていないことがいっぱいある「マーティー」の世界。この本では、マーティーが私たちの生活の中で、いかに活躍するために生まれてきたのかを解説しています。

ヨ次より

- 特報!これがマーティーの世界だ
- ●マーティーを面白くする噂のチャンネル5
- ●マーティーくんの誕生物語
- ●私はマーティーのここに注目する!
- ●ソフト情報オールラインアップ Part.1
- マーティー博士のなんでもアリゲーター
- ●マーティー!チャ・チャ・チャ!
- ようこそマーティースクールへ
- ●ソフト情報オールラインアップ Part.2
- ●オッ・オッ・・・オプション
- ●マーティーへ、現場から愛をこめて
- さあ、CD-ROMソフトを作ろう!
- ●コトバの研究
- ●富士通プラザ 一覧表・ソフト取り扱い会社一覧



液晶ペンコム新携帯情報ツールザウルス出現

あなたの仕事が1週間で変わる

ニューメディアリサーチ 編

定価1,500円

シャープの新携帯情報ツール「ザウルス」は、すべての操作が付属のペン1本でできるので、いままでの電子手帳で感じていた"入力する際の煩わしさ"がありません。また、例えば議事録を会議の席で入力してすぐ提出したり、訪問先でメモしたデータを帰社して5分でレポートに仕上げたり、その使いやすさはまるで「ポケットにもうひとつのデスクが生まれた」ようです。本誌では、「ノートパソコンや携帯用ワープロでは大きすぎる、電子手帳では機能性に欠ける。」という行動派のビジネスマンや学生に、今よりもっと機能的なビジネススタイルを約束する「ザウルス」の豊富な機能と、使いこなし術を紹介します。

これがザウ

Part. 1 ● ポケットにもうひとつのデスクが生まれた

Purt. 2 ● ザウルスが 変えるビジネススタイル

Part.3 ●これがザウルスの機能だ!

Purt.4●ペン1本で日本語の達人

Purt.5●情報が飛び出す光通信の魅力はこれだ!

ルス効果だ

Part.6 ● ザウルス活用テクニック ビジネス編

Purt. 7 ● ザウルス活用テクニック プライベート編

Part.8●データ互換活用スタイル

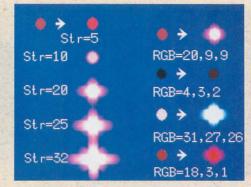
Part.9 ● ザウルスでペンコムしよう

Part.10●ICカードで広がる世界

Graphic Gallery DÖGA CGP=X-ション講座



写真1 CGAは爆発だ~! っつうくらい,これが典型的 な「森山効果」だ。エネルギーがみ・な・ぎ・る~!(出典:



今回から、EPA2による特 殊効果のつけ方を解説しま す。「光らせる」という効果 を用いることで、画像の表 現力は大幅にアップします。

写真 2 いろいろな条件下で透過 光を行ってみた。色, 光らせる強 さによって、かなりの差が出る。



CGAマガジン第4号より



ご存じ、あの芸術祭のオープニングCGが全カ ットCGAマガジンとして復活した! 逃げ る青バイク。追う赤バイク。熾烈なバトルが 展開する!



次々にゲートが閉じられていく。間に合う か? この華麗なモーションをみんなの X68000上で見てほしい。



突如現れたのは巨大なXVI! 今回のCGAマ ガジンでは, ハードディスクアニメーション で、全編が通しで見られるぞ!

データショウ&エレクトロニクスショウツ3

DATA SHOW























❶シャープの液晶ディスプレイ ②ペンコムZAURUS。ペンツール は普及するか? ❸富士通のプラズ マディスプレイ 4SyQEST2.5 インチリムーバブルHD 6低価 格のピアノ音源ローランドP-55 ⑥にょきっと伸びたCCDカメラ 7パソコン用3次元デジタイザ ③わかったようなわからないよう な光磁気カード のいきなり星条 旗の嵐! ⑩マイクロウェアの IDTV ①松下のシングルサイズ CD-ROMドライブ内蔵ノートパ ソコン

データショウ

10月4日から4日間、晴海国際見本市会場で 開催された。不況の波をもろにくらってか、今 年のデータショウは例年の半分の規模になって しまった。ソニーをはじめ、大手企業でもデー タショウを見送ったところがあったようだ。出 展内容も地味でいまひとつ精彩を欠いている。

新しそうなものをみつくろってみよう。

ようやくSCSI2で拡張されたWIDE SCSIに対応 したハードディスクなども現れはじめたようだ。 これまでの倍、ディスタアレイ並みの速度を発 揮する。

ペンコンピュータも当たり前に見られるよう になったようだが、いまひとつ実用性が実感で きない。Pentiamマシンも数多く見られたほか、 POWER PCマシンやR4000 PCといったワークス テーションクラスのマシンも安価なものが登場 している。

エレクトロニクスショウ

データショウが地味なぶん, 家電新製品と新 開発デバイス類はエレショウに集中している。 幕張メッセの鯨館いっぱいに電子技術の粋が集 められた感じだ。極薄膜とか稀土類とか空間映 像増幅素子といったわくわくする単語が満載で ある。

例年ハイビジョンの祭典のように思われてい るエレショウだが、家電関係以外に各種デバイ ス類の出展も多い。

エレショウといえば「液晶のシャープ」だ。 各社が10インチ級のTFT液晶を出展しているの で、そろそろその地位も危ないかと思われたが、 どうやら量産体制にあるところはほとんどない ようだ。シャープの17インチ液晶ディスプレイ や、薄い、軽い、割れないというプラスチック

液晶パネルなどの次世代技術を見ても当分優位 は揺るぎそうにない。

●壁掛けテレビは近い?

松下のフラットパネル、シャープの液晶、富 士通のプラズマと壁掛けテレビへのアプローチ も多彩になった。ざっと見て価格的にも画質的 にもフラットパネルが優勢に思われる。液晶は それなりに綺麗なのだが、大画面化や価格面で 問題がある。プラズマはもっとも大画面化が簡 単だが、価格が120万円とまだ高く、画質的には やや粗い感じ。ドットピッチ0.6mm以下にする のは難しいので、最低サイズが21インチとなる そうだ。松下がハイビジョン対応の40型プラズ マディスプレイを出展していたが、このクラス になると値段の見当もつかない。

さて、問題のフラットパネル。本当にフラッ トであること以外はあまりにも普通のテレビっ ぽいので拍子抜けしてしまうほど。フラットパ

ELECTRONICS SHOW









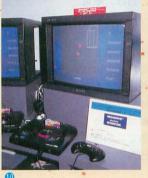
















●シャープEXTEND PAD。いわゆるニュートン ②17 インチTFTディスプレイ ❸3DOのデモ ④腕テレビ ……どこまで本気なのやら ⑤ハイビジョンも第2世代 へ ⑥W-VHS。いまいち影が薄いか? ⑦羨望の MUSE LDプレイヤー ③ビデオCDプレイヤー。けっこ

ういいかも ①薄いというよりちょっと厚めのフラット パネル ⑩なぜか68020を積んだメガドラが…… ⑪超 絶的画質の4Mピクセルディスプレイ。航空管制官が羨ま しい **⑫**ついに出た5/3.5インチー体型FDD。これぞマ ルチメディア?

ネルの原理はブラウン管がたくさん並んだもの と説明されているが、実際には、従来電子銃か ら発射していた電子線を面で発生し(本当は線 電極だが)、たくさんの穴の開いたフィルタを通 すことで細く絞り、これまた面構造の偏向電極 で制御して蛍光体に照射するという構造になっ ている。理屈では継ぎ目が見えるはずだが、ほ とんど目立たない。

●新しい映像

従来のVHSを発展させたのがW-VHS。ハイビ ジョン対応のHDモード, 現行S-VHS標準モード に迫る画質のSDモード(W-VHSの3倍モード), 2チャンネルの映像を同時に記録するSD2モー ドなどが用意されている。

メタルテープ, マルチトラック化で飛躍的な 画質改善が行われている。しかし、トラックを 2倍にしたくらいで現行放送の5倍の情報量を 持つハイビジョン映像が再現できるのか、とい う意見もあるが。

おもしろいのはバーチャルビジョン。サング ラスの中にテレビ画像ウィンドウが開くという ものだ。装着した姿はかなりSFチック。ビデオ カメラに接続すればファインダーをのぞき込む 必要もなくなる。いわく「通勤中に朝のニュー スが見れます」「深夜番組をベッドでご覧になっ ても誰の邪魔にもなりません」……なるほど。

VIDEO CD

CDに最大74分の画像を記録する。音声だけで 74分しか入らないCDに,映像と音声を74分ぶん 詰め込むのだから並大抵の圧縮ではない。しか し画質は意外に良好だ。デジタルの映像なので, ビデオ風のノイズは皆無。ジッターのないクリ アな映像が新鮮である。

画像圧縮は離散コサイン変換が基本となって いるので、複雑な映像には強いが、微妙な色合 いのものや単調な画面では特有のノイズを発生 するようだ。空や海のなだらかなグラデーショ ンでは階調落ちがかなり目立つ。半面、メリハ リの強い映像ではLD以上の絵を出してくる。新 しいデジタル時代の画質である。

●エンターテイメント新時代

すでにアメリカでは発売されている3DOマル チメディアプレイヤー。なぜか実演はなくビデ オ映像のみの出展だった。デモでは動画再生が ガタついているのが気になった。CD-ROMドラ イブの性能に問題があるという噂もあるが……。 ゲームの動きはスムーズ。画質的に不満が残る といっては贅沢だろうか? ビデオCDの再生 にも対応する予定とあり、単なるゲーム機では なくまさに「マルチメディアプレイヤー」を目 指していることがわかる。日本版は海外版と互 換性がなくなるかも……という悪い話も聞くが、 他機種を数歩リードしていることは確かだ。早 く日本版を見てみたいものである。

長いほうのヒゲを, 私はちょっと動かした。午 前8時まであと30分あまり。そろそろ混んでくる なあ。

JR新宿駅。

1日の乗降客が、日本でいちばん多い駅。その 数は,軽<160万人を超える。

私は時計だ。中央西口近くのプラットフォーム の天井にくつついている。ここ中央西口は、新宿 駅で最も乗降客数が多いんだ。

混雑のピークは5回。

始発が動き始める午前4時台が最初。午前8時 になると、出勤の会社員やOL、登校の学生でいっ ばいになる。午前10時台はデパートを目指す主婦 たちでにぎわう。 夕方午後 6 時台, 帰宅を急ぐ人 たちがホームにあふれる。最後の混雑は、午後9 時から午前1時すぎの終電まで。新宿には歌舞伎 町という歓楽街があるので、そこに出入りする人 たちでごった返すんだ。

そして,終電に乗り遅れた,あるいは夜の仕事 を終えた人たちが, 始発目指して次の日のラッシ ユをむかえる。

ほとんどの人が通りすがりに私を見上げて, 時 刻を確かめ、さまざまにつぶやく。

「きょうはノー残業デーだったな。 6 時きっかり に退社しなきや……」

「クリスマスプレゼント買うの忘れてた……デパ ートの閉店時間に間に合うといいけど」

「15分遅刻だ。どうやって彼女にあやまろうかな」 などなど。

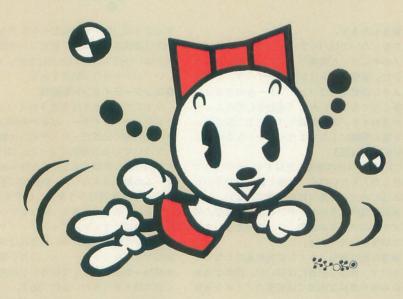
人間には見えない幽霊や妖怪も大ぜい通る。だ から,本当の乗降客数は、1日160万人をはるかに 超えているんじゃないかな。

彼らもチラリと私を見る。中には、腕時計をし てる妖怪もいて, ふわりと浮き上がって時刻を合

「ああ,これでちょうど1時間後に恋の魔法を使 うことができます。ありがとう」

なんていったりする。

最近は人間も忙しくなったので、 幽霊たちも出 現する時刻を計算しないと,人と遭遇するタイミ





ングが合わなくなってきたんだそうだ。住みにく い世の中になったものだ。

そんな声を聞きながら、毎日2本のヒゲでくる りくるりと自分の顔を撫でまわす。点検や修理の ときを除いて、止まることはないんだ。

私たち時計を支配しているのは時間だ。彼はこ んなことをいってたっけ。

「君たちにとって、 時を刻む目盛りはあまり意味 がない。大切なのは,回り続けることなんだよ。 ずっとね」

いまでもよく覚えているが, それはいつのこと だったんだろう。もう忘れてしまったけど……。

今回のCGデータ

1280×1024ピクセル 1670万色フルカラーを 4 × 5 ポジに出力 総物体数 34 光源 1 使用ソフト サイクロン マッピングデータ作成にMATIER

MATIER ver.2.0

Kawahara Youi 川原 由唯

豊富な機能で定評のあるグラフィックツー ルMATIERがさらに強力になりました。 さまざまな部分に磨きをかけて扱いやすさ も大幅に向上しています。強化された入出 力関係も魅力ですね。

新バージョン登場

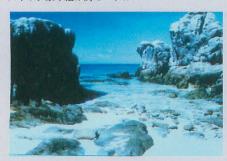
ハイパーペイントツール「MATIER」 が、細かい機能向上を行ってバージョンア ップされました。すでに登録ユーザーには 有償バージョンアップのお知らせが届いて いると思います。もう発売中なので、もう 手にとって使っている方もいることでしょ

ちょっと見ではほとんど変わっていませ んが、よく見るとメニュー構成が少々変更 されています。

まずパレットが変わりました。8色分の 基本色が用意されており、そのうちからひ とつを選ぶことで、その同系色 (明るい色、 暗い色、薄い色、濃い色など)が自動的に 32色準備されます。もちろん8色の基本色



スキャナ取り組み例モードA



は自分でセットすることができます。面白 いシステムで, なかなか使えるんじゃない かと思います。

それから裏画面のスイッチですが、すべ て裏画面に登録されている絵が縮小されて 表示されるようになりました。これもわか りやすくていいですね。また、濃度ゲージ やルーペメニューなども若干変わっていま す。実際に手にとっていじってみると、な るほど, と思えます。

基本的な操作方法はver.1とまったく変 わっていませんので、移行に際してはまっ たくノープロブレムでしょう。

新しい機能を見る

それでは新バージョンの特徴を列挙して みます。

・ルーペ

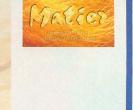
従来どおりノーマルルーペとスーパール ーペの2つのモードがありますが、旧バー ジョンのようにまったく違った操作形態の 「2つのルーペ」ではなく,「同じルーペ」 のなかで「スーパー」モードと「ノーマル」



モードB



モードD



モードを切り換えるといった感じになりま した。

ノーマルモードのときはマウスが画面の 端までいくと自動的にずりずりスクロール してくれます。

●裏画面

旧バージョンより1枚増えて最大5画面 になりました。先にも触れましたが、裏画 面の状態がひと目でわかる裏画面スイッチ になりました。

●インクモード

透明なインクで重ね描きをするような効 果が出せます。具体的には黄色の画面に青 で描画すると、緑になります (通常モード での描画ですと、青のパラフィン紙を重ね たようなイメージになりますね)。

●プリンタ/スキャナのSCSI対応

機種によっては、プリンタ、スキャナを SCSIで接続することができます。RS-232C でしか接続できず, 転送速度にイライラし ていたフルカラースキャナなども比較的高 速なSCSIによる接続ならストレスのたま らない操作ができそうですね。

●スキャナ取り込みのガンマ補正機能

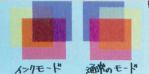
個人的にはですが、従来のMATIERのス キャナ取り込みは、どうも色が濃すぎたり 暗すぎたりするようで嫌いでした。しかし 今回のバージョンアップでスキャナ取り込 み時のパラメータ微調整がきくようになっ たため, 好みの色が出せるようになったよ うです。

●スプラッタブラシ



Z'sSTAFFでの取り込み(参考)





「インクモドの効果」 色の3原色" を 正くシミュレート している日



負のインクモード だと、こうなる 当にゴムインク!



インクモードの設定例。写真のような透明 水彩風の表現が自然に行われる。このよう にして描画した部分に, 同じ描画色でパラ メータをマイナスに指定して上描きすると, 絵の具をそぎ落としていくような感じにな

パラメータを保存しておき, 次回の立ち 上げ時に使えるようになりました。また, テストエリアの初期化色は白と黒が選べる ようにもなっています。それからテスト描 画の色もカレント色が使われるようになっ ています。

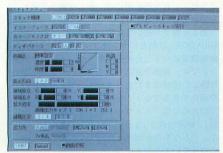
●タブレットの絶対座標対応

相対座標に加えて絶対座標でも使えるよ うになりました。

●マスク表示の変更

マスクはグラフィックの青プレーンを点 滅させることで表示しています。前バージ ョンでは色の反転でマスクを表していまし たが, こみいった色調の絵や、補色が多用 されている絵、モノトーンの絵などではわ かりにくいことがありました。そういった 点は完全に克服されています。

マスクの点滅というとZ'sSTAFFと同様 な感じですが、MATIERではマスクの下の 絵が見えるという点が違います。しかし、 画面によってはかえってマスクが判別しに



微妙なガンマ補正にも対応

くい場合もあります。点滅の途中で停止さ せることもできるのですが, この点はもう 少し研究してもらいたいですね。

そのほかにも細かい仕様変更があります が、どれも「なるほど、こうなっていたほ うが使いやすいな」というものばかりで感 心しました。MATIERの特徴でもあった各 種機能の「合わせ技」はさらに多彩になっ ていますし、変形などのツールも高速化さ れているようです。

増設メモリは必須?

おすすめのメモリサイズが4Mバイト以 上ということで、またもや増設していない ユーザーには辛くなってしまっています。 実際のところ, 裏画面がふんだんに使えな くてはMATIERの旨味も半減しますので, できれば6Mバイト以上はほしいところで す。なお、今回のバージョンでは子プロセ ス用のメモリや裏画面は必要になったら逐 次メモリ確保され,不要になったら解放さ れるように改良されています。しかし、そ れでもメモリがいくらあっても多すぎるこ とはないというツールですので、CGするに はメモリは湯水なんだと腹をくくって借金 覚悟でメモリを増設しましょう。これも時 代の流れです。

×68000用 5"2HD 2 枚組 39,800円 (税別) サンワード ☎044(855)4335



THE SOFTOUCH

SOFTWARE NFORMATION

年内に格闘ゲーム2本発売! 「受験生への配慮がない〜」「お金が〜」なんていう, うれしい悲鳴もぞくぞく届いてます。みんな, やることはちゃんとやって, ガンガン闘いましょうね。準備はいいかな?





PLAYER SELECT BALROU BALROU



ストリートファイターエダッシュ

ついに秒読み態勢となった。「よくできた移植」というよりは「そのもの」という印象が強い。隣に本物を並べてみてもほとんど差がない。ゲーム中のグラフィックについては I ドットも違わないと思っていいだろう。アニメーションパターンも完全。コンシューマ機で不完全だったガイルのあとずさりパターンとか空中キック、春麗の立ち中パンチ、ブランカのしゃがみ中パンチなども当然のように再現されている。

単にグラフィックが同じというだけではない。 わずかに、練習用として時間無制限モードが加

えられてはいるが、ゲームの本質では「ないないない」とはいない。 感じだ。



まだCPSファイター用のアダプタができていなかったため2ボタンスティックでの試用となったが、操作感覚はほとんど同じ。対C戦のアルゴリズムもそのまま、違和感はない。

なお、CPSファイター用の変換アダプタは I 個付属で、2個目は別売。 (S.N.) X68000用 5″2HD版 12,800円(税別) カプコン ☎03(3340)0750



目前だからなおさら待ち遠しい

1. ストリートファイター Ⅱ ダッシュ

(前回順位)7

2. ネメシス'90改 2
3. ぶたさん 6
4. 餓狼伝説 2 3
5. スタークルーザーⅡ 4
6. スーパーリアル麻雀PⅢ&PⅢ 8
7. SX-WINDOW開発キット 9

8. EG Word 10 9. MATIER ver.2.0 4 10. 卒業~GRADUATION -

II月号のアンケートハガキのなかの「期待している新作ソフト」を集計しました。

今月の I 位は、きっと誰もが信じて疑わなかったことでしょう。反響の大きさはダントツです。発売が正式に発表される以前より、常に名前が挙がっていたほどですから、それも不思議はありません。店頭デモを見た人のあいだでも評判はなかなか。ファンにとっては、実際に手にするまでは長くてたまらない日々でしょう。コメントにも「当然、コレ」といったものが目

立ちます。あと数日で発売です。

先月号では「ストリートファイター II ダッシュ」以外には新しいタイトルの情報はありませんでした。そのせいか、先月号と比べて順位がやや入れ替わっただけで、全体的な雰囲気としてはあまり大きな変化はないようです。

3位の「ぶたさん」と9位の「MATIER ver.2.0」は、この集計を行っている最中に発売が開始されました。比較的遅くハガキを投函した読者のなかには、すでに手に入れて「気に入ったソフト」のほうに挙げている人も少なくありませんでした。これを読む頃には、みんな買って楽しんでいることでしょう。

あまり動きがないなかで、10位の「卒業〜GR ADUATION」は新たにランキング入りしました。 他機種でヒットした女子高生育成シミュレーションです。発売予定は「月ですが、いまのところ詳しい情報はまだありません。来月号あたりで紹介できるでしょうか。

12月号では「ストリートファイター II ダッシュ」「餓狼伝説 2」などがレビューできるでしょう。どんなものが出来上がってくるか,楽しみに待っていてくださいね。

'94年度版はがきイラストセット

カプコンより, 汎用のグラフィ ックデータ集が 発売された。



発売されたPC-9801用ハガキ印刷ソフトに、さらにイラストを追加した「とことん絵筆」に収録されているデータを、他機種ユーザー



などにも使える ように、データ のみ別売するも のである。 クリスマスカ

ードや年賀状に

使えるイラスト (1994年度版) などのほか、「スーパーストリートファイター \mathbb{I} 」、「ロックマン \mathbb{X} 」など新作ゲームのキャラクターのイラストが収録されている。

汎用 3.5/5″2HD, 3.5″2HC版 5,800円(税別) カプコン ☎03(3340)0750





餓狼伝説2



前作「餓狼伝説」からわずか数カ月、早くも「餓狼伝説 2」X68000版の発売日が決定した。テリーや舞といった魅力的なキャラが多彩な必殺技を駆使して戦う、SNKの代表的ゲーム、これのためにNEO・GEOを買った人も多いといわれた格闘ゲームの雄である。

キャラクタパターン、動き、背景、サウンド、あげくは難易度のMVSモードまで、本当にNEO・GEOからの完全移植。さらになんと、X68000版には、アーケード版でもNEO・GEO版でもコンピュータしか使えないキャラクター、四天王を使うモードが! 四天王同士の夢の対戦なんていう





ゴージャスなこともできてしまう。すごい。 また、4 ボタン仕様のオリジナルジョイバッドがもれなく I 台オマケについてくる。これで NEO・GEOと同じように攻撃に強弱がつけられるぞ。もちろん普通のジョイスティックでもプレイは可能(ただし攻撃は「中」のみになる)。

発売日は12月22日。金はとってあるか?(で) X68000用 5["]2HD版 9,800円(税別) 魔法株式会社 ☎078(261)2790



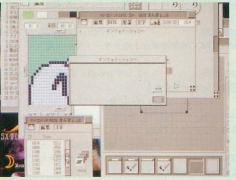
SX-WINDOW開発キットWorkroom SX-68K

ついにというか、やっとというか、2年越しの予告を経てSX-WINDOW開発キットが発売される。製品構成はSXライブラリ(インクルードファイルとライブラリファイル),サンプルメイク(SX-WINDOWからコンパイルを行うためのユーティリティ)、SXデバッガ、リソースリンカ、そしてリソースエディタである。

開発キットの意義は大きい。まずライブラリ公開によりSXコールのインタフェイスが公式に規定される。 I 台のマシンでは不都合の多かった開発作業も、デバッガにより効率が向上する。

特にリソースエディタは、ほとんど理解されていなかったリソースの概念を知らしめるだろう。たとえばボタンの配置やメニューの構成などをリソースに記録しておくと、プログラムを再コンパイルすることなくユーザーインタフェイスを変更できる。リソースエディタはこのリソースをビジュアルに編集するツールである

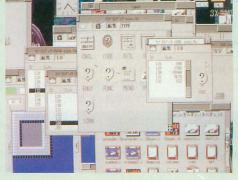
リソース自体はわかりにくい概念だが、リソースエディタを使うことはさほど難しいことではない。10月号の石上氏の記事中での、リソースエディタがキーボードから打ち込んだデータを確認するだけのものであるという記述は誤りで、全体的な操作はもちろんGUIベースで行うことができる。コントロール群の入り乱れたダイ



アログなども,メニューから選んで配置していくだけでできあがる。

そのほか、各種マネージャを使ったサンプルは、基本的な使い方から実用プログラムと呼べるものまでを満載している。 (A.T.)

X68000用 シャープ 3.5/5″2HD版 価格未定 ☎03(3260)||6|



ドラゴンバスター

懐かしい人にも、知ら なかった人にも大好評の 「ビデオゲームアンソロジ ーシリーズ」の第7弾は, 1985年に登場したナムコ のアクティブRPG「ドラ ゴンバスター」だ。

その名のとおり主人公 はドラゴンバスター(魔 竜退治者)。たった | 人な がらバイタリティがりに なるまでは攻撃を受けて も死ぬことはない、とい



う当時はかなり目新しいシステムで、その後のHP性のはしりとなった ものである。開発状況はまだ不明なので、今後の情報を待とう。 X68000用 5"2HD版 5,300円(税別)

電波新聞社

203(3445)6111





宝魔ハンターライムら





人間界に散り散りになってしまった「魔法玉」。その魔法玉がもつ不 思議な力がいろんな物体を妖怪に変えてしまったため、その回収に今 日も大忙しのライムとバース。妖怪退治は楽じゃない。

さて、第5話の舞台はなんと、コミケの会場なのだ。みづきちゃん に誘われて何も知らずに出かけたライムだけど、なんだかんだいって、 楽しそうじゃないか。最初はムムムな本を見せられて赤くなってたく せに、コスプレすると、ほらこのとおり。ところで、みづきちゃんっ て、やっぱり○★×▲なひとだったのね……。



X68000用 3.5/5"2HD版 1,500円(税込) ブラザー工業 (TAKERU) 2 052 (824) 2493

画面はPC-9801版です

発売中のソフト

★MATIER ver.2.0 サンワード 10/20 X68000用 3.5/5"2HD版 39,800円(税別)

★スーパーリアル麻雀PII&PIII ビング 10/23 X68000用 3.5/5"2HD版 12,800円(税別)

★項劉記 光栄 10/29 X68000用 5"2HD版 12,800円(税別)

★ぶたさん 電波新聞社 10/29 5"2HD版 5,900円(税別)

★'94年度版はがきイラストセット

カプコン 10/29 X68000, PC-9801用 5"2HD版 5,800円(税別)

★宝魔ハンターライム4

ブラザー工業(TAKERU) 11/5 X68000用 3.5/5"2HD版 1,500円(税込)

★ネメシス'90改 SPS 11/12 X68000用 5"2HD版 8,800円(税別)

★X68000ログインソフトウェアコンテスト

傑作ゲーム選 アスキー 5"2HD版 4,980円(税込) X68000用

新作情報

*ストリートファイター II ダッシュ

カプコン 11/26

X68000用 5"2HD版 12,800円(税別) ★X Windows V11.5

マイクロウェアシステムズ 11/上 X68030用 3.5"2HD+5"2HD版 30,000円(税別)

★宝魔ハンターライム5

ブラザー工業(TAKERU) 12/10 X68000用 3.5/5"2HD版 1,500円(税込)

★餓狼伝説 2 魔法株式会社 12/22 X68000用 5"2HD版 9,800円(税别) ★ドラゴンバスター 雷波新聞社 12/中

X68000⊞ 5"2HD版 5,300円(税別)

★R.C.ロボット集+α Vol.1

エレクトリックシープ 12/未 5"2HD 1,800円(税込) ★SX-WINDOW開発キットWorkroom SX-68K シャープ 12/未

X68000用 3.5/5"2HD版 価格未定

★SX-WINDOW開発キット用サポートツール集 シャープ

X68000用 3.5/5"2HD版 価格未定

★宝魔ハンターライム 6

ブラザー工業(TAKERU) I/I0 3.5/5"2HD版 1,500円(税込) X68000用

★卒業~GRADUATION

ブラザー工業(TAKERU) I/未 5"2HD版 価格未定

★宝魔ハンターライム1

X68000用

ブラザー工業(TAKERU) 2/10 X68000用 3.5/5"2HD版 1,500円(税込) ★麻雀航海記 ブラザー工業(TAKERU) 2/未 X68000用 5"2HD版 5,800円

★宝魔ハンターライム8

ブラザー工業(TAKERU) 3/10 X68000用 3.5/5"2HD版 1,500円(税込)

★マージャンクエスト SPS

X68000用 5"2HD版 価格未定

★ロボスポーツ イマジニア

X68000用 5"2HD版 価格未定

*Traum 象スタジオ

X68000用 5"2HD版 価格未定

★鮫! 鮫! KANEKO

X68000用 5"2HD版 価格未定

★達人 KANEKO

X68000用 5"2HD版 価格未定

★エアバスター KANEKO

X68000用 5"2HD版 価格未定

★サバッシュ I ポプコムソフト/グローディア X68000用 5"2HD版 価格未定

★麻雀悟空・天竺への道 シャノアール

X68000用 5"2HD版 9,800円(税別)

★スタークルーザーⅡ アルシスソフトウェア X68000用 5"2HD版 価格未定

大ぶよぶよ SPS

X68000用 5"2HD版 価格未定

甦るグラディウス外伝

Nishikawa Zenji

西川 善司

3年待ちました。桃も栗も実がなって、中学や高校は卒業してしまいました。でもとうとう登場です。世を忍びながらも(?)開発は進められていたのです。さあ、7つのスペースプラントを取り戻し、グラディウス帝国を救うのだ!



MSXというパソコンがあった。いまでは 16ビットに拡張されたZ80モドキを搭載し たMSXターボRという4代目子孫がある らしいが、Ⅳ世君は先代の人気を引き継げ なかったようだ。さて、初代のMSXは、い までこそ仕様の古さが否めないものの, BASICやスプライトが気軽に使えて値段 が安いということで、 当時かなりの販売台 数を記録した。PC-9801と同じで、ユーザー が多くクソゲーでもそこそこの本数が売れ たため、二流ソフトハウスが「こりゃ儲か るぜー」と目も当てられないようなクソゲ ーを量産し、ユーザーはこれにたびたび泣 かされたものだ。しかし、コナミは安定し た良質のゲームを供給し、MSXファンの圧 倒的な支持を得ていたのだった。

今回発売された「ネメシス'90改」は、M SXファンを最も湧かせたMSX用ゲーム 「グラディウス 2」のX68000へのパワーア ップ移植版だ。念のためにいっておくが、 MSXの「グラディウス 2」はアーケードの 「グラディウス II」とは別もので、ストーリ ー的にも「外伝」のような扱いである。

さて、X68000版の発表にあたっては開発発売元のSPSはゲームタイトルに相当苦労したのではないかということが、「ネメシス'90改」というネーミングから窺える。

アーケード版「グラII」のX68000用と勘違いされないようにという配慮から,「グラ



X68000用 SPS

5"2HD版 8,800円(税別) 20245(45)5777

ディウス」の海外輸出名である「ネメシス」を採用、さらに1990年に開発発売されるということで「ネメシス'90」と命名されたのは3年以上も前のこと。が、開発が間に合わず、明けて1991年、突如開発休止宣言。当時のX68000ユーザーの落胆ぶりは筆舌に尽くし難かった。その1年後、アーケード版「グラⅡ」が本家のコナミによりX68000に移植され、「ネメシス'90」は忘却の彼方へ葬り去られたのであった。

そして突然の開発再開のアナウンス。胸 踊るX68000ユーザー。タイトルには嬉しく も悲しくも「ネメシス'90改」と、「改」の文 字が煌々と輝くのであった。とにもかくに も今度こそ本当に発売されるのだ!

X68000版の特長 ******

X68000のハードの特色を活かしてAV面の大幅なパワーアップがなされている。

●全描き換えのX68000専用グラフィック

数色のパレットのみで描かれていたオリジナルのグラフィックが、ハードの制約から解放され、質感あふれるリアルな画面になって甦った。ただ、単純にX68000が持つ6万色パレットから画面を組み立てていったのでは「グラディウス」シリーズとは別という印象を与えてしまう。そこで描き換えには細心の注意が払われたようだ。もともと元祖「グラディウス」、続編「沙羅曼蛇」をX68000に移植した実績を持つSPSは、この重大なアレンジも難なくこなしてしまったに違いない。1面から最終面まで、しっかり本家「グラディウス」の流れを汲んだ



ステージ2 食虫植物の触手が行く手を阻む

世界を見せてくれる。

●アレンジの施されたBGM

MSX版ではSCCと呼ばれるコナミ独自 方式の波形メモリ音源チップがゲームカートリッジに内蔵されていて、それまで主流 であったPSGサウンドとは一線を画した 独特のサウンドを奏でてくれた。X68000版 ではこのSCCサウンドを内蔵FM音源で模 倣し、さらにこれにAD PCMリズムで味つ けをしている。

またMIDIにも対応。対応楽器はローランド SC-55系(GS音源)とMT-32系の2機種である。

●AD PCM効果音の多重再生機能

メインメモリが3Mバイト以上でCPU クロックが16MHz以上のマシンだと、ゲーム起動時に自動判別でAD PCM効果音多 重再生モードになる。本来ならば単声の機能しかもたないAD PCM音源を高度なソフトウェア処理で4和音まで鳴らしてしまうというのだ。ドラム演奏、ショット音、爆発音など途切れることなくすべてバラバラに被って演奏されるのでもう気分はアーケード。

BGMをMIDIに任せているときは内蔵音源は効果音に専念するので、ぜひミキシングして楽しみたい。

●ハードディスク対応で快適プレイ

ゲーム起動には、いまや当然だが2Mバイト以上のメモリが必要だ。オンメモリ動作するのでゲーム展開は非常にスムーズ。しかし、起動に時間がかかるのでハードディスクに空き容量のあるユーザーはインス



ステージ3 柱を壊すと天井が崩れ落ちてくるぞ



ステージ2のボス。触手に惑わされるな!

トールして遊ぶこともできる。んー、シューティングゲームまでハードディスクにインストールできる時代になったんだねぇ。 数年前は冗談にもならなかったのに。

●オプションが 4 つまで装着可能

MSX版では処理速度やハードの制約から、オプションが2つまでしか装着できなかったが、X68000版ではグラディウスシリーズの伝統でもある4つまで装着できるようになっている。フル装備時には画面に自弾が咲き乱れる。しかし敵の攻撃もその分ハデになっているので油断は禁物だ。

●オリジナル面追加

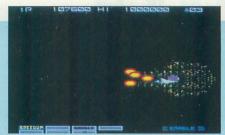
X68000版には、MSX版にはないSPS 監修による追加オリジナルステージが隠されている。特定の条件によって通常のステージからこのステージに行くことができるらしいが、詳しいことはわかっていない。このあたりのことは、優秀な読者諸君からの情報を待つことにしよう。

●敵もパワーアップ!

敵の出現位置や攻撃方法は、かなり変更、 というかパワーアップがされている。MS X版で使えた安全地帯はほぼ使えなくなっ ているとみていい。MSXで腕をならしたキ ミも「ネメシス'90改」の前では初心者だ。

ネメシスのパワーアップシステム・・

パワーアップシステムはもうおなじみ。 敵編隊を全滅させるとカプセルが出現。これを取るごとに、画面下部にあるパワーアップゲージ上のカーソルが移動する。ゲー



倒したボスが爆発する前にコアへ飛び込め!

ジにはさまざまな兵器や性能向上メニュー が書かれており、希望の位置でボタンを押 せばそのパワーが自機に装備される。

「ネメシス'90改」では、この伝統のパワーアップシステムをさらに拡張したものが導入された。初期状態では「グラディウス」と同じパワーアップゲージが設定されているが、ゲーム途中でパワーアップゲージに新メニューを追加することができるのだ。

やり方は少々面倒。ステージ最後に控えているボスを倒し、爆発寸前のボスのコアに触ると、ボス内部のステージが始まる。このステージの最終地点に新兵器が隠されているのだ。敵砲台のジヤマを回避し、見事ゴールに到達できれば新兵器をパワーゲージに織り込むことができる。が、苦労して手に入れた割には使えないものが多い。しかし、上方向にレーザーが撃てるU-LASERや既存のミサイルやレーザーを機能強化してくれるアイテムなども取れたりするので、自分の攻略が完成するまではすべてのボス内ステージに挑戦してみるのがいいだろう。

さらに青のカプセル(「画面内の敵全滅」アイテム)以外にも即効性のアイテムが出現し、これらを取ることによっても自機をパワーアップできるようになっている。こちらは薬のように有効時間が限られているが、それだけに強力だ(オプションを自機の周りで回転させるものや、敵を貫通するワイドショットなど)。

ゲームの難易度は少し高めだが、いたる



ボス内部ステージのゴールで新兵器を獲得できる

ところでパワーアップができるので、めげずに何度もプレイして自分なりの攻略を確立しよう。

●ステージ1「巨像惑星」

ゲームスタートするとお決まりのザコの 編隊攻撃。「グラディウス」では結構簡単に 倒せてすぐパワーアップできたのに、この 「ネメシス'90改」の編隊君はスピードも速 くて手ごわい。でも惑星突入までにオプションの1つくらいはつけたいところだ。

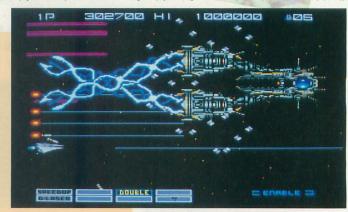
巨大な石像がメタリオンに襲いかかる。 石像はインカとかマヤ文明を彷彿とさせる デザインで個性的。口から岩をボカボカ吐 いてくる。自機の後ろからでも吐いてくる ので操作は慎重に。ボスはビッグコア とは 比べものにならないほど強力。ボスの登場 に見とれていると最初の攻撃であの世行き になるぞ。ボス内部で最初に手に入る武器 はU-LASER。自機から上に向かって発射 されるレーザーだ。上方向への攻撃はコイ ツにおまかせって感じ。

●ステージ2「植物惑星」

グラディウス帝国の食料プラント惑星が 舞台ということだが、見たところ植物ばか り。惑星グラディウスの人々はどうもベジ タリアンらしい。上部と下部に植えられて いる巨大な花の放つ花粉は、敵の通常弾よ りも高速。いきなり難易度が高くなった印 象を受ける。さらに、触手のついた食虫植



ステージ 4 視界外からの突然のレーザー攻撃も



ド派手な雷レーザー。オプションなしでは……

物みたいなのもメタリオンの行く手を遮る。 こういった植物砲台は、場所を覚えてもっぱら先撃ち。触手食虫植物はショットを本 体でなく触手に当てるだけでも破壊できる から、無理して本体をねらう必要なし。飛 来するザコ敵の数は少ないので、要は地形 トラップを覚えよ、というステージなわけ。

ボスはX68000版オリジナルだ。ここの植物と合体しちゃったビッグコアモドキで、触手をブンブン振り回しながら迫ってくる。触手を見ていると目が回るので、自分に向かって撃ってくるレーザーや弾のみをよく見て避けながら攻撃しよう。自機を視界の中心に置いておくのがいい。繰り返しいうが、ボスを見ていると触手の動きに惑わされてしまうぞ。

ステージ1でU-LASERを取っていれば、ここのボス内ステージではD-LASERが取れる。以降、NAPALM(「グラII」のスプレッドボムに相当)、REFLEX、E-LASER ……という順番で新兵器を取ることができる。つまり、ボス内ステージで取れる新兵器はそれぞれのボスで特定のものではなく、決められた順番で取れるようになっているのだ。だから、取り損なっても次のステージのボスで取ることができる。

●ステージ3「古代惑星」

編隊ザコは結構トリッキーな動きを見せるが、あまり上下にメタリオンを動かさないで静止した状態から攻撃するのがコツ。

今度は複雑に積み重なった遺跡の中が舞台となる。うかつに柱を壊すと、天井が崩れてきてつぶされてしまうというトラップがいたるところにあるのだ。

●ステージ4「浮遊大陸」

氷(水晶?)が無尽蔵にメタリオン目がけて降ってくる。連射かレーザー系の武器がないと非常に苦しい戦いを強いられる。浮遊大陸の上下に張りついた、一見ハッチと思える少し大きめの敵は、実はレーザー砲台。メタリオンが射程内のX座標に入るとパカッと蓋が開き、中から突起が出てきてレーザーを撃ってくる。レーザーは自分の視界外から撃たれると太刀打ちできないので、画面全体をよく見て砲台の位置を確認して、進路上の砲台は確実に破壊しよう。慣れると自分なりの破壊経路が出来上がってくるだろう。

ボスの前座に元祖「グラディウス」のボス、ビッグコアが編隊で攻撃してくる。出現と同時に叩かないと画面がビッグコアカーニバルとなり苦労する。本ボスは雷レーザーを放ち、自機目がけて特攻してくる強気な巨大戦艦だ。雷レーザーを発射する腕



ステージ 5 沙羅曼蛇に比べプロミネンスが速い

のなかには、雷レーザーは絶対にこないから……

●ステージ5「人工太陽」

MSXでは背景の炎が静止した1枚の絵だったが、X68000版ではアニメーションによってメラメラと燃える炎を見事に表現している。同じSPSの移植した「沙羅曼蛇」では炎がペロペロ描き換わるのが見えるほどのヘナチョコアニメだったのだが、進歩したものである。MSX版ではなかったプロミネンスなんていうフィーチャーも加えられ、「沙羅曼蛇」の雪辱を果たしているようにも思えたりして……。

一瞬行き止まりに見える火柱は、火柱ごとに、ある決まった1カ所を撃ち続けると道が開ける。この火柱とプロミネンスに気をつけること以外は特に難しい要素はない。比較的やさしいステージで、しかもボスは弱っちいので、このステージで装備の充実を図り次の面へ臨もう。

●ステージ6「生命惑星」

「沙羅曼蛇」を彷彿とさせる細胞ステージ。後ろから迫ってくるヘモグロビンみたいな敵は溜めたらおしまいだ。このステージでいちばん恐ろしいのが、突然上下からメタリオンを包み込むようにして増殖する細胞片だ。もうこれは絶対1回は死ぬようになっているとあきらめて、安全地帯を体で覚えよう。オプションがたくさん装備し



ステージ6 細胞片とヘモグロビンザコに要注意

てあって、しかもレーザーだとなんとか凌げるかもしれないが。しかし一度死ぬとへモグロビンがうっとうしくて、ここは初心者トラップステージといえるかもしれない。取ると、見た目は「グラⅡ」のフォースフィールドを装備したような、メタリオンが青い炎に包まれるアイテムがある。これはただ細胞片に当たっても大丈夫だというだけのものなので、敵や背景障害に当たると一発で死ぬ。注意されたし。

●あとは……

ステージ 7 で要塞へ突入するが、この要塞が最終面というわけではないということだけはいっておこう。MSX版を熟知している人ならば「ゲゲ、X68000版になってもあれしなきゃいけないわけ? まあ、MSX版がああだったからしかたないか」なんてことをつぶやくだろう。また、ホントの最後のボスは死ぬほど強いが、安全地帯があるということもつけ加えておく。

それにしても主人公ジェームス=バートンのエンディングでのセリフが意味深だ。 再び惑星グラディウスに危機が迫ったときには出撃してくれるかい? という上官の問いかけに、

「そうだな……ロックでもやりながら考え てみるよ」

うーん,なぜヘビメタとかジャズじゃダ メなんだろー? なんちてぽっくん。

やはり3年前に出してほしかった(かも)

「グラディウス」(?)ファンなら絶対「買い」の出来だが、賛否両論になりそうな点もいくつかある。たとえばオープニングとエンディングだ。全体的なゲームの作りはアーケード指向なのに、なぜかビジュアルはMSXそのまんまだ。睨みをきかした緑肌のツルハゲオヤジの顔にチープな印象を受けたのは私だけか。

それに、ボス内ステージはなんか納得いかない。対峙して闘っているときはせいぜい自機メタリオンの10倍程度の大きさなのに、中はなんであんなに広いのだろう? って感じ。ドラえもんのガリバートンネルでも使っているのかな。

また岩などは、壁にぶつかって自滅しているシーンでも敵機は壁を貫通して出現するというのもなんか理不尽だ。そんな敵にやられたりすると、ウキーと歯ぎしりをしてしまうこともしばしば。

あと全描き換えのグラフィックも、コナミ製「グラディウスⅡ」と比べると多少ちゃちく見えてしまうのは私だけだろうか? オリジナルステージは少し浮いて見えるし。

BGMは和音や音の変なところが結構あった。 あれはアレンジなのかな? MIDIアレンジはも うちょっと力を入れてやらないとユーザーが怒 りそう。

う一ん。みんなの意見も聞きたいね。

総合評価 0 5 10 熱中度 ********** ゲームパランス ******* 難易度 ******** グラフィック ******* サウンド ****** シューティング魂 *******

歴史は、古代から進化する

Kiyose Eisuke

清瀬 栄介

ひさびさに登場の光栄の歴史シミュレーションの舞台は、 古代の中国です。眼光鋭い項羽と髭面の劉邦。どちらにな るかはアナタ次第。乱世にドラマを作り出すのも戦い方次 第。ひと味違うゲームシステムで大陸の覇者となれ!



光栄の歴史シミュレーションを遊んだこ とのある人は多いだろう。見たこともない なんて人はほとんどいないはずだ。

だけど、これらのゲームの遊び方は人そ れぞれ。だいたい次の3つのパターンがあ ると思うが、君はどれだろうか?

- 1) 特に歴史にこだわりはない。普通にゲ ームとして遊ぶ
- 2) ゲームをやりながら、文献を参考程度 に読んでみる
- 3) 普段から歴史が好きだからこそゲーム を買った

いままでの歴史シミュレーションは、お もに3)の人の意見を聞きながら成長して きた。歴史オタクの期待に応えるためにデ ータは増え、演出は凝る一方。初心者が「三 国志Ⅲ」や「信長の野望・覇王伝」から遊 び始めようと思うと, 不屈の根性が必要な のだった。

それに比べて,この「項劉記」は同じ歴 史シミュレーションでも性格がちょっと違 う。1)の人たち向けに遊びやすさを意識し たゲーム作りがしてあるのだ。タイトルを 見るなり「光栄のゲームならあんな感じだ ろ。だいたいわかったヨ」と思っていた人 も、今回ばかりはそうはいかないぞ。

こんなに新しい2人の対決・・・・

そんなにこだわりが必要なゲームではな



5"2HD版 12,800円(税別)

2045 (561) 6861

いけれど,歴史シミュレーションのお約束 ということで、一応背景の説明を。

項羽と劉邦はご存じかな。漢文の授業に 「四面禁歌」とか「倦土重来」というエピソ ードがあったのを覚えている人もいると思 うが、あれが項羽と劉邦の戦いである。

時は紀元前200年。秦の始皇帝が死亡した のち, 中国では各地で反乱が勃発。秦の滅 亡後4年にわたって次の覇権をめぐる戦い が続いた。

項羽は反秦勢力の筆頭で, 楚の武将であ る。名家の出身で剣の腕がたつが、自尊心 が強く強引な性格の人物だ。

劉邦は出身は卑しいが, 人のやる気を引 き出すのがうまく,有能な知将・武将を集 めることができた。劉邦が覇権を手にでき たのも張良・韓信といった武将がいればこ そである。

この2大勢力のどちらかになって相手を 倒すのが、この「項劉記」の目的だ。そう、 全国を統一する必要はない。いままでのゲ ームでは勝ちが見えても勝利条件を満たす ために占領作業を続けなければならなかっ たが、これはライバルを倒せばそれで終わ り、残党は外交ですぐに掌握できる。

もうひとつ、「項劉記」がほかの歴史シミ ユレーションと違う点は、国を治めるとい う要素がほとんどないということ。このゲ ームの骨格は、部隊を指揮し、都市を占領 して補給路を確保し、敵陣営を打ち破るこ とにある。ほぼウォーシミュレーションと いっていい。歴史ものでこのゲームスタイ ルは、はっきりいってかなり斬新である。

したいことが、したいのだ・・・・

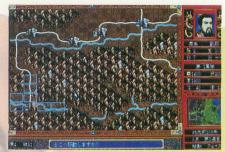
ゲーム画面を見ると、いままでの光栄を よく知る人ほど「おや?」と思うだろう。 次にいいそうなのが「これが戦闘画面じゃ ないの?」だろうか。

「項劉記」には国境で囲まれた領土という ものはない。あるのは都市と関所で、部隊 はここを占領して補給を行う。隣り合った 都市同士は補給路で結ばれ, 資金や食料の ない都市にはほかの都市から3カ月に1度 補給が来る。周りを囲まれて孤立しないよ うに、補給路はしっかり確保しよう。

移動フェイズでできることは、ホントに 移動と攻撃だけ。ともかく相手に向けて進 むしかない。部隊によって移動できる距離 が違うのに気がつくと思うが、これは用兵 力が80以上の武将がいるかどうかで決まる。 もしも同一部隊にそんな武将がダブってい たら(どのシナリオでも最初の時点ではい ないはずだが),ほかの部隊に振り分けたほ うがいい。

移動が終わると次はコマンドフェイズ。 ここでは都市への施しや開発, 武器の購入, 軍隊の整備や外交政策などを行うことがで きる。

名前だけだといままでのシリーズと同じ に聞こえるが、これらのコマンドの性格は だいぶ違う。「項劉記」には敬慕度という君 主の評判みたいなものがあって, この値が 高くないと、軍隊が都市に着いても住民が 中に入れてくれなくなってしまうのだ。評 判が落ちると同盟も結びにくくなるし、部 下も離れていってしまう。施しや開発は, いわばそれを未然に防止するための宣伝活 動なのだ。いくら開発に力を注いでも、よ ほど長期戦にならないかぎり、結果は返っ てこない。「三国志」などでは国力と戦力を 貯えれば自然に戦争には勝てるという感じ だったが、「項劉記」では自分からどんどん 都市の占領を展開したほうがトクだ。



通常画面のイメージが一新された

光栄

X68000用

この新しいスタイルは、ボクはとても気に入った。画面を見て、こうしたいと思ったら、そのとおりにやればいいのだ。また、部隊をクリックすれば部隊のデータがすぐに出てくる操作性のよさも、その遊びやすさを助けている。

東の項羽のもとに行きたいのだが、関所を敵軍がふさいでいる。よーし、隠れて移動して奇襲だ。さらに裏側にいる項羽陣営の武将を寝返らせて孤立させてやる……。これらの計画と行動が、いちいちコマンドを探さなくても自然にできる。毎ターン自分の国と相手の国の戦力を見比べて、いちばん勝てそうなときを探るというチマチマしたことはやらなくてもいい。やっぱりコンピュータで遊ぶんならこうじゃなくっちゃね。

直情的に戦え!◆◆◆◆◆◆◆

通常画面が戦闘画面みたいなこのゲームだが、戦闘画面はやっぱり別にある。野戦と攻城戦の2種類があり、どこで戦っても地形は同じだ。野戦では相手を全滅か退却に追い込み、攻城戦では城壁をぶち壊すか相手を全滅させれば勝ちになる。

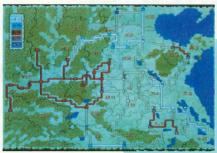
野戦はだだっぴろい野原を舞台に展開する。攻撃方法は普通の武器か、弓矢か、あるいは一騎討ちだ。士気が30を割ると部隊はピヨッてしまい、攻撃不能の烏合の衆と化すので、相手の人数よりは士気を気にしながら戦うことになる。

攻城戦では城の内と外から矢を射ち合う。 どちらも無限に矢を射てるというのが少し 妙だが、そうでもしないと決着がつかない とシブサワ・コウは考えたのだろう。使者 を立てて相手を降伏させることもできるが、 ボクは成功したことがない。

勝つためのポイントは、夜襲だ。通常の 攻撃よりも大きく相手の戦力を奪うことが できる。ただ、失敗するとこちらが失う戦 力も大きい。そのほか、川が近いと城を水 攻めにすることもできるらしいのだが、こ れもボクは成功したためしがない。



自軍の見ている風景が映し出される



補給路の確保があとになって響く

これらの戦いに関しては、ボクはあまり高い評価を与えることはできない。ひとつには画面のセンスがよくないこと。部隊の絵はチープだし、全体もなんだかゴチャゴチャしている。大将の顔はリアルなのに、マップでは部隊が1.5頭身のドラえもん状態。統一感がないのだ。

それに、ほとんどの場合消耗戦になるので、人数が多いほうが確実に勝つ。史実では項羽が旗揚げした頃に56万の兵を3万で倒したなんて話があるし、劉邦が反項羽の兵を起こしたときはほかの君主は勢いに負けて簡単に降伏してしまったという。それを考えると、策略と勢いで人数差をひっくり返せるルールにしてもよかったんじゃないだろうか。昔の「ランペルール」のように簡単に部隊が混乱したりすれば、大逆転の楽しみが生まれてきて、戦闘をもっと楽しめると思うのだが。

光栄のオルタネイティブとして・・・

シナリオによって、かかる時間や難易度が大きく変化するのも「項劉記」のいいところ。いちばん難しいのは「四面楚歌」の語源となったシナリオ4の項羽。文字どおり四方を囲まれている。逆に劉邦でやれば簡単にエンディングを見られる入門シナリオとなる。ホントに1時間ぐらいだ。

長期にわたって遊ぶなら、シナリオ1の 劉邦だろう。辺境に閉じ込められた劉邦が 関中に出ていくシナリオである。シナリオ 3の劉邦も意外に簡単である。項羽と劉邦 が接近しているので、先に包囲網をしいた



これがホントの四面楚歌

ほうが勝ちだ。周りの第三勢力を味方につけられるかどうかでも大きく戦況が変わる。こうして見てみると、歴史シミュレーションのポイントは押さえながら、いままでの作品とは別の方向を向いて作られたのが「項劉記」だといえるだろう。部隊を効率よく展開し、資金と食料に気を配りながら少しずつ項羽(あるいは劉邦)の部隊を撃破していく楽しさは、このゲームならではのものだ。

しかも、いままでの作品の、終盤の面倒くささや初心者が慣れるまで時間がかかる点などの問題点を、小手先の変更でなく(ここが大事)クリアしている。ボクはこのゲームの遊びやすさがすごく気に入った。操作もかなりシンプルで、マウスを使った操作性もだいぶ改善されてきている。X68000に移植するにあたって、画面レイアウトも改良してきた。さらにひとつ希望をいわせてもらえれば、情報ウィンドウを開いたままコマンドを出せればいいのだが……。

いまのところ、光栄が「あくまで歴史シミュレーションのバリエーションのひとつ」として考えているのか、「歴史シミュレーションのエッセンスを注ぎ込んだウォーシミュレーション」と考えているのかハッキリしないが、後者のとらえ方でシリーズ化していけば、新しいシミュレーションゲーム市場を拓くかもしれない。最初に述べた分類でいえば、史実の再現にこだわる3)タイプの人は「三国志」や「信長の野望」にまかせて、1)や2)の人を楽しませるゲームとして成長を続けていってほしい。

こいつは歴史ゲームのリストラだ

前作がなくてユーザーの期待を背負わなかった分、自由なゲームデザインができたのだろう。 考えてみれば、歴史ものが政治を含めた国盗りゲームでなければならない理由はない。同じようなゲームを作るライバルが多いなか、光栄は自分のカラを自分で打ち破りにいったわけだ。とても偉い。それでこれだけまとまっているのだから、ホントに光栄のゲームデザインの器用さには舌を巻く。

もしかして, これからは作戦級の歴史シミュ

レーションなんてのもあってもいいかもしれないね。「○○の戦い」というシナリオがいくつかあるヤツとか。

総合評価 操作性 プログラム 音楽 遊びやすさ 歴史オタク度

熱中度

5 ***** ***** ***** *****

THE SOFTOUCH

●スーパーリアル麻雀P I &P II

哭くも泣かせるも大人の嗜み

Sudou Yoshimasa

須藤 芳政

ギャンブルこそ我が生きがい、男のロマン。だけど負けて 丸裸にされるのはまっぴらごめん。そんな天上天下唯我独 尊わがままな人に捧げる麻雀ゲームです。お相手するのは 可愛い 3 人娘。相手はムイても自分はぬくぬく。ああ極楽。



A君「おい,この前の負け分の清算まだか<mark>/</mark> よ?」

B君「いやー、ちょっといま金欠でさー」 A君「なら、今日打つからその負け分取り 返せよ」

B君「よーし, かっぱぐぞー!」

「ふふふ, 今日は血のにじむような特訓の 末に完成した俺様の積み込み技とつばめ返 しを……へ?」

ところが、生意気にもA君は全自動卓を 所有していたのであった。

B君「実力だって勝てるさ! うおお! マジかよ, 生まれて初めて国士テンパっちゃったよ! 白ツモってこい白ツモってこい, むむっ!? この手触りは白だっ!」

心拍数がレッドゾーン到達寸前になりながら彼が裏返したその牌には、しっかりカタカナで「トリ」と書き込まれていた。イーソウ紛失に対する応急処置なのだろう。 B君「なんだよコレ、しょうがないなー」 パタン。

A君「あ,それロンね,リーチのみ」 B君「うおー! Aのおたんこなすー!」

B君は大負け、倍額の借金を背負うはめになり、しばらくのあいだ学校で姿を見ることはなく音信も途絶えるのであった……。

こんなふうにはなりたくない,波風立た ぬ平穏な人生を送りたいが,麻雀は好き,



X68000用 3.5/5"2H□版 12,800円(税別) ビング ☎03(5496)2501

もっと欲をいうとちょっぴりエッチなほうがいい! という贅沢な方にオススメなのが,この「スーパーリアル麻雀 P II & P III」

なつかしい! *******

PΠ。初めてこのゲームをゲームセンターで見たのは、私がまだ高校生だった頃。アニメーション導入というだけで驚いてしまい、ただひたすらそのアニメーションが見たいために硬貨を投入したのだが、最初の「ふわっ」といってベストらしきものを脱ぐシーンを見ただけで、いきなり負けてゲームオーバー。当時、デパートのゲームコーナーで30円ゲームを主にプレイしていた私にとって、それは100円玉をドブに落としてしまったのと同じくらいのショックであった。

何が何でもアニメーションを見たかった 私は、100円玉を山積みにした会社帰りのお 兄さんがプレイしている後方にへばりつい て、それを観賞したのである。うざったい ガキどもに囲まれて、エッチなアニメーションが展開されるたびにお兄さんは緊張の 脂汗を垂らしながら石化しつつあった。

PⅢのほうはPⅡよりもアニメーションが強化され、画面がスクロールするし、動きも多彩である。しかし、強さのほうは相変わらずで、たとえ妹のカスミちゃんに勝ったとしても次に登場するミキお姉さんにボロ負けしてしまうなんてことは当たり前だった。



これが「ふわっ」

というわけで、今回のX68000版はPⅡと PⅢが一緒になっての発売。さらに4人麻 雀、アニメーションのリプレイ機能、麻雀 を知らない人のための麻雀講座までついて いるという豪華仕様!?

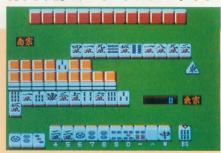
ふつ、それだ!******

ところで今回のX68000版は、アーケード版からの移植というよりは先行発売された他機種からの移植といったほうがいいかもしれない。

PIIとPIIIモードではアーケード同様,ショウコ、カスミ、ミキの3人を相手に麻雀を打つ。勝つと相手が脱ぎ、負けると点数を引かれて点数が0以下になるとゲームオーバー。しかし、100円玉が投入されることを前提に作られていないためか、こちらはちょっと弱くなっている。

「いっちょもんじゃるか!」とあまり意 気込んで臨むと肩すかしをくってタンスの 角に頭をぶつける危険性があるかもしれない。「いじめられると気に食わないが、逆に 相手にされないとちょっと寂しい」という いじめられっ子の心境。

ゲームを始める前に、街なかで呼び止められ、ノコノコついていって高額の品物を買わされてしまうような正直者の君への注意をひとつ。負けても君は脱がなくてもよろしい。君が「勝負はこれからよ!」などと口走りながら脱衣している現場を御家族の方々に発見されてしまった場合、その状況をどう説明するというのだ……。ああっ、



ここから決めたいが……

家族の歯車が嚙み合わなくなってゆく-, と暗くなったところでレッツプレイ!

まずはPIIモードに入ろう。おお、タイ トル画面ではちゃんと「P」と「II」がぶつ かって火花を散らしている! ……までは よかったが、デモのほうがアーケードその まんまでないのにはちょっとガクーン。 「ふわつ」

「アーケード界にデビューしてから5~6 年は経っているというのに、ショウコさん ってお若いですわね」

と,軽く挨拶を交わして牌を打っていく。 ……いきなり流局でゲームオーバー。うお お、このゲームは「最初に上がる」ことが 重要なのだ。何としてでも点数を0点より 上に持っていかないとゲームオーバーにな ってしまう。といってもリプレイに100円玉 は必要ないので安心だ。

気を取り直してリプレイしたが、今度は あっという間にショウコさんを素っ裸にし てしまった。くそー、こんなに弱いなんて 見損なったぞ!「やーい、やーい、裸だ、 裸!」と裸の王様に暴言を吐いたチビッコ のように心のなかで叫んだ途端、タイトル 画面に戻った。別に私の心のなかをコンピ ユータが読み取って怒ったのではない。こ のゲームはこの時点で終了なのだ。

さてさて、次はPIIIモードに入るとしよ

「初めましてー! あたし,カスミです。 よろしく!」

と, 元気な女の子が登場。

「どうも,私は須藤と申しまして,北海道 の田舎から……」

「さあ, 始めましょうかー!」

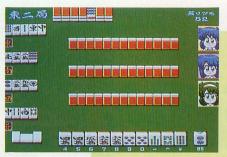
き, きさまー! 人の話をきちんと聞け ー! もう許さん! ロン!

ふう, 怒りのパワーで軽々とカスミちゃ んを倒してしまった。年月の経過はこうも 打牌を衰えさせるのか。ついに私は、お姉 さんのミキさんと対決することとなった。

さて、このミキさんだが、1度こちらが



「あなたって強いのね」



4麻雀モードでみんなと対戦

上がってから,

「あなたって強いのね」

などと褒めたあと、たたみかけるように点 数を奪い去るのが評判だった。褒められて つい舞い上がり、高い役を狙っているとい きなりズドーン! と撃ち落とされ, せっ かくカスミちゃんから巻き上げた点数を削 り取られる。彼女は鬼だ! 妹のカスミち ゃんは、彼女に無理やりこの「脱ぎ麻雀」 の世界へ引き込まれたに違いない。……だ ったはずなのだが、なぜか彼女も同様に弱 かった。ああ、年月とは……。

しかし、相手の強さはともあれ、この「ス ーパーリアル麻雀PⅡ&PⅢ」で遊べば、 いままで麻雀を知らなかったあなたもゲー ムセンターで麻雀ゲームがバシバシプレイ できるようになるだろう。あとはエッチな 画面表示中でも堂々としていられるだけの 度胸を身につければ怖いものなし!

次は4人麻雀モード。ショウコ、カスミ、 ミキ、そしてあなた、の面子でゲームが進 められる。

ここで3人娘はいきなり3等身の生物へ 変化してしまう。いや、3等身もないかも しれない, 5年近くの歳月は人を猫型ロボ ットと同じ体形へ変貌させるに足りるとい うのであろうか?

実際に麻雀をするのに2人で打つことは まずないし、3人麻雀も面子の1人が酔っ 払って眠りこけない限りやることはない。 やはり、4人麻雀である。これが打てるよ うになれば、これからの人生が、暗い人で

> も少しは明るくなる。別に点 数計算なんてできなくてもよ い, 4人のうちで計算のでき る奴に任せればいいのだ(点 数を誤魔化されるかもしれな いかり。

2人麻雀に比べて, 4人麻 雀だとポンが狙いやすいし, 当たり牌も出やすい。哭きま くって混一色に持っていくの が得意技の私は、4人麻雀で さらに加速するのであった。



麻雀講座開講中

さて、麻雀をこれから覚えようと思う人 は、このモードを真っ先に選択すればよい。 牌の種類などの初歩的なところから, とて も親切に教えてくれる。

「ああ、そうじゃねーって、上家からでな いとチーはできねーんだってば」「もう、何 度いったらわかるんだよ! フリテンじゃ ねーかよ!」「うるあー!」……と1人でエ キサイトして要点を得ない説明を繰り返す 友人より、3等身の女の子に落ち着いて教 えてもらったほうが楽しく麻雀を覚えられ ると思わないか?

途中でときどき、「ちょっと怪しい」と思 われる説明も見られるが、いまや人生80年、 細かいことは気にしないで生きよう。

しかし、「前略おふくろ様。都会の人はみ んな冷たいといいますが、とても親切な女 性に出会いました。麻雀に勝つと服まで脱 いでくれます」という手紙は、「息子が新手 の風俗にハマった」などの誤解を招くので 出さないほうがいい。

麻雀人口增殖か!?~~~~~~

麻雀は覚えておいて損はないので、知ら ない人はこの機会にぜひ覚えよう。

ゲームセンターで「拳を突き上げて上に 飛ぶ技」を連発しているそこの君も、落ち 着いてイスにどっしりとかまえてジュース 片手に麻雀ゲームをしてみよう! でも, ジュースをこぼしたら、店員さんにブン殴 られて体感格闘ゲームになるかも……。

ああ,動いている!

PIIとPIIIでは256×256の画面なのに 4 人麻 雀モードに入ると512×512の画面になるので、P IIやPIIIのほうがちょっと貧弱に見える。女の子 は喋るし、音楽も悪くはないが、せっかくの移植 なのだからMIDIに対応し、アレンジされた曲を聴 いてみたかった。

総合評価

アニメーション 移植度





古会原西ゲーク議論

をしなると自分の作品に自信かもできる。そうなったら、他人の作った作品を見る分析してみるといい。なぜなら、ゲーラの作品がどうして成功したか、またはどうして来したか、という要素までもが含まれているからだ。そして、その分析結果と自分の作品を客観的に照らし合わせることで、欠点を明確にし、足りないところを補うことで進むべき方向も見えてくるだろう。考え抜いたぶん必ずいいものができる。そう信じるのだ。万人受けするいいゲームなんで存在しないかもしれない。しかし、あきらめずに頭を働かせ、体を使え。必ず自分の求めるものがあると信じて……。

CONTENS

際興のリアルタイム3口映像技術(リッジレーサー取材レポート)

「悪魔域ドラキュラ」開発者に迫る(コナミ直線インタビュー

ようこそ「木物」の世界へ

社会科学系シミュレーションゲーム表...

ゲームシナリオを分析するための手法

刹那に刻まれた娯楽の方程式・

市場戦略なデザインをしよう

OF A STATE OF THE STATE OF THE

ゲームを作ろう!

Hamazaki Masaya 浜崎 正哉

妄想を引きずり降ろせ

ゲームを作るために必要なこと。まずは 妄想を現実へ引きずり降ろすことだろう。

これはやりたいことを紙に書き留めるだけでもいいし、いきなりプログラムを組んでもいい。方法はなんでもいいのだが、自分の思っていることを、目で見える形にすることが重要なのである。

そして、一応それなりに考えがまとまって、実際に制作を始めることになる。で、 ある程度遊べるようになってから、

「つまらねえ」

と思うことがよくある。これは、妄想が本 当に妄想で終わってしまい、現実の世界へ 降りていないからだ。つまり、頭の中で自 由に飛び回っているイメージを自分の手でつかまえることができず、ぼんやりとした輪郭のままものごとを進めてしまった結果、生じてしまったといえる。

こうなってしまったら、とりあえず何度 か妄想をつかもうとあがくだろうが、もし も、どうしても解決方法が見つからないと きにはとりあえず放っておくのがいちばん。 悔しいだろうが、現実問題として行き詰まったものをあれこれこねくり回してもしか たがないだろう。それまでに試行錯誤で行ったことが、経験として身についたと考えれば、気分も晴れる。そして、また新しい 角度から見つめ直し、別のことにチャレン ジしていけばいいじゃないか。

もちろん,ここで形になりそうならまとめておくにこしたことはない。まがりなり

にも「完成させた」という満足感が得られるからだ。それに、完成させたことで妄想と現実とのギャップがより明確に見えるようになっているはず。これは次の作品を制作するときに必ず役に立つ。問題点が明確になっていれば、おのずと解決方法を見い出せるだろう。

過去の名作たち

ものを作るときには、作ろうとする対象 の作品を多く知っておくべきだ。これはゲ ームを作るときも同様で、やはり多くのゲ ームを知っておいたほうがいい。

しかし、いくらコンピュータゲームの歴 史が浅いといっても、現在までに発表され た作品は途方もない数にのぼる。できるだ け多くの作品を知っておくべきだとしても、 すでに手にすることのできないものについ てはどうしようもない。いくら、そのゲー ムが面白かったとはいえ、自分の手で触れ ることなく他人の評価を鵜呑みにするのは 危険だ。

そこで、オススメなのがビデオゲームア ンソロジーシリーズ(電波新聞社)だ。な



ムーンクレスタ/テラクレスタ

合体パワーアップシステムの元祖。幅の広い3号機にみんな が泣かされるゲーム



チェルノブ

独特なアクション、グラフィック、赤城山ミ サイル、滑らかなアニメーションがポイント



スターフォース

とにかく撃ちまくる爽快感がたまらない。 隠れボーナスがふんだんにあるのも魅力



リブルラブル

2本のレバーで頭と腕を最大限 に使い, バシシで奇跡を起こせ



クレイジークライマー/クレイジークライマー2

これもスティック2本を使ったビルディングクライムシミュレーション。 ビルを登る人の苦労がとってもわかるゲームだ(本当か?)



vol.6

ぶたさん

個性的なぶたさんがいっぱいの シンプルな爆弾バトル

んだか、○光お茶の間ショッピングみたい なヒキだな。ま、冗談はともかく、実際に X68000ユーザーであれば比較的手頃な値 段で手に入れられるし、出来自体もそれぞ れのレビューを読んでもらえればわかると おり、みんな揃って太鼓判を押しているの で安心だろう。

このシリーズで取り上げられているゲー ムたち、見かけは地味だが、それぞれアイ デアが光っている作品が揃っている。しか も, ゲーム自体は単純明快で非常にスッキ リした構造であるため、ゲーム要素を分解 するのも簡単にできるはず。

それらにヒントを得てゲームを作っても いいし、分析した結果を基にしてさらに高 次のものを分析してみるのもいいだろう。

現在の状況しか知らない人たちもこうい った過去の作品に触れ, いまある複雑怪奇 なゲームまでの系図を類推してみると, 面 白い発見があるかもしれない。

ゲーム制作のための手法

現在ではゲームもある程度パターン化し, ジャンルもかなり明確に区別できる。そう

なるといわゆる、ゲームを作るための定石 といったものが存在するはず。つまり、そ の定石をきちんと踏んでいけば、ゲーム1 本出来上がり! となるわけだ。

しかし、そうやってできるものは既存の ゲームの亜流になることが想像に難くない。 ほかのゲームとの差別化を図るにしても, 面白いものを作るためには、自分自身でア イデアをひねることになる。なんだかんだ とやり方を教わっても、結局自分自身の実 力を信じていかなくてはならないのだ。

これは、自己流でゲーム作りをやってき た僕の制作スタイルをもろに浮き彫りにす るもので、説得力に欠けるかもしれない。 しかし、自分自身を信じなくてなにを信じ るのだ? 当然のことながら、最初からあ きらめていては面白いものなど作れはしな いし、自分がつまらないと思っているもの が、どうして他人に楽しんでもらえるのだ ろうか。

やはり、いい加減に作られたゲームに対 してプレイヤーは敏感に反応するものだし, いいものを作ればそれだけ評価してくれる。 あくまでも自分のスタイルを確立して, 真 剣に取り組まねばならないだろう。たかが



ゲームデザイン、などとたかをくくってい ると誰にも見向きもされないクソゲーの運 命が待っているだけだ。

最後にこれからゲームを作ろうとしてい る人にひと言。とにかく、自分のやりたい ことを明確にすること。あとは、なにがな んでもやりとげるという思いがあれば、自 然と道が開けるだろう。がんばれ。

「リッジレーサー」取材レポート

驚異のリアルタイム3D映像

©1993 namco ,LTD

アーケードゲーム最高峰、驚異のシステム22を搭載した「リッジレーサー」 テクスチャマッピング、グローシェーディングされたポリゴンが見る者を圧倒する ゲーマーでなくとも、これからの展望が最も気になる作品だろう

ここは大田区矢口渡。AMショウで話題 を呼んだ「リッジレーサー」を制作したナ ムコを訪れ, 販売企画課の御所脇氏にお話 をうかがってきました。

-AMショウで発表してからすでに反響 があったと思いますが、実際に販売を開始 されてからの評判はいかがですか?

ナムコ:技術面で、いわゆる「CGがこれだ けすごくなったんだ」というよりも、パッ とひと目でほかのゲームと違う映像に魅か れる部分があり、評判は上々ですよ。また 「リッジレーサー」のロケテストをやったん ですけど、そのときにパソコン通信上でこ の情報が流れたらしいんですよ。普通ロケ

47')765

▲統一された質感、マッピングの使い方のうまさに脱帽

テストというと、ゲーマーの方たちが中心 でしたが、今回はコンピュータ関係の人間 がかなり訪れ、ちょっと面白いなと思いま したね。

― いまは、単体のみで動作しているよう ですが、通信機能のサポートは考えらえて いますか?

ナムコ:これは、皆さんが単体で遊んでみ てまず思うはずですよ。「通信でやれば面白 いし、エキサイトするな」と。そういった 反響が多くなれば、いずれサポートすると 思いますよ。

――映像的にはよりリアルになったわけで すが、操作系もより現実の車をシミュレー トしているレベルまでやっているのでしょ うか?

ナムコ:厳密にはそこまでやっていません。 操作感覚についても、確か、 クラッチなど もかなり軽めですし、ギアシフトも素直に



▲トンネルを抜けると……



▲ボリゴンのマッピングにより, 超リアルな質感を実現。美しい…… ▲目指せ, ベストラップ!



入らないところがあります。

―システム22として一段落ついたと思う んですが、これからもどんどんハードを進 化させていく予定がありますか?

ナムコ:当然、次のシステムも考えていま す。システム22も完成したばかりですし、 まだ、具体的にいつになるか見通しがつい てませんが。まずは、このシステム22でい ろいろなジャンルのものを出していくこと になるでしょう。

グローシェーディングにテクスチャマ ッピングをリアルタイムで処理するだけで も驚異的なものがありますが、この先の領 域、たとえばバンプマッピッグ、フォンシ エーディングをリアルタイムで……という レベルまで進んでいくのでしょうか?

ナムコ:技術的には当然いくでしょう。し かし、はたしてゲームの世界で表現して意 味があるだろうか、ということは別問題で すからね。現在はバーチャルリアリティと いう時代の流れというものがありますから, リッジレーサーの技術も受け入れられると 思います。これから先、そういった流れが ないままでいきなり技術だけを見せつけて も、理解してくれる人がいなければ悲しい

> ですから。要するに技術の先行 だけではゲームとして成り立ち ませんからね。

> ――現在は,映像技術へ優先的 に力を入れ, よりリアルな映像 を求めるため、システムの開発 を行っているのですか?

> ナムコ: そうともいいきれませ んよ。しょせんゲームはゲーム ですから、技術とかビジュアル だけ先行してもついていかない

部分がありますから。映像だけで満足する人もいるでしょうが、さすがに商売の機械ですからプレイヤーに遊んでもらわなくてはならないわけです。それが、ゲーム屋本来の目的ですから。ゲーム性もある程度入れていかないと、商品として評価されません。そういったバランスが難しいところなんです。たとえば、「スターブレード」は最初はよかったのですが、継続性がなくてトータルで見るとさほどよくなかったんですよ。

——見せるゲームとしては、かなり成功していると思うのですが、やはり、ゲームとしては難しかったからでしょうか?

ナムコ:このへんがゲーム性に結びつくところで、難易度とかトータルで見てもう少しうまく調整すればよかったなという部分もあります。好きな人は目一杯遊んでくれるのですが、一般のプレイヤーがついてこれない部分があったんです。それに最近では、ゲームの対象が広がりましたよね。ごく一般の人たちも遊ぶようになったため、うちも含めてほかのメーカーさんも、かなり難易度の設定に四苦八苦しているはずですよ。女性やゲームの初心者にもできるようにならないといけないわけですから。

——そうですね。こういったカーレースゲームなんかは、せめて1周くらいできないと慣れる前に頭にきてしまいますからね。 ナムコ:そうでしょう。とりあえず遊んでみて「あ、やんなっちゃった」と思われた



▲敵車のマッピングもバッチリ



▲工作機械などの細かいオブジェクトまで丁寧に作られてい

▶美しい夕陽に酔いしれる写真。朝靄の表現も天下逸品, 一見の価値あり



-ン。この先にはイタトマもあるぞのカラフルな建物が並ぶシーサイドラ

130'24"

ら二度と遊んでもらえないわけです。

――「リッジレーサー」をある程度機能を落としてでも、家庭用ゲーム機に移植する 予定はありますか?

ナムコ:基本的に、業務用は業務用、家庭

 用ゲーム機は家庭用ゲーム機ならではの企画作りをしていく、という方針でやっています。どうしても、ハードウェアスペックの差によって、やはりついていかない部分がありますから、映像的には似ていても違う部分が出てきてしまうこともあるでしょう。そういったこともあり、現在のところ予定はありません。

一一停滞気味のアーケードゲーム業界に一石を投じた「リッジレーサー」。このシステム22の技術、加速した映像からどのようなゲームが生み出されるか、そして、その技術がどこまで進化していくか非常に楽しみですね。



A-JAX



2D&3Dが組み合わされたシューティングゲーム。 X68000版では縦画面のオリジナルと同じ画面比率にするため、ある程度バックができるようにアレンジされていた。開発はSPS。

クォース



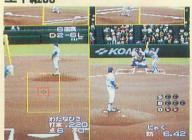
落ちてくるブロックを四角くまとめて消すという、シューティングパズルゲーム。なるべく大きなブロック単位で消していくのがポイント。ここから実質的な開発、販売ともにコナミとなった。

パロディウスだ!



チチビンタのハイヒールに一度はお世話になる, ひたすらコミカルなシューティングゲーム。見て いるだけで楽しいし、適度な難易度が幅広いユー ザー層にウケていた。1891年度のHIX GAME OF THE YEARでOHIXゲーム大賞を受賞しているこ とからもその評価の高さがうかがえる。

生中継68



試合後のプロ野球ニュースや試合中の応援など、野球中継を意識したビジュアルがウリの1911年度版野球ゲームとしてもX68000版オリジナルとしても出来はいい。データ集や続編など期待されていたが、現在にいたってもその予定はなし。ちょっと残念だ。

コナミ直撃インタビュー

「悪魔城ドラキュラ」開発者に迫る

ヒット作「悪魔城ドラキュラ」はどのように企画、制作されたのでしょうか 普段、ゲームを遊んでいるだけでは、その内部事情を知ることはできません そこで、開発に携わった方に直接インタビューを試みてみました メーカーが商品としての作品をどのように形成していくか注目してみましょう

——まず、悪魔城ドラキュラをX68000に移植する際に、X68000ならではというコンセプトがなにかあったのでしょうか?

コナミ:まず、我々はファミコンのディス クシステム版がいちばんよかったと思って いたんです。ですからシステム的には古い んじゃないか、という意見もあるでしょう が、ファミコンのディスク版のよかったと ころをX68000にもってきたらどういう表 現になるか、ということをわりと念頭に置 いて開発していきました。それから、 X68000にある機能を引き出していこうと いうことで、見た目の表現などでX68000な らでは、といえるものを盛り込んでいきた いとも考えていましたね。そして、開発中 にX68030が発表になり、当然それでも動く ようにしたいと。さらに、いままでX68000 で遊んでこられた方と、新しくX68030で遊 ばれる方とでちょっとした違いを見せてや りたいということで、ある部分の動きが非 常に滑らかになったりだとか、いろいろ心 がけるようにして制作してあります。

――具体的には時計塔の歯車とかですよね。 コナミ:そうですね。あとわかりやすいのは噴水でしょう。あれは、処理速度が速いマシンによって流れるスピードが速くなったりしていますね。あと、先のほうにある炎の揺らめきもよりスムーズにさせたり、細かいところで気を配っています。

――実際の開発期間はどれくらいだったのでしょうか。

コナミ:これは通常お答えしていませんね。まあ、それなりに時間はかかっています。 人数についても同様に具体的なことはいえませんが、いわゆる家庭用ゲーム機と同じような感じで開発を行っています。ただ、 X68000だからといって特別多くのスタッフを用意したり、逆にいままでに比べて少ない、というようなこともありません。コ ナミの名前に恥じないものを出したいということで、スタッフもほかに比べて遜色のない人間を配置しています。

――開発後記を覗いてみたんですけど、なにやらいろいろなことが行われていたようですが……。

コナミ:いや、まあ、いろいろと書いてます。彼らのなかには私がいったことと近い意見をもつ者もいますし、技術指向の奴はとにかくなにかひとつは驚かせるものを入れたいということで走っている者もいれば、ゲーム性だけを気にしている者もいます。まあ、それは各個人それぞれ個性がありますから、そういったものを最終的にひとつの商品という形にまとめるため、開発者たちの意見をバランスよく取り入れて制作を行っていましたね。

――「悪魔城ドラキュラ」では、演出というか見せ方が非常にうまいと思うのですが、そういったアイデアは、チーム内で協議して決めていくものでしょうか?

コナミ:チームというよりは、作っている人間がどういうふうにしたいかを提案し、その意見がダメなら再度考え直したりボツにしたりしています。限られた期間内に企画書どおりに作ればいいというんじゃなしに、実際やってみて面白くなければボツにして、再度それに合うようにどうしたらいいかという具合に検討を重ねていってます。もちろん、企画段階での基本路線はありますが、実際に制作して遊んで面白くなければ修正したり、ボツにしたり、あるいは途中で急遽別のアイデアが採用されたりすることも当然あります。そのなかでも、やはりいいものが最終的に残りますね。

――そのあたりでの苦労話があればお聞か せ願いたいのですが。

コナミ: まあ、みんな発想がいろんなところからあって内部受けだけするようなアイ

991

99

デアばかりを出したりだとか、商品として 見たときに「おまえらこれやめろ」という ようなものが知らないうちに入っていて、 最終段階で見つかる場合もあります。そう いうものは、私がチェックするまでみんな で見ながらわいわい騒いでいるわけですよ。 もちろん、開発者本人も冗談としてやって いると思うんですけど。まあ、開発してい るときは、みんなで楽しくやっているとき もありますが、苦しいときも当然あります。 気紛れのこういった冗談によって全員がち ょっと和やかになれるといった効果もあっ て、ヘタをするとずいぶんしつこく聞かな いと、どこになにを隠されたかわからない 状態になっていることもあります。そこで, 最終的には「すべて白状せい」という具合 にチェックを進めていかないで、放っとく と怖い部分もありますよね。

――確かに内輪受けというのは、当事者以 外の人間には受け入れられないことのほう が多いですからね。

コナミ:しかし、反対にそういったことを やりながら, ひょいと面白いアイデアが出 てきたりもします。遊びといってはなんで すが、いろいろなことにチャレンジしてア イデアが集まってくるという感じですね。 それに、今回の「悪魔城ドラキュラ」の基 本的なアイデアは、美化されているディス ク版のイメージだったんで, それに太刀打 ちするためにはすごく苦労しています。そ ういう人たちが商品を見て、「なんやこれ X68000になってもダメじゃないか」なんて ことをいわれないためにも、企画とか調整 段階で苦労しました。

-X68000版のユーザーからの評判とか 反響はどうですか?

コナミ:いいですよ。ユーザーからのアン ケートハガキを見ても結構いいですし。た だ, 我々がX68000ユーザーを想像すると, みんなマニアですごくうまいと思っていた んです。なかにはやはり2ステージ以降う まく進めないといった, その人にとってク レームといえるものもありました。しかし、 最後まで何時間でクリアしたとか、とても 楽しめたというハガキが大半でしたので、 ユーザーに喜んでいただいて、制作者とし ては非常にありがたいと思っています。ど うしても商品を出すときには買ってくれた 人のなかに、「このゲームなんで出したん だ」とか思う人がいるわけです。ユーザー の意見は千差万別なんでどちらの比率が多 いかによるんですが、ひとりでも多く、買 ってくれた人が喜んでくれると嬉しいです

――やはりX68000ユーザーの反応は、ほか の機種と違うものなんでしょうか?

コナミ:やっぱりマニアックですよ。これ ははっきりいえます。そんななかで、ひと つ嬉しかったのは、X68000ではすごく業務 用のコンバートを望む声が多かったんです よね。それ以外は買わない! というよう なイメージがあったんですけど、それから すると、家庭用ゲーム機からのコンバート ではなく、新たなオリジナリティを盛り込 んで制作された「悪魔城ドラキュラ」がユ ーザーに受け入れられたこともあり、これ をテーマに選んでよかったな、と思うとこ ろもありました。

――今回の「悪魔城ドラキュラ」のように オリジナリティを加えた作品が受け入れら たということで、今後も開発についてはオ リジナルという要素を考えて, 作品を制作 されることはあるのでしょうか?

コナミ: それをやるときには、業務用の移 植だけでなく、あくまでもX68000のユーザ 一に十分満足していただけるものであれば, オリジナリティがあっても問題はないと考 えてはいます。

ーまた、X68030が登場していますが、や はり今後もX68000の10MHzを基準にして 開発を続けれられるのでしょうか。

コナミ:もちろんX68000用の商品を作る のでしたら、そうしなくてはならないでし ょうね。もしも, X68030専用のゲームを出 したとして、買いたいと思っているほとん どのユーザーさんがそれを遊べるんでした ら問題はないのですが、普及台数の問題も ありますし、まだそこまではいたらないと 思うんですよ。

――となるとやはり、「悪魔城ドラキュラ」 のように機種によって差別化を図っていく Ł

コナミ:余裕があれば対処しますが、処理 速度によって変えていこうとすると、いろ いろな手間がかかりますからね。

-X68000ユーザーは、そういうちょっと した気配りに敏感な人が多いので、ぜひが んばってもらいたいですね。それでは、最 後の質問ですが、次回作についてはどうで しょうか?

コナミ:それについては、まだなにもいえ ない状態です。時期がくれば発表させてい ただきますよ。

― では、コナミさんの作品に期待を寄せ ているユーザーのプレッシャーに負けず、 がんばってください。

1992 出たな!! ツインビー



ツインビーとウインビーが繰り広げる、愛の世界 救済シューティングゲーム。緻密に描き込まれた グラフィックを、X68000上で再現したところにユ ーザーから評価が集まった。アーケードに登場し てからのスピード移植も嬉しかった作品だ。

グラディウスII



もはや説明する必要のない、本家グラディウスの 続編。前作よりパワーアップシステムが強化され、 トラップが複雑になったバリバリの硬派シューテ ィングゲームだ。解像度の違いから安全地帯など が多少違うところもあり、マニアの間では議論を 呼んだ。

悪魔城ドラキュラ

1993



いわずとしれたコナミ最新作。ただの移植にとど まらず、X68000の機能をフルに活用した数々の演 出、効果が随所に盛り込まれ、プレイヤーをゲー ム世界に引き込むことに成功している。ひたすら 見せるグラフィックと演出が素晴らしい。

次回作は?



残念ながら次回作についての情報はペケ。しかし 「悪魔城ドラキュラ」の成功によってアーケードの 完全移植のみならず、オリジナル要素を加味した パワーアップ移植された作品も期待できるぞ。

もうどうにも止まらない

「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目

Shindou Noriyuki 進藤 慶到

「悪魔城ドラキュラ」は 6 周目にしてその真価を発揮する。今回は、 OhIX 6 周年記念(?)ということで、 6 周目の攻略方法を紹介する。

攻略·番外編

発売から相当たつわけだが、皆さんは無 事エンディングを見ることができたである うか?

私はすでに一度始めたら終わらないとい

うループ状態へ突入した。あとはムダな部分を削り落とした美しいプレイを追求し、永久保存版ビデオの作成を残すのみとなった(あのな)。というわけで独断と偏見により、難易度が最高点に達する6周目以降の概要を紹介する。

今回、ざっとポイントだけを簡単に拾っ

てみたが、実際に6周目をノーコンティニューでクリアするのはそれほど難しいことではない。1周目ほどの苦労はないだろう。まだ、最高難度である6周目を体験していない人は、ぜひやってみてほしい。6周目をクリアせずして、ドラキュラをきわめたとはいえないぞ。

プロック1

ゾンピ軍団が部外者の侵入を阻止しようと 必死。それでもあまり怖くないというのが、 I面のザコとして生を享けた彼らの悲しい宿 命であろうか。半魚人ステージは稼げる。左 端に侵入し、彼らを思い切り引きつけ十字架 を放つ。シモンを増やす最も手軽な方法だが、 やりすぎると醜い。ボスは火の玉攻撃がなん だか激しい。追い詰められないようにうまく 対処せよ。ちなみにここは十字架だと逆につ らくなる。



▲追い詰められそうだ。 バカにされ続けてきた コウモリちゃんついに 怒ったかい?

ブロック2

コウモリの数がやたら多いが、慣れてしまえば 全然歯応えがない。いきなり突っ込んでくる高速 コウモリだけに注意していれば | 周目と変わらない。こいつは同じ高さで一定水平距離に近づくと 襲ってくるので、誘導してしまえばもう敵ではない。最後のエレベーターでは半魚人の攻撃がなか



なか激しい。タイ ミングよくジャン プして抜けるべし。 十字架を左右に投 げていれば少しは 安全。ポスは特に 注意すべきことは ない。

タイミングで勝負!

ブロック3

最初に出てくるイモ虫は2タイプの攻撃をしてくるが、写真のとおりにやれば、起き上がる奴も這ったままの奴も両方倒せるので問題ない。サルが斜めに落ちてくるのでレバーを入れっ放しというわけにはいかないが、落下速度はどの周も同じなので慌てることはない。攻撃のタイミングはシモンの身長の倍くらいの高さに落ちてきたときである。

周回数によっての難易度変化をいちばん感じるのはボスである。ナイフの軌道がバラつき、敵に奪われるハートの量も普通ではなくなる。もたもたしていると危ない。



▲ギリギリのところか らジャンプし、真下に

打ち下ろすべし





▲出てきたからには食べたいとい うのが人情だが、いったいどうす れば……

■氷漬けのおサル。これくらいの距離で生き返らせてやると、彼は大きくジャンプ。振り返って攻撃するか、無視してこの場を立ち去るかは自由。むろん私は、ブチ殺す



▲まさにヤメロー状態。ハート はあと13個しか ない。に、20% ピンチ!

ブロック4

息抜きステージの感があった10面だが、実 はここで死ぬと復活がかなり厄介。メドゥー サの生首と、火を吐く骨柱との組み合わせ攻 撃がきついのだ。十字架があるうちにサッサ と抜けよう。ガイコツを生み出すべく一生懸 命泣く女神像。打倒シモンに燃える彼女には, 美女としてのプライドなどもはや必要ないら



しい。いい根性をしているが、ザコをいくら 生産しても無意味だな。あとは、釣り天井の 動きが速くなっていることと、最高速に達し たメドゥーサヘッドは歩いていれば当たらな いことに注意すればいいだろう。



ブロック5

メドゥーサの首がいやらしいタ イミングで出るので、難しい場所 では誘い出してから一歩引くこと も必要だ。時計台の最終面では. 落ちてくる歯車の数が非常に多く なっている。場所と動きを覚えれ ば余裕でクリアできるだろう。ボ スはまったく変化なし。

▼誰もが一度は死ぬ場所か?



▲こんなところに1UP。ほかにもあ るぞという隠しキャラマニアの方, 追加情報ヨロシク

▼連続消火でご褒美がもらえる



ブロック6

込ませ

石橋が崩れて落下するスピードが速くなっているような気がす る。最後がシビアかもしれない。あと, 人形に囲まれても階段上 では動かない限り安全だ。位置関係を調節して殺せ。ただし弱い 人向け。ボスは、ニセシモンの落下に合わせてナイフを投げると いう, 芸術的な倒し方もある。



0

ーザリ

眼 才



野郎2人があんな ところでなにをし ているのだろうか。 謎である



ブロックフ

敵の攻撃がほんの少しだけ厳し くなっているが、1周できたなら ばあとは応用がきくので難しくは ないだろう。吊り天井は、少し離 れた位置からジャンプしなければ ならない。ジャンプの高さが最高 に達する地点でのX座標を、吊り 天井の当たり判定とズラすためで ある。フランケンを飛び越えたあ とで倒すという「進藤パターン」。 横内氏は男らしい方法といってい るが、なぜか虚しい。次に4回も 違った感動が味わえる, お得なス テージを抜けるとボス。十字架3 連射があれば楽勝。ただし十字架 が使えなくても倒せるようにはな っておきたい。復活時にハートを 稼ぐのは美しさに反するからだ。





これが9月号での「進藤パ ターン」の実際。ここまでく れば殺すのみ。フフフ……

ブロック8

炎の戦士はシモンめがけて突っ込んでくるので、倒すのに手こずって いるとボコボコにされる。また、コウモリ地帯が鬼。静止している時間 が極端に短いため、スタート位置まで逃げなくてはならないこともしば しば。私は時計が大嫌いなので使わない。そのためよけいに難しい。あ とはメイド面をクリアしてドラキュラとの対決だ。伯爵の頭へは、十字 架を使って一度に最高3回のダメージを与えられる。









ゲーム世界に必要なエッセンス

ようこそ「本物」の世界

Nishikawa Zenji 西川 華言

しょせんゲームは仮想世界。しかし、プレイヤーはディスプレイの 中に世界観を感じ、楽しむ。そのための要素はなにかを見ていく。

異次元を旅したい

別に斬新な奇想天外なアイデアゲームで なくても,既存ジャンルの定番ゲームで「ど こにでもいるタイプなのよ。でも, なぜか 好きなの」というように心底惚れ込んでし まうことがある。それはどうしてなんだろ

RPGのキャラに惚れる,ストーリーに感

激する。アドベンチャーゲームの演出に驚 く, 結末に泣く。アクションゲームのスリ ルに震える、ボスに恐怖する。それぞれの ジャンルにはそれぞれの楽しさがあるけれ ど、そのゲームの世界に「本物」らしさを 感じることができるとゲームはいっそう楽 しくなる。

公の存在感を暗示させられるのである。いい 換えれば「この世界があるから、俺はいる」 「俺がいるから、この世界はある」の両方を思 い込まされるのである。その結果、主人公を 通してゲーム世界に触れているプレイヤーは. 自分が本当にその世界にいるような浅い錯覚 をすることができるのだ。

だから、背景に説得力が薄いと、そのゲー ム世界そのものがチープに感じられてしまう。 たとえばSF映画。無重力状態の主人公がいか

感情移入ができなければゲームは楽しく ないか、というとそうでもない。最初は珍 しもの見たさの「観光客気分」でも、ゲー ム開発者の用意したゲーム世界が「本物」 であれば、知らず知らずに引き込まれてい くもの。「本物」らしさを感じさせるゲーム の世界はどうやったら作れるんだろう。

に名演技で無重力の感じを出そうとしていて も, 浮いているお皿やコップに釣糸が見え隠 れしていたのでは説得力に欠ける。

また、背景はグラフィックによるものだけ ではなく, バックグラウンドストーリーとい ったものでも演出が(ある程度は)可能だ。空 想の世界に深みを与えることができるが、く どくどマニュアルに文字で書かれているより は,オープニングデモなどでビジュアルに展 開したほうがプレイヤーの士気は高まる。

ゲーム世界を「本物」らしく見せるうえで 「背景」(いわゆるバックグラウンド) という 要素は極めて重要である。プレイヤーはゲー ムを游んでいる間、自分が操作する主人公キ ャラクターを中心にゲーム画面を見ているわ けだが、その後ろに描かれている背景も、意 識はしていないものの絶えず目に映っている。 そこでサブリミナル効果といおうか、絶えず この背景を見せられることにより、一層ゲー ム世界(主人公を取り巻く環境)における主人

基本的に縦スクロールだが、ボスが登場する とスクロールは停止する。そしてボスを倒し ステージクリアしても画面がブラックアウト することはなく, そのまま再びスクロールが 始まり新たな地形が顔を見せ始める。その面 と面のつながりが実に見事。1面は海上、2 面は火山地帯だが、1面と2面の間には海原 に煙をくすぶらせている火山島がちらほらと 姿を現し, これから始まる火山地帯をそれと なく暗示しているのだ。

魔脈トラキュラ

ブロック1の拷問部屋、実験室のステージ。 檻には実験体として囚われた人々の影が。う つむきながら鉄格子の向こうで徘徊する者, 主人公に助けを乞う者。壁に吊るされた首な しの人体とゴミ捨て場の山積みの人骨が彼ら の運命をほのめかしている。陳列する怪しげ な実験器具と拷問器具。このステージの敵は 実験によって創造されたものなのだろうか。 文字に頼ることなく状況説明が背景によって なされているのだ。







重厚な金属とバイオが融合して進化した文明。 ゲームに登場するキャラクターを見てそんな イメージが湧く。敵キャラだけでなく自機に も同系のデザインが施されていて世界の統一 感に深みが出ている。



Uの改良型がBAZULA 1 0 7920/11200 92 001 のように系統だってい る。改良型は主要装備 の火器も違い行動アル ゴリズムも賢くなって いたりとキメ細かい設 定がなされている。 0 ▲地面を跳ねるだけ

力な武器を持 って再登場す



機動兵器のデザインや ネーミングがGINEの改 良型がGINERA, BAZ

その世界に人やその他の知的生命体が存在 するならばそこには文明が発生するはずだ。 現実味のある世界を演出するならば、その世 界の文明の「個性」がキャラクターの衣装. メカに現れるようにデザインする必要がある。 デザインの「基調」というものが要求される のだ。時代設定が未来ならば、「未来的」なデ ザインにしなくてはならないし、舞台が宇宙 なら「宇宙的」なデザインにしなくてはなら ないだろう。ただ、厳密な考証はシミュレー

夕でも作るのではない限りそれほど重要では ないかもしれない。それよりはデザイナーの 個性が,「統一」されたイメージで表れること のほうが重要だろう。

のロボットが、次に

2 足歩行タイプへ改

良される

また, 進化の形態やその世界の生態系や生 活感までを表現できれば一層、世界の「本物」 らしさがにじみ出てくる。たとえば「面では 貧弱であった兵器 A が 3 面で装備の改良,外 観のアレンジを施されて再登場するとか。

現実世界では、 さまざまな人間がいるので

さまざまなデザインの製品がある。だからデ ザインはまちまちなほうが「本物」らしさが 増すのでは? と思うかもしれない。確かに 空想の世界をグローバルに描こうと思った場 合はそうかもしれないが、ゲームで描かれる のは空想の世界の一部であることが多いのだ。 悪の帝国が生産する兵器はやはり悪の帝国兵 器製造事業部で作られているので、 そこのデ ザイン課による統一感が必ず出てくるはずで ある。

部屋の壁紙を違った色のものに張り替える だけでずいぶんと部屋のイメージや広がりが 変わるものである。「色」というものは実に不 思議なもので、人間に数式では表しにくい不 確定な効果をもたらす。ここまで述べてきた 背景や、キャラクターのグラフィックの配色 についても考えてみよう。創造した世界を「本 物」らしく見せるには「色」においても「基 調」が必要だ。鉄と鉄がぶつかりあうメカニ ックな世界ならばトーンの落ちたダーク系の

色を基盤として選び、原色はアクセント以外 には用いるべきではないだろう。

X68000が登場したときには、それまで 8~16色が基本であったパソコンゲーム界に かなりのカオスをもたらした。65536色のパレ ットから色を選べるのでやみくもにグラデー ション配色に走り,素焼き人形のような質感 のないモノになってしまったり, ハデな色ば かりでケバケバしい画面になったりと, 多色 に手慣れたアーケード系のゲームメーカー以 外は、ことごとく色選びに失敗していた。

さらに、現実世界と同じように色を単純な 分類の一手段として使用すると「本物」らし さが増すかもしれない。たとえば第1部隊の 戦闘機はダークグリーン系, 第2部隊の戦闘 機はダークブルー系というようにだ。RPGな どではグラフィックは同じで色違いで違う名 前の敵キャラ……というパターンは定着して いるようだが、ゲーム開発者の都合が読み取 れるのでは逆効果だ。

スタルジア

セピア系の色を一貫して使 用して、ノスタルジックな 1900年代を表現している。 また,舞台が豪華客船の内 部であるため、船内の装飾 品や内装, 家具の高級感や 質感が, このセピア系の色 調を選択したことにより一 層高められていることに注 目してもらいたい。







ノサイド2



敵の機動兵器の重量感が見事に 表現されている。ドットを置い ていってデザインされたという より、鋼鉄でできたボディに色 が塗られている, という印象さ え受ける。フラットに塗られた 部分, 金属光沢を残して塗られ た部分……というように機動兵 器のパーツが認識できるくらい の質感がスゴイ。







寄せ集め的な印象が多いと、そのゲームは とてもチープなものに見えてくる。やはり最 初から最後まで一定のクオリティでノリとタ ッチが保たれていないと、のめり込んでいた ゲームの世界から急に引きずり戻されたよう で気分が悪い。

ノリとは、ゲームのテンポや全体的な雰囲気のことをいっている。脈絡のない低俗なギャグは雰囲気を壊し、ノリの統一を乱す(笑いが不要といっているわけではない)。タッチとは、表現手段、手法のことをいっている。タッチの統一は、ゲームの世界へプレイヤーを引きつけておくために重要な要素だ。ゲーム序盤では手描きで描かれたキャラクターが動いていて、ゲーム後半ではポリゴン表示にな

っていたらどうか。いかにも作りものの「世界」という感じがしてシラケてくる。単純にグラフィックの手法についてもそれは同様に考えられる。ゲーム序盤では実写的に描かれていた画面がゲーム後半ではアニメ的になっていたらどうか?

これも同様に興ざめだ。

また、ここまでひどくなくても多数 のデザイナーが分担作業したときに微

エトワールプリンセス

オープニングで2頭身キャラクターの個性をアピール。ゲームもオープニングからそのまま抜け出してきたような同じく2頭身の2人。プレイヤーは頭を切り替えることなくゲーム世界にのめり込んでいける。







▲デモで登場するキャラがそ のままゲーム画面へ

オーバーテイク

ゲームが手描き、ピットがポリゴンという不統一なタッチが 残念。プレイヤーは なんの前触れもなく 視覚的に違った環境 に包まれると不安に なるものだ。





タークルーザー

3 Dボリゴンだけにとどまらず、恒星を原点とした「座標系」を前面に押し出すことによって宇宙空間の広さを表現。になる 字 を で で が かはこの太陽系の広さを思いしるはめて アーブ装置を持っていないので、星間移動にはいつ敵が表れるかもしれない漆黒の宇宙空間を宇宙座標メーターを頼りに旅しなければならない。特定の座標への出撃要請や、特定の座標不をうまく使ったイベントもこの演出として見事である。 ▶ 基本画面と星系図。写真の星系図と東京の星系図と異なる。



シムアント

蟻の世界はある意味 2 次元である。壁をよじ登るときも、彼らにとっては平面を歩くことと同じだ。そこでわれわれ人間の見なれた身の周りの生活空間を 2 次元マップに展開し、プレイヤーに蟻の歩幅で歩かせることにより「空間」を演出しているのだ。



我々は平面でなく3次元空間と呼んでいる「奥行」のある世界の住人であるから、これがうまく表現されていると、容易に「本物」らしさを感じることができる。世にもてはやされる3Dタイプのゲーム、これの究極の形態がバーチャルリアリティと呼ばれるが、視覚的に単純なモデルであってもそれが見せる立体的な動きに思わず体や頭が動いてしまう。ワイヤーフレームのシューティングゲームでも、敵の弾をよけるときに無意識に上半身を動かしてしまった経験があるはずだ。

そして、なにも3次元のゲームでなくても「空間」をプレイヤーに意識させることはできる。いちばん単純なところではアクションゲームなどでもスクロールする背景を多重スクロールさせたりしてその世界の奥行を表現したりしている。また、カプコンの「ストリートファイターII」は完全に2次元処理のゲームだが、背景の床がキャラクターの動きに合わせて(ラスタースクロールで)立体的に動いているだけなのに、見た目としてはなかなか奥行のある世界に仕上がっている。RPGなどでは気候や環境の異なる地域をプレイヤーに旅させることでその世界の「広さ」を演出しているものがある。

ゲームのタイプによってもこの「奥行」、「空間」 の表現の難しさの度合はあるが、この要素をうまく ゲーム世界に盛り込められれば一層「本物」らしさ をプレイヤーに感じさせることができるのだ。

サナドゥ

バックストーリー以外に特にシナリオというものはない。迷宮の謎を解き明かすまで、強大な敵に打ち勝つまでの過程でプレイヤーが各自ストーリーを空想するのだ。



▲非常に多くのパラメータも特徴のひとつ

ファルコムの「ザナドゥ」。もう名前を覚えている人さえ少なくなってきているこのゲーム。発売当時はすさまじい人気だった。背景は青と黄色の2色、キャラクタたちは白、黒、赤の3色の地味な画面。しかし、2色ながらも、ひび割れた石造りの中世タッチの長城は不気味に描かれて

グラフィック機能もサウンド機能

も現在とは比べものにならないほど

貧弱だった昔。当時、名作ゲームと

いわれたものにはちゃんとゲームの

世界に「本物」らしさが実現されて

いたのだろうか。

いて雰囲気抜群だった。キャラクターたちも 細かい動きと微妙なタイリング配色で3色と は思えない立体感と質感を出していた。

地底都市はとても広大で、都市間はトンネルでつながっているものの複雑に入り組んでいる。さらに、都市の建物の内部も迷路状になっていて化け物たちが待ち構えているので探索は容易なことではない。かなり広い空間を意識させる。いまほどパソコンの容量や処理速度に余裕のない時代だったため、「世界」

の「広さ」や「深さ」を実現するのに、足りない部分を各ユーザーの想像力に頼るところが大きかったのだ。

時代は少し進んで同じくファルコムの「イース」シリーズ。こちらはゲームの登場人物たちに明確な役割と強烈な個性をもたせ、これらが主人公に接していくことによって、その世界の存在感と躍動感をプレイヤーに伝えている。だから、プレイヤーは次第に登場人物に愛着が湧くし、敵には憎らしさを感じる

1-ス

「イース」は完全に制作者の用意したストーリーのもとをプレイヤーがひたすらなぞっていく タイプ。どちらかというとインタラクティブな マンガといったイメージだ。



▲敵と戦うときは半ずらしでアタック!

ようになる。そしてエンディングのドラマチックなシーンでは映画並みに泣けてくるのである。

前者は、素材を与えられて自分が「世界」 を深めていくタイプ、後者はゲーム制作者の 作った「世界」を地図を見ながら旅して「知 っていく」タイプだ。

古いゲームでも名作ゲームといわれるものはやはり独自の「世界」を作り出すことに成功していたのだ。

ゲーム要素のバランス

ゲームにはいろいろな要素があるが、それぞれの要素がまったく無関連だったり、 自己主張だけをしたりするとバラバラな印象をプレイヤーに与えてしまう。

大昔, コンピュータゲームはピッという ビープ音と文字記号のキャラクタで構成されていた。ビジュアルのない小説を読んで 頭の中にその場面の情景を思い浮かべるように, 昔は, 文字やビープ音のゲームでも, 頭の中では勇者が暴れカッコイイ戦闘機が 飛び回り, バックではオーケストラが鳴っ ていたのだ。

いまでは多色高精細グラフィックと臨場 感あるサウンドでゲームがプレイヤーを圧 倒する。目の前のものが具象化することに より想像力が不要となる。受け手はそれを そのまま受け入れればよいので、制作者が 用意した具体的な空想の世界に包まれる。 しかし、たったひとつでもアンバランスな 浮いた要素、手を抜いた要素があると、モ ノが具体的であるだけに想像で補完するこ とはできない。いつも、その浮いた要素に 目がいき、ゲームに没頭できなくなるのだ。 たとえば音楽がやたらハデなゲームがあ るとする。音楽が内容の薄いゲーム内容を盛り立てることができればよいが、逆により一層ゲーム内容の無さを強調してしまうこともある。そうなってしまうとプレイヤーは結果的に音楽を聴くだけにゲームをすることになり、もはやこのゲームはゲームとはいえなくなる。世界の「本物」らしさもなにもあったもんじゃない。

また、ゲームに使われるテキストも同様である。アドベンチャーゲームのメッセージにいかに名セリフが書いてあろうが、禁則処理されずに改行してすぐに「。」があったり、入力待ちのカーソルが点滅していたりすると非常に空しい。

あああっつ,愛している



トゥルルン! くらいPCMで鳴らしてほしい

よ, モゲコさん。 うふ。私も死ぬほどモゲ オさんのことが好きなの

。■←点滅カーソル

* *

結局、ゲームのなかに世界観を感じさせてほしいのだ。ディズニーランドにも、独自の世界、「本物」らしさを感じさせてくれる世界観があるではないか。

そういうわけで、こだわりと思い入れをパワーの根元としてみんなも自分だけの「世界」をコンピュータの中に作ってほしい。そしてその「世界」に「本物」らしさという「うま味」を染み込ませ、プレイヤーを異次元世界へいざなってくれ。



CDだけは大ヒットした「スキーム」

シムシティーに見るシミュレーションゲームの流れ

Shibata Atsushi 柴田 淳

最近急速に発展しつつある社会科学系シミュレーション。どのよう にデザインされているか、これからの展望を予想してみよう。

多様化するシミュレーション

シミュレーションゲームとひと言にいっ ても、そのジャンルは多岐に及ぶ。シミュ レーションとは現実の模倣のことであるか ら、極端に意地悪なことをいえばコンピュ ータゲームはすべてシミュレーションであ る、と大上段にかまえることさえできそう

まあそこまで極端にならないにしろ、状 況は明らかに一昔前と異なることは確かだ。 だいいち、昔はシミュレーションゲームと

いえばただひとつ、戦略シミュレーション ゲームのことを指していたのだ。しかし最 近では, さまざまな形態のゲームが乱立し ている状況である。

ただ, 近頃の主流は, 以前からある戦略 的なものと, 社会科学系の指向性を持った ものに大別されるのではないか。特に後者 の社会科学系シミュレーションゲームは, ここ数年目ざましいスピードで発展してき た。

ュレーションゲームと学問

システムダイナミックスという学問分野 をご存じだろうか。これは社会的なさまざ まな事象を、主にコンピュータ上のモデル として予測、あるいはシミュレートしよう という学問である。

簡単な例で説明しよう。世界人口と公害 の関係をモデル化すると、まず人口が増え れば工業生産も増すから、公害は増える。 公害が増えれば人々は健康を害し、 平均寿 命が下がって人口は減るだろう。つまり,

戦略シミュレーション

戦略シミュレーションでは, すべての

部隊編成

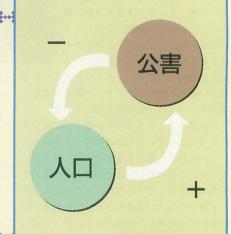
人員割当て

状の高下を繰り返し、一定の高さで安定す るはずである。どの高さで安定するかは、 公害の評価のしかた, 関係式中の係数など によって差が出てくるかもしれない。

さて, このようなことができるとわかる

世界人口と公害は円環を成し互いに消し合 う関係, すなわちフィードバック系として 解釈できる。この関係を人口と公害の2つ の変数をもつ式で表し、1年ごとの双方の 推移をグラフ化したとすると、おそらく波

社会科学系シミュレー 雇用 工業 商業 人 公害 プラスの要因 マイナスの要因 社会科学系のシミュレーションでは、 要素どうしが互いにフィードバック系 を成している



フィードバック系においては、ある要素が ほかに影響を与え、またその影響が自らに 返ってくる。この関係を式で表すとすると, 単純な比例式にはならない

と, 世界全体の動きをモデル化して, 人類 の行く末を予測できないものか、と誰でも 考えるだろう。システムダイナミックスの 創始者であるフォレスターもまた同じこと を考え、社会のさまざまな要素を鑑みて社 会の行く末を予測する「世界モデル」を導 出し、長期的な予測を試みた。フォレスタ 一の標準的な世界モデルのシミュレーショ ンによると、21世紀初頭まで資本投資がひ たすら上昇し、それにともなって資源残量 が低下, 公害は蔓延し, 結果21世紀半ばに はすべての要素が下降していく。人類は現 在のままではいずれ死滅の道を歩むことに なる、ということをシミュレーションで示 したわけである。

では、21世紀半ばに訪れる人口激減を避 けるためにはどうするか。同様の世界モデ ルを使って、ある時点での「生活の質」の 要素を意図的に操作するのだ。つまり、早 い時期に人類が少々の便利さを放棄すれば, あらゆる要素は安定した推移を見せる。こ れは世界モデルの均衡条件と呼ばれるもの である。

ユニット生産

資金づくり

要素が戦闘に結びつく

シムシティーについて

最近、SIMシリーズの最新作「SIMCIT Y2000」のベータ版を見る機会があった。A IIIをかなり意識しているようで、地形の高さ、地下の概念などが導入され、マップも広くなり、大規模な都市計画シミュレーションが行えるようになっていた。

シムシティーは間違いなく社会科学系シミュレーションゲームの金字塔的作品である。しかし、シミュレーションの手法自体はシステムダイナミックスですでに確立されているものを反映したに過ぎない。また、人口移動をゲームとして取り扱う、という試みも、ゲームの歴史から見ればオーソドックスな部類に入る。そういった意味でも、シムシティーの革新性は別のところにある。

シムシティーは、単にシステムダイナミックスの研究成果を取り込んだだけのゲームではないのだ。学術的研究に基づいた緻密な社会現象のシミュレーションを、リアルタイムに画面上のグラフィックに反映させた、という点で金字塔的ゲームたり得るのである。

マシンパワーの向上がシムシティーの実現に大きく貢献していることは確かだ。しかし、杓子定規に公式に乗っ取った計算を繰り返していたのでは、あれほどのレスポンスで画面を書き換えることはできないはずである。

おそらくシムシティーは、電力供給、公害などの度合を数値化した裏マップのようなものを持っているのだと思う。そして、ある場所に工場が建

ったとすると、その工場の規模に合わせて 周囲の裏マップの数値の書き換えるのであ る。工場の立地にともない公害の度合は増 し、電力は減る。またそのようにして書き 換えられた数値情報が既定値を超えるなど すると、住宅のスラム化などのイベントを 発生させる。



社会科学系シミュレーションゲームのお手本的作品。システムダイナミックスの研究成果をゲームに反映させるという方法論は、最新作の「SIMCITY2000」で最高潮に達する。

X68000でそれが見られるかは微妙なところ。

▲都市計画をたて人口を増やすだけでなく、複雑雑な要素がからみ合った、自由度の高い遊び ちができる

そして、そのイベントはまた周囲の裏マップの数値を書き換えを行っていくのだろう。憶測ではあるが、このような具合に再帰的な処理を施していくことにより、最低限の処理速度ですべての事象を、シミュレートすることができるようになるはずである。

新しい切り口

今後の社会科学系のシミュレーションゲームには、当然のようにシミュレーションとしての緻密さが求められるだろう。そのためには、ゲームデザイナはここに挙げたシステムダイナミックスはもとより、さまざまな学問に精通していなくてはならない。

さらに、緻密に再現された世界にどのようにして説得力をもたせるかも重要である。 だが、シムシティーの「グラフィックでリアルタイムに」という方法論は、今日では 必要最低限なものになってしまった。

このうえなにか新しいタイプのシミュレーションゲームを作ろうとなると、いったいどうすればいいのか。まずひとつ、シミュレーションの対象を選ぶという方法が残されている。だがこれもSIMシリーズがすでに足跡をつけている分野が多い。ビジネスシミュレーションの分野も先人が多く、新しいジャンルの開拓は難しいかもしれない。

それなら、似たようなジャンルであって もシミュレーションとしての切り口を変え てみたらどうだろうか。さまざまな要素を 絡み合わせてひとつのモデルを成すのでは なく、単純なものから出発して複雑な系を 導き出すような、そんなシミュレーション ゲームはできないだろうか。

そこで引き合いに出すのが、「メガロマニア」というゲームである。このゲームのユニークな点は、いろいろな作業に割り当てる人員を調節することで、文明の発達をシミュレートしようとするところにある。

たとえば、研究所に多くの人員を割り当 てると、より高度な武器を短時間で開発す ることができる。また開発した武器を製造

アルなのだが、資源の問題が考慮されていなかったり、楽観的なシミュレーションゲームといえなくもない。一方メガロマニアではちゃんと資源が枯渇するし、資源の種類によってはある種の武器が作れない、というリアリティさをもつ。

つまり、このゲームはシムシティーとは まったく異なった断面で人間社会を輪切り にし、模倣しているのだ。しかも、リアリ ティを損なわずに。



戦略シミュレーションは?

ここ数年, 戦略シミュレーションゲーム の発売される機会が減ってきている。その 原因のひとつには社会科学系シミュレーシ ョンの台頭があると思う。では、なぜ社会 科学系シミュレーションが急激に台頭して きたのだろうか。

信長の野望をプレイしていていくつか思 うことがある。まず、戦闘時のコンピュー タの思考時間が短い反面, 思考ルーチンが アマい。かといって、こちらがひねった戦 法を使えば断然優位に戦闘を行えるか, と いうとそうでもない。信長の野望において 戦闘の勝敗を決めるのは、結局は部隊の規 模である。戦闘が肉弾戦である以上、ゲー ムを有利に進めるために、プレイヤーは兵 隊を雇ったり鉄砲を買ったりするための金 策に翻弄されることになる。

これでは戦略シミュレーションで はなく, 戦国時代を舞台にしたビジ ネスシミュレーションではないか。 戦略的な要素は、ゲームのルールか らではなく、むしろ思考の賢さから 得られるものなのである。

ゲームをプレイしているこちらと して望むのは、 高度な戦略を使えば 見返りがあるようなシステムである あるいは相手が巧みな戦術を繰り出 してきて、それに的確に対処しなけ ればひどい目にあうようなシステム である。かといって、思考アルゴリ ズムを賢くしようとして待ち時間が 増えるのは本末転倒だ。

信長の野望は政治的取り引きや人材育成 などに重点を置いたシミュレーションなの だ、と割り切ってしまえばいくらか気は楽 になるが、いずれにしろ戦略シミュレーシ ョンは「速ければバカ、賢ければ待ち時間 が長い」といった根本的な矛盾を抱えてい るように思える。

現在あるような社会科学系シミュレーシ



▲覇王伝から街道が導入され、城の関連が複雑になった

和製戦略シミュレーションゲームの老舗。コンピュータ の思考ルーチンは賢くないが、その分を豊富なデータ量 で補っている。戦略性は、歴史の再現というお題目を損 なわない程度に抑えられているのか?

> ョンを可能にしたのは、ハード、ソフト両 面からの技術革新であった。しかし、戦略 シミュレーションはソフト面での決定的な 技術革新を見ていない。結局は体裁のみ整 えて, 本質的なシステムを顧みていない, といってもいい。このことが解決されない 限り、戦略シミュレーションの斜陽はます ます進行するように思える。

シミュレーションの

時代の流れは明らかに社会科学系のシミ ユレーションにある。僕は、戦略シミュレ ーションはいずれ社会科学系のゲームに吸 収されてしまうかもしれないとすら思って いる。もしかしたら、信長の野望は今後そ の方向にひたすら傾倒していき, 両ジャン ルが完全に融合した最初のゲームとなるか もしれない。

ただし、戦略シミュレーションのなかで も将棋や囲碁など、抽象化された戦略を楽 しめる分野は今後とも生き残るだろう。将 棋など伝統的なゲームはルールが一般的で あるため、思考アルゴリズムの「強さ」が 客観的に表れてくる。多少遅くても,強い コンピュータ棋士と対局してみたい、とい う欲求を持ったユーザーは、未来永劫消え 去ることはないはずだ。

シミュレーションゲームの目指す究極の 目標は,「人間のふるまいを再現すること」 である。そういった意味では、SIMシリー ズのような社会科学系のシミュレーション と、将棋や囲碁といったゲームは対極に位 置する。前者は人間のふるまいを疎に再現 するし、後者は密に再現する。すると、シ ミュレーションのジャンル融合の先に待っ ているのは、一層の多極分化だろうか。我 ながら深いところをついているような気が するが、たぶん気のせいだろう。

また、個人的な意見をいわせてもらえば、 システムダイナミックスだけでなく,民俗 学などといった、まだシミュレーションに 取り込まれていない社会科学の分野を盛り 込んだ、徹底的にリアルなゲームというの があれば遊んでみたい気もする。

たとえば、古代人の生活を完全にシミュ レートしたゲームであるとか。もう少し詳 しくいうと, 道具の発達課程や, 狩猟から 農耕への移行などをダイナミックに体験で きるゲームである。古代人の生活に完全に 解け込み, 行動にもほとんど制限が設けら れていないのが理想である。

しかしこうなったら、RPGと見分けがつ かなくなるかもしれない。ただ、シミュレ ーションゲームの目指す「人間性の再現」 という目標は、RPGとも共通することでは ないだろうか。



社会科学系シミュレーションの対極に位置すると いえる将棋シミュレーション。ルールが伝統的に 統一されているので、ゲームの良し悪しは思考ル ーチンの出来に依存し,純粋に戦略性を楽しめる。

もっと知りたい人のために

システムダイナミックスに関する本はいろ いろ出ているが、この分野に初めて触れるの であれば、BLUE BACKSの「システムダイ ナミックス入門」がよいだろう。値段も手ご ろで, 比較的手に入りやすいはずだ。

この本の目玉は、本文で触れた「世界モデ ル」のプログラムリストが掲載されていると ころ。マイクロソフト系のBASICで書かれて いるので、X-BASICへの移植には少々手間取 るかもしれないが、それでも理論とにらめっ こしながら自作するより格段にマシである。

さらに詳しく知りたければ、大書店や図書 館などに出かけることになる。最近のエコロ ジーブームもあり、関連図書は豊富であるか らそれほど苦労せずに探せるだろう。

ゲームシナリオを読む

ゲームシナリオを分析するための手法

Komura Satoshi 古村 聡

どのようにすればプレイヤーを楽しませるストーリーを作れるのだろうか。既存のゲームを解剖しつつその手法を探ってみよう。

ゲームにおけるシナリオの役割

アドベンチャーゲームやロールプレイングゲームの場合、ゲーム作成現場の役割分担はプログラムを担当するのがプログラマ、グラフィック関係がグラフィッカ、音楽はミュージック、そしてそのほかの部分……シナリオ作り、キャラクターのセリフ入れ、マップのラフ書き、キャラクターの配置な

どを担当するシナリオライターと分けるのが普通だろう(たまには違うこともあるかもしれないが)。シナリオライターの作業は多い。が、それだけゲームを面白くするためにいろいろと仕掛けられるのもまたシナリオライターなのだ。実際、面白いゲームにはシナリオの優秀なものが多い。

自分で面白いゲームを作るためにいいシナリオが書きたい。どうしたらいいのか。それにはいいシナリオをたくさん知ることだ。しかし、漫然とゲームをするだけではそのシナリオのミソがなんなのか知ることはできない。ここではゲームをプレイするときに、特にシナリオ的な部分を解析するのに、なにが書かれているのか、なにを目的に書いたのか知るためのポイントになる部分について解説する。

序盤・中盤・終盤

こごではもっともポピュラーなシナリオの形である一本道シナリオについて考える。その一本道は簡単に序盤、中盤、そして終盤の3つに分けることができる。ごく最近X68000用に発売されたアドベンチャーゲーム、「宝魔ハンターライム」の第 | 巻でその流れを見てみよう。

序盤は主にキャラクターやシチュエーションの紹介が行われる。「ライム I」では序盤部分のオープニングがそれにあたる。オープニングを見ていると,

バース=頭は悪い。すぐカッとなる ライム=口が悪い。でも美人 などというキャラクターの特質と「散らばった宝玉が妖怪化するまえにすべて回収する」という彼らの目的がお話として無理なく語られているのがわかるだろうか?

中盤は引っ張り、である。どんなシナリ

オでも、この中盤は主に「○○したいのにできない」、つまり葛藤という状況が描かれることが多い。

「ライム」」においては、散らばった宝玉、あとに宝玉が妖怪化してできた「宝魔ろうそくん」を捕まえたいのに捕まらない、という状況が描かれている。

この中盤のシナリオを描くのに忘れてならないのは、シナリオの中間点にあるターニングポイントの存在だ。ターニングポイントではなにかの事件が起こる。なぜなら前半部分でばらまいていた謎を、後半、エンディングに向けて収束しなければならないので、ちょうど中間地点になんらかの事件を用意して物語の流れを変える必要があるからなのである。「ライム」でいえば、ろうそくんのために街の人たちが蠟漬けにされてしまうのをライムたちが見つける箇所

がそのターニングポイントにあたると考えていいだろう。

終盤はもちろん、結末へ向けてのラストスパートである。「ライム」ではライムたちがおびきよせて捕まえたところから始まって、事件の解決までがそれにあたる。

シナリオを見ていくときに序盤から中盤 に変わるときに起こったできごとはなにか、 ターニングポイント、それと中盤から終盤 に変わるときに起こるできごとはなにか、 を見極めることが非常に大事だ。

そのストーリーが、誰がなにをするためのものなのか、この「ライム I」であれば「ライムたちが妖怪化する宝玉を散らばらせてしまい、まず、その I 個めを回収するまでの話」であることを考えながらプレイすると序盤、中盤、終盤の違いを見極めやすくなるかもしれない。



ストーリーを転がす

プレイヤーはどんなストーリーのゲームを 游んだときにそれを楽しむことができるだろ うか? 誰にでも幼い頃、母親から絵本を読 んでもらい、その先をせがんだことがあると 思う。

「ねぇねぇ、それからどうなるの?」

続きを聞きたい、先を見たいと思わせ続け る。つまりプレイヤーの興味を引っ張るよう な仕掛けによってストーリーを転がすことが、 ゲームを楽しめるものにするために必要なの

ストーリー全体を通してプレイヤーの興味 を引っ張るやり方には2通りの方法がある。 それはシナリオ全体をひとつの謎で引っ張る 方法。それと物語の何分の1かずつを謎で引 っ張って、いくつもの小シナリオをつなげる ことで全体をひとつのストーリーにする方法

ひとつの謎で引っ張るストーリーの作りが いちばんわかりやすいのは、推理もののアド ベンチャーゲームだろう。死体がまず話の最 初にあり、これは誰のしわざで、なぜ、どう して殺されたのかという興味からゲームが始 まる。そして、殺したのは誰か、動機は、方 法はといった謎が解決してストーリーが終わ る。たとえば、リバーヒルソフトの推理ゲー ム,「琥珀色の遺言」では、貿易商・影谷恍太 郎が何者かによって毒殺されるところから話 は始まる。そして、プレイヤー=藤堂龍之介 はこの影谷恍太郎殺害犯を見つけるべく捜査 をし、殺害犯を見つけ、問い詰め、謎を解決 したところでめでたしめでたし、となるわけ

そして、小さな謎をいくつも作りそれをつ なげて
|本のストーリーにする方法。たとえ ば先ほどの推理ものの中でも特に連続殺人事 件などと銘打たれているものはこの方法を使 った典型的なものである。さきほどの琥珀色 の遺言も実は「連続殺人事件」というサブタ イトルがついており、見方によっては小さな 謎を組み合わせたゲームといえなくもない。

ゲームが始まってしばらくするとプレイヤ

"謎"で引っ張る「琥珀色の遺言」



友情は裏切られ修復される

前の章でも述べたが、ロールプレイングゲ ームなどで謎にあたるもの。それは「敵に勝 てるか?」ということである。主人公=善に 対抗する悪が大きく強そうであればあるほど 謎は複雑になり、プレイヤーは先に進もうと いう興味をそそられるのである。

しかし、本当にシナリオを面白くするため にその仕掛けだけにたよると、あまりに単純

「第4のユニット」シリーズ



「第4のユニット」シリーズは、主人公ブロンウィ ンの揺れる心理をうまく表現。シナリオを語るな ら一度はやってほしいアドベンチャーゲーム

すぎてプレイヤーを完全に引っ張ることがで きないだろう。そこで、今日のゲームシナリ オではストーリーに深みをもたせるために人 間関係にもいろいろな謎. つまり不安定要因 をちりばめることが多い。現実の世界でもそ うであるように、いや、物語の世界では現実 以上に人間関係を不安定に、騙され裏切られ る種がそこいらじゅうにまかれるのだ。ここ ではその事例を見るために、グローディアの ロールプレイングゲーム,「エメラルドドラゴ ン」の人間関係について見ていこう。

この話で人間関係の中心軸となっているの は主人公のアトルシャン, 主人公の仲間のタ ムリン、そして、アトルシャンのライバルで ある魔界のプリンスのオストラコン、それに オストラコンに仕える魔,の4人である。こ の4人の人間関係は簡単に書くと右のように なる。この人間関係、ちょっと見ただけ、あ るいはゲームを漫然とプレイしていると実に 単純明快な善と悪に分かれた人間関係にしか 見えないかもしれない。が、実はこの4人は、 いつ信頼関係にある者同士が別れ、あるいは

裏切られてもおかしくない関係に作られてい るのである。

まず、アトルシャンとタムリンは互いに違 う世界の住人である。戦っている最中は共通 の敵がいるのでいいが、しょせん、主人公で あるアトルシャンは竜の世界の住人であり. 銀のうろこというアイテムを借りて人間に化 けているだけなのである。当然、その結末に 待っているのは別れなのである。

そして、オストラコン。オストラコンはゲ 一ム途中のビジュアルシーンでわかるように 悪魔に魂を売ってしまう。しかし、いうまで もなく魔はすべての悪の象徴である。オスト ラコンがアニメーションシーンで見せた、魔 に乗っ取らせたどす黒くグロテスクな手。そ う,彼の行く先に待っているのは手に宿る魔 にその全身を乗っ取られるか、あるいは魔自 身に敗者の定めとして消されるかという。 ど ちらにしても待っているのは魔の裏切りのみ なのである。彼が勝ったとしても、負けたと しても。この味方同士の緊張感がシナリオに 深みをもたせるのである。

小シナリオでつなげる「宝魔ハンターライム」

ーは、恍太郎から多額の借金をしていた 結城一馬という男を怪しみ問い詰めるの だが、彼はその直後に何者かによって殺 害されてしまうのだ。一馬殺しの犯人を 探していくうちに、今度は一馬とは仲も よく、ともに遺産を狙っていたと思われ る(つまり、遺産を独り占めしたいという 動機のあった)影谷敦男を怪しむのだが、 この敦男も殺される。さらに、敦男と遺 産のことでモメていた、影谷英子までも が殺害されるのだ。

これを読んだだけでも「事件が解決しそうになると次の殺人が起こる」、つまり次々と起こる殺人がプレイヤーの興味を引くように仕掛けられているのがわかるだろう。これはいろいろなゲームのシナリオをやってみるとよくわかる。次々と起こる事件は序盤、中盤、終盤、あるいはターニングポイントで起こることが多いことにも気づくはず。

しかし、大きなひとつのストーリーだけで はプレイヤーが退屈してしまうため、小さな ストーリーをつなげることが多い。これは、

ストーリーの流れ 2話 3話 4話 3話 2話 3話

ライムでは、話数ごとにストーリーが用意され、最終的にそれらが大きなストーリーの流れを形成していくのだろう(あくまで予測)

プレイヤーを飽きさせないためにはよい方法である。しかし、背骨になる大きなひとつのストーリーがないとゲームすべてを終えたときの感動もあまりない。ゲームをプレイしているとこれはひとつの謎、これは小シナリオをつなげたと見がちだが、実ははっきりと分けられてしまうようではあまりいいシナリオではない。自分でシナリオを書いてみると大ストーリー、小ストーリーのどちらかが目立ってしまうことが多いが、現実にはバランスよく使われるのがベストだ。実際、面白いといわれるゲームのシナリオ、あるいはよく練

られたシナリオというものは大きな謎、次々起こる謎をうまく組み合わせたものが多い。

ところで、いうまでもないがここでいう謎とは、推理物のような謎だけではない。プレイヤーの興味を引くものすべてを謎といっていることに注意されたい。たとえば、ロールプレイングゲームで「プレイヤーは最後のドラゴンに勝てるか?」は謎であるし、またデータウエストのアドベンチャーゲーム、第4のユニットシリーズでは主人公ブロンウィンの気持ちの揺れ、彼女がどこへ行きなにを思うのか自体が謎なのである。

アールディー (いつか裏切られる) (国頼関係 (いつか裏切られる) (国頼関係 (最後は別れそう) (最後は別れそう) (最後は別れそう) (最後は別れぞう) (最後は別れぞう) (最後は別れぞう) (本人だけでもすでにその関係は裏切りと波乱の予感に満ちたドラマチックなものになっている。

シナリオはトラップである

これまで見てきてわかるように、 シナリオとはゲームを組み立てる うえでの計算式、もしくはプレイヤーを楽しませるために付設した 一連の仕掛けの位置を記した計画 書である。

人の好みというものにはある程度一般性がある。ある人が好きなものでほかの人も好きなことが多い。だからできるだけ、できるのならパーフェクトに誰もがかかる位置にすべてのトラップを仕掛けるようなシナリオを書くことができれば、そのシナリオを使ったゲームはおそらく誰にでも最高にウケるゲームになるはずであり、そしてそれは実際可能なはずなのだ。

では、シナリオを書く際にどう すれば完全にツボを押さえること ができるのか。残念ながらその方 法はまだ誰も見つけていない。し かしながら、いままでウケたゲー ムのシナリオを解析していけば、ツボを押さえるための法則がなにかしら見えてくるのではないだろうか? これまででそれに近づくためのいくつかのヒントを書いたつもりだ。もちろん、書ききれなかったこともある。たとえば、よくいわれるキャラクターを作るにはその背景をきっちり決めなければならないということなどだ。ゲームの中で、より複雑な人間関係を描こうと思えば、それは当然必要になるだろう。

以上、皆さんがシナリオを解析するための手助けとして、解析の際にぜひ押さえてほしい部分について解説してきた。あとはみなさんでいろいろなゲームのシナリオを解析して、あるいは自分で書いてみて、面白いシナリオとは面白いゲームとはなにかを自分なりに発見してみてほしい。

ストレスがゲームバランスの鍵となる

刹那に刻まれた娯楽の方程式

Yaegaki Nachi 八重垣 那智

ゲームとプレイヤーとの間には、どんな駆け引きが行われているの だろうか? ここではストレスという要素に注目して探ってみる。

どんなに家庭用(コンシューマ)ゲームで、剣と魔法の世界のゲームが売れまくっても、有名な声優の担当した素晴らしいビジュアルシーンのデジタルアニメーションが話題になっても、アクションゲームやシューティングゲームという、ゲームセンターにその礎をもつゲームジャンルの魅力を色褪せさせることは絶対にできない。

インベーダー, アクロバットやブロック 崩しに端を発した, テレビゲームの原点か らの流れは、ほかのゲームジャンルと比較 して、その洗練さや成熟度において明確に 一線を画しているからである。

シンプルなゲーム性でありながら、懐の深い内容をも備えもつ、現代のアクションゲームやシューティングゲーム。それらのゲームは、どういったものをプレイヤーから受け入れ、どういったものをゲームが与えてくれるのかを、明らかにしていくことにしよう。

★面白い理由

アクションゲームやシューティングゲームといった、リアルタイムで進行するゲームにおいて、プレイヤーは常にゲーム側から要求を与えられ、それを解決するためになんらかの動作を反復することになる。ゲームでは、この動作自体がゲームを進行させる重要なものである。その動作が極めて

ストレスの発生源としての敵

アクションゲームやシューティングゲームで、最も重要なのは敵の設定である。存在することでプレイヤーに行為を要求しストレスを与え、やられることで快感もプレイヤーに与えてくれる。

シューティングゲームや対戦型格闘アクションゲームの場合, 敵を倒すことが直接要求である。アクションゲームの場合は, 前進してゴールを目指すまでの障害として倒さなくてはならない付加要求であるため, シューティングゲームと同一に論じることには難があるが, どんな形態や外見であれ, 敵が存在しなければこれらのゲームは成立しないといってもいい。

敵は敵であるがゆえに、プレイヤーを攻撃してくる。ものすごく当たり前のようなことだが、必ずしもそうでないことがある。つまり、敵とは呼べないものを、延々と破壊させるようなゲームが存在していることである。敵意をもった相手に攻撃行為を行い、勝つことで快感を得られるのであって、駆け引きも何もないモノをいくら破壊しても、それは快感には結びつかない。

特にそれが、耐久力のあるもので、なおかつ破壊に失敗するとプレイヤー側がやられるというような危険度と破壊義務だけが高いモノの場合、下手をすると、ただの連射だけの拷問になりかねないことになる。

こんなものを敵の代 用品として出すべき ではないし, それを 単に難しいといって 片づけてはいけない。 そこには本来の要求 や快感はないのであ る。こうなるともう ゲームとは呼べない のだ。確かに容易に プレイヤーの的とな るような, やられ役 は必要である。しか し、それは必ず敵で なくてはならないの である。あくまでも

スキの大きな敵や, 露骨な弱点をもった敵を用意して, プレイヤーがそれを承知して戦いさえすれば, 危険もなく有利にことが進むということで, 駆け引きが成り立つようにする必要があるのだ。

しかもこれは雑魚に限らず、中ボスや大ボスなどでも同じように考えられるべきことである。それどころか、ジャンルに限らず、アクションゲームやシューティングゲームのすべてにおいて基本的なことなのである。

敵の攻撃には必ずスキがあり、そこを利用してプレイヤーが攻撃する。敵によってこのスキの形態が異なり、プレイヤーは敵を見分け、判断し、適切な攻撃を行う。この敵とプレイヤーの駆け引きの仕組みが成立していないと、プレイヤーがどのように行動するかが曖昧になり、ひいては快感を得られる保証がなくなってしまう。

敵が殺意に満ちているからこそ, プレイヤーはその存在を消し去らなければならないと感じ, ストレスが生まれるのである。敵が必死なら, おのずとプレイヤーも必死になり, 互いのスキを突く駆け引きが自然に生まれるのだ。

こういった状況は、昨今の対戦型格闘アクションゲームに顕著に集約されているが、相手になる敵の規模が違うだけで、あらゆるゲームにおける基本なのである。敵はあくまでも敵でなくてはならないのである。

既狼伝説

対戦型格闘ゲームは、敵が単体で出てくるぶん、そのキャラクターは緻密に作られている。ゲームによってはプレイヤーにもなるのだから、当然といえば当然



エイリアン

生理的嫌悪感を誘発するエイリアン。たとえ生物だとしても奴等にかける情けは無用。罪悪感なしに殺しやすくなっている



52

単純明快で容易な行為であることが、アク ションゲームやシューティングゲームの最 大の特徴である。

よくある強制スクロールシューティング ゲームならば、それは敵を倒すという要求 に対してのショットボタンを押す行為であ るし、任意スクロールのアクションゲーム の場合なら、右にレバーを倒してマップを 進んでいくという簡単で当たり前の, バカ バカしく感じられるような動作である。そ ういった要求された行為を行うことで, ゲ ームからの反応がプレイヤーに返され、プ レイヤーは要求を満たしたことに対するゲ ームからの好意的な反応に,満足して快感 を得るのである。

もっと細かく正確に書くと、ゲームから 既定の動作を指定されることでストレスが 生じ、それを実行することによって、まず ストレスが消滅し、なおかつ同時にプレイ ヤーの行為によって変化したゲームから反 応としての快感が与えられているのである。

ストレスをマイナスの方向、快感をプラス の方向と考えると、最初の位置から一度マ イナスになり、一転してプラスになるだろ う。プレイヤーは快感が増幅されるような 手順を踏まされたうえで、 それを与えられ ていることが、わかりやすく捉えられると 思う。

実はこの最も基本的なゲームの仕組みは, アクションゲームやシューティングゲーム に固有のものなどではなく, 世の中のすべ てのゲームに共通のものなのである。ただ し始めに書いたように、アクションゲーム やシューティングゲームの場合には、要求 される行為が極めてシンプルに集約されて いることと、リアルタイムでゲームが進行 していくといった特色がある。その結果, 要求の発生からゲーム反応の快感までの周 期が、最も短いシステムを構築しているの である。簡単な要求に、小さな快感。これ を非常に早い周期で繰り返しているもの, これがアクションゲームであり、シューテ

ィングゲームなのである。

★面白くない理由

これまで述べてきたことは、ゲームで最 も基本になる部分である。基本であるだけ に、この行為の要求から快感の発生までの サイクルが正常に機能していないゲームは, 外見はどうあれすでにゲームではない。

複雑な操作の要求がゲーム進行の基本で あったりすれば、その行為を実行してスト レスを解消する段階で, 失敗によってさら なるストレスの蓄積や, 行為自体の困難さ によるストレスの増幅が発生することにな る。これでは快感を与えられる前に、スト レスはマイナス方向にどんどん進んでしま い、ゲームの要求によって生まれるストレ スが、行為の実行によって解消されないこ とになる。

確かに、そこで蓄積されたストレスを解 消できるような快感があれば、まだ結果的

ボーナス点と隠し

ほとんどのアクションゲームやシューテ ィングゲームには、スコアがついている。 たとえ10点でも高いスコアを出すことがで きれば、とりも直さず高いほうがうまいわ けであり、スコアの計算方法に問題があっ たとしても、その事実にはあまり変わりが ない。こういったことを踏まえると、高次 ストレスの形態として、ボーナス得点とい うものを考えることができる。

敵を倒すうえで, 高度な操作による攻撃 を行った場合などが代表的で、シューティ ングゲームの編隊全滅ボーナスや, 対戦格 闘ゲームのノーダメージボーナスなどが代 表例として名高い。

これらは、直接的にプレイの継続に必要 な性格のものとは違い、ゲームから要求さ れる通常の行為ではストレスを感じない, またはそのストレスが軽微なプレイヤーに 対して、付加的にストレスを与えようとい う性格のものである。つまり、ストレスに 対して余裕のあるプレイヤーに余分なスト レスを与える代わりに、より大きな快感を 与える仕組みである。

プレイヤーが、余分なストレスを背負っ たりするのをよしとしなければ、 あえてそ ういったものに挑む必要はどこにもなく. ゲームの基本的な進行にはなんら問題はな い。本来ならば、こういったようにゲーム の進行や, 基本であるストレスと快感のサ イクルには本来無縁であり、無視しても問 題にはならないのがボーナスの設定のはず である。しかし広い世の中には、一部どこ ろか数多くの例外(外道)が転がっているの である。

まず,スコアのないゲームがある。こう いったゲームで余裕のあるプレイヤーに. 付加ストレスを用意し、それに対する快感 (報酬)を用意するとどうなるか考えてみよ う。そこでは選択の余地はなく、ゲーム進 行が平易になるための特典を用意すること になるのは間違いない。別にスコアのある ゲームでも、より高いボーナスによる快感 を追及していくと、最後にはゲーム進行に 有利な報酬を快感として設定してしまうだ ろう。よくある残機追加とか、フルパワー アップ,ダメージ回復などである。

こういう状況では、通常のゲームから与 えられる要求に能力的に余裕のあるプレイ ヤーが、ゲームからの要求をより軽減させ ることができるという異常事態が起きる。 必要な要求を満たしているだけのプレイヤ 一に対して、相対的なペナルティとなって しまうのである。そういった、ゲーム進行 を平易にするボーナスの存在している状況 で、ゲームのバランスを考えると、結局は そういったボーナスを取っていることを前 提としたゲームができあがる。これではボ ーナスでもなんでもない、最初から複雑な 要求による, 大量のストレスが与えられて いるにすぎない。







すべてはゼビウスから始まっている。問題はこ れを理解せずに、安易な猿真似に走ったこと。 昔は照準が点滅したり、謎の象形文字などのヒ ントもあったのだが、最近はノーヒントが常識。 しかも初心者や下手なプレイヤーに嬉しいアイ テムが隠れていては、ありがたみも激減か?

にサイクル単位での収支はプラスになるだろう。しかし、そうなると中途半端な快感では済まなくなり、そういったものを乱発することによって、ストレスと快感の帳尻合せは非常に難しくなる。また発生した快感は、残っているストレスにより矮小化され、与えられた大きさよりも小さく感じられることは想像に難くない。

ほかにも、ストレス解消の部分に問題がなかったとしても、得られる快感があまりにも微小であったりする場合は、ゲームのプレイに際して、プレイヤーがどれだけ行為を繰り返したとしても、得るものがほとんどないことになってしまう。発生するストレスを解消しているだけでは、いつまでたってもプラスにはならないからである。

要求とストレス,そして快感は,アクションゲームやシューティングゲームの中では,非常に短いサイクルで繰り返し発生するので,どれかひとつだけがわずかでも大きくなったりすると,短い周期での繰り返

しにより結果的には、その基本の構造のアンバランスさが増幅されてしまうのである。

つまり、この基本サイクルのバランスこそが、ゲームそのもののバランスであり、このサイクルの作成がすなわち、アクションゲームやシューティングゲームにおけるゲームデザインの基礎部分にあたることになることは、賢明な読者諸氏にはもうおわかりのことだろう。

★奥が深い理由

最も基本的なサイクルの仕組みがわかれば、実際のゲーム全体がこのサイクルの多重構造によってできあがっていることも、すぐに理解できるだろう。シューティングゲームならば、いくら弾を発射しても敵に当たるように撃たなければ敵は破壊されないし、敵の攻撃を回避しなければプレイヤーのキャラクターは破壊され攻撃の継続が不可能になってしまう。ときどき、巨大で

激しい攻撃をプレイヤーに仕掛けてくるボスキャラは、より多く攻撃する必要のある硬さがあり、プレイヤーは通常よりも複雑な回避や攻撃の操作をしなくてはならないことが多い。

これらはすべて、ゲームの基本サイクルの反復や継続をするうえで、基本サイクルの外部からかかる付加要求である。これが 幾重にも用意されたものが、プレイヤーの 目標という名前でゲームからその行為の実 行を要求されるものの全体である。基本システムから得られる快感を長時間維持する ために、プレイヤーは、それを囲んでいる 数多くの要求を受け入れ、要求の内容に比例した高度な行為を実行せざるを得なくなるのである。

もちろん、この基本サイクルに対して次元の高い要求、すなわち高次の要求には、 それに付随して高次のストレスが発生する。 要求もしくはストレスの次元が高くなればなるほど、その質や量は増大してゆき、解

猫も杓子もパワーアップ

パワーアップという概念が初めて明確になったゲームとして有名なのは、ムーンクレスタ(日本物産)だろう。単体でのプレイヤーの弱さを合体でカバーするメリットに対し、合体の失敗による自機の損失がリスクとして与えられていた。ゲームの進行上、半強制的に合体を要求されるが、そのストレスや合体による攻撃力アップの快感は、極めてバランスよく優れた設定であった。こういったパワーアップ行為自体に、ある形でのリスクがあるようなものが、パワーアップの原点なのである。

しかし昨今のゲームに見られるパワーアップを考えると、初期状態を弱くしておいて強い敵を出現させ、敵を倒す要求を満たすための必須前提条件としての存在になってしまっている。しかも、敵が強いのでパ

じてパワーアップするようなものまであるから、パワーアップすることの快感とストレスが相殺しあって、いったいなんのための設定なのか、わからないものが多い。ここでパワーアップの原点の志は失われているのだ。 確かに画面効果は派手になり、

ワーアップすると、敵もそれに応

一撃で画面上の隅々まで攻撃できるというのは頼もしいし、快感でもある。ただ、それによって起こるゲームから要求される行為の平易化を、単純に減った分だけ補塡して解決しようとするのが最大の間違いなのである。

敵を倒そうとして敵から与えられるストレスが一緒に大きくなってしまっては、結局残る差し引きの快感はパワーアップの前と同じにしかならない。外見が複雑で、余計な手間をプレイヤーに強いて、結局はストレスの量を増加させてゲームを大味にしているようなパワーアップなどは一切不要だといってもいい。本当に敵を倒すために必要ならば、最初から与えるべきなのだ。

さらに、いくつかの段階を経るパワーアップにおいて、自分の力と敵の強さのバランスの増加率に均一性がないために、パワーアップを途中で止めて、パワーアップの要因から逃げないと、逆に不利になるようなゲームも現実には存在する。これではプ



レイヤーに対する要求がどんどん複雑になっていくだけで、ストレスしか残らなくなってしまう。まるで拷問である。

いまではアクションゲームやシューティングゲームのほとんどにパワーアップ要素が付属している。多くがパワーアップさせるためのストレスではなく、ミスなどでパワーアップを失った状態の難しさをリスクとしている。だが、ミスは下手だからするものであって、パワーアップ状態ですらミスする場所をパワーアップなしでリトライさせるような常識は、たとえ敵の難度が下がったとしても、なくなるべきである。

ゲーム展開を絶対的に有利にしたいがために、しかるべきリスクを背負ってパワーアップする。パワーアップの存在意義を見直し、原点に立ち返る時期がきているのではないだろうか。



ムーンクレスタ

消するための行為もより複雑になる。したがって基本サイクルに比べ、非常に多くの時間も必要になってくることになる。しかし当然のことながら、高次の行為の実行によるゲーム側の反応も、その行為に対応して高度になるので、快感もまた高度な質や量の増大したものが与えられるわけである。

短い周期では小さな快感,長い周期では 大きな快感というように,高次のサイクル でも,その原理やバランスは同じ理論に基 づいている必要がある。この多重構造の規 模が,すなわちゲームの奥深さなどと一般 的にいわれているものであり,複雑に幾重 にも重なっていると,奥が深いゲームとい う表現で表すことができるのである。

ここで忘れてはいけないのは、各次元ごとのストレスや快感のサイクルのバランスは、ほかのサイクルすなわち基本サイクルと揃えなくてはいけないということである。これらがチグハグだった場合、ゲーム全体でのストレスと快感のバランスもチグハグ

になってしまうからである。

このゲーム全体のバランスのことを、一般的にゲームバランスという言葉で表すことが多い。ゲームバランスが悪い、といわれるのは、こういうサイクルのどこかのバランスが揃っていないために、ゲーム全体が歪んでしまっているというようなイメージで考えると、理論的にもしっくりくるだろう。

★いいもめが少ない理由

このように文章で書くと、いつでも誰にでも、イカした素晴らしい大ヒット間違いなしのアクションゲームやシューティングゲームができるような錯覚に陥るのだが、やはり現実はそれほど甘くない。特に、ストレスや快感を数値化する方法がないため、要求から快感までのサイクルを意識したゲームデザインやゲームバランスを試みても、客観的検証や方法論によるチェックは不可

能なのだ。したがって、これらの理論が反映されたかどうかの保証が、どこにもなくなってしまうという点は大きい。だからといって、こういった意識がなんの役にも立たない屑だといっているのではない。

確かにゲームを作る場合、必ずしもこういった思考でなければ、いいゲームや優れたゲームが作れないという究極の理論や公式はどこにもない。だから、自分なりに多くのゲームから学ぶべきであり、ここで書いてきた理論も、ひとつの言葉として吸収してもらえれば、それで十分なのである。自分自身でオリジナルのゲーム観を持たない限り、結局自分がゲームを考え出すことはできないのは事実だからだ。

覚えておいてほしいことは、ゲームを遊ぶのも人間であり、ゲームを作るのも人間だということである。人間は人間だからこそ、人間を楽しませることができるのではないだろうか。遊びを文化にしているのは人間だけだからね、うんうん。

ボスキャラクター

ゲームプレイの継続に際して, プレイヤーに与えられる最も象徴的で印象的な要求は, ボスキャラクターであろう。圧倒的な耐久力と攻撃力は, 多大で危機的なストレスをプレイヤーに押しつけるが, 見事クリアに成功した場合, 与えられる快感の大きさも比類なきものがある。

ボスキャラというのは、ハードウェアとしての表現の制約の大きかった時代(10年位前)から存在はしていたが、その当時は演出のアクセントとしての性格が重視されていたことに注目するべきだろう。ほとんどが、全ゲーム通して同じキャラクター、同じ攻撃方法であった。ゼビウス(ナムコ)を例に挙げると、ボスとして設定されているはずのアンドアジェネシスというキャラクターである。サイズこそ大きいが、中心に一発当てれば即轟沈してしまうほど弱い。

これの影響が続いていたのか、グラディウス(コナミ)においても、ボスであるビッグコアは毎面同じで、それよりも直前の通常キャラクターによる連続攻撃によってゲームを難しくしている。具体的には4面最後で、ビッグコアが出てきたときに、ホッとする感覚(ボスが出てきたにもかかわらず)には誰しも覚えがあるはずだ。

こうした軟弱の時代を抜けてボスキャラが強くなり、プレイヤーへの高次ストレスとしての地位を確立したのは、ツインビー(コナミ)、ファンタジーゾーン(セガ)やアクションゲームである魔界村(カプコン)などである。これらのゲームは、ステージごとに異なるキャラクターでさらに違う攻撃を仕掛けてくるという、現在のボスキャラの定石を定着させた。

特に、アクションゲームにもボスが出るようになったという点では、魔界村も見逃せない。これらによって、プレイヤーは個別のボスキャラ対策という、新たなジャンルのストレスを与えられたからである。

なおかつ、演出のアクセントという面で も強化され、ライバルといった設定で同じ 敵と何度も戦ったりというような、凝った ものも最近ではいくつか見かける。与える ストレスの大きさ(敵の強さ)を暗示したり、前に与えた印象を利用して裏をかいたりすることで、心理的にストレスが増幅されたり、油断するようなことまで計算されているのかもしれない。しかし、それも高次のストレスとして、バランスよく作られていることが大前提である。

ただ、最近のボスキャラは強くなりすぎてしまったという印象は否めない。あまりに高度な操作を要求され、プレイヤーがついてこれなくなることも珍しくなくなっている。このように解消の困難なストレスになってしまっているようでは、ゲームのバランスを破壊するだけの存在でしかない。これは危険な傾向でもある。

やはりプレイヤーは、思わず唸ってしま うような、絶妙の匙加減のストレスを味わ ってみたいと思っているのである。

グラディウス

PARTON HI ZELDO

ファンタジーゾーン



グラディウスのビッグコアのでは、ファンタジーが一つの違合は、ファンタジーが一つの違合が、ファンタンのない。 かった 攻撃に合わせて、マイのをよけけない。 しかものない。 しかのは、ボスののは、ボスである

期待の新作に見るX68000ユーザーの嗜好

市場戦略なゲームデザインをしよう

Kiyose Eisuke 清瀬 栄介

気軽にゲームを作っていても、しだいに、多くの人に遊んでもらいたい、評価をしてもらいたいと欲が出る。そのためにはどのようなデザイン、コンセプトをもてばいいのだろうか。X68000の市場をもとに分析してみる。

LEVELO ヒットメーカーへの夢

ヒットゲームを作ってみんなの注目を浴びたい。おおかたのX68000ユーザーなら見ないはずのない夢である。

しかし、ある朝目を覚ますと自分が横内 威至氏になっていたからといって、明日か らヒットメーカーになれるかというと、世 の中そうは甘くない。

むしろ、現在メーカーが困っているのは プログラミング能力よりも「どんなゲーム を作ればウケるか」というコンセプト立案 だ。さらに困ったことにゲームの立案能力 のある人というのは、プログラミング能力 のある人よりさらに少ないのである。ヒッ ト作の孫コピーみたいなソフトを作るレベ ルで止まってしまう人(あるいは市販ソフトも)も少なくない。

「政治のレベルはその国民のレベルに比例する」ではないけれど、パソコンゲームのムーブメントの一員であるボクらがこんな調子では、今後のゲーム界が面白かろうはずがない。

ゲームの要素を決めるゲームデザインの前に、どのようなゲームを作ればいいかを見極める目を、各ユーザーにもってもらいたい。それはきっとユーザーの立場からも有益なものだろうから。

LEVEL1 好きなもめを作れ

「ウケるゲームを作る」に行き着くための スタートは、まず好きなものを思いっきり 作ることだ。ストリートファイターII(以下 ストII)のようなゲームを遊びたいなら、ス トIIもどきを作ってみる。プリンセスメー

LEVEL2 ユーザーの好みを探れ

X68000のユーザーはどんなゲームを好んでいるか。これがわかれば、「ウケるゲーム」を作るのは簡単だ。というか、少なくとも簡単そうに見える。まずはデータを公開しよう(表1)。

左側はひと月あたりの平均獲得ポイント数。ユーザーの期待の高さを表している。右側は順位ごとにポイントを与えて集計したものだが、これは「期間内に話題を呼んだソフト」のランキングだと思ってもらえばいい。「期間内」なので、発売日が延びれば獲得ポイントも伸びてしまう。ストIIの集計期間を通じての強さを示すために挙げてみたのだが、ほかにも結構意外な作品が顔を出している。

左側のランキングが「最近ウケたゲーム」である。見ると、ズラリとアクションゲームが並んでいる。「SX-WINDOWは?」というツッコミはしないように。ソフトならなんでも集計する項目なのだ。

並んでいるソフトの特徴を書き出すと、
・X68000オリジナル&オリジナルバージョン

カーを超えたいなら超えようとしてみるのもいい。

大切なのは、そこに安住しないことだ。ストIIにあって自分のゲームにないものを考えたときに、ストIIのどこに魅力を感じていたのかがわかるし、プリンセスメーカーもどきを遊んで、初めてここの部分がないと面白くないということがわかる。つまりはゲームのコンセプトを理解する作業になるというわけだ。

これでストIIのレベルまでグングン伸びれば問題ないが、普通はアッという間に壁

- ・高度なプログラミングレベル
- ・アクションゲームであること
- アーケードからの移植
- ・アニメ顔のヒロイン (?) といったところだろうか。

「じゃ,これらの要素を取り込んだゲームを作ればウケる!」

これはある意味真実ではある。

そして多くのソフトハウスがここにハマ りこんで痛い目にあう。思考の欠落した戦 略だ。これら注目を集めた作品の陰には、 同じ要素をもちながら鳴かず飛ばずで終わ った、数多くのゲームがあることを忘れち ゃいけない。

表1でいうユーザーの期待というのは、 あくまでいま業界に出てきているゲームの 中での優先順位でしかない。次に出てくる ソフトを予言したり提案してくれることは 決してないのだ。

ここでのデータ解析によって、完璧な流行りモノを作るのもいいだろうが、それではユーザーに本当にウケることは難しい。アーケード並みのヒロイン対戦格闘ゲームをあなたは遊びたいだろうか? ヒットしたコンセプトは、ヒットしたその瞬間から消耗し始めているのだ。現在のヒットに気を取られるていると、えてして別のところ

に突き当たる。そりゃそうだ。勉強を始めるのにあたっていきなり東大合格を目標にするようなものだから。

なのにどうして、好きなゲームを作る必要があるのか。ウケたいからといって、キライなものを我慢しながらそうそう作れるわきゃないからである。

こうして自分の試行錯誤の経験が財産になる。最初のうちはあんまりクリエイティブとはいえないが、クリエイターである自分のコンセプトを決める作業だと思えばいい。

にあるバカでかい潜在需要を見逃したりする。

このデータから学ぶべきもの、それは X68000のゲームとして認知されるために 守るべき「最低限の作法」である。その作法とは、「わざわざ X68000で遊ぶ意味があること」だ。 X68000オリジナルであることも、アーケードからの移植物であることも、プログラミングレベルが高いことも、すべてはこのひとつの事項に集約することができる。 X68000だから提供できる世界を提供しろということだ。

また、動作中にいかにもプログラムだという素振りを見せない品質の高さ(画面をフェードアウトにするなど)があって初めて、ユーザーはX68000用ソフトとして買うに値すると見極めている。

アーケードゲームにはゲームバランスが取れている作品が多いし、プログラムの細部への作り込みもしてある。自分でゲームとしての体裁を整えなくてもいい。要はいちばん手っとり早くX68000らしさを感じることができるから人気が高いのだ。

逆にいえば、X68000のパフォーマンスを 引き出すことができれば、SLGやRPGも受 け入れる下地は十分あるということである。 X68000の歴史の中では、イース、ラグーン など、X68000らしいクオリティを感じさせ ることのできたゲームは高い評価とセール スを記録している。

さらにX68000でしかできないSLG, RPG はないだろうかと考えるのがコンセプト立案というものだ。単にPC-9801からの移植ではなく、ゲームバランスの核の部分にX68000のAVパワーを必要とするようなゲーム。そのゲームにたとえば、機甲師団、ダンジョンマスターのようなリアルタイム性を加える。あるいはドライブシミュレータと結びついたRPG。さらには、いままでのゲームの枠をとっぱらったところで考えたほうがいいかもしれない。

とはいえ、ただ市場の動向を見ながらの ゲーム作りは、単なるニッチ商品を作るだ けの作業に終わる危険がある。みんなが作 っていないジャンルを見つけたからといっ て、そこからウケるゲームの形まで絞り込 めるとは限らない。

ここで、いままでにないコンセプトのゲームを確実につかみ出す方法はないのだろうか。

ある。それは、自分の好きなものを信じることだ。

表 1 ユーザーは今年、どんなソフトに注目したか?

Pt.	期待度	順位	話題性	Pt.
10	SX-WINDOW ver.3.0		ストリートファイターⅡ	49
9.5	悪魔城ドラキュラ	2	餓狼伝説(6位タイ)	47
9.25	ネメシス'90改	3	悪魔城ドラキュラ	37
8.75	リブルラブル	4	SX-WINDOW開発キット	36
8.25	コットン	5	リブルラブル	35
8	エトワールプリンセス	6	コットン	33
8	餓狼伝説 2	7	EG Word	23
7.83	餓狼伝説	8	SX-WINDOW ver.3.0	20
7	スタークルーザーⅡ	9	クレイジークライマー1&2	19
7	MATIER ver.2.0(9位タイ)	10	ネメシス'90改(9位タイ)	19
6.33	クレイジークライマー1&2	11	エトワールプリンセス	16
6.13	ストリートファイターⅡ	12	スタークルーザーⅡ	14

集計方法:「期待するソフトTOP10」「ハガキ集計ベスト10」より、 | 位の作品に10点, 以下9, 8, ……と点数を与え, 1993年4月号から11月号までを集計。

LEVEL3 自らめ信条で突き抜ける

たとえば、ダンジョンマスターやポピュ ラスである。あるいはスタークルーザーで あり、A列車で行こうⅢである。

これらの作品は、「いま市場にはこういうゲームが不足している。だから売れるんじゃないか」という読みに基づいて作られていたわけではない。まだマーケットのないところで、自分のこだわりを原動力にゲームを作り上げ、ユーザーに訴え続けることで市場を切り開いたのだ。

結局、自分たちが遊びたいと思った作品を作り続けることが、そのジャンルをマーケットに育てる最大のパワーなのだ。それさえできれば、ゲームの完成度が上がるにつれ、ユーザーを引き寄せることができる。そして、可能性があることがわかったらその路線を突き進むことを躊躇してはいけない。

たとえばボクが注目しているのはWin ning Post (光栄) とロボットコンストラクションR.C. (エレクトリックシープ)の2作だ。両方とも「最近買って気に入ったソフト」のランキングで数カ月にわたって顔を出している。

この 2 作はボクから見るとまだ X68000 ソフトの作法を十分身につけてはいない。 にもかかわらず、両者はスマッシュヒット を飛ばしている。ユーザーの「こんなコン セプトのゲームが遊びたい」という気持ち が、ほかの欠点を補ったということだろう。

ほかのソフトハウスの方々にもいいたい。 「個人的にはこういうものが好きだ」とい う気持ちを「個人的」で済ませないでほし い。そのコンセプトがデータと合致するなら、必ず認められるときがくる。対戦格闘やシューティングゲームのメジャータイトルのあと追いを作るよりも、自分の信条と読みを信じてユーザーを引き寄せることこそが、プロのクリエイターのするべき仕事ではないだろうか?

もちろんそれが当たるとはかぎらない。 だが、「個人的には感心しないけど、世間ではこういうのがウケてるらしい」という企 画よりはよっぽど当たると思う。

そして、芽が出るためには、なにが足りないかを考え、補っていく姿勢が大切だ。たとえばWinning Postなら、X68000で遊ぶことをユーザーに納得してもらうためにビジュアル志向のインタフェイスを採用する。ロボットコンストラクションR.C.なら、強さを決める要素を多次元的に展開することで、ゲームをもっと楽しむことができるかもしれない。

面白いゲームを遊びたくないユーザーはいない。しかし、メーカーが作りたいのは売れるゲームである。ここの間のギャップが埋まることは、残念ながらあまり多くない。結局、ギリギリペイするかどうかという似た者ゲームが乱立する。しかも、X68000ゲームとしての作法も身についていない作品も少なくない。

いいゲームがウケるとはかぎらない。しかし、悪いゲームを作っていてウケることは絶対にない。自分の作りたいもの、実現したい面白さを見つめ続けていく根性と、X68000ゲーム界全体から自分のゲームに欠けているものを探しだせる冷静な目があって初めて、ムーブメントとなるようなゲームを創り出すクリエイターへの道は開かれるのである。

LIVE in '93

X68000·Z-MUSIC用(MT-32対応)

クリスマス・イブ

Endo Ryuichi 遠藤 隆一

X68000·Z-MUSIC用(SC-55対応)

星に願いを

Oda Masahiro 小田 下洋

12月といえばクリスマス。寒い季節のなかでも楽しい時間をすごせるといいですね。 1993年最後のLIVE in。読者の皆様へのプレゼントは、クリスマスにふさわしい美しい2曲です。入力して気に入ったら、ぜひほかの人にも聴かせてあげてくださいね。

シンデレラのクリスマス

さて、12月号ということで、クリスマスソングをお届けしましょう。イブまでには入力して、いちばん大切な人と聴いてみたいものですねぇ。曲は山下達郎の「クリスマス・イブ」です。JR東海のCMでも流れていましたし、この時期の定番アイテムのひとつでしょう。思い出深い曲だという人もたくさんいるんじゃないかな。作者は去年(1992年)の12月号でもクリスマスソング、WHAM!の「LAST CHRISTMAS」が掲載された遠藤くんです。

演奏にはMT-32同等品が必要です。内蔵 FM音源も使っていますので、ミキシング する必要があります。

この曲には、zmsファイルのほかに音色データがあります。ちょっとサイズが大きかったので、前回(1992年12月号)と同様にLHAで圧縮したものを掲載します。mac.xなどで入力したあとに展開してください。ちなみに、mac.xは1993年10月号の付録ディスク「秋祭りPRO-68K」のなかにも収録



されています。

展開されたファイルはXMAS.MDDとい うファイル名になります。これを,

copy xmas.mdd midi

としてMIDIに出力してください。copyが終了してから演奏させてくださいね。エクスクルーシブを使ってますので、演奏途中で送っても、正常には送られないと思われます。

遠藤くんは以前にもこの曲を投稿してくれているのですが、さらにバージョンアップして再投稿してくれました。ベルがFM音源で鳴っているので、ミキシングに注意しないとやかましいクリスマス・イブになってしまいます。

願いごとは何ですか

さて、2曲目はクリスマスと直接関係はないのですが、クリスマスの雰囲気にぴったりのちょっと素敵な曲を紹介しましょう。ウォルト・ディズニーの名作「ピノキオ」より、「星に願いを」です。

この曲は、ひとりぼっちのゼペット爺さんが、木人形のピノキオに人間の魂を授けてくれるようにと女神さまに祈るシーンで流れる曲なのです。メロディアスで美しいこの曲は、ディズニーの作品のなかでも特に好きな人が多いのではないでしょうか。クリスマスが近くなると街なかでもよく流れていますよね。クリスマス用のCDなどにもよく収録されています。記憶では、ケンタッキー・フライドチキンのCMソングになったこともあるよな、ないような……。

この曲もMIDI対応で、ちゃんとした演奏にはSC-55相当品が必要です。内蔵FM音源



も使用していますので、ミキシングしましょう。FM音源がちょっと聴こえるくらいがよいようです。

ところで、ここで「ちゃんとした」と書いたのには理由があります。実は、この曲はMIDI楽器を持っていない人でもFM音源のパートを入力すれば聴くことができるのです。「ちゃんとした」演奏ではないにせよ、気分を味わうことができます。リストのなかにコメントがありますので、そちらを参考に入力してください。

作品の出来栄えは秀逸です。GS音源を買ってよかったーと思えるでしょう。豪華なコーラスなどはGSならではですし。節によってはちょっとひっぱりすぎと思える点もありますが、あんまりイヤミになっていないのでよしとしましょう。いまは内蔵FM音源だけしかない人も、今後もしGS音源を手に入れたら、ぜひ聴き直してくださいね。曲を聴くだけでもやさしい気持ちにさせてくれます。

ところで、投稿に添えられたコメントを 読むかぎりでは、なんだか小田くんもせら むんにハマッているようですね。ま、人の 道を踏み外さない程度にね。私たち来年は 中学3年生……なわきゃないか。 (SIVA)

```
クリスマス・イブ 山下達郎
作詩:作曲:編曲:山下達郎
             1993/8/11 Rearranged & Programed by ENRYU
For MT-32, CM-32L/64, CM-500
                                              specal thanks to stk
15: (I)
16: (B0)
18: (M1,5000)(AMIDI1,1)
19: (M2,5000)(AMIDI2,2)
20: (M3,5000)(AMIDI3,3)
21: (M4,5000)(AMIDI4,4)
22
     (M6,5000)(AMIDI6,6)
(M7,5000)(AMIDI7,7)
(M8,5000)(AMIDI8,8)
(M9,5000)(AMIDI9,9)
(M10,5000)(AMIDI10,10)
      (M11,5000) (AMIDI10,11)
30: (M12,5000)(AMIDI7,12)
31: (M13,1000)(AMIDI2,13)
32: (M14,5000)(AMIDI3,14)
33: (M15,5000) (AMIDI3,15)
35: (M16,5000)(AFM1,16)
36: (M17,5000)(AFM2,17)
37: (M18,5000)(AFM3,18)
38: (M19,5000)(AFM4,19)
44: .roland_exclusive 16,22 ={
45: $10,0,1
46: 2,5,7,
                                                          /リバーブ 設定
/パーシャルリザーブ
/チャンネル
                        2,6,6,0,8,2,1,2,5
1,2,3,4,5,6,7,8,9}
52:
          (v1,0,52, 15, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 3, 0, 31, 13, 0, 0, 4,10, 0,10, 7, 0, 0, 16, 14, 6, 5, 8, 7, 0, 2, 7, 0, 0, 31, 0, 0, 0, 0, 0, 5, 3, 0, 0, 18, 13, 6, 5, 8, 7, 0, 2, 3, 0, 0,
58:
         (v2,0,52, 15, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 3, 0, 31, 13, 0, 0, 4,10, 0,10, 7, 0, 0, 14, 14, 6, 5, 8, 7, 0, 2, 7, 0, 0, 31, 0, 0, 0, 0, 0, 5, 3, 0, 0, 13, 13, 6, 5, 8, 7, 0, 2, 3, 0, 0)
 60:
                                                                         /ATがちがう
                                                               0. 0) /AT bi 5 5 5
67: /BASS/////////68:
70: (t9) r4 @70 r4 o2 Q8 L8 r4 @p64@v127 r4 @u110
71: (t9) T115 z120,50,115,45,110,43
72: (t9) ]:8 r1 :|
73: (t9) >aanaaaaa g+g+g+g+g+g+g+ f+f+f+f+f+f+f+
      (t9) >aaaaaaaa g+g+g+g+g+g+g+f+f+f+f+f+f+f+f+f+eeeeee(t9) <ddddddd c+c+c+c+c+c+c+>bbbbbbbb @u120eeeeeeee
76: (t9) @v125@65@u120|:8 A :| |:8 g+ :| |:8 f+ :| |:8 e :| 77: (t9) <|:8 d :| |:8 c+ :| >|:8 b :| |:8 e :|
79: (t9) |:8 a : | |:8 g+ : | |:8 f+ : | |:8 e : | < |:8 d : | 80: (t9) |:8 c+ : | > |:8 b : | < |:5 e : | d+4.
      (t9) |:24 c+ :| >|:4 f+ :|<c+c+>f+ |:16 b :| |:12 e :| (t9) e<e>e<>
84:
85: (t9) |:8 a : | |:8 g+ : | |:8 f+ : | |:8 e : | < |:8 d : | 86: (t9) |:8 c+ : | > |:8 b : | < |:16 e : | >
88: (t9) |:8 a : | |:8 g+ : | |:8 f+ : | |:8 e : | < |:8 d : | 89: (t9) |:8 c+ : | > |:8 b : | |:8 e : |
 91: (t9) @07@v85 <<|: a2e2 f+2c+2 d2>a2 <d2e2 :| @65 >@v125
92:
93:
      (t9) |:24 c+ :| >|:4 f+ :|<c+c+>f+ |:16 b :| |:12 e :|
95
                              |:8 g+ :| |:8 f+ :| |:8 e :| <|:8 d :| >|:8 b :| <|:8 e :|>
98:
                              |:8 g+ :| |:8 f+ :| |:8 e :| <|:8 d :| >|:8 b :| <|:8 e :|>
101:
                              |:8 g+ :| |:8 f+ :| |:8 e :| <|:8 d :| >|:8 b :| <|:8 e :|>
                              |:8 g+ :| |:8 f+ :|* |:8 e :| <|:8 d :| >|:8 b :| <|:8 e :|>
```

```
108; (t9) |:8 a :| |:8 g+ :| |:8 f+ :| |:8 e :| <|:8 d :|
109; (t9) |:8 c+ :| >|:8 b :| <|:8 e :|>
110;
                                                                         |:8 e :| <|:8 d :|
111: (t9) \(\frac{\pi}{1}\)! 8 a : | |:8 g+ : | |:8 f+ : |
112: (t9) |:8 c+ : | > |:8 b : | < |:8 e : | >
114: (t9) |:8 a :| |:8 g+ :| |:8 f+ :| |:8 e :|
116:
 1197
1201:
121: (t7) @12r2 o4 @P34 Q7 L4 @v090 r2 z100,90,84,90,86
122: (t12) R2 o4 Q7 L4 r2 z95,085,99,87,110
123: (t13)@16r2 o3 @P94 Q7 L4 @V076 r2 z50,99,60,86
125: (t7) a |:11 e8 e. :| e8e16. '>f+<df+a',2r32 |:3 e8 e. :| 126: (t7) 'eg+b'
126:
127:
128: (t12) R |:B8A.B8G+.B8G+.B8G+8A4 :| B8A. |:B8G+.:| B8G+8
129: (t12) R|:3 B8A. :| R
130:

131: (t13) a8'eb' |:10 'eb''eb' :| 'eb''e.b' <e8>'f+<d>'

132: (t13) |:'f+<e>''f+<d>':| 'f+b''f+.<d>' z50,99,53,83

133: (t13) a8'eb' |:10 'eb''eb' :| 'eb''e.b' <e8>'f+<d>'

134: (t13) |:'f+<e>''f+<d>''f+<d>''f+.<d>'
 135:
137: (t7) a |:11 e8 e. :| e8e16. '>f+<df+a',2r32 |:3 e8 e. :| 138: (t7) 'eg+b'
139:
140: (t12) R |:B8A.B8G+.B8G+.B8G+8A4 :| B8A. |:B8G+.:| B8G+8
141: (t12) R|:3 B8A. :| R
144: (t7) |:24 r1 :|
145: (t12) |:24 r1 :|
148: (t7) a |:11 e8 e. :| e8e16. '>f+<df+',2r32 |:17 e8 e. :| 149: (t7) e8e16.
151: (t12) R |:B8A.B8G+.B8G+. B8G+8A4 :| b8a. |:B8G+.:| B8G+8
152: (t12) R|:7 B8A. :| b8a8g+
153: (t12) b8g+.b8g+8a |:3 b8g+4. :| b8g+8a |:3 b8g+. :| b8g+8
 154:
155: (t7) '>f+<df+',2r32 |:3 e8e. :| 'eg+b'
156: (t12) r |:3 b8a. :| r
157:
158: (t7) |:16 r1 :|
159: (t12) |:16 r1 :|
161: (t7) a |:11 e8 e. : | e8e16. 'df+a',2r32 |:3 e8 e. : | e8e8
162:
163:
        (t12) r |:b8a.b8g+.b8g+.b8g+8a4 :| b8a. |:b8g+.:| b8g+8 (t12) r|:3 b8a. :| b8a8
164:
 165:
        (t7) a |:11 e8 e. :| e8e16. 'df+a',2r32 |:3 e8 e. :|e8e(t12) r |:58a,58g+,58g+, b8g+8a4 :| b8a. |:58g+.:| b8g+8(t12) r|:3 b8a. :| b8a8&
 166:
167:
 168:
 169:
 170:
171: (t7) e |:11 e8 e. :| e8e16. 'df+a',2r32 |:3 e8 e. :|e8e8& 172: (t12) a |:58a,58g+,58g+, 58g+8a4 :| 58a, |:58g+.:| 58g+8 173: (t12) r|:3 58a. :| 58a8&
176: (t7) e |:11 e8 e. :| e8e16. 'df+a',2r32 |:3 e8 e. :|e8e8& 177: (t12) a |:58a,58g+,58g+, 58g+8a4 :| 58a. |:58g+.:| 58g+8 178: (t12) r|:3 58a. :| 58a8& 176: (t12) r|:3 58a. :| 58a8&
 179:
180: (t7) e |:11 e8 e.:| e8e16. 'df+a',2r32 |:3 e8 e.:|e8e8& 181: (t12) a |:58a.58g+.58g+. b8g+8a4 :| b8a. |:58g+.:| b8g+8 182: (t12) r|:3 b8a. :| b8a8&
 183:
        (t7) ¥7e|:11 e8 e. :| e8e16. 'df+a',2r32 |:3 e8 e. :|e8e8& (t12) a |:b8a.b8g+.b8g+. b8g+8a4 :| b8a. |:b8g+.:| b8g+8 (t12) r|:3 b8a. :| b8a8&
185:
        (t7) e |: 4 e8 e. :|
(t12)a |:b8a.b8g+.b8g+. b8g+8a4 :|
188:
189:
 190:
 193:
194:
195: (t10) k0r2@v120@u127 L4 o2 r2
196: (t11) k0r2 @u060 L8 o2 r2 z60,63,53,66,62,50
        (t10) |:8 r1 :|
(t11) |:8 r1 :|
199:
200:
201: (t10) |:7 rrrf :| @V95rrr8<c8c16c16>a8
202: (t11) L4|:7 g+g+g+g+ :| g+g+g+r L8
203:
204: (t10) |:15 cdc'Fd':| cdr8<c8c16c16>f8
205: (t11) |:15 g+g+g+g+:| g+g+g+a+ |:13 g+g+g+g+:| g+g+g+a+
206: (t11) g+g+g+g+g+rrr
200: (t11) grg+grg+grrrr
207: 208: (t10) |:7 c'Cd'c'Cd' :| c'cd'c'c16<c>'<c16>f8
209: (t11) |:7 g+ :|a+ g+a+|:6 g+ :| |:8 g+ :|
210: (t11) |:g+g+g+g+g+g+g+a+ g+g+g+g+g+g+g+g+g+g+:|
211: (t11) g+g+g+g+g+g+a+rr
213: (t10) |:7 cdc'Fd' :|
```

```
214: (t11) |:7 g+g+g+g+g+g+g+g+;|
                                                                                                                                                                                                                                                                                      (t6) 'al<c+e>' 'e,b''e4b<e>' 'ela<c+e>' 'eg+b<c+>'r8
(t6) 'g+4.b<c+e>' 'dlf+a<c+>' 'e.g+b''g+4b<e>'
(t6) 'al<c+df+>' 'Al<DF+>''Al<DF+>'
                 (t10) cdc'Df' cdr8f8(c16c16)f8
(t11) |:13 g+ :|rrr
219: (t10) |:8 cdc'Df':|
220: (t11) |:8 g+g+g+g+g+g+g+; |
                                                                                                                                                                                                                                                                     328:
                                                                                                                                                                                                                                                                                      (t6) |:7 r1 :| @7 r4 @v100@U100r4< f+4f4 L8
(t6) rea<c+>rb<ceyer r>a<c+f+r>g<ceyer r>a<c+f+r>g<ceyer r>a<c+f+r>b<ceyer rea<ceyer r>a<c+f+r>b<ceyer rea<ceyer r>a<ceyer r<a>a<ceyer r<a>a
                                                                                                                                                                                                                                                                     329:
330:
331:
222: (t10) |:7 r1 :| r2r8c8<c8>f16f16
223: (t11) |:8 r1 :|
                 (t10) |:7 c'cd'c'cd' :| c'cd'c'c16<c>'<c16>f8
(t11) |:7 g+ :|a+ g+a+|:6 g+ :| |:8 g+ :|
(t11) |:g+g+g+g+g+g+a+ g+g+g+g+g+g+g+g+;|
(t11) g+g+g+g+g+g+a+rr
                                                                                                                                                                                                                                                                     334:
                                                                                                                                                                                                                                                                    335: (t6) 'a.<c+e>'r8 '<e4>g+b''<f+>a<c+>' '<f+4.ac+>' 336: (t6) '<e1>g+b' 'eg+b<e>''g+6b<c+e>''<c+6e>ea''<c+6e>eg+' 337: (t6) 'a1<d>f' 'a1<c+df+' 'a1<c+df+' '41<c+df+' '41<c+df+'41<c+df+' '41<c+df+' '41<c+df+' '41<c+df+' '41<c+df+' '41<c+df+' '41<c+df+'41<c+df+' '41<c+df+' '41<c+df+' '41<c+df+' '41<c+df+'4
 226:
 229
                                                                                                                                                                                                                                                                     339:
                  (t10) |:7 cdc'Fd':|
(t11) |:7 g+g+g+g+g+g+g+:|
                                                                                                                                                                                                                                                                     339:

340: (t6) 'al(c+e)' 'e.b''e4b(e)' 'ela(c+e)' 'eg+b(c+)'r8

341: (t6) 'g+4.b(c+e)' 'dlf+a(c+)' 'e.g+b''g+4b(e)'

342: (t6) 'al(c+df+)' 'a.(df+)''g+4b(df)'
 233: (t10) cdr8d8d16d16d8
234: (t11) g+g+g+g+rrr
                                                                                                                                                                                                                                                                     343:
                                                                                                                                                                                                                                                                     344: (t6) 'al'al'al(c+e)' 'e4b' 'ela' 'eg+b'r8
345: (t6) 'g+4.b' 'dlf+a' 'e.g+b''g+4b'
346: (t6) 'al'al(c+f)' 'g+4b<qf>'
 236: (t10) |:7 cdc'Fd' :|
237: (t11) |:7 g+g+g+g+g+g+g+g+ :|
238:
                                                                                                                                                                                                                                                                     347:
348:
                                                                                                                                                                                                                                                                                       (t6) 'al(c+e)' 'e.b''e4b(e)' 'ela(c+e)' 'eg+b(c+)'r8
(t6) 'g+4.b(c+e)' 'dif+a(c+)' 'e.g+b''g+4b(e)'
(t6) 'al(c+df+)' 'a.(df+)''g+4b(df)'
 239: (t10) cdc8f8f8f8
240: (t11) g+g+g+g+rrr
                                                                                                                                                                                                                                                                     349:
 242:
                    (t10) |:7 cdcd :| cdc8d8<c16>a16f8
(t11) |:7 g+g+g+g+g+g+g+g+g+; | g+g+g+g+g+rrr
                                                                                                                                                                                                                                                                     351:
                                                                                                                                                                                                                                                                                      (t6) 'al(c+e)' 'e.b''e4b(e)' 'ela(c+e)' 'eg+b(c+)'r8
(t6) 'g+4.b(c+e)' 'dlf+a(c+)' 'e.g+b''g+4b(e)'
(t6) 'al(c+df+)' 'a.(df+)''g+4b(df)'
                                                                                                                                                                                                                                                                     352: (t6)
                                                                                                                                                                                                                                                                     353:
354:
 244:
 244:
245: (t10) |:7 cdcd :| cdc8d8<cl6>a16f8
246: (t11) |:7 g+g+g+g+ g+g+g+g+ :| g+g+g+g+g+rrr
                                                                                                                                                                                                                                                                     355:
                                                                                                                                                                                                                                                                    355: (t6) 'a1<c+e>' 'e.b''e4b<e>' 'e1a<c+e>' 'eg+b<c+>'r8
357: (t6) 'g+4.b<c+e>' 'd1f+a<c+>' 'e.g+b''g+4b<e>'
358: (t6) 'a1<c+df+>' 'a.<df+>''g+4b<df>' ¥7
  248: (t10) |:7 cdcd :| cdc8d8(c16)a16f8
                                                                                                                                                                                                                                                                     359:
360:
 249: (t11) |:7 g+g+g+g+g+g+g+g+:| g+g+g+g+g+rrr
                                                                                                                                                                                                                                                                                       (t6) 'al<c+e>' 'e,b''e4b<e>' 'ela<c+e>' 'eg+b<c+>'r8
(t6) 'g+4.b<c+e>' 'dlf+a<c+>' 'e,g+b''g+4b<e>'
(t6) 'al<c+df+>' 'a,<df+>''g+4b<df>'
                                                                                                                                                                                                                                                                     361:
362:
                   (t10) |:7 cdcd :| cdc8d8<c16>a16f8
(t11) |:7 g+g+g+g+ g+g+g+g+:| g+g+g+g+g+rrr
  251:
                                                                                                                                                                                                                                                                     364: (t6) 'al<c+e>' 'e.b''e4b<e>' 'ela<c+e>' 'eg+b<c+>'r8
365: (t6) 'g+4.b<c+e>' 'dlf+a<c+>' 'e.g+b''g+4b<e>'
366: (t6) 'al<c+df+>' 'a.<df+>'
  253:
 254:
255:
                   (t10) |:7 cdcd :| cdc8d8<c16>a16f8
(t11) |:7 g+g+g+g+ g+g+g+g+; | g+g+g+g+g+rrr
  256:
                                                                                                                                                                                                                                                                     367:
                                                                                                                                                                                                                                                                     368:
369:
  259 -
                                                                                                                                                                                                                                                                     261: (t4) r1@15
                                                                                                                                                                                                                                                                     372:
 262: (t4) r1@v110r1@u80 r1@p50 r1q8L204 |:11 r1 :|
263: (t4) r2'a4<c+f+>''b4<df'
                                                                                                                                                                                                                                                                     373: (t3) R1 05 Q8 L1@k2 @18r1 @v70r1 @u090r1 @p55r1 374: (t14) R1 05 Q8 L1 r1 r1 @u95 r1 r1
  264 :
 265: (t4) 'al<c+e>' 'g+.b<e>''e4g+b' 'e1a<c+>' 'c+.eg+''>a4<c+e'
266: (t4) '>a1<c+e'
                                                                                                                                                                                                                                                                     376: (t3) |:20 r1 :|
377: (t14) |:28 r1 :||:57 r1 :|
  267: (t4) '>b. (eg+''e4g+b' 'd1f+a' 'df+b''f+4a(c+)''f4b(d>'
                                                                                                                                                                                                                                                                     378:
                                                                                                                                                                                                                                                                     378:

379: (t3) '>a<c+e' '>g+b<e' '>a<c+e' '>g+<c+e'

380: (t3) r2|:'>a8.<df+':| '>g+8b<e'&'>g+1b<e'

381: (t3) r2|:'>a8.<df+':| '>a1<df+' r8
 269: (t4) 'a.<c+e>''e4g+<c+>' 'g+.b<e>''e4g+b' 'e1a<c+>'
270: (t4) 'c+eg+'r8'>a4.<c+e' '>al<c+e'
271: (t4) '>b.<eg+''e4g+b' 'f+1a<c+>' 'df+a'&'d8f+a''e+4.a<c+>'
                                                                                                                                                                                                                                                                     382:
383:
384:
                                                                                                                                                                                                                                                                     383: (t3) @v85'>A2.<(C+F+'&'>A8<(C+F+' '>B4<(EG+' 'C+2..F+A' 384: (t3) '>b\cg+' 'e4.g+b''c+4.ea''>b4<(eg+' '>a<df+' '>a<df+' '>a<df+' 'o4fb' @v70
  272:
 273: (t4) |:8 r1 :|
274:
 275: (t4) 'a1<c+e>' 'g+.b<e>''e4g+b' 'e1a<c+>' 'c+.eg+''c+4eg+'
276: (t4) 'c+1f+a' 'e1g+b' 'd1f+a'&
                                                                                                                                                                                                                                                                     386:
                                                                                                                                                                                                                                                                                       (t3) '>a<c+e' '>g+b<e' '>a<c+e' '>g+c+e' (t3) r2|:'>a8.<df+':| '>g+8b<e'&'>g+lb<e' (t3) r2|:'>a8.<df+':| '>a8<df+'&'>a1<df+' 'a1<d>>f+'
                                                                                                                                                                                                                                                                     388:
  278: (t4) 'd1f+a'&'d1f+a'
                  (t4) 'al<c+e>' 'g+.b<e>''e4g+b' 'ela<c+>' 'c+.eg+''c+4eg+'
(t4) 'c+1f+a' 'elg+b' 'dlf+a' 'dlf+a'
                                                                                                                                                                                                                                                                     390:
                                                                                                                                                                                                                                                                     391:
392:
                                                                                                                                                                                                                                                                     391: (t3) |:7 r1 :| @7 r1 @U99>@u85
392: (t3) el& el d2e2 d4d8c+8>b2< a2g+2 f+2a2 al& a2g+2
393: (t3) @18@U095<
 281:
 283: (t4) @07 @u90>a1& a1& a1 a2g+2 a1& a1& a1& a2b2<
284: (t4) @15 @u80 |:8 r1 :|
                                                                                                                                                                                                                                                                     394
                                                                                                                                                                                                                                                                                                         '>A2. <C+F+'&'>A8<C+F+' '>B4<EG+' 'C+2..F+A'
                                                                                                                                                                                                                                                                                      (t3) ')$\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta\)\(\delta
                                                                                                                                                                                                                                                                     396:
 286: (t4) 'ai(c+e)' 'g+.b(e)''e4g+b' 'ela(c+)' 'c+.eg+''c+4eg+'
287: (t4) 'c+1f+a' 'elg+b' 'd1f+a'& 'd1f+a'
 288:
                                                                                                                                                                                                                                                                     399:
 289: (t4) 'al(c+e)' 'g+.b(e)''e4g+b' 'ela(c+)' 'c+.eg+''c+4eg+'
290: (t4) 'c+1f+a' 'e1g+b' 'd1f+a'& 'd1f+a'
                                                                                                                                                                                                                                                                     399: (t3) '>a<c+e' '>g+b<e' '>a<c+e' '>g<c+e' 400: (t3) r2|:'>a8.<df+':| '>g+8b<e'&'>g+lb<e' 402: (t3) r2|:'>a8.<df+':| '>a1<df+' r8
 291
 292: (t4) 'al(c+e)' 'g+.b(e)''e4g+b' 'ela(c+)' 'c+.eg+''c+4eg+'
293: (t4) 'c+lf+a' 'eig+b' 'dif+a' 'dif+a'
                                                                                                                                                                                                                                                                     403:
                                                                                                                                                                                                                                                                                       (t3) '>a<c+e' '>g+b<e' '>a<c+e' '>g+c
(t3) r2|:'>a8.<df+':| '>g+8b<e'&'>g+1b<e'
(t3) r2|:'>a8.<df+':| '>a1<df+' r8
                                                                                                                                                                                                                                                                     405:
 295: (t4) 'al<c+e>' 'g+.b<e>' 'e4g+b' 'e1a<c+>' 'c+.eg+''c+4eg+'
296: (t4) 'c+1f+a' 'e1g+b' 'd1f+a' 'd1f+a'
                                                                                                                                                                                                                                                                     407:
 297:
298: (t4) 'al(c+e)' 'g+.b(e)''e4g+b' 'e1a(c+)' 'c+.eg+''c+4eg+'
299: (t4) 'c+1f+a' 'e1g+b' 'd1f+a' 'd1f+a' ¥7
                                                                                                                                                                                                                                                                     408:
                                                                                                                                                                                                                                                                                      (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8\cg+'& '>b1\cg+'
(t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8\cg+'& '>b1\cg+'
(t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8\cg+'& '>b1\cg+'
(t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+ea''c+8ea'&'c+ea'
                                                                                                                                                                                                                                                                     410:
 300:
 301: (t4) 'al(c+e)' 'g+.b(e)''e4g+b' 'ela(c+)' 'c+.eg+''c+4eg+'
302: (t4) 'c+1f+a' 'e1g+b' 'd1f+a' 'd1f+a'
  303:
                                                                                                                                                                                                                                                                                       (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8\cg+'& '>b1\cg+' (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8\cg+'& '>b1\cg+' (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8\cg+'& '>b1\cg+' (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+ea''c+8ea'&'c+lea' (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+8ea'&'c+8ea'
 304: (t4) 'al(c+e)' 'g+.b(e)' 305:
                                                                                                                                                                                                                                                                     416:
 306:
  (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8<eg+'& '>b
(t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8<eg+'& '>b
(t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8<eg+'& '>b
(t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+ea''c+8ea'&'c+1ea'
                                                                                                                                                                                                                                                                     419:
 309:
                                                                                                                                                                                                                                                                     420:
421:
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    '>b1<eg+
'>b1<eg+
 310:
 310: (t6) @14r2 @V85r4 @U50r4@p64
311: (t6) @D1 'E1<E>' R1R1R1 R1R1 'F+1<F+>'&'F+1<F+>'
312: (t6) @D1'E1<E>'|:4 R1 :| @D0 'G+1B<E>'&'F+1AB<E>'&'F+1AB<E>'
                                                                                                                                                                                                                                                                     423:
                                                                                                                                                                                                                                                                                      (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8<eg+'& '>b1<eg+' (t3) L4 r'c+8ea''c+8ea''c+eb''>b8<eg+'& '>b1<eg+' (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8<eg+'& '>b1<eg+' (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+ea''c+8ea'&'c+lea'
314: (t6) @K03|:06 r1 :| @13r2@v50r2 @u125r2 q8 L2 o4 @p80r2 315: (t6) 'a1<c+e' 'e.b''e4b<e' 'e1a<c+e' 'eg+b'c+''r8 316: (t6) 'g+4.b<c+e' 'd1f+a<c+b' 'e.g+b''g+4b<e' 'd1f+a<c+b' 'e.g+b''g+4b<e' 'd1f+a<c+f' 'e.g+b''g+4b<e' 'a<df+>'r8'a4.<c+f' 'ev6
                                                                                                                                                                                                                                                                     424:
                                                                                                                                                                                                                                                                     425:
426:
                                                                                                                                                                                                                                                                     428:
 318:
                                                                                                                                                                                                                                                                    428: (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8\cg+'& '>b\cg+'
430: (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8\cg+'& '>b\cg+'
431: (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+eb''>b8\cg+'& '>b\cg+'
432: (t3) L4 r'c+ea''c+8ea''c+ea''c+8ea'
                 (t6) 'a. (c+e)'r8 '(e4)g+b''(f+>a<c+)' '(f+4.ac+)' (t6) '<e1>g+b' '<e4.>g+be''(c+4.e)ea''(c+4e)eg+' (t6) 'al(d>f+' 'al<c+df+)' (t6) 'df+ab''eg+b' 'f+a<d>''f+a+<d>''f+b<d>'@v50
 319:
```

```
433:
435: (t14) L4r1 |:''>g+b<e':| ''>g+b<e'''>g+b<e' ''>al<c+e'r8
436: (t14) |:''>g+b<e':| ''yg+b<e'''>g+b<e' ''>al<c+e'r8
437: (t14) |:''>g+b<e':| ''yg+b<e'''yg+b<e' 'd2..f+a'
438: (t14) 'd8f+a''>b.<da' 'dg+b' 'f+a<c+>' 'b<df'
 449: (t14) L4r1 |:''>g+b<e':| '>g+8b<e''>g+b<e' '>al<c+e'r8
441: (t14) |:''>g+b<e':| ''>g+8b<e'''>g+b<e' '>al<c+e'r8
442: (t14) |:''>g+b<e''| '>g+b<e' 'd2..f+a'
443: (t14) 'd8f+a'')b.<da' 'dg+b' 'f+a<c+>' 'b<df>'
441:
                   (t14) L4r1 |:''>g+b<e':| ''>g+8b<e''>g+b<e' (t14) |:''>g+b<e':| ''>g+8b<e''>g+b<e' (t14) |:''>g+b<e' (t14) |:''>g+b' (t14) |:''>g+
                                                                                                                                                                                                   '>a1<c+e'r8
'd2..f+a'
  446:
  447:
 448:
449:
                                                                                                                                                                                     'b(df)
449: (t14) L4r1 |:'/g+b<e':| '/g+8b<e''/g+b<e'

451: (t14) |:'/g+b<e':| '/g+8b<e''/g+b<e'

452: (t14) |:'/g+b<e':| '/g+8b<e''/g+b<e'

453: (t14) 'd8f+a''/b.<da' 'dg+b' 'f+a<c+)' 'b
                                                                                                                                                                                                   '>a1<c+e'r8
'd2..f+a'
                                                                                                                                                                                      'b(df)'
459:
                   (t14) L4rl |:'>g+b<e':| '>g+8b<e''>g+b<e'
(t14) |:'>g+b<e':| '>g+8b<e''>g+b<e'
(t14) |:'>g+b<e':| '>g+8b<e''>g+b<e'
(t14) 'd8f+a''>b.<da' 'dg+b' 'f+a<c+>'
 460:
                                                                                                                                                                                                    '>a1<c+e'r8
'd2..f+a'
  462:
  465:
  468:
 469: (t8) rl o4q8 @p75
470: (t8) |:7 rl :| @6r2 @u99@v99r2
471: (t8) @D1'<e1>e' |:6 rl :| @D0 @11r2 L8 q4@p30r4 @v086r4o3
472:
 473: (t8) aearerae g+eg+rerg+e f+c+f+rc+rf+c+ g+eg+
474: (t8) aradaada c+g+rg+c+c+g+c+ f+rf+>b(f+f+>b(f+
475: (t8) >b(f+rf+>b(ere
 476:
477: (t8) searerae g+eg+rerg+e f+c+f+rc+rf+c+ g+eg+rerg+e
478: (t8) aradaada c+g+rg+c+c+g+c+ |:f+>b<f+r:| f+f+f+f+e+4.
  479:
                     (t8) f+c+f+rrc+f+r rc+f+c+rc+f+a g+g+eg+g+eg+e g+g+eg+reg+e
 481:
                   (t8) 1:8 >bbbb< :1
482:
483: (t8) aearerae g+eg+rerg+e f+c+f+rc+rf+c+ g+eg+rerg+e
484: (t8) aradaada c+g+rg+c+c+g+c+ |:f+>b<f+r:|
 485:
486: (t8) |:4 aear :|
 487
 488: (t8) aearerae g+eg+rerg+e f+c+f+rc+rf+c+ g+eg+rerg+e
489: (t8) aradaada c+g+rg+c+c+g+c+ |:f+>b(f+r:| |: aear
                                                                                                                                                                                                                1: aear :1
 490:
 492:
493: (t8) f+c+f+rrc+f+r rc+f+c+rc+f+a g+g+eg+g+eg+e g+g+eg+reg+e 494: (t8) |:8 >bbbb< :|
 495:
496: (t8) aearerae g+eg+rerg+e f+c+f+rc+rf+c+ g+eg+rerg+e 497: (t8) aradaada c+g+rg+c+c+g+c+ |:f+>b<f+r:| |: aear :|
 498:
499: (t8) aearerae g+eg+rerg+e f+c+f+rc+rf+c+ g+eg+rerg+e
500: (t8) aradaada c+g+rg+c+c+g+c+ |:f+>b(f+r:| |: aear :|
 501:
502: (t8) aearerae
503: (t8) aradaada
                                                                              g+eg+rerg+e f+c+f+rc+rf+c+ g+eg+rerg+e
c+g+rg+c+c+g+c+ |:f+>b(f+r:| |: aear :|
 504:
505: (t8) aearerae g+eg+rerg+e f+c+f+rc+rf+c+ g+eg+rerg+
506: (t8) aradaada c+g+rg+c+c+g+c+ |:f+>b(f+r:| |: aear
 507:
508: (t8) aearerae g+eg+rerg+e f+c+f+rc+rf+c+ g+eg+rerg+e
509: (t8) aradaada c+g+rg+c+c+g+c+ |:f+>b<f+r:| |: aear :| ¥7
510:

511: (t8) aearerae g+eg+rerg+e f+c+f+rc+rf+c+ g+eg+rerg+e

512: (t8) aradaada c+g+rg+c+c+g+c+ |:f+>b(f+r:| |: aear :
513: (t8) aearerae g+eg+rerg+e f+c+f+rc+rf+c+ g+eg+rerg+e 515: (t8) aradaada c+g+rg+c+c+g+c+ |:f+>b<f+r:| |: aear :|
516
 521: (t2) r1
522: (t2) r4 @u100r4 q7r4 o5L8 r4 |:7 r1:
523: (t2) |:8 r1:| z80,100,86,96 @p64@8 @v105
524:

525: (t2) r4c+ q6 c+ q8 c+ q6 c+c+>a< q8c+.> q6 b. q7 b4r4.

526: (t2) r4aaaa q8 b<c+> g+. q7 g+.g+4r4.

527: (t2) |: r2<c+.c+.> b& b4r2. :|<
529: (t2) r4c+.r16 q8 c+ q6 c+c+>a< q8c+.> q6 b, q7 b4r4.
530: (t2) r4aaaa q8 b<c+> g+. q6 g+.g+4 q8 ag+f+ q7
531: (t2) r2<c+.c+.> b& b4r4<c4>ba16.r32 r2<c+.c+.>b& b2r2<
533: (t2) r4.c+c+cc+g+& g+f+2.r r4.c+c+c+e& e@d1(c16c+)r4.
534: (t2) r16@d0r4. r4.>f+f+ff+<c+& c+4.>a4f+f+f+& f+4.f+e
535:
536: (t2) \(\frac{1}{4}\) \(\f
540: (t2) @7r4@v70 r4 q7'>a6<df+''c+6eg+'q8 'c+6ea'& 'c+1ea'
541: (t2) 'e2g+b'r4 'g+4b(e)' 'e1a<c+>'& 'e2g+(c+>'rq7
542: (t2) 'c+4.eg+' '>a2<c+f+'&'>a6<c+f+' '>a6<c+e' '>a6<df+'
```

```
543: (t2) '>b2<eg+'r6'>a6<c+f+' 'c+6eg+' q8'd1f+a' '>b2<df+'
544: (t2) 'd2b' @V85
545
546: (t2) q6aa16b16b<c+r>g+16a16bg+ ra16b16<c+>a@d1<c+>
547: (t2) e16d16@d0c+>b< >a<'d16f+' 'c+16g+''>b<g+''da''ea'
548: (t2) 'd16<c+>''c+16b''c+a''d<c+>'
549:
550: (t2) 'db'dl6dl6dc+>b<el6dl6c+>b< '>a<<e>' L16 <|:c+de8:|
551: (t2) c+dc+>b<c+d c+8>ab<c+8>f+g+a2 r8f+ef+8ede8.def+g+a
552: (t2) r8f+g+a8g+f+g+abg+b<c+de L8@v105@08q7>
553: (t2) rorrgraogrirgradgrocorde Lowerboewod/>
553: 554: (t2) r4c+c+c+cc+g+& g+@d0f+2.r q6r4@d1(g16g+)r16 @d0g+
555: (t2) Q7G+ ec+ @d1(d16e) r.@dd@d1(c16c+)r4.r16@d0r4.
556: (t2) r2 >f+ff+<c+& c+4.>a4f+f+f+& f+4.f+e2 r1<
558: (t2) r4c+ q6 c+ q8 c+ q6 c+c+>a< q8c+.> q6 b. q7 b4r4.

559: (t2) r4aaaa q8 b<c+> g+. q6 g+.g+4 q8 ag+f+ q7 r2<c+.c+.>

560: (t2) b& b4r4<e2>b8a16.r32 r4<c+.c+.>b& b1<
561:
562:
562: (t2) r4c+ q6 c+ q8 c+ q6 c+c+>a< q8c+.> q6 b. q7 b4r4.
563: (t2) r4aaaa q8 b<c+> g+. q6 g+.g+4 q8 ag+f+ q7 r2<c+.c+.>
564: (t2) b& b4r4Q6<f+6a6f+6>Q7ba r4<c+.c+.>b& b1<
566: (t2) r4c+.r16 q8 c+ q6 c+c+>a< q8c+.> q6 b. q7 b4r4.
567: (t2) r4aaaa q8 b<c+> g+. q6 g+.g+4 q8 ag+f+ q7 r2<c+.c+.>
568: (t2) b& b4r4<e2>b8a16.r32 r4<c+.c+.>b& b1<
574:
           (t16) @1r1@K-5
           (t16) p2o6L4v15 |:8 rl :|
(t16) g2.g |:6 r2.g4 :| r2r8g8g4
576:
          (t17) @2r1r64@K-4
(t17) plo6L4v15 |:8 r1 :|
(t17) g2.g |:6 r2.g4 :| r2r8g8g4
579:
580 .
582:
583
          (t18) p3o6L4v15 |:8 r1 :|
(t18) g2.g |:6 r2.g4 :| r2r8g8g4
585:
          (t19) @2r1r64@K-3
(t19) p2o6L4v15 |:8 r1 :|
(t19) g2.g |:6 r2.g4 :|
586
                                                                   r2r8g8g4
589
590:
          (t17) |:15 R2.G4 :| r1
(t18) |:15 R2.G4 :| r1
(t19) |:15 R2.G4 :| r1
592:
          (t16) L16 v15g8v10gg v11g8v10gg v08g8gg g8gg
(t17) L16 v12g8v07gg v08g8v67gg v05g8gg g8gg
(t18) L16 v15g8v10gg v11g8v10gg v05g8gg g8gg
(t19) L16 v12g8v07gg v05g8v07gg v05g8gg g8gg
596:
599:
          (t16) | 1:7 g8gg g8gg g8gg g8gg :|
(t17) | 1:7 g8gg g8gg g8gg g8gg :|
(t18) | 1:7 g8gg g8gg g8gg g8gg :|
(t19) | 1:7 g8gg g8gg g8gg g8gg :|
600
601:
602:
603:
604
605: (t16) v15|:17 R2.G4 :|
608: (t19) v121:17 R2.G4 :1
609:
610:
           (t17) |:8 r1 :|
(t18) |:8 r1 :|
(t19) |:8 r1 :|
611:
613:
614
          (t16) L16 v15g8v10gg v11g8v10gg v08g8gg g8gg
(t17) L16 v12g8v07gg v08g8v07gg v05g8gg g8gg
(t18) L16 v15g8v10gg v11g8v10gg v05g8gg g8gg
(t19) L16 v12g8v07gg v08g8v07gg v05g8gg g8gg
616
           (t16) |:7 g8gg g8gg g8gg g8gg :
(t17) |:7 g8gg g8gg g8gg g8gg :
(t18) |:7 g8gg g8gg g8gg g8gg :
(t19) |:7 g8gg g8gg g8gg g8gg g8gg ;
620:
621:
622
           (t16) v151:16 R2.G4 :1
625:
           (t17) v12|:16 R2.G4 :|
(t18) v15|:16 R2.G4 :|
626
628:
           (t19) v12|:16 R2.G4
           (t16) |:16 R2.G4 :|
(t17) |:16 R2.G4 :|
(t18) |:16 R2.G4 :|
630:
631:
632:
633:
634
635: (t16) |:8 R2.G4 :|
636: (t17) |:8 R2.G4 :|
637: (t18) |:8 R2.G4 :|
638: (t19) |:8 R2.G4 :|
639:
640: (t16) ¥05|:12 R2.G4
641: (t17) ¥05|:12 R2.G4
642: (t18) ¥05|:12 R2.G4
643: (t19) ¥05|:12 R2.G4
644:
645
646: (p)
647
648:
649: /
                  Merry Christmas to You & Your Lover
650:
```

000000 000008 000010 000018 000028 000030 000038 000040 000058 000058 000066 000068 000078	98 41 48 68 69 69 69 69 69 69 6	E2 FD DF 81 69 BC 16 88 5B 09 7D C6 57 C1	BD 20 4D 05 E2 7F 70 79 2E	68 28 01 44 85 FA AD 37 81 54 CF 76 42 C7	35 00 08 44 73 06 49 F1 1E 25 9D 01 00 AE E4 72	2D 00 58 D1 76 19 32 F3 3D 02 27 C5 A5 C4 4C 63	A4 89 EF D1 49	 C0 8E 74 23 94 10 0C 06 D3 E1 2E 2B 63 84 39 -76
000080 000088 000098 000098 0000A0 0000A8 0000B8 0000C8 0000C8 0000D0 0000B8	8C : 7A : F2 (C1 ! C1	79 30 38 F0 17 84 17 84 51 ED 7C 58 5F 36 523 4E 5B 34 9F 1E 40 CB 3B C1 5D AD 4A DC 39 9F 8C B9	AB 3C 93 24	70 7D C2 84 35 ED E1 EA 6A 78 EA 49 25 AE F7 59	E4 7D E5 F2 9A 1B 80 24 F0 23 B8 4A 4E 7A 7C CD	72 38 68 7D 07 70 87 2C D1 7D E6 15 75 3B 78	E5 48 1E 22 E3 08 2C A8 83 EC 3B E1 B0 9D 84 1A	 EF 22 21 8F 48 8D AA 8B 74 EE 28 B3 F9 AE 38 C9
CKSUM: 000108 000108 000110 000118 000120 000128 000130 000130 000158 000158 000160 000158	4E 1B 6 6 6 6 6 6 6 6 6	DC 7C D7 A6 B7 8E BA BE BA BE BA 6A B1 CB A0 4E BA 01 FFE 80 DA 8D B1 CFF B7 49 BE E0 CA E1 BB 88	56 04 CC FC 64 53 49 76 CD 73	58 77 EC 2D 1E BA FB 2E 0E B5 8E C1 D9 9D 51 C9 3E	E7 AF 50 EE 50 E5 23 75 97 773 C9 D9 07 74 E7 E8	15 CE 81 F6 6B ED 5C EC 1E 33 B6 EA 44 F4 01 C7 3C	C0 E6 07 DD	 45 0D 75 C6 E2 64 116 81 51 44 CC EF 72 A5 11F E3 37
CKSUM: 000188 000188 000199 000198 0001100 000118 0001100 0001100 0001100 0001100 0001100 0001100 0001100 0001100 0001100	3F I 0F 7 8E 6 51 8 67 7 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	36 CF 72 C3 35 ØC 35 ØC 35 ØC 36 ØC 38 16 74 3A 38 16 74 3B 23 B2 22 60 32 DA 75 AC 38 CD 38 CD 38 CD 39 OC 39 OC 30 OC	36 1B 4F 66 D1 53 CF F9 CD BA 4E 95 81 19 39 78	D1 A3 53 8A 7F FB CB 1F 42 FD 30	1D 97 EE 83 D7 76 E3 E8 33	A7 8F B0 ED 7A 99 8F 1C C1 0E F9	13 BA E0 94 A2 8D 39 6D 3B C6 FA 9B FB A7 D7 73 83	15 22 51 6B 71 B6 AA 24 7C 75 D9 3E 4B EC 87
CKSUM: 000208 000210 000218 000210 000218 000220 000228 000238 000240 000250 000258 000268 000278	9B 5F E5 5 68 68 68 64 64 64 64 64	37 FF 1C CE 10 73 51 CC 77 38 62 10 63 37 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78	78 A0 FC DE 2E 36 A3 4B B4 25 F6 DE 39 70 98 03	F3 E4 F0 CD 7A FD 18 B8 31 74 CC 17 A0 1D 2D 76 91	7E 07 2F 81 25 11 D5 7F 9B 9B 1D E4 62 8A 07 94	F0 8E C8 8E CC AB F8 F4 2A 1C EB AE F5 5B 33 70	A8 AE E0 F5 C4 D8 68 B5 6A 16 C0 46 D6 6A AB CD 48	 AE 6B EB 20 52 74 4D 55 71 4F 111 23 96 30 25 B2
CKSUM: 000280 000288 000290 000298 0002A0 0002A8 0002B0	39 1 29 7 42 2 22 7 0A 1 21 (EB 04 F9 D1 A5 A3 17 78 46 8A E2 47 07 E6 BA 08	CC CB 5B 29 E1 27 33 D9	B2 D3 DC E4 01 07 E6	7A 39 23 14 43 11 2A 0B	09 85 F0 0B F9 7D 25 0E	1D 25 B2 8A 2B 58 75	 43 5B D7 A7 7D 14 EF E5

1	アイ	JV											
		2D0 2D8 2E0 2E8 2F0	C3 CA 11 89 27 FF ØB F1 39	AC 3B DD 14 20 ED 08 7E 85	EE 9C 6A 95 1C 1C B3 21 01	82 E5 A4 ED CE DD BØ FA C8	D4 64 71 3B 76 BA 39 1C 63	D5 BA 0D 4B 89 39 5B B8 14	CC CE 8B 8E 9C B5 13 E9 2C	70 D3 37 ED EE 6B 4D 98 9B		C4 45 3C 20 BA F8 6A DF C5	
	CKS	UM:	C9	ØE.	41	78	FF	C9	55	В6	E7	36	
		318 320 328 330 338 340 348 350 358 360 368 370	B8 24 E0 99 2D 34 88 3B 63 73 73 AD 1C F7 47 CD	7B 2C 64 3A 91 AD 6A 4A 94 74 DC 6D	D6 1B 32 60 88 A8 FC F4 EE C8 79 75 8F 47 00 7B	2D 13 C6 E5 F2 75 54 8D E2 07 EB 00 07 39 09 A7	90 C0 D1 17 42 09 2D 67 90 3D BF E6 73 D1	53 E5 CA EA 70 8A 89 25 8E A7 FA 5A 10 6C 6A 44	07 96 D4 00 F4 55 D9 80 58 6C 03 63 0F C1 DC 21	32 5F 1C 5E 07 9D 67 E0 50 D6 9D B8 49 CE 8C		52 18 C7 77 D5 83 38 F2 90 C1 F3 08 5C CC 97 1E	
	CKS	UM:	96	EC	98	E7	18	47	01)	E6	E7	В6	
	000	3A0 3A8 3B0 3B8 3C0 3C8 3D0 3D8 3E0 3E0 3F0	A3 1C 28 31 6B FE 1C 6A 9F 7E EB 7A C5 92 75	83 D2 31 6F A7 C0 BA 6A 72 56 02 A5 35 A6 39 1C	31 EE 74 8E 66 E5 83 6F 6A AD 86 F2 B9 44 CB	56 09 5D 40 F8 9B 92 40 D4 99 D2 B9 56 ED EB 05	AD 0A 27 E7 00 83 A6 73 AD AF D2 CE 07 3A C8 31	1C A0 36 05 7F 95 8E 95 08 3F 8E DA 21 39 DA	D4 46 8D 62 D6 47 79 05 3A 7E 7A D7 A4 7E 65 8F	82 5D 5B D4 58 38 41 EA A7 8E DA 39 0A 63 0		CC 32 6F 90 1D D5 D5 7A 35 8C F3 94 99 04 C4	
	CKS	UM:	63	1F	19	8C	97	C1	C3	FD	A 5	В0	
	000 000 000 000 000 000 000 000 000 00	450 458 460 468	96 CE D1 7C B3 39 D8 2D B6 FF D9 F9 AD ØF D6 74	83 69 42 EF BD E3 1C D0 A0 40 7B 54 A3 30 50 4E	B8 D5 BC 59 67 C2 A2 1C E5 E6 F9 54 B7 73 1C FF	30 28 47 C8 23 B3 A3 F7 DE 97 03 73 8A 77 D3 70	62 20 5E EC 14 BF 9C 51 E0 CB 9F B1 38 FB 51	56 E1 F5 B7 F7 FC 4C CE 73 78 34 B1 53 47 94	8E 4B 58 36 9D 0E B6 DC 4C 83 95 D8 D7 30 67	79 55 1F FE EB 5B 07 DA FE 9E 1C 59 D9 AC 81		C0 D5 E0 63 8D B5 DE E5 B6 20 96 6A 4C 74 0D 17	
	CKS	UM:	2F	C9	E6	06	44	FE	6A	07	FC	BC	
	000 000 000 000 000 000 000 000 000 00	488 490 498 4A0 4A8 4B0 4B8 4C0 4C8 4D0 4B8 4E0 4E8 4F0	CD 40 85 F5 B4 5D 03 2B F6 B7 F3 E5 ED 4F 48 33	68 E4 1D 18 E2 D8 95 23 97 88 B7 9C 5B 61 E5 BF	A9 93 DD 1F AC 1C D1 5D CA BD 5C CD 59 27 3B 3B	F8 FF 3B ØF CE CF 1D AA D2 A6 25 7D D6 56	83 E6 E6 77 74 D5 B1 9E 39 6D 83 92 73 F7	91 9F 4B D3 EF E9 F8 A8 B7 6F FA 0A 59 7C 5B A3	59 AC D9 BD CD 16 00 E6 FE D1 5A 5D 76 A7	1E 97 4E 5C 5A 3B 72 32 5A 1C B6 1C E6 60 FD CA		61 7E 12 49 DB 2E 53 26 49 A0 53 63 56 19 57 84	
	CKS	UM:	02	C5	D4	D2	96	C3	FA	ED	C7	DØ	
	000 000 000 000 000 000 000 000 000 00	508 510 518 520 528 530 538 540 548 550 558	8E B9 B4 03 8E EC 1D BB 6F 87 D3 77 DB 5E	76 F7 1A 29 67 0C 74 5C C3 F2 94 AC 56 5E	93 2D FØ E9 2D 8E 6A A7 3B 50 1B E7 BA 73	F6 63 90 AE 51 36 EC 70 56 48 19 B7	07 E1 73 CF CC 14 15 CA D7 36 F4 E5 F0 2C	31 AC 84 4E C6 A3 9E 37 5A 08 D1 47 B9 F4	9B E0 61 FF D2 9C 45 AD 7F 51 CF 57 CE 69	56 F1 32 D2 7A 20 22 AB 00 16 CE 60 67 17		B6 9E D8 B1 51 2F 01 87 73 E0 3A 38 E2 86	

			())1	10	ויע	^	みにい	10/	1-1	4
000570 000578	EB 4F	39 32	1 D AE	52 76	82 E9	BC E8	7C 45	ØC BA		59 75	
CKSUM:	03	07	EA	7B	56	B8	29	3A	D5	4D	
000580 000588 000598 000598 0005A0 0005A8 0005B0 0005B8 0005C0 0005C8 0005C8 0005E0 0005E0 0005E0 0005E0	93 AA DA EF 1C CE 40 39 D8 AA CF 0A 10 17 50 B5	93 66 90 59 E8 73 BD DD 1C 3C A5 F6 1A 8D 2B	2C DE BD DC 0F 81 27 AB AE BE AB C5 76 B8 D7 20	A9 73 E8 66 C8 F4 23 5E 8E 0B 6C D8 AA 45	B3 9C A2 2C 57 9D B2 A8 79 47 F6 AE CF 6F DC 70	94 56 85 37 1D EB F7 E7 8D 6F 85 C7 33 20 6E 19	FA DE FD 34 27 39 9D 73 1D 3B 68 5F E5 85 31 B8	96 3E F3 A5 7A FB E7 2F 16 56 BD 1E 6C A6 E9 0C		D2 6F 56 C6 F0 72 74 50 69 F6 58 F9 D70 20	
CKSUM:	F0	ØA.	06	37	59	0E	EB	45	B2	04	
000600 000608 000618 000618 000628 000628 000638 000640 000648 000650 000658 000666 000668	E3 77 A7 75 A7 BB 3D EA CE A3 80 0B 53 25 AC 0A	87 AC 70 A5 7A B8 DA 0E C1 9F 82 87 8F 94	3B E7 80 01 CE 23 B5 6E A1 A6 42 07 C3 A3 7F 77	E5 98 BF A9 57 0A EA 5D E1 5E A8 B4 54 9D 4D 4F	61 39 87 03 59 28 42 80 8B 9F 5B 4B 4A 97	44 5D 29 70 0C 3B 77 06 74 B0 70 5B 0C 19 87	73 8B CC 7A 5F F3 87 E0 36 39 33 19 66 9B 88 39	D2 9C D6 DC C6 47 22 30 ED D0 A0 EC 05 73 DE		74 5F A8 8D D0 64 1B 28 BA CE 98 BB EE 4E B7	
CKSUM:	29	A6	A3	В5	A7	33	AA	52	48	9A	
000680 000688 000698 000640 000668 000668 000668 000660 000660 000660 000660 000660 000660 000660 000660	2F C1 39 4F 2D 7C 67 F9 2A 0C D6 E2 6E 93 D5 74	E3 CB 9A 49 F5 AC B5 47 8E 3F CD B6 07 82 E7 BA	E9 71 39 90 52 AB 3F 78 88 DA 83 FA 03 1B 20	3B 9C ED C6 D6 AF 7F E6 F6 AD B4 CC 02 A9 8D 77	D3 EE 3B B3 F5 D2 BD ØE DF E7 FA D6 6D F2 73 E6	73 F5 D6 BF E6 8E 1C 4C 2B 07 31 DB 64 1B DA C6	E5 9D 73 A0 61 75 E7 F7 56 62 8E CD EB 42 1D 6D	FC EB 43 39 DB BE 8F 07 95 11 4E DD E5 B3 0D 9D		5D 04 C0 82 9F BC 95 BD 1B E1 38 42 12 C3 DB	
CKSUM:	В9	A8	CD	46	8F	36	13	A5	C9	9A	
000700 000708 000718 000718 000720 000728 000738 000740 000748 000750 000758 000760 000768 000770	0D DF A6 72 5C 8F 2F C6 18 F2 1F FC ED D6 BE 9E	6A 2A 93 09 E5 15 D1 E4 E8 BF 2C 5B 2D 5C BE	85 DC 9D 42 A3 6A AB C1 4B 1A D5 93 F0 15 B9	E4 7A 11 13 16 35 86 F4 39 BA F1 F8 5D 21 1E	B5 58 CC C4 37 A5 3A 4A A2 D5 CE A3 D2 53 0F 0C	A2 F0 22 51 94 39 38 8E D8 FB 9E D8 73 02 35	3A B4 1A BC 57 35 DC 5C 1E F9 F6 93 1C C5 FF	EA 86 8D 83 5B 4E 35 66 FD BD EØ 9C 7D E4 5F		5B BB 4A FF 534 FF 8A 65 8A 67 FF 1C 86 7D 48 17	
CKSUM:	28	06	51	4 A	25	55	58	4A	17	ØВ	
000780 000788 000790 000798 0007A0 0007A8 0007A8 0007B8 0007C9 0007C8 0007C9 0007D8 0007D8 0007E8 0007F8	61 18 F9 E5 F2 CA C7 5F FE 2C 1C 00 00 00 00	17 72 72 CB DE 5F C3 9F 22 14 B4 00 00 00 00	D8 FB CE 2F FE 29 96 6E F2 83 E0 00 00 00	62 F9 45 A6 61 7B CF B3 97 2B AE 00 00 00 00	F8 68 FE C8 F3 E7 F0 CA DB AF 00 00 00 00 00	1D D7 57 2C ED FF 4B ED BD B3 84 00 00 00 00	C3 F9 C1 3F D5 46 CB D8 BA E6 E5 00 00 00 00	C3 33 A9 1A F4 BE B7 D7 CF FE BF 00 00 00 00		4D E9 3D DD2 DD8 B7 73 AB B9 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60	
CKSUM:	CF	4F	50	14	FB	8F	FF	85	7E	73	

3:000060C0 00000000 8:00006180 00000000 4:00005CD0 00000000 6:00006150 00000000 9:00005E80 00000000 10:00006180 00000000 2:00004980 000000000 7:00005030 000000000 11:00006180 00000000 12:00005EB0 00000000 13:00000000 14:000005E80 00000000 15:000005E80 00000000 17:00005E83 00000000 18:00005E80 00000000 19:00005E83 00000000

リスト4 星に願いを

日本音楽著作権協会(出)許諾第9390074-301号

```
1: .comment - 星に願いを - Programed by おだっち
          星 に 順 い を・・・《ピノキオ》
(from WALT DISNEY'S SONG BOOK)
                       Program Arranged By
                                     小 田 正 洋
11:
          F M 音源のみでも、ある程度聴ける音楽になってます。
M I D I と F M のリストは殆どコピーなので、
F M のみで聴く場合は、トラック17~24を
打ち込んで下さい。(但し、数簡所テンポの指定を
入れなければならないところがあります。)
18:
20:
             FMのヴォリュームは、すこーしきこえるぐらいがちょうどいいとおもいます。
23:
                        亜美ちゃんファンクラブ No.2
                                                                                     小田 正洋
26:
      (b1)
     29:
30.
31:
33.
36:
39:
40:
      (m17,1000)(aFm1,17)
      (m17,1000) (aFm2,18) (m19,1000) (aFm2,18) (m19,1000) (aFm3,19) (m20,1000) (aFm5,21) (m21,1000) (aFm5,21) (m22,1000) (aFm6,22) (m23,1000) (aFm7,23) (m24,1000) (aFm8,24)
42:
43:
46:
     49:
50:
53:
56:
60:
      .roland_exclusive $10,$42={$40,00,$7F,00} / GS RESET
63:
      (t1) X$40,$01,$30, 06 / REVERB DELAY (t1) X$40,$01,$38, 07 / SDELAYFB
      / OPM DATA SET
66:
     (v1, 0,59,15, 2, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 3, 0, 31,14, 0, 6, 3,30, 0, 8, 0, 0, 0, 0, 31,12, 0, 6, 3,38, 0, 2, 0, 0, 0, 31,19, 0, 6, 5,14, 0, 0, 0, 0, 0, 31, 6, 3, 7,14, 2, 0, 0, 0, 0, 0, 0
69
      (v2, 0,56,15, 2, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 3, 0, 17,16, 0, 3, 3,26, 0, 3, 3, 0, 0, 20, 0, 0, 0, 3, 0,27, 0, 1, 0, 0, 0, 28, 0, 0, 3, 0,28, 0, 1, 0, 0, 0, 28, 0, 0, 0, 8, 0, 0, 0, 1, 4, 0, 0)
79: 

80: (v3, 0,58,15, 2, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 3, 0, 81: 13,14, 0, 3, 1,23, 2, 1, 0, 0, 0, 82: 13,14, 0,10,15,40, 2, 7, 0, 0, 0, 83: 14,14, 0, 3, 1,38, 2, 1, 0, 0, 0, 84: 19, 3, 0,10, 0, 0, 1, 1, 0, 0, 1)
      86
87
90:
      (v6, 0,44,15, 2, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 3, 0, 31, 5, 0, 0, 0, 023, 1, 2, 7, 0, 0, 20, 9, 3, 7, 8, 0, 1, 2, 7, 0, 0, 31, 3, 0, 0, 0,25, 1, 2, 3, 0, 0, 31, 8, 3, 7,10, 2, 1, 2, 3, 0, 0,
94:
```

```
日本音楽著作権協会(出)許諾第9390074-30

98: / Mi d i Part

99: / [A]

100: (t1) @50 14 o4 @u98 @p44

101: (t1) !: v12 t70 c(c)b-af+g(d2.) e(edo)b(cf2.

102: (t1) !1 v9 t65 gfedo)b-ag(t60d2)e2(c2r2:|

103: (t1) !2 v9 t65 gfedo)b-ag(t60d2)e2(c2r2:|

104: / [B]

105: (t1) @70 v12 !8 o4 t72 @h62 @m55

106: (t1) g2a2(c1) r4gab-4b(d1)

107: (t1) r4a4b4(c4ce4d4d

108: (t1) q4def q8f1e2.r4)

109: (t1) u55 14 o4 @m

110: (t1) 14 v15 t70 c(c)b-af+g(d2.) e(edo)b(cf2.

111: (t1) v12 t65 gfedo)b-ag(t60d2)e2 f2r2

112: / [C]

113: (t1) u72 t65 gfedo)b-ag(t60d2)e2 f2r2

114: (t1) v12 t65 gfedo)b-ag(t60d2)e2 f2r2

115: (t1) v12 t65 gfedo)b-ag(t60d2)e2 f2r2

116: (t1) u74 v15 t70 c(c)b-af+g(d2.) e(edo)b(cf2.

117: (t1) u74 v12 116 o5 @p64 t90

114: (t1) r4e8(e386e3r4) b8.cac8dec4

116: (t1) cdef44[fgf]4e4[ded]4f3b-ab-dr4

116: (t1) cdef44[fgf]4e4[ded]4f3b-ab-dr4

117: (t1) cdef4 (efe)4d4 (ed)4e3 mgadr2

118: (t1) r4e8(e30c)g+a(cb)b-fg agf(ede88d4*8)c8

119: (t1) 12 dob-agfade)b(cdegfedo)b-agf4e3b-8

120: (t1) 18 [g)g(g)4 ) [f(f)f14 ( e)ec(e)4 ) [d(d)d)4(c)debagadr2

121: (t1) 124 (b)b-agfade)b(cdegfedo)b-agf4e3b-6

122: (t1) 12 (def0 g8f1e2.r4)

123: (t1) 14 v15 t70 c(c)b-af+g(d2.) e(edo)b(cf2.

129: (t1) t65 gfedo)b-ag(t60d1a](cl&c1

127: (t1) q4def q8f1e2.r4)

128: (t1) 14 v15 t70 c(c)b-af+g(d2.) e(edo)b(cf2.

129: (t1) t65 gfedo)b-ag(t60d1a](cl&c1

120: (t1) t8 (def0 da)agf+g(r8ef8ff+gg(do2)b-2:|

136: (t2) l1 v1 daffffdb-2. c(c)b-g+a(d2.)

137: (t2) e30 v15 l4 o3 @u98 @p88

133: (t2) l1 v10 l8 o3 @h61 @m55

138: (t2) rffed2c1 r4a2.&a1(c)

141: (t2) e30 v1 o1 da)agf+g(r8ef8ff+gg(af94b-4)

142: (t2) l1 v2 edo+d)agf+g(r8ef8ff+gg(af94b-4)

143: (t2) l2 v1 da(af+ffdb-2. c(c)b-g+a(d2.)

144: (t2) e40 v11 l4 o4 @p64

145: (t2) e41 v10 l8 o3 @h61 @m55

15: (t2) e41 v10 l8 o3 @h61 @m55

15: (t2) e41 v10 l8 o3 @h61 @m55

16: (t2) e41 v10 l8 o3 @h61 @m55

17: (t2) e41 v10 l8 o3 @h61 @m55

18: (t2) e41 v10 l8 o3 
        f2.> g(gfedda2.>
r8g8g+8a8b-g+r8f8g8a8b-b-
```

```
c2&c2> b-(e)aa2&a2b-b-a2g2(
c2&c2> b-(e)af2&f2b-b-a2.r4
    195: (t4) | C2&c2) b-(e>afa&a2b-b-a2ga*

196: (t4) | C2&c2) b-(e>afa&a2b-b-a2ga*

197: / [D] | 198: (t4) | @41 v9 18 o3 @h59 @m55

199: (t4) | rb-&b-&b- rb-&b-&b- ra&a&af+2

200: (t4) | r4g2f4el (r4e4d4c4)bl(d-lc2.)b-4

201: (t4) | @50 @m 14 v13 c(c>b-af4g4(C2.) g(gfedda2.

202: (t4) | a2f2d2)b-2<(dla1<cl&c1
     203:
   e(edc)b(cf2.
    (t6) q4def q8f1e2.r4>
(t6) 14 v10 c<c>b-af+g<d2.> e<edc>b<cf2.
(t6) gfedo>b-ag<t60dla1<c1&c1
     216: (t6)
     219:
     equaeq1411
reefff4g4 r4a4a4a4>
r4c(c)b-a
t55f+24t50g24t45a24t40b-24(t35c24t30d24r4g+4a2
     226:
    226: /---

227: (t9)

228: (t9)

229: (t9)

230: (t9)

231: (t9)
                                               @51 o3 v9 18 @u98 @p74
|:62 r1:|
   'a2f''b2a-'<'d1>b-g'>
   r'b-8g''b-8g''b8g+'<'c4>a''d4>b-'q6r4|:3 'e4d-':|>
   q8r4c<c>b-af+24g24a24b-24<c24d24e2f2</pre>
  255: /--
   274: (t11) b-<cdei
275: (t11) r4rBocc
276: (t11) r4rBocc
277: (t11) 18 [gyg(g)
278: (t11) 124 c>b-agi
279: (t11) 116 d2&d8>g
289: / [D]
281: (t11) #50 v13 18 o5
282: (t11) #20 v13 18 o5
    281: (t11) @50 v13 18 o5
282: (t11) g2a2<cl> r4gab-4b<dcl>
283: (t11) r4a4b4<c4c+ed4&d
284: (t11) q4def q8fle2.r4>
285: (t11) 14 v13 c<c>b-affg<d2.> e<edc>b<cf2.
286: (t11) gfedc>b-ag<dla1<clackcolor="background-color: general-color: general-colo
    291:
```

```
r4c8(c8)b-8a8r4 f+8.g&gab(cd4r4)
   307: (t17)
308: (t17)
309: (t17)
310: (t17)
                                            r4c8(c8)b-8a8r4 f+8.g&gab<cd4r4>
r4c8(c8)d8c8r4> b8.c&c8d8cc4
cdefg4[fgf]4c4{ded}4f8>b-ab-4r4
b-(cdef4[efe]4d4{cdc}]4e8>aga4r2
r4r8c<c>bbc_8c8)r4 r4r8d(c4cded.8)b-8
r4r8c<ebc_9c4co>b-f+g agfeded8&d4r8<c8
[g>g<g]4> [f(5)f]4 ( [e>e<e]4 > [d<d>d]4(<bc)b-agfedc>b<cdef6.rd<br/>c2b-agfedc>b<cdef6.rd<br/>c2b-agfedc>b<cdef6.rd<br/>c2b-agfedc>b<cdef6.rd<br/>c2b-agfedc>b<cdef6.rd
 310: (t17) b-<cdef4[efe]4d4[cdc]4e8>aga4r2
311: (t17) r4r8e<cbb8<c8>r4 r4r8d<dc+decd8>b
312: (t17) r4r8e<dc)5fa<c0>b-fr4 agfeded8dd.
313: (t17) 18 [g)g<g]4 > [f<fff]4 < (e)e<e]4 >
314: (t17) 124 cb-agfedc>b</ri>
315: (t17) 116 d2&d8>gab-<cdef2.r4
316: / [D]
317: (t17) e4 v12 18 o3
318: (t17) g2a2<c1>r4gab-4b<dc1>r4ab4<cdc+ed4&d
320: (t17) r4ab4b<cdc+ed4&d
320: (t17) r4ab4b<cdc+ed4&d
320: (t17) g4def q8fie2.r4>
321: (t17) 14 v12 o3 c<c>b-afred2.> e<edc>b<cf2.d
322: (t17) gfedc>b-ag<dlai<cl&2kc8.v0c
   323:
              /-[A]

(t18) @4 v12 14 o2 @k-1 p1

(t18) |: v9 a(af+f+ddb-2. c<c>bb-g+a<d2.>

(t18) |1 v6 edc+d>agf+g< r8e8f8f+8g<dc2>b-2:|

(t18) |2 v6 edc+d>agf+g< rd8d+8e<cr8>b-8a8g+8ar
   324:
   326:
             329:
   330:
   332:
   333:
334: (t18, v11, 335: (t18) v8 edc+d>agr., 336: (t18) v8 edc+d>agr., 337: / [C] 338: (t18) e6 v8 14 o3 p1 339: (t18) a2&a2 agf+g dc>b<c gfef 340: (t18) edc+d f2ed c+dd+e g2fe 341: (t18) a2&a2 agf+g dc>b<c gfef edc+d> agf+g<c agfef2.r
             344: (t18)
345: (t18)
346: (t18)
347: (t18)
348: (t18)
349: (t18)
350: /---
  (t19) r4b-2g+4al< r4f2.&f1 f1e1

(t19) e4 14 o2 p2 em

(t19) 14 v10 ffddo>b-b-<g2.> b-\bar{ba-gff\c2.>}

(t19) v8 a2a-2\cdl> r8b-8b8\c8d\b-r8a8b-8\c8de

/ [C]

(t19) e6 v7 11 o3 p2

(t19) e2f+2 dgc\a2a-2b-b-\c2\b-2\cdot

(t19) e2f+2 dgc\a2a-2\dadddf4d4d-4c2.r4
   360:
   363:
   364:
365:
   366:
              367:
368:
369:
   370:
   371:
372:
373:
            374:
   375:
376:
   378:
379:
   380:
   381:
382:
383:
384:
   386:
387:
              c2&c2> b-(e)aa2&a2b-b-a2g2(
c2&c2> b-(e)af2&f2b-b-a2.r4
   388:
   391:
                                      392:
              (t20)
(t20)
   394:
               (t20) @4 @m 14
   395:
396:
               (t21)
              (t21) @4 14 o3 @k0 p2 r12
(t21) |: v7 o<o>b-af+g<d2.> e<edo>b<of2.
(t21) |1 v4 gfedo>b-ag<d2>e2<o2r2:|
(t21) |2 v4 gfedo>b-ag<d2>e2<o2r2:|
   397:
```

```
419: (t21)
                       116
                                              d2&d8>gab-(cdef2.r4
420:
421:
          / [D] (t21) @4 v10 18 o3 p2
          (t21) e4 v10 18 (
(t21)
(t21)
(t21)
(t21) 14 v10 o3
(t21)
                                              g2a2<c1> r4gab-4b<dc1>
r4a4b4<c4c+ed4&d
q4def q8fle2.r4>>
c<c>b-af+g<d2.> e<edc
425:
                                                                                  e(edc)b(cf2.
                                              gfedc>b-ag<d1a1<c1&c2&c8v0c
          (t22) @2 o4 v6 18 @k0 p3
(t22) |:62 r1:|
(t22) e4d4e4f4f1
(t22) eeff+4g4 r4a4
429:
                                 reeff+4g4 r4a4a4a4>
r4c(c)b-af+24g24a24b-24(c24d24r4g+4a2
432:
          (t22)
           (t23) @2 o3 v5 18 @k3 p3
435:
          (t23) |:62 r1:1
                                 r1:|
a2 b2 < d1>
rb-8b-8b8 < c4d4r4|:3 e4:|>
r4c < c>b-af+24g24a24b-24 < c24d24e2f2
          (t23)
(t23)
436:
438:
          (t23)
439:
                         @1 v8 14 o2 p3
441:
          (t24) |: v8 fff+d gfed2 ccgc ffef2
(t24) v5 a2a-2g1<
(t24) |1 c2.>b- aa-ge:|
444: (t24) | 1

445: (t24) | 2

446: / [ B ]

447: (t24) | 1

448: (t24) | 1

449: (t24) | 1

450: (t24) | 1

451: / [ C ]
                                (c1)f2.r( v8
                             c8cc8c8cc8:| >g2<c2>f1
g8gg8g8gg8:| b-1<c1>
v8 fff+d gfed2 cogc ffcf2
v5 a2a-2g1<c1>f2gc v8
```

```
fff+d ggdg ccgc ffcf
aaa-a- ggdg ccgc ffgc
fff+d ggdg ccgc ffcf
452: (t24)
453: (t24)
454: (t24)
455: (t24)
                    aaa-a- ggdg c2gc fcfr<
     / [D]
(t24) |:
                    c8cc8c8cc8:| >g2<c2>f1
458:
      (t24) 1:
                    g8gg8g8gg8: | b-1(c1)
      (t24)
(t24)
                   fff+d gfed2 ccgc ffcf2
459:
460:
                            ggdg<
                    c1>c1f1&f1
461: (t24)
462:
463:
464:
     (p)
            465:
468:
```

Words by Ned Washington Music by Leigh Harline (c)1940 by BOURNE CO.(Renewed 1961) International Copyright Secured. All Right Reserved.

The Rights for Japan Administered by HIGH NOTE PUBLISHING CO.,LTD.

WHEN YOU WISH UPON A STAR

リスト5 星に願いを用カウンタ表示

1:00003300 000000000 5:00003300 00000000 9:00003300 00000000 18.00003284 00000000

2:00003300 00000000 6:00003300 00000000 11:000032F8 00000000 19:000032F4 00000000 22:00003300 00000000 23:00003300 00000000

3:00003300 00000000 7:00003300 000000000 12:000029A0 00000000 20:000032F4 00000000

8:00003300 00000000 17:000032F4 00000000 21:000032F8 00000000

★クリスマス・イブ

珍しくMT-32専用の投稿作品です。

いまとなってはSC-55にトップの座を奪われ てしまったMT-32ですが, こちらは立派なシン セサイザです。エディット次第でSC-55ではと ても出せないようなシンセ臭いものから、ナチ ュラルでアナログ風なものまで、なかなか幅広 いサウンドを出すことができます。

この作品はそこのところをよく押さえてあり ます。MT-32系のLA音源ユーザーにはオススメ。 パーシャルを巧みに使った綺麗な音がなかなか 心地よいです。音色を書き換えているので、当 然ながら「SC-55などのMT-32モード」では再現 不可能です。

FM音源で作ってあるジングルベルがリアル です。クリスマスソングには欠かせないもので すから, 必ず重ねて聴きましょう。

では気になった点を少々。

リバーブのため、音がモヤモヤと広がりすぎ ている感じがします。レベルは2~3くらいに 抑えたほうが引き締まるでしょう。

それから、ベースにはリバーブをかけないほ うが音に安定感が増しますよ。ベースにエフェ クトを掛けすぎると、ただでさえ軽いMT-32の 音がさらに浮いてしまいますからね。もっと存 在感のあるサウンドにしたいならFM音源を重 ねるのもひとつの手段です。

★星に願いを

うーん,この曲たしかに聴いたことがありま す。でもどこで聴いたんだっけかな……。ひょ っとするとCMかな?

GS音源と内蔵音源をミキシングして演奏す るというのは悪くないのですが、私が思うに、 この作品は内蔵音源を重ねないほうがスッキリ

「ちょっといいですかぁ?」

して聴きやすいのでは……。FM音源を重ねる と、音源間のピッチの違いからか響きが妙にし つこくなってしまいます。特に中盤のブラスが 出てくるあたり。

それから、なんとなくメリハリに欠けていま す。一応テンポやボリュームをいろいろ変えて いるようですが、いま一歩足りないといったと ころでしょうか。

MIDI楽器のピアノやストリングスはとてもリ アルですから、あまり工夫を凝らさなくても音 がいいぶん完成度が高く聴こえるのは当たり前 ですね。FMで苦労して鳴らしていたのが嘘のよ うに感じるほどです。

しかし、ここまでで作業を終えるのはもった いないのひと言に尽きます。確実にもっとよく なることがわかっているのですから。

たとえば途中から出てくるピアノのソロ演奏 の部分, あそこはあと少しの工夫で完成度がグ ッと上がることでしょう。この場合の推奨コマ ンドは「Z」です。

GS音源での投稿が増えているようです。最近 ではそれが大半を占めるとか(私のような内蔵 音源派にとっては寂しい限りですが……)。

パソコン通信などでも、GS用と称するデータ が数多く発表されています。GS音源には複数の タイプがありますが、規格内に収まっているデ 一夕なら共有できるというのがタテマエとなっ ています(要するに売り文句)。

しかし、規格は大まかにしか定められてない ので、機種によって音が違ったり性能の差があ ったりして、多少なりとも混乱のもととなって いるようです。

で、混乱を避けるためにはどうするか。

いくらSC-55で作った曲だからといって,何 でもかんでも「GS対応」としてしまうのは問題 があります。「SC-55系GS対応」というのも、な んだか本末転倒でよくわかりません。GSはGSな のですから、細かい機種を限定しなくて済む場 合にのみ「GS対応」とするべきです。

たとえば、MT-32セットの音色を少しでも使 ったならば「SC-55系音源専用」となります。こ れだけですでに「GS用」ではなくなってしまう わけです。

さらに55系列でも, SC-55とSC-55mk II では設 定が同じでも音質が違って聴こえるなんてこと は日常茶飯事です。よって、制作者がどの音源 で最終調整をしたのかという点を, 聴く側も少 しは気にする必要があるでしょう。場合によっ ては, たとえSC-55で問題なく演奏できたとし ても、作者の意図した音が出ないために「mkII 専用」として発表される場合もありえますから ね。それをSC-55で聴くのはリスナーの自由な のですが、作者推奨の環境では再現していない ということになります。

というわけで、GS音源を使った作品を世間に 発表する際にはご注意を。ちゃんと、どの音源 で作ったか明記しましょう。これでみんなが幸 せになれることでしょう。

ちなみに私はSC-55を持っていますが、GS対 応の曲を作ったことはありません。皆さんも規 格など気にせず、自由に作曲してください。

(進藤慶到)



(善)のゲームミュージックでバビンチョ



西川善司

SAMURAI SPIRITS

~十二剣士烈伝~/SNK VIDEO:PCVP-11321 4,800円(税込) LD:PCLP-00487 4,800円(税込) ポニーキャニオン 11/19発売

NEO・GEO用「サムライスピリッツ」の ビデオが登場。この格闘ゲームはかなりの 人気でどこでも品薄状態とか。私も遊んで みたけれど個性豊かなキャラクターの魅力 と細部まで凝りに凝ったグラフィックは本 家を凌ぐ出来ばえでは、とさえ思ってしま った。ビデオは攻略というよりはゲームの プロモーションという感が強い。ゲームを きわめている人には必要なし。NEO・GEO を買おうか迷っている人は一見の価値あり。 私はこれを見てNEO・GEOを買った……。

お勧め度

お勧め度 7

ONIGHT STRIKER/TAITO ZUNTATA CD:PCCB-00140 1.500円(税込) ポニーキャニオン 11/19発売

名盤シリーズ第4弾。オリジナルゲーム ミュージックとSEやボイス集そしてアレ ンジバージョンを3曲収録したまるごと 「ナイトストライカー」だ。アレンジバー ジョンは3曲ともZUNTATAの顔ともい うべき「アーバントレイル」で、うち2曲 は他アルバムからの復刻。新録の1曲は HIPというゲームミュージックとはあまり 関係ないグループが編曲・演奏しているが、 これがなかなかユニーク。メロディはほぼ そのままにバックを大幅にアレンジ。原曲 がわからないくらいにアレンジが利いてい るのだが気持ちのいい音に仕上がっている。

●コナミ・アミューズメントサウンズ'93秋 CD:KICA7620~1 3,200円(稅込)



キングレコード

発売中

コナミのアーケードゲーム最近作の2枚 組オリジナルサウンドトラックアルバム。 収録ゲームはディスク1に「マーシャルチ ヤンピオン」「PREMIER SOCCER」、ディ スク2に「メタモルフィックフォース」。

「マーシャルチャンピオン」は"コナミ のストII"ともいわれる対戦格闘モノ。残 念ながらゲームセンターからはすぐなくな ったが、そのゲームミュージックはなかな か素晴らしい。純和風サウンドからハード ロック, 民族音楽まで多種多様のジャンル を盛り込むのは、格闘ゲームの出場キャラ がありがちなナショナリティ豊富な奴ばか りという傾向からも明らか。なかでも光っ ていたのはトラック7の歌舞伎ステージの BGMだ。ハードロックのリズムとエレクト リックベースに乗せて和風音律のコナミッ クメロディが展開。笙の間奏もカッコイイ。 お勧め度 8

●ナムコビデオゲームグラフィティVol. 9 CD:VICL-8089 2,800円(税込) ビクターエンターテイメント 発売中

久々に、ナムコのゲームミュージック CDが飛び出した。「スティールガンナー2」 「ゴーリーゴースト」「バブルトラブル」「ラ ッキー&ワイルド」「タンクフォース」の5 タイトル(ほとんどガンシューティングも のなのは偶然の一致か、それとも……)のオ リジナルゲームサウンドのほかにアレンジ 3曲という構成。「ローリングサンダー2」 のアレンジバージョンも収録されているが, これがスゴイ出来。ジャズアレンジされて いて原曲以上にオシャレなサウンドにパワ ーアップ。あと、あの野村義男が「ラッキ ーワイルド」のアレンジバージョンを担当



している。こちらもグー。ウエスタン,カ ントリー風の味つけが曲調にピッタシ。ゲ ームミュージックのボーカルアレンジとし ては最高峰かも。

お勧め度

●ソード・マニアック

CD:TOCT-8253

2,500円(税込)

東芝EMI

11/24発売

12月に同社より発売予定のSFCソフトの BGM集。手がけている松尾早人, 崎元仁の 両氏はSFC・GM界では名コンポーザとい われるコンビで、その筋の人からの評価は 高い。以前SFC版「サイバリオン」BGM集 をこのコーナーで紹介したが、あれも彼ら によるものだそうだ。プログレッシブなり ズムに乗った気持ちのいい展開は相変わら ず。収録曲は全曲アレンジバージョンだ。

お勧め度

●HOPE/矩形波倶楽部

CD:KICA-7625 キングレコード 3,000円(税込) 11/26発売

ゲームミュージックライブ電撃'93で,大 幅なメンバー交代を予告した矩形波倶楽部。 今回のセカンドオリジナルアルバムは新生 メンバーによるものだ。まあリーダーの古 河もとあき氏がいる限り、あのグルーヴが 失われることはないと予想はしていたが今 回も最高の出来。クオリティの高い正統イ ンストフュージョンで期待は裏切らなかっ た。タイトルにもなっている「HOPE」と いう曲、「Pop'nツインビー」と似ていると 思ったのは私だけかな。「♪みいはてぇぬ う, とわのまあちいい」って歌えるし。

お勧め度

終わりに

NEO・GEO買った。「サムライスピリッ ツ」買った。X68000 (CZ-600D) のディスプ レイにRGBで繋いだ。映らなかった。仕方 なくVIDEO端子でプレイしてる。なんか虚 しい。ほかのOh!XスタッフのNEO・GEOユ ーザーもみんなビデオ端子だって。いまま で基板ゲームとか全部X68000のディスプ レイで映ってたのに。あーあ, どうしたら いいんだ。でも,ハードの拡大縮小ってか っこいいなあといまさらながらに感動。

では,また来月。

CREAT/WE COMPUTER MUS/C

Creative Computer Music入門(27)

非和声音と偶成和音

原理編も4回めとなりました。音階、和声の生成と基礎的な原理から始めてきましたが、今回はさらに進んで非和声音などの原理を考えてみましょう。高度な内容ですが、以前に説明したことの復習でもありますので、きちんと理解すれば確実なテクニックが身につくでしょう。

Taki Yasushi 瀧 康史

を 旋律が生まれるまで

原理編に入ってからいままでに触れたことは、大雑把 にいえば「音階の生成」と「和声の生成」の2つでした。 今回、主に扱うことは、旋律の生成から、非和声音や 偶成和音への発展です。

旋律は音が揺れ動くことにより、出来上がります。たった1つの音程が鳴るだけでは、単なるリズムの刻みであって、旋律として成り立ちませんよね。

たとえば、わらべうたなどでは、使われている音程はいくつあるでしょうか?ものによっては2音、多くは3音でしょう。「かごめかごめ」とか「ずいずいずっころばし」など、地方によっていろいろありますが、たいていは3音ぐらいで作られています。わらべうたは、子供たちのものですから、子供たちが合い言葉のように、ある一定の言葉を口ずさんでいるうちに、自然にメロディとなっていったのでしょう。

わらべうただけではありません。石焼き芋の物売りの 声,物干し竿の「たけやーさおだけー」の旋律なども同 じように2音や3音,短歌などを詠む旋律も2~3音で す。

このように、人間には音を上下に揺り動かすことによって、音に一定の調子をつけようとする本能があります。 隣接音同士の関係は、この旋律的本能により生まれた もので、隣接音は「揺れ動いた原音」であるといえます (図1)。

原始的なこの振幅は、その振幅 を徐々に大きくすることにより、 次第に複雑な旋律になっていきま す(図2)。しかし、図2のままで は旋律は依然として、ただの連続 度進行です。連続度進行は旋律の 本能的な要求なのですが、このま までは淡々とした調子になってし まいます。

そこで、連続度進行したものの うちのある1音を省略してみます (図3)。すると、それにより、音 の進行は跳躍し、次第に複雑に、 より変則的になっていくのです。

忘れてはいけないのは、これは

あくまでも「跳躍」であり、連続度進行のなかの音の省略形だということです。基本的な旋律の形は連続度進行によって生まれていることを忘れてはいけません。

解決の本質と非和声音

音楽における「解決」というのは、簡単にいえば、「安 定状態に戻る」ことを意味しています。これは何でもそ うだと思うのですが、安全なときは危険を求め、危険な ときは安全になることを痛切に望むのと同じですね。ま あ、電子でさえも励起したりしますからねぇ。

旋律の基礎が1音の揺れ動きだといいましたが、原音から外れたままの状態というのは、和声にも乗ってはいないので、非常に不安定な状態です。これはもう皆さんは察しがつくでしょう。

隣接音は揺れ動いた原音にほかならないことは、いままで話したとおりです。揺れ動いた原音は安定状態から 逸脱した状態なので、安定状態への復帰を強く望みます。 こういった不安定状態から安定状態への復帰は、聴く耳 にとっては一種の満足感を伴うので、これを「解決」と 呼びます。前にも述べたように、ドミナントなどからト ニックへの復帰は和声的な解決です。同じように、隣接 音から原音への復帰は旋律的な解決であり、また、隣接 音を通過して目的音へ到達することも解決となります (目的音は和声の上に乗っているべきです)。

このような不安定状態の旋律が、非和声音になるわけです。これはいわば、安定した和音の構成音から構成音

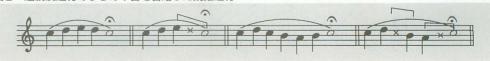
図1 隣接音とは「揺れ動いた原音」である



図2 振幅を大きくすると複雑な旋律になっていく



図3 連続度進行のうちの1音を省略した跳躍進行



へのかけ橋ということなのです。

では、ここで非和声音について、今度は、前回話した ときとは違った角度(解決からみた場合)で復習しておき ましょう(図4)。

●経過音(省略:カ)

簡単にいえば、同一和音の、ある構成音からある構成音までの繋ぎの音です。たとえばコードCでEからCへ繋ぐとき、かけ橋となるDは経過音になります。

経過音の使命は2つの音を結びつけるためにあるので、 解決への期待はあまりないのですが、一応これも解決と いっておきましょう。

●刺繡音(省略:シ)

まさしく音の揺れで、ある和声構成音から、隣の音へ行き、またその音へ戻ってくることというような場合の旋律です(某所では、「浮気」なんて呼んだりしていますが……)。

原音からずれ、再び原音へ戻ることから明らかなように、刺繡音の使命は、原音を刺繡する(飾りつける)ことにあります。よって解決への期待はそれなりにあるといえますが、それが第一の目的のものではありません。

●倚音と掛留音(省略:イ,ケ)

どちらも, いきなり隣接音から始まります。

倚音とは、刺繍音の最初の音がないものです。「倚」には寄り掛かるという意味があり、次に解決される原音にすべての興味が傾きます。当然、原音への解決がその期待のすべてです。

掛留音は、倚音がその前の拍(や小節)から続くもので、 これもまた原音への解決がその期待のすべてです。

●逸音と先取音(省略:ツ,セ)

逸音は倚音とは逆で、刺繡音の最後の解決のための原

音が省略された形です。逸音の「逸」は逸脱の「逸」で、 そのほかの非和声音が必ず解決するのに対し、逸音には 制限がなく自由です。逆にいえば、聴き手に混乱を感じ させないようにうまく使うにはテクニックが必要です。

先取音は、文字どおり「先取」で、次にくる和音の構成音を倚音としているといった考え方が妥当でしょう。

どちらも、そもそも解決はしませんから、解決への期待は「なし」といえるでしょう。

注意:ここでの説明は説明しやすい順序になっていますが、図4は、解決に対しての期待が大きい順となっています。省略形を参考にしなが 6図と本文の結びつきを読み取ってください。

さて、非和声音の解決ですが、これは音重力の法則に 依存しています。上行が音重力への逆らいなのに対し、 下行は音重力への順応を表しています。つまり、解決は できれば下行をしながら行うほうが自然なのです。

もしも上行により音の解決を行うならば、先月述べたように短2度での上行が無難です。

ところが、スケールの上ではそう簡単には短2度上行が許されない場合が多々あります。たとえば図5のような「D→E」という上行では、スケールの音に沿うためには短2度ではなく長2度になってしまいます。こういう場合に、無理にスケールに乗せて長2度の刺繡音を作ると、刺繡音そのものが浮いてしまいがちです。言い方を変えれば、目立ちすぎるのです。そこで、こういった上行の場合に限っては、下の音を意図的に半音上げ(変質して)、「D#→E」という上行にして、上行を無理なくスムーズに持ち上げようとする方法があります。

図5の最初の例のDは刺繡音です。以前「下部刺繡音は短2度にする場合が多い」といった理由は、実はここ

にあります。また、そのほかの非和声のうち特に解決への期待の大きい掛留音と倚音にもこの傾向が強く表われ、この場合は変質しないことのほうがまれであるといえます。

これに反して、本来解決と呼ぶにふさわしい下行の場合は、このような変質は必要ないので、上部刺繡音などはスケール以外の音をわざわざもってくることはありません。上部の隣接音が加工される場合は、借用や転調の前触れとみてよいでしょう(図 6)。

実は、経過音についても変質はあります。これはもちろん上行の場合で、長2度進行のあいだに半音階の経過音を入れるということになります。厳密にいえば変質ではありませんが、重力に逆らう動きの補助をするという意味をもつ音なので、この経過音は下の音を上行変質させたものとみなしてよいでしょう(図7)。

図4 解決からみた非和声音の分類



図5 下部隣接音の変質



図6 上部隣接音の変質は借用や転調の前触れ



下行の場合にも、短2度が間に入ることがありますが、 これは変質ではなく、単なる挿入音にすぎません。こう いった場合の短2度の経過音は、次にくる借用や転調を 暗示していることが多いといえるでしょう(図8)。

非和声音と解決音についてさらに知りたい人は, 下の コラムも参考にしてください。

非和声音から偶成和音へ

「偶成和音とはひと言でいえば、旋律の動きを非和声音 の動きと考えたときに、非和声音の重なりからできた和 音といえます。

非和声音は知ってのとおり、和声的な実体ではなくい わば「影」のようなものです。つまり、和声同士の隙間 を埋めるものにほかなりません。そして、旋律進行や和 声進行, 対斜などに適合される諸々の原則は本来は和声 音同士のかかわりあいの規則なので、 それらの原則は非 和声音には当てはまりません。

そこで、非和声音の法則を新たに覚えなくてはならな いわけですが、ある程度は和声進行の法則に似ているの

で,簡単に覚えられるでしょう。

1) 非和声音の連続8度進行は行 ってはいけない

なぜかというと、非和声音は和 音の構成音ではないからです。連 続8度進行した音はほかの音より も強調されます。したがって、も しも非和声音が連続8度進行をす ると和音の構成音ではない不協和 音が目立ってしまい、聴き手に和 声的な不安感をもたらすことにな ってしまうのです。

2) 非和声音との連続5度進行に は注意が必要である

このことは「多少」(歯医者さん のいう「ちょっと」痛いですよ, の「ちょっと」と同じ意味)難しい かもしれません。

まず, 非和声音の解決進行は最も基本的な旋律進行で す。つまり、連続5度進行というのは和声音同士、非和 声音同士だけで成り立つのではなく, それらがかけ交ぜ て解決進行になる場合があり得るわけです。

つまり連続5度進行のなかで,前かあとのどちらか(図 9)に非和声音で構成された5度が生まれる可能性があ ります。しかし、このうち、前のほうの5度の2音のな かに非和声音が含まれていることは許されますが、あと のほうの5度の2音中に非和声音が含まれている場合は、 連続は成立しません(図10)。

ここに挙げたのは2音の関係ですが、楽曲が複雑にな るにつれて3音、4音と次第に複雑な関係になっていき

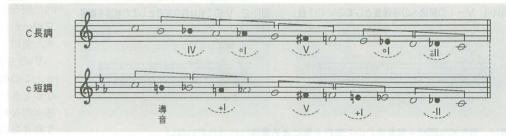
こうやって、1つ以上の非和声音により偶発的にでき る和音のことを「偶成和音」といい、これに対して、本 来の和音は「独立和音」といいます。

偶成和音は、保続による場合、経過によるいわば非和 声音が1部構成する場合、代理による場合といろいろあ りますが、たとえこれが独立和音に似ていたり、まった

図フ 上行の場合の半音階的経過音は反重力的努力を助ける



図8 下行の場合の半音階的経過音は単なる挿入音



→非和声音とその解決音の同時出現について◆

これから述べる内容はちょっと難しいのです が、興味のある人は読んでみてください。

「解決」というのは、本文中でも言葉を少しず つ変えながらくどくどいっているとおり、和音 の構成音へ復帰する行為です。この利点は、不 安定状態から安定状態へ進行させ, 満足感を得 ることにあります。○○がお預けを食らえば食 らうほどよいように(?), この満足感が最大に なるためには、解決を促す音(以後、解決音)は なるべくあとに出るのが望ましい姿です。つま り、このコラムの表題である、非和声音と解決 音が同時に出てくるというのは、本来ならば避 けるべきことです。

しかし、往々にして規則は破られるためにあ り、あってはならないこの2つも同時に出現す

ることがあります。しかし、そのためには最低 限の規則を守って出現すべきであり、さらにこ の規則を破ったときにどうなるかはさだかでは ありません。

さて、解決というのは、聴き手の耳にとって 興味ある行為でなくてはなりません。そうでな ければ耳は退屈するか,不安のまま続いて聴く に耐えないものになるかのいずれかになってし まいます。それを避け、最低限の解決への興味 が失われないようにするためにも、同時に出現 する解決音はオクターブであることが望ましく なります。これがひとつ。

そしてもうひとつ。同時に出現するというこ とは, 不安定な非和声音に対して解決音が安定 性が十分になくては、落ち着きがない和音にな ってしまいます。したがって、解決音はなるべ く低めに置かれるべきです。4声体でいえば、 バスが最適で、次いでテナー、アルトの順にな ります。つまり解決音は、根音、5度、3度の 順でふさわしいといえます。

仮に, 解決音が非和声音の上にあるとどうな るでしょうか。想像に難くないように、これで は安定感が失われています。

このように、非和声音と解決音を同時に出現 させる場合は、非和声音のうち、最も解決に対 しての期待が大きい掛留音と倚音は、この2つ の法則を満たさねばなりません。刺繡音と経過 音はどちらかひとつを満たすべきです。挽音と 先取音については、解決に対して期待はなきに 等しいのでわざわざ置く必要はありません。

図9 連続5度進行



図10 非和声音を含む 5 度への連続進行は成り立たない



く同じだったにしても、ある程度は独立和音とは区別するべきです。

なぜなら、独立和音によって成り立つ法則は、根底に流れる完全5度という2音の関係から導き出した和音の法則であり、偶成和音のそれとはまったく別のものだからです。偶成和音の用いられ方は、経過的、保続的といったもので、それ自体の和声的な機能はもたない場合がしばしばなのですから。

しかし、偶成和音というのを利用し、これが独立和音 と似ていた場合に独立和音とみなして次の和音進行の発 展を手助けする場合が多々あります。クォードコードな どはまさにその典型で、その多くは、もともとは偶成和 音だったものを現在では独立和音として扱ってしまいま す。実際のところ、和音の歴史というのは、偶成和音か ら独立和音への変化により発展したといっても過言では ないでしょう。

さてここで、偶成和音についても、ある程度復習をしましょう。

1) V₇

ドミナント7で知られる「V₇」は、最初からドミナント7としての意味を持っていたのではなく、V-Iの解

決の経過音として生まれました(図11-1)。これがドミナント7として独立和音と認められるようになったのは、 V7の構成音がもともと自然和音を形成し、かつ、その効果が高かったためです。4声体でとった場合でもドミナントモーションでは、各々の音の進行がスムーズにいきます(図11-2)。

しかし、やはりもとは偶成和音なので、7音の解決音の直行8度による重複は許されていません(図12)。

2) V以外の7th

セカンダリードミナントII7のような7も, D進行における経過音となります(図13-1)。

しかし、II₇は V₇と違い自然和音ではないので、完全に独立とはいえません。そのため、比較的古い本などでは半独立といい、掛留音などを使って 7 度の音を準備する (図13-2)べきだとも書いてありますが、ポップスなどでは平気で使われているので、あまり気にしなくてよいでしょう。曲を作っていて、その部分で何かおかしい感じがしたら、掛留音などを使ってみてください。

3) V9

ちなみにこれは,この連載では初めて扱います。

9thのコードだけを知っていても、9thコードを効果

的に使う方法はわかりません。これは、9thコードがいかにして生まれたかを理解することにより、使用に関しての不思議はなくなります。

 V_9 の9音は、本来 V_7 の根音を上部に重複させ、この根音が上部刺繡音(または上部倚音)になるときに発生しました(図14-1)。これが最も基本的な使い方ですが、 V_7 と同じく、 V_9 は自然5和音なので独立和音として認められることになりました(図14-2)。

生い立ちを理解すればわかるとおり、9thには必ず守らなくてはならない法則があります。ひとつは9thは必ず次のモーションで連続度下行しなくてはならないことです。また、9thは倚音の発展形なので、解決音である根音よりも必ず上になくてはなりません。さらに9音と同時にその解決音がバス以外に現れるとあまり芳しくないので、基本形以外では根音が省かれたりします。

4) V以外の9

5和音もまた刺繡和音(または倚和音)になるので、利用の仕方には注意が必要です。この段階までくると独立和音とみなされることは少なくなり、いよいよ偶成和音らしさを醸し出してきます。

5) 11th

図11-1 V-Iの解決への経過音としてのV7の7音



図11-2 V7の7音は独立和音としての意味を獲得

図12 潜在的な連続8度を含むので直行8度による重複は許されていない



図13-1 V以外の4和音の7音もV-1 以外のD進行における経過音



図13-2 掛留音などで7度の音を準備する



すでに6和音となるので、利用においては細心の注意 が必要です。しかし、そこまでして使うのには、独特の 響きの美しさを醸し出したいなどの理由があるのです。

9thと同じように、V7の根音と3度の音の2つを上部 に重複させ、2音の同時刺繡音(同時倚音)を作り出しま す(図15)。これだけのルールならば簡単でしょうが、実 はそれだけではありません。11度の音は「導音の上部倚 音」なのです。したがって、導音そのものがもつ性質を 考慮しなくては、和音はまったくでたらめになってしま います。ちなみに、Vに対しての11度なので、Iに対し ては15度つまり2オクターブ上の1度であることを忘れ てはなりません。

まず、11度が下行することはもちろんですが、下行先 では11度は10度になり、これは導音になります(図16-1)。 同じく解決先の I7の和音の7度の音は、スケール上で導 音になってしまい、このままでは導音のオクターブ重複 ができてしまいます。つまり、これは避けるべき音にな り、結果的に解決ができなくなってしまいます(図16-2)。 さらにこれは自然和音ではありません。

つまり、6和音はすでに独立和音とはいえず、常に純 粋な刺繡和音(倚和音)として扱わねばなりません。

しかし同じ6和音でも、II11の場合は、11thを解決的に 使い、むしろ独立的に用いています(図17)。これは実は セカンダリードミナント11th(以下DD)で、このDDは D₇に対して非常に有用に扱うことができます。

また、 Inは完全に倚和音としてしか扱えませんが、図 18のように、トニックである I への解決に利用すると、 うまく使うことができます。

6) 13th

11度と同じように、13度も4和音からの同時3重刺繡 音(倚音)として扱います。

しかし、11thと同じ理由(導音における)で、利用が制限 され、しかも自然和音ではないため、独立和音と認める のは不適当です。

そのため、13thのうち使用されるのは、図19のような I 13で、これも I11と同じくトニックとしての Iへの解決に 利用されます(P.72のコラム参照)。

まとめ

引き続き今回も内容が重いですねぇ。基礎も基礎で原 理編なので、理解できれば応用が身につくのは確かなの ですが、ニュアンスをとらえるだけでもなかなか難しい かと思います。

まあそれでも、規則はあとまわしでもいいのです。い いかげんですがね。とりあえず適当にアレンジを組んで みて、なんか聴き苦しいなぁと思ったら、理論から外れ てないかどうか調べればいいんですからね。最初から, 曲を作りながら、あーこれはいけない、これもだめ、な んてやってたらいつまでたっても曲作りは終わりません。 まずは、感性のまま曲を作る。

次に、おかしなところがないか調べる、もしくは友人 に尋ねる。

おかしいと感じたところに理論上の間違いがないか調 べる。

だいたいこれでスジの通った曲は出来上がるのではな いでしょうか。この時点でできていなくても、いろいろ な曲を聴いているうちになんとかなってくるものです。

それでメシ食ってるんじゃないだろうし(きっと)。 まずは適当に作ってみてくださいな。

で、調べてみても、どうしても納得できない部分があ るなら、楽譜と演奏を録音したテープを同封のうえ、ど

図14-1 V₉の9音はV₇における根音の上部刺繍音または上部倚音

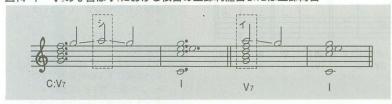
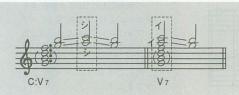
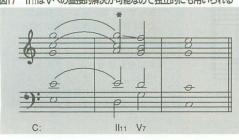


図14-2 自然5和音なので、独立和音 として認められる



図15 V7における同時刺繡音(同時倚音)は6和音を形成





導音の潜在的な重複が含まれる 図16-1



図18 | 」は倚和音として頻繁に用いられる



図16-2 1.の7音は準備を要する音なので解決不可能

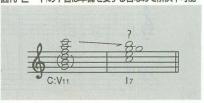


図19 | 13はトニックとしての | への解決に利用される



こが納得できないか明示して、編集部内の私宛に郵送してください。誌面にてお答えできるかもしれません。

さて、もしあなたが13thの利用方法とその出現について熟知したとすれば、あなたは今回説明したことをすべてマスターしたことになります。どうです。わかりましたか? ここのところ内容が難しく、「これわかってくれるかなあ」と不安に思いながら書いているので、ちょっと自信がないですねぇ。

まあ、この数回の原理編は読んですぐに理解できれば それはもう結構なことなのですが、言い方を変えればい ままでやったことの総集編ともいえるので、少ないページに内容がグっと詰まっていて大変でしょうね。

でも、今後再び実践編に戻るときに、これらの原理編 は確実な資料になることを目標に書いています。

だから、今後連載を続けていくうえで、何月号のどこ どこを見てくださいといったことが出てくると思います。

筆者としては、ここのところの原理編をコピーして、 まとめてとっておいてもらうと幸いですね。

来月は、いよいよ転調に関してです。 頑張ってください。

→根音の省略について◆

図1 2つの解決進行(完全なVァと根音省略形のVァ)



図2 V以外の根音省略形の4和音



図3 根音省略形の5和音



根音を省略することは楽なのですが、実は結構その根底は難しかったりするので、コラムにしておきます。コラム I と同様、欲のある人だけ読んでください。

1. V7の根音省略

 V_7 がV-Iのドミナントモーションから発展したことは本文で述べたとおりです。これは

最も根本的な解決進行なのですが、この発展形というか、変化した形にVャの根音省略形があります。

図」を見てください。

どちらも機能は同じで、行っている経過も同じです。ただひとつ違うところは、前者ではいの根音 G が重ねられていることです。したがって、根音であるソプラノが経過的に移行してもテノールの根音により V_7 になります。それ対して、後者ではいので、ソプラノの G が経過的に移動したときに V_7 では根音が省略された形になってしまいます。

ドミナントモーションというのは簡単にいってしまえば、Fが下行してEへ、Bが上行してCへと変化するのが基本ですから、この場合のV7の根音はドミナントモーションでは実は機能的には必要ないものになります。

これがないことによる利点を 簡単にいえば、開離配置(オープンヴォイシング)になること、た だそれだけで説明は十分でしょ う

同じことは V gにもいうことができます。

余談ですが、短音階で Vgの根音を省略すると、dimコードになるんですよね。ちなみに短音階では、和声的短音階にするために、導音は半音上げるんですよ。

 V_7 と同じように、そのほかの 4 和音も根音が省略できます (図 2)。また、まったく同じよ うに、5 和音でも根音省略形が でき、4 和音になります(図 3)。

こちらシステム 探偵事務所

春香の逆襲 もうひとつの三角形分割

Shibata Atsushi 柴田 淳

先月号で知らぬまに消えた春香嬢。その後はしばらく失踪していた様子です。どこでなにをしていたのやら。今月は帰ってきた春香嬢が主役で話が展開していきます。 どんな騒動を巻き起こすのでしょうか。そして、もうひとつの三角形分割とは?



前号までのあらすじ

夫の働く探偵事務所で電話番をすることになった琴張春香。しかし,毎回繰り広げられるコムズカシイ話を聞いているうちに,自分の思考能力の低さゆえ,会話についていけないことを実感する。このままでは大好きなおしゃべりに参加できないという,彼女にとっては許しがたい理由から,インドの山奥に住むという全知の賢人モナム・コダ・シンハーのもとを訪ねようと決意。だが,彼に会うためには12人の神官を素手で倒すという試練を乗り越えなければ……(編集注:以下300行にわたり省略)。

そして、1カ月が経った。

琴張春香(以下春):ふっふっふ。このドアの向こうには、わたしの輝ける未来が待っているのよ。もう仲間外れになんかならないわ。

(そのとき事務所の中では)

琴張護(以下護): うおー, なんか食わせろー!

マスター(以下M):わかりましたよ。まったく空腹になると理性を失うんだから始末におえないや。

柴田淳(以下Ats):それにしても、琴張さんこの事務所にすっかり住み着いちゃいましたね。春香さんが失踪してから、ひとりじゃ飢え死にするっていうんでここで寝泊まりを始めてもう1カ月になりますよね。 M:春香さんはいったいどこに行ってしまったんでしょう。私もう、こんな人のために食事を作るような生活耐えられませんよ。だいいち琴張さん、味覚が全然ないから作っていて張り合いがないんですよね。

Ats:でも琴張さん、自分の奥さんが行方

知れずだというのに、捜そうともせずよく 平気でいられますね。

護:ふん、あなたにはわからないでしょうが、私と春香さんは人間の本能の一番深いところで結ばれているのです。春香さんはきっと私のところに帰ってくるのです。

M: それって、聞きようによってはとても ヒワイですよ。

護: 夫婦には夫婦にしかわからないことが あるものです。その証拠に、いまだって春 香さんを近くに感じる。

♪ピンポーン

春:ホーッホッホッ, みなさん, もうわた しのことを仲間外れにできなくってよ。

Ats:は、春香さん! 1カ月もどこに行っていたんですか。

春:詳しいことは冒頭のあらすじを見てちょうだい。ところで今月は、わたしを中心 に話を進めていただくわ。

M:それはどういうことですか?

春:ピッチピチのネタを仕入れてきたのよ。 今月のお題は「ドローネ三角形分割」よ! M:なんですかその、ドローネなんとかっ ていうのは。柴田君知ってます?

Ats:ドローネドローネ,ドローネ・ディートリッヒ。

M:……。知らないなら素直にそういえば いいのに。あんがい強がりなんですね。

春:ホーッホッホッ。シバタ恐るるに足ら ず!

護:春香さん、素敵だ……。



ボロノイ線図の定義

春:ドローネ三角形分割の説明に入る前に, まずボロノイ線図と呼ばれる幾何学図形に ついて触れなければいけないわね。

M:ドローネとかボロノイとか,専門用語ばかりで今月は冒頭からハードですね。柴田君,このボロノイ線図っていうのは知ってますか?

Ats:

M:黙っているということは知らないって ことだろうな。

春:図1を見て。左側が,一般的にボロノ イ線図と呼ばれている幾何学図形よ。

Ats:あっ、これは僕がモーフィング特集のときに紹介した図じゃないか。これなら知ってますよ。隣り合う点を結ぶ線分の垂直二等分線でできる図形ですよね。

春:結果的にはそのように見えるけど、厳密な定義は少し違うの。まずボロノイ図とは、「平面に散らばったいくつかの点の1つひとつに注目するとき、その点までの距離がほかの点との距離よりも近い点集合の極限」と定義されるわけ。で、ボロノイ線図のほうは、「ボロノイ図の境界となる点の極限」として定義されるの。つまり、ボロノイ図とボロノイ線図の関係は、写真のフィルムのネガとポジの関係に似ているわね。M:うーん、わかったようなわからないよ

春: それじゃあ、こうしましょう。点の数を最少にして、もっとも単純なボロノイ図とボロノイ線図を考えてみるとどうなるかしら。

護:点の数が最少ということは、平面に2つの点を取ればいいのですね。

Ats: その2つの点のそれぞれに近い点ばかりを集めた図形とその境界が、図2のようになるわけだ。

M:あれ,でも,図2のボロノイ線図のほう

こちらシステムX探偵事務所 73

は、さっき柴田君がいった「2点の垂直二 等分線」じゃないですか。

春: そうなの。だからわたしは、「結果的に はそうなる」っていったのよ。

M:でも、こんなコムズカシイ図形が、一体なんの役に立つんですか?

Ats: それがですね、このボロノイ線図で 隣り合った点を結んでいくと、なんと与え られた点の三角形分割が可能なんですよ。

M:三角形分割なんて, ただ点同士を結ん

泉図で

なあ。

護:いいえ、三角形分割をコンピュータに やらせようとすると、分割線の交差を避け なければならなかったり、難しい問題を解 決しなければならないのです。

そんなに難しいことをする必要があるのか

でいけばいいだけなんじゃないですか?

春: そうなのよ。また、それらの問題が解 決されたにしても、今度は計算時間がかな りかかってしまったり、いろいろ難しいの よね。ボロノイ線図のような, 幾何学的に 特徴を持った概念を導入しなければならな い理由は, そういったところにあるの。



ボロノイ線図の境界条件

春:さて、もう少し話を進めるために、次は図2のボロノイ線図よりもうひとつ複雑な、3つの点でできるボロノイ線図について考えてみましょう。

Ats:隣り合った2つの点の垂直二等分線を集めたものが、ボロノイ線図でしたよね。 点が3つということは、それぞれの点がお 互いに隣り合っているはずだから、ボロノ イ線図は3つの線で表せる、ということに なるかな。

春:つまり、この場合は図3のようになるわけだけど、このボロノイ線図と図2の大きな違いは、線が折れ曲がっているというか、垂直二等分線に境界があるってことよね。

護:なるほど。では、そのボロノイ線図の 境界とは、どのようなところにできるので しょう。

春:図3を見ればわかると思うけど、3つの点を通る円の中心が、その境界になっているのよ。

Ats: 3つの点を通る円の中心ということは、3点からの距離が等しい点、ともいえますね。

M:あれ、ちょっと待ってくださいよ。ボロノイ線図で隣り合っている点同士を結ぶと、三角形分割ができるっていってましたよね。ということは、ボロノイ線図の境界は、常に図3のように三つ又に分かれてるってことじゃないですか。

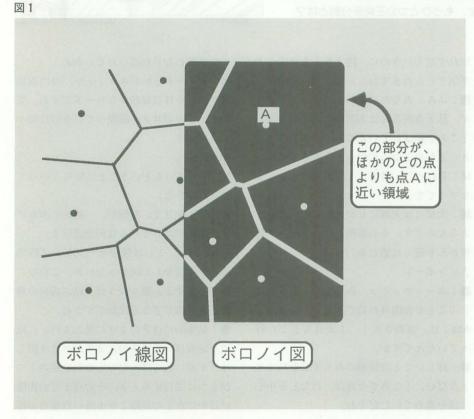
春:そのとおりよ。実際,図1を見るとち ゃんとそうなっているでしょう。

M: だったら、この3つの点の中心を計算 して、その点を結んでいけばボロノイ線図 を簡単に導けるんじゃないですか。

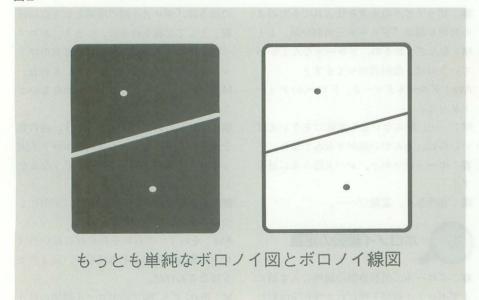
Ats:いや、ボロノイ線図は「隣り合った点と辺を共有する」わけだから、どの点とどの点が隣り合っているかを判定する手段がないと、完全な図は描けないですよ。

M:なるほどねえ。

Ats: たとえば, 点が 4 つになったら, 考えられるボロノイ線図は 2 通りになるじゃないですか。







護:具体的な例を示してください。

Ats:つまり、図4の右側のような分割と、 左側のような分割の仕方があるってことで すよ。この2つは、点BとCが隣り合ってい るかいないかが違うでしょ。

護:するとこの2つの場合を見分ける幾何 学的な特徴があればいいわけですね。

春: それがあるんだな。図4の左側のボロ ノイ線図では、点BとCは隣り合っていない わけよね。つまり、この図を使って三角形 分割をするとしたら、ABD、ACDという2 つの三角形になるでしょう。

M: そこまではわかりますよ。じゃあ, どう してこの図ではそのような分割が選ばれる んですか?

Ats:つまり、どうしてABCという分割に ならないかってことですよね。

春:じゃあABCが選ばれるとして、そのよ うにボロノイ線図を描いてみると、ほらね。 図5みたいに、線が交差してしまうの。

M: ということは、ボロノイ線図の線が交 差するような分割は不可能だっていうこと

Ats:でも、できればもう少し単純な法則 がほしいですね。これをプログラミングす るとなると, 交差判定というけっこう重い 処理を使わなくちゃならないからな。

春:それが、交差を判定するよりも簡単な 方法があるの。図4の左側と図5を比べる と、描き込まれている円の大きさは、図5 のほうが大きいでしょう。

護:本当です。これはどういうことなので しょう?

春:つまり、ABC3点の中点までの距離 と、ABD3点の中点までの距離を比べる と、ABDのほうが短いわけ。だから、円の 半径も短くなって, 結果, 円の大きさが小 さくなるってこと。

Ats: すると, 中点までの距離を比べて, 短 いほうが隣接点として選ばれる、というわ けですね。

春: さて、ボロノイ線図の幾何学的な特徴 はこれで大体わかったかしら。あとは、こ れをもとにアルゴリズムを導いて、プログ ラミングをするだけね。さあ、がんばって ちょうだい。

Ats:あれ? 春香さんがプログラムまで 組んでくれるんじゃないんですか?

春:なにをいっているの。わたしがこれだ

けのセリフを丸暗記するのに、どれくらい のことじゃあなかったってことですか? 苦労したか知らないでしょう。そのうえプ ログラミングをさせようなんて……。

M: ま, 丸暗記って, もしかしたら, いまま で話してきたことは、別に理解したうえで ければ、こんな難しいことわたしにわかる

春:当たり前じゃない。こういう質問が出 たらこう答えるっていう台本を作ってもら って、それを丸暗記したのよ。そうでもな

図3

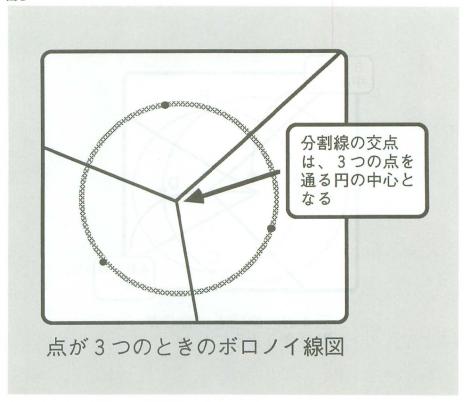
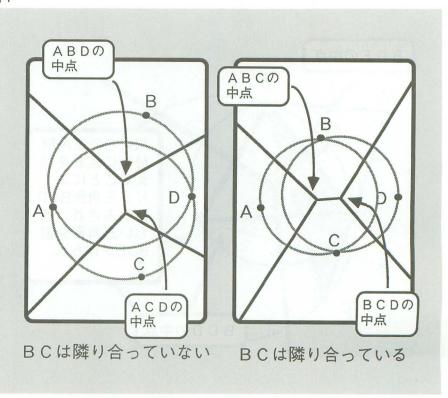


図 4



75

わけないでしょ。

M:なんか裏があると思ってたんだ。なん だ、そういうことだったのか。

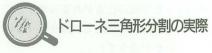
Ats:まったく、受験社会の申し子みたい な人だなあ。

図5

春:さあ、ゴタクを並べてないで、早くプ ログラム組んできてよ。

Ats:わかりましたよ。ボロノイ線図を基 に、画面上の点を三角形に分割するプログ ラムを作ってくればいいんですね。家に帰

って作ってきますから、1日ほど時間をく



(次の日)

♪ピンポーン

Ats:やっとできましたよ。思ったより手 強かったです。

護:ほほう, できましたか。

Ats:こういう問題って,力任せに解くに してもなかなか難しいんですよね, うまい 方法が見つからなくて。だから最終的に, アルゴリズムの教科書にお世話になりまし たよ。

M:へえ, どんなアルゴリズムを使ってい るんですか?

Ats: まずポイントになるのが, 点が3つ のときは可能な三角形分割はひとつしかな い, という単純な幾何学的法則を利用する, ということです。

春:というと?

Ats: つまりですね, まず与えられた点を, X座標の若い順にソーティングするんです。 で、X座標の小さいほうから3つの点を取 り出し、これをドローネ三角形分割のシー ド (つまり種のこと) にするんです。

護:シードということは、その三角形分割 を育てていくようにして全体の分割を得る ということでしょうか。

Ats: あっ, するどいなあ。 そうなんです よ。まさに、育てるようにして分割を進め ていくんです。

春:育てるようにってどういうこと? ま だよくわからない。

Ats: つまり、最初に選んだ三角形の分割 方法はひとつしかないわけだから、これを まず分割された三角形と考えて, この三角 形に1つひとつ、X座標の若い順に点を加 えていきながら、全体の分割を得るわけで

護:要するにすでに成された三角形分割に ひとつ点を加えて、理にかなった三角形分 割を得るような法則をアルゴリズム化する ことになるのですね。

Ats: さて、その法則なんですが、すでにあ るドローネ三角形分割にひとつ点を加える とき、大きく分けて次の2つの場合が考え られます。

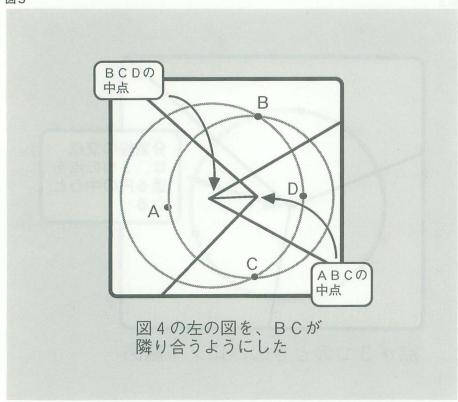
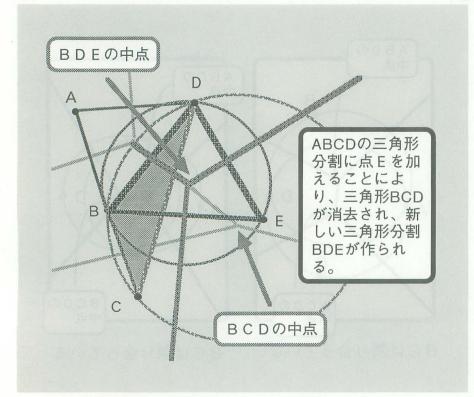


図6



- 1) 単に新しい三角形が作られる場合
- 2) すでにある三角形を消して、新たな三 角形が作られる場合

M:1)はなんとなくわかるけど,2)の場合はどういうことか,もう少し詳しく説明してくれませんか?

Ats: つまり、すでにある三角形の3項点の中点までの距離と、新しく加える点を含んだ三角形の3項点の中点までの距離を比べて、後者のほうが小さかった場合が2)のケースに当たるんです。

春:文章にするとよけいややこしいわね。 Ats:わかりましたよ。図6にわかりやす いように書いたんで、これを見ながら文章 をよーく読み砕いてください。

護:なるほど、BCDの作る円より、BDEの作る円のほうが小さいから、三角形分割が 更新されるのですね。

Ats:あと、分割線を制限する法則として、
1) すでに2つの三角形に共有されている
分割線と交わるような分割線はあり得ない
2) 三角形の中にほかの点が含まれるよう
な三角形分割はあり得ない

という2つの幾何学的法則を導入しています。詳しくは図7を見てください。



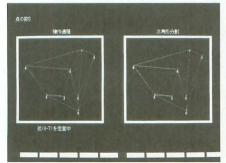
今月のオチ

Ats:で、プログラムなんですけど、X-BASICで書いてきたんで、そのまま打ち込めば実行できます。

護:先月がC, 今月がBASICですか。だんだ んパワーが落ちていきますね。

Ats:そうじゃないですよ。今回のはそれほど速度を要求されるわけではないし、それなら多くの人が打ち込めるBASICで、と思ったんです。

M:でも、せっかくできた三角形分割ですから、これをモーフィングに使ってみたい



三角形分割に成功



ですよね。

Ats:ええ、もともとそのつもりで作ったものではあるんですが、モーフィングに使うとなると、2つの点集合を矛盾なく分割する、つまり相互分割をしなければならないので、このアルゴリズムにさらに改良を加える必要があります。

M: 具体的にどんな改良を?

Ats: たとえば、片方の点集合では理にかなった分割でも、もう片方では破綻をきたす分割となる場合、そのようなものを避けて選ぶ工夫をしなくちゃならない。

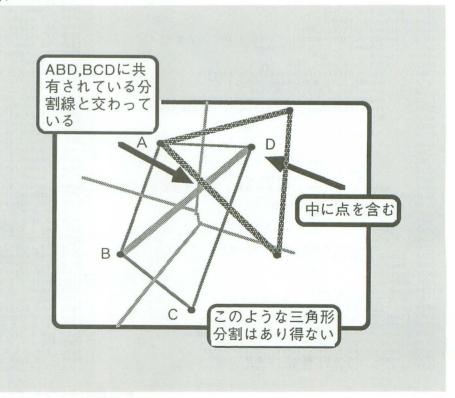
護:あとは先月作った誤差の少ない三角形 自由変形と組み合わせるのですね。

Ats: あ、ところで三角形といえば、最近 Macintoshを買ったんですよ。

M: なんですか, いきなり。 まさか, ただ自慢したいだけじゃないでしょうね。

Ats:いやね、Macintoshにモーフィングのソフトがあるってどこかで話したと思うんですけど、そのソフトも、どうやら今月取り上げたドローネ三角形分割を使っているらしいんですよ。で、入力点を三角形に分割するんだから、当然画像変形は三角形

図7



の自由変形を用いているというわけ。来月 は、そのことを証明する怪しい写真なんか も載せられるといいなあ。

春: さあさあみなさん、頭を使ったあとは おいしいお食事で気分をリフレッシュしま しょう。

Ats:あれ、この料理は春香さんが作った んですか?

M:春香さんが失踪中、琴張さんの食事を 私が作ってあげていたお礼にって、作って くれたんです。

春:さあ、みなさん遠慮せずに召し上がれ。 Ats:なんか、おこぼれに与るようで悪い なあ。それじゃあ遠慮なく……。

M: あ, あの, 急に食欲なくなっちゃいました。

Ats: そ, そういえば僕も, ここに来る前に 喫茶店で軽く食べてきたんですよ。

春:まあ、せっかく作ったのに残念。

Ats:ちょっとマスター、春香さんの手料理だからって期待してたのに、なんですか、あの味つけは。

M:私だってびっくりしているんですよ。 まさか既婚の女性が、あんなに料理が下手 だなんて、ふつう考えてもみないじゃない ですか。

護: うーん, 久しぶりに食べる春香さんの 手料理は、また格別においしいですね。

春:やっぱり、護ちゃんに食べてもらうと 料理も作りがいがあるわ。おいしいおいし いって、いつもモリモリ食べてくれるんだ もの。マスターも柴田君も、小食でつまん なーい。

M: なるほど、琴張さん味覚オンチだから......。

Ats:この2人を結びつける絆って、料理下手と味オンチだったのか。

護:この微妙な味つけは、夫である私にし かわからないのです。

春:やっだー、護ちゃんったら、照れるじゃなーい。 (つづく)

参考文献

アルゴリズム 第二巻
R.セジウィック著 近代科学社刊
定価 3,200円
ISBN4-7649-0189-7
プログラマのための幾何学入門
A.Bowyer J.Woodwark著 啓学出版刊
定価 1,960円
ISBN4-7665-0199-3

リスト

```
1000 /* ドローネ三角形分割
1010 /*
1020 /* sat.10.16.1993 (ATS)
1030 dim int px(50),py(50)
1040 dim int wirec(50,50),t(100,3)
1050 dim float tcent(100)
1060 int left = 10,right = 400,top = 80
1070 int pon,md = 0
1080 int xx,yy,rp1,rp2,rp3,tmax = 0,rt
1090 randomize( val(right$( time$,2 )) )
1100 scinit()
1110 locate 0.0 : input "占页数".pon
 1110 locate 0,0 : input "点の数",pon
1120 if pon < 0 then pon = -pon : md = 1
  1130 prod( pon+1 )
 1140 ord()
   1150 protp( right, 0, pon )
 1160 calcdol()
 1170 end
1180 func calcdol()
1180 func calcdol()
1190 /* ドローネ三角形分割を求める
1200 int i,j,k,f: str tmp
1210 for i = 2 to pon
1220 draw(left,i)
1230 for j = 0 to i-1
1240 if i <> j then (
1250 dline(left,i,j,3)
1260 mess2(0,"弦("+str$(i)+"-"+str$(j)+")を走査中")
1270 if dinter(i,j,i) <> 1 then {
1280 for k = j to i-1
1290 if i <> k and j <> k then (
1300 tmp = str$(i)+"-"+str$(j)+"-"+str$(k)
1310 mess2(1,"三角形("+tmp+")について")
1320 if triin(j,k,i) = 0 then {
1330 dline(left,j,k,3): dline(left,k,i,3)
1340 if dinter(j,k,i)<>1 and dinter(i,k,i)<>1 then (
1350 f = 0
  1350
  1360
                                       if inter(i,j,i) = 1 then (
                                       ir inter( i, j, i ) = 1 then {
    divtri( i, j ) : f = 1 }
    if inter( i, k, i ) = 1 then {
        divtri( i, k ) : f = 1 }
        if f = 0 then addtri( i, j, k )
    }
    else {
 1380
 1390
 1400
1410
                                       1420
                             mess(
                                | ) else {
| mess( 2,"中に点を含む" ) |
| draw( left,i )
 1440
 1460
1470
  1480
                      ) else (
                mess(1,"共有されている弦と交わる"))
draw(left,i)}
  1500
 1510
1520
                 next
1530 next
1540 endfunc
1550 func divtri( pl,p2 )
1560 /* すでに登録されている三角形を分断する
1570 int i,j,k,l,ppl,pp2
1580 float fl,f2 : str tmp
1590 ftri2( rpl,rp2 )
1600 dline( left,rp1,rp2,1 ) : dline( left,rp2,rp3,1 )
1610 dline( left,rp3,rp1,1 )
1620 tmp = str$(rp1)+"-"+str$(rp2)+"-"+str$(rp3)
1630 mess( 2,"三角形("+tmp+")と衝突" )
1640 if rp1=pl or rp1 = p2 then pp1=rp2 : pp2 = rp3
   1530 next
```

```
1730
1740
               next
              wdel( rp1,rp2 ) : wdel( rp2,rp3 ) : wdel( rp1,rp3 ) mess2( 3,"三角形を分割" ) addtri( p1,p2,pp1 ) : addtri( p1,p2,pp2 ) } else { mess( 3,"三角形は分割されない" ) }
 1750
 1760
 1790 endfunc
            func addtri( p1,p2,p3 )
1800 fune addtri( p1,p2,p3 )
1810 /* 三角形を登録する
1820 int i=0,j : str tmp
1830 tmp = strs(p1)+"-"+str*(p2)+"-"+str*(p3)
1840 if p1 > p2 then i=p2 : p2=p1 : p1=i
1850 if p2 > p3 then i=p3 : p3=p2 : p2=i
1860 if p1 > p2 then i=p2 : p2=p1 : p1=i
1870 if wire(p1,p2)=2 or wire(p2,p3)=2 or wire(p1,p3)=2 then {
1880 mess( 4,"三角形("+tmp+")は共有弦を含む" )
              mess(4,
} else {
1890 } else
1900 if triin
1900 if triin( p1,p2,p3 ) = 0 then {
1910 if ftri( p1,p2,p3 ) = 0 then {
1920 if tmax <> 0 then {
1930
1940
               repeat
                1950
1960
1970
1980
                 rt = 0 )
t(rt,0)=p1 : t(rt,1)=p2 : t(rt,2)=p3
1990
                t(rt,0)=p1 : t(rt,1)=p2 : t(rt,2)=p3 teent(rt) = center(p1,p2,p3) : tmax = tmax+1 wadd(p1,p2) : wadd(p2,p3) : wadd(p3,p1) scol(right) : protp(right,0,pon) puttri(right) : puttri(left) mess(4,"三角形("+tmp+")を登録") teent(rt) = center(p1,p2,p3)) else { mess(4,"三角形("+tmp+")は既存")} else { mess(4,"三角形("+tmp+")の中に点が存在する")} }
 2010
2020
 2030
2040
 2050
2060
2080
2090 endfunc
2030 endrunc
2100 func dinter(p1,p2,c)
2110 /* すでに2つの三角形に共有されている
2120 /* 弦と入力弦が交差しないかどうか確かめる
2130 int i = 0,j = 0,r = 0
2140 repeat

2150 if i <> j and wire(i,j) = 2 then (

2160 if intsub( p1,p2,i,j ) <> 0 then r = 1 : break
                       j+1 : if j > c then j = 0 : i = i+1
2180
2190 until i > c
2200 return( r )
2210 endfunc
2210 endfunc

2220 func inter( p1,p2,c )

2230 /* すでに三角形として登録されている

2240 /* 辺と入力弦が交差しないかどうか確かめる

2250 int i,j,k,l,r = 0

2260 for i = 0 to c

2270 for j = 0 to c

2280 if i <> j and wire(i,j) = 1 then {

2290 if intsub( p1,p2,i,j ) <> 0 then r=1 : k=i : l=j
```

```
2310 next
2310 next
2320 next
2330 rp1 = k : rp2 = 1
2340 return( r )
2340 return(r)
2350 endfunc
2360 func ftri(p1,p2,p3)
2370 /* 指定された三角形がすでに登録されているか
2380 /* 調べる
2390 int i,j=0,k,r,a,b,c
2400 rt = 0
2410 if p1 > p2 then i=p2 : p2=p1 : p1=i
2420 if p2 > p3 then i=p3 : p3=p2 : p2=i
2430 if p1 > p2 then i=p2 : p2=p1 : p1=i
2440 while t(j,0) <> p1 and j <= tmax
2450 i = i+1
 2450 i = i+1
  2460 endwhile
 2470 if j <= tmax then { 2480 while t(j,1) < p2 and j < tmax
 2490
                                    i+1
                  while t(j,2) < p3 and j < tmax
j = j+1
 2510
                    j = j+1
endwhile
 2530
  2540
                   rt = j}
if t(j,0)=p1 and t(j,1)=p2 and t(j,2)=p3 then r=1 else {
 2550
 2560 r = 0 }
2570 return( r )
2570 return( r)
2580 endfunc
2590 func ftri2( p1,p2 )
2600 /* 指定された辺を含む三角形を探す
2610 int i,j=0,k=0
2620 if p1 > p2 then i=p2 : p2=p1 : p1=i
2620 if p1 > p2 then i=p2 : p2=p1 : p1=1
2630 repeat
2640 if t(j,0)=p1 or t(j,1)=p1 then {
2650 if t(j,1)=p2 or t(j,2)=p2 then k=1:break }
2660 j = j+1
2670 until j > tmax
2680 if k = 1 then rp1=t(j,0) : rp2=t(j,1) : rp3=t(j,2) : rt=j
2690 endfunc
2700 fure intent( =1 =1 =2 =2 )
2770 func intsub( s1,e1,s2,e2 )
2770 /* 指定された点が交差するかどうかを調べる
2720 float xk,xl,xm,xn,yk,yl,ym,yn
2730 float xlk,ylk,xmm,ynm,xmk,ymk,det
2730 float xlk,ylk,xnm,ynm,xmk,ymk,det
2740 float s,t: int r = 0
2750 if s1=s2 or s1=s2 or e1=s2 or e1=s2 then return(0)
2760 xk = px(s1): yk = py(s1): x1 = px(e1): y1 = py(e1)
2770 xm = px(s2): ym = py(s2): xn = px(e2): yn = py(e2)
2780 xlk = x1-xk: ylk = y1-yk
2790 xnm = xn-xm: ynm = yn-ym
2800 xmk = xm-xk: ymk = ym-yk
2810 det = xnm*ylk-ynm*xlk
2820 if det <> 0 then {
2830 s = (xnm*yk-ynm*xmk)/det
2820 if det > 0 then {
2830 s = (xnm*ymk-ynn*xmk)/det
2840 t = (xlk*ymk-ylk*xmk)/det
2850 if s < 1 and s > 0 and t < 1 and t > 0 then {
2860 r = 1 }
2870 }
 2880 return( r )
2890 endfunc
 2900 fune wadd( p1,p2 )
2910 /* 弦を付け足す
 2910 /* 12 2 11 (7 E 9
2920 int i
2930 if p1 > p2 then i=p2 : p2=p1 : p1=i
2940 wirec(p1,p2) = wirec(p1,p2)+1
2950 endfunc
2950 endfunc
2960 func wire( p1,p2 )
2970 /* 指定弦の登録状態を返す
2980 int i
2990 if p1 > p2 then i=p2 : p2=p1 : p1=i
3000 return( wirec(p1,p2) )
3010 endfunc
3020 func wdel(p1,p2)
3030 /* 弦を消し去る
3040 int i
 3050 \text{ wirec(p1,p2)} = \text{wirec(p1,p2)-1}
3050 wrec(p1,p2) = wirec(p1,p2)-1
3060 endfunc
3070 func triin( p1,p2,p3 )
3080 /* 三角形の中に点が存在するかどうか調べる
3090 int i,a,b,c,r = 0
3100 for i = 0 to pon
3110 a = tsize( p1,p2,i ) : b = tsize( i,p2,p3 )
3120 c = tsize( p1,i,p3 )
3130 if a = c and b = c then r = 1 : break
3140 next
3150 return( r )
3150 return(r)
3160 endfunc
3170 func tsize(p1,p2,p3)
3180 /* 三角形の符号付き面積の符号を求める
3190 float ans: int r
3200 ans = (px(p1)-px(p3))*(py(p2)-py(p3))
3210 ans = ans + (px(p2)-px(p3))*(py(p3)-py(p1))
3220 r = sgn(ans): return(r)
3220 r = sgn(ans): return(r)
3230 endfunc
3240 func float center(p1,p2,p3)
3250 /* 3点から等距離にある点を求める
3260 float a,b,c,d,e,x1,x2,x3,y1,y2,y3
3270 float f,g,h,i
3280 x1 = px(p1) : y1 = py(p1)

3290 x2 = px(p2) : y2 = py(p2)

3300 x3 = px(p3) : y3 = py(p3)

3310 a = ((pow(x2,2)+pow(y2,2))-(pow(x1,2)+pow(y1,2)))/2

3320 b = ((pow(x3,2)+pow(y3,2))-(pow(x1,2)+pow(y1,2)))/2
```

```
3330 f = y3-y1 : g = y2-y1 : h = x3-x1 : i = x2-x1 3340 if f*gf*h*i <> 0 then [ 3350 c = (x1-x3)/(y3-y1)-(x1-x2)/(y2-y1) 3360 d = (y1-y3)/(x3-x1)-(y1-y2)/(x2-x1)
   3370 xx = (a/(y2-y1)-b/(y3-y1))/c

3380 yy = (a/(x2-x1)-b/(x3-x1))/d

3390 e = sqr(pow(xx-x1,2)+pow(yy-y1,2)) else {

3400 e = 99999 }
    3410 return( e )
   3410 return(e)

3420 endfunc

3430 func dline(x,p1,p2,c)

3440 /* 画面上に弦を書き出す

3450 line(px(p1)+x,py(p1)+top,px(p2)+x,py(p2)+top,c)

3460 endfunc
   3470 func mess(t,m;str)

3480 /* 操作内容を表示する

3490 str tmp

3500 locate 10,25+t: print m+chr$(26);

3510 if md = 0 then tmp = inkey$
   3510 11 md = 0 then tmp = 1nkey$
3520 endfunc
3530 func mess2( t,m;str )
3540 /* 操作内容を表示する
3550 str tmp
3550 locate 10,25+t : print m+chr$(26);
   3580 func draw(x,c)
3590 /* 画面を書く
3600 sccl(x): protp(x,0,c): puttri(x)
3610 endfunc
3620 func
  3610 endfunc
3620 func ord()
3630 /* 点を左から並べかえる
3640 int i,j,n,s,tx,ty
3650 for i = 0 to pon
3660 s = 999:n = i
3670 for j = i to pon
3680 if px(j) < s then s = px(j):n = j
next
3700 tx = px(i):ty = py(i)
3710 px(i) = px(n): py(i) = py(n)
3720 px(n) = tx:py(n) = ty
3731 next
3710 px(n,
3720 px(n,
3730 next
3740 endfunc
3750 func prod(n)
3760 /* n個の点を生成する
- a int i = 0 to n-1
int( rnd()*1
rnd()*1
   3790 px(i) = 0 to n-1

3800 px(i) = int( rnd()*298 )+1

3810 next

3820 - x
    3820 endfunc
  3830 func protp( x,s,e )
3840 /* 画面に点を表示する
3850 int i,j
3860 for i = s to e
3870 fill( x+px(i)-1,top+py(i)-1,x+px(i)+1,top+py(i)+1,2 )
3880 symbol( x+px(i)-3,top+py(i)+2,str$(i),1,1,0,4,0 )
3890 next
3890 next
     3830 func protp( x,s,e )
   3890 hext

3900 endfunc

3910 func tput()

3920 for i = 0 to tmax-1

3930 locate 10,i : print t(i,0),t(i,1),t(i,2)
     3940 next
     3950 endfunc
  3950 endfunc

3960 func puttri(x)

3970 /* 登録された三角形を画面に書き出す

3980 int i,j,k

3990 for i = 0 to tmax-1

4000 dline(x,t(i,0),t(i,1),2)

4010 dline(x,t(i,2),t(i,1),2)

4020 dline(x,t(i,2),t(i,0),2)
 4020 dline(x,t(i,2),t(i,0),2)
4030 next
4040 endfunc
4050 func scinit()
4060 /* 画面を初期化する
4070 screen 2,0,1,1
4080 palet(0,0)
4090 palet(1,rgb(0,0,31))
4110 palet(2,rgb(31,0,0))
4110 palet(3,rgb(31,0,0))
4120 palet(4,rgb(31,31,3))
4120 palet(4,rgb(31,31,3))
4130 fill(2,72,318,388,4)
4140 fill(10,80,310,380,0)
4150 fill(392,72,708,388,4)
4160 fill(400,80,700,380,0)
4170 locate 17,3:print"操作過程"
4180 locate 64,3:print"三角形分割"
  4180 locate 64,3:print" 三角形

4190 endfunc

4200 func sccl(x)

4210 fill(x,80,x+300,380,0)

4220 endfunc

4230 func fwr()

4240 fopen("tmp.poi","c")

4250 fwrite(px,pon+1,0)

4260 fwrite(py,pon+1,0)

4270 fclose(0)

4280 endfunc
   4270 fclose(0)

4280 endfunc

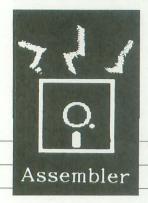
4290 func frd()

4300 fopen( "tmp.poi", "r" )

4310 fread( px,pon+1,0 )

4320 fread( py,pon+1,0 )

4330 fclose(0)
    4340 endfunc
```



ハフマン符号化

Murata Toshiyuki 村田 敏幸

コンピュータを使用するうえで頻繁に使用されるデータ圧縮です が、そこで用いられているアルゴリズムにはさまざまなものがあ ります。今回はそのうちの、文字の出現頻度の差を利用した圧縮 法「ハフマン符号化法」のアルゴリズムを考えてみましょう。

今回はファイル圧縮法の一種である"ハフマン符 号化(Huffman coding)"を取り上げる。すでにお馴 染みだとは思うが、ファイル圧縮とは、記憶領域を 節約したり, 入出力あるいは通信回線を通じての伝 送にかかる時間を短縮したりすることを目的に、情 報量を保ったままファイルサイズを縮める技法だ。 その中でもハフマン符号化は, すでに古典の部類に 属しながらも、ほかの圧縮法と組み合わせるのが容 易なことから、いまだに広く利用されている定番ア ルゴリズムである。

圧縮の基礎

一般に、ファイルは"冗長さ"をもっているもの だ。冗長さという表現でピンとこなければ、"単調さ" とか"規則性"とか"傾向"とか"確率的な偏り" とかに読み替えてもらってもいい。ファイルが何ら かの情報を表し、意味づけされている限り、ファイ ルを構成する個々の情報単位(テキストなら文字)は、 まったくばらばらに存在するのではなく、それなり の"関係"で結ばれている。この関係の強さをここ では冗長さと呼んでいるわけだ。

冗長なもの/規則的なものが"要約"しうることは 感覚的に理解できるだろう。で、早い話、ファイル 圧縮というのは"要約"によってファイルの冗長さ を減らす処理にすぎない。したがって、どのような ファイルだろうと一様に圧縮できるわけではなく. 圧縮できるかどうか、できたとしてどこまで小さく なるかは、ファイルのもつ冗長さの度合いに依存す る。当然, 冗長なファイルほど大幅な圧縮が可能で, 逆に、乱数列であるとか、"既に圧縮済みのファイル" といった冗長さの少ないファイルはまず圧縮できな い。それどころか、かえってファイルサイズを膨ら ませてしまうこともある。

すべてのファイルを確実に小さくできる万能の圧 縮法というものは存在しない。

圧縮後サイズ<圧縮前サイズ はもちろん.

圧縮後サイズ≦圧縮前サイズ を保証する方法すらありえない。なぜなら、長いビ ット長で表現できるファイルよりも短いビット長で 表現できるファイルのほうが数が少ないから、だ。 あとで完全に復元できるためには圧縮前のファイル と圧縮後のファイルが1対1に対応していないとな らないわけだが、多いものを少ないものに1対1で マッピングできるはずもなく、どこかにしわが寄る。 結局、圧縮することで大きくなってしまうファイル があるからこそ、小さくできるファイルもあるとい うことだ(甲の薬は乙の毒)。

ところで,ファイルの冗長さを取り除くためには, その前段階として、冗長さを探し出す必要がある。 しかし、ファイルの冗長さはファイルをどう見るか によって変わる。たとえば、

BB 76 ED DB B7 6E DD

という7バイトのファイルを考えよう。このまま8 ビット単位で見る限り、とくに冗長さらしいものは 見えてこないと思う。だが、4ビット単位で見ると、

BB76EDD

が2回繰り返していることがわかるだろう。さらに、 2進数にしてから7ビット単位で区切り直すと,

1011101

が8個並ぶという,より明確な規則性が浮き上がっ てくる。

この例では、情報の単位の大きさを変えてみたわ けだが、ほかにも、適当な間隔で飛び飛びに見ると か、前後との差分をとるといった前処理を加えるな ど、ファイルの見方/冗長さの探し方はいくらでもあ る。見方によって冗長さの現れ方が異なり、その見 方が無限にあるということは、すべての冗長さを洗い出すのは不可能だということを意味する。裏返せば、なるべく多くの冗長さを見つける(=圧縮効率を上げる)には、そのファイルの性質や構造についての事前情報(あるいは、推定)を基に、適切な見方を選ぶ必要があるということだ。

圧縮対象ファイルについて多くの仮定をすればするほど、その仮定に合致するファイルの圧縮効率は上がる。その代わり、仮定に合致しないファイルの圧縮効率は下がる。おそらく読者はこの事実を"ファイルと圧縮プログラムとの相性"として経験的に知っていると思う。

さて、上の例にも出てきたように、内容の重複や 繰り返しは多くのファイルによく見られる冗長さだ。 内容の重複に注目する圧縮法としては、連長圧縮や LZ法がある。

連"長(run-length)圧縮は、同じ文字"が連続している部分を、その文字と個数に置き換えるという単純なアルゴリズムだ。こんなアルゴリズムでも、大部分が0で埋まった"すかすかの"バイナリデータであるとか、塗り絵調の画像データなんかには、ときに大きな効果を発揮することがある。もっとも、テキストファイルでは同じ文字が連続することがあまりなく、唯一連続しやすい空白もたいていはタブ文字で置き換えられている(これも一種の連長圧縮だが)ことから、ほとんど効果がない。

LZ法は、A.LempelとJ.Zivの発案による圧縮アルゴリズムの総称で、さまざまなバリエーションがあるが、基本的には、ファイルのこれまで読んだ部分からある種の辞書を作り、辞書中に存在する部分列が出てきたら辞書上の位置情報に置き換えるという方法だ。テキストファイルでは同じ単語が何度も出てくることが多いので、この方法でかなりの圧縮効果が期待できる。lhaやUNIXのcompressをはじめとして、現在利用されている多くの圧縮ツール/圧縮機能つきアーカイバがLZ系のアルゴリズムを採用していることからも、効果のほどがうかがえるだろう。

内容の重複をまとめるという考え方は、いわば局所的な冗長さに注目することだが、ファイルにはもっと広範囲にわたる広域的な冗長さというものもある。たとえば、英文テキストでは、各文字に8ビットのスペースが割かれていても実際にはどのバイトも第7ビットが0になっていたりする。これも立派な冗長さだ。また、音声データは、音の波としての性格上、隣り合ったデータ間の差が比較的小さい傾向にある。8とか16ビットでサンプリングされている場合でも、差分はもっと少ないビット数に収まる確率が高い。ΔΡCMやその発展形であるAD PCMで

は、このことを利用して音声データを圧縮している。 一般的には、文字の出現頻度に差があると一種の 冗長さを生むといえる。そして、ハフマン符号化は、 この出現頻度の差を利用した圧縮法だ。

ハフマンの符号化法

通常、情報の単位には固定長のビット列が割り当てられている。テキストであれば、各文字に対して、7ビットとか8ビットとか、あるいは16ビットなどの文字コードが対応するわけだ。だが、すべての文字が均等に現れるわけではなく、文字によって出現頻度にばらつきがある。そこで、よく使われる文字には短いビット長の符号語30を、あまり使われない文字には長いビット長の符号語を割り当てることを考える。

ただし、可変長符号の導入にあたっては、クリア しておかなければならない問題がひとつある。符号 語を並べて繋げたときに、どうやって区切りを表現 するかという問題だ。

不定長のものを扱う際の常套手段である"終端符号"も、いまの場面にはあまり向かない。終端符号自身を含むビットパターンが符号語として使えなくなるので、仮に終端を1ビットの0で表すとすると、

1, 11, 111, 1111,

などの1だけからなるビットパターンしか符号語として使えなくなってしまう。これでは、よほど文字の使用頻度のばらつきが大きくない限り、圧縮効果は望めないだろう。といって、終端符号に何ビットも割くのも無駄が多い。符号語の長さを別につけ加えるという方法にも同種の無駄がある。

正しい解決法は意外にも身近なところに転がっている。電話をかけるときを思い浮かべてもらいたい。電話番号は長さが一定ではない,つまり、10進の可変長符号だ。しかし、番号を最後までダイヤルした時点で、とくに末尾を明示しなくても電話は繋がる。これは、どの電話番号もほかの番号の先頭部分と重複しないように番号が割り当てられているからにほかならない。1234567という電話番号があったら、この後ろに数字を繋げた1234567XXX・・・・・ は電話番号として使わないようになっているのだ。このように構成された可変長符号を"接頭符号(prefix code)"と呼ぶ。接頭符号は終端符号なしに繋げても、先頭から順に読んでいけば自然に1語ずつ切り出すことができる。

2 進の接頭符号系は 2 分木の形で表現される4)。 何でもいいからとにかく 2 分木を描き、葉の位置に それぞれ異なる文字をぶら下げると、接頭符号系が ひとつ出来上がる。ある文字に対応する符号語は、

- I) "連(run)"は"部分列"といった意味で使われることが多いが、基本的には"列(string)"と同義と思ってもらってよい。stringという語がcharacter string(文字列)の意味で頻繁に使われるために、区別する目的で使われるようになった言葉だ。
- 2) 便宜上,以下ではファイルの情報の単位のことを,テキスト/バイナリを問わずに "文字"と呼んでしまうことにする。
- 3) 符号語(code word)とは、要するに、個々の符号(のビットパターン)のことだ。今回は符号という言葉が "符号系"の意味でも登場することから、区別する意味でこちらを使っている。

4) 一般に、n進の接頭符号は n分木で表現される(きっと、 NTTのどこかの部屋には壁を 埋め尽くす巨大な10分木が描 かれていて……)。

この符号木を根から葉に向かって辿り、左の枝を通 ったら0、右の枝を通ったら1と読んで順に並べれ ば得られる。左、左、右、左と辿って葉に行き当た ったのなら、その文字には符号語0010が対応する。 葉にしか文字を置かず、葉から下には辿るべき枝が 存在しないわけだから、各符号語がほかの符号語の 接頭部になることはない。いい加減に木を描いても, 木の構造上、ちゃんと接頭符号の条件を満たす符号 系になるということだ。

で、いまほしいのは、使用頻度の高い文字には短 い符号語, 使用頻度の低い文字には長い符号語が対 応するような接頭符号だ。それもできるだけファイ

ルサイズを小さくするものがいい。ある文字がファ イル上で占めるスペースは,

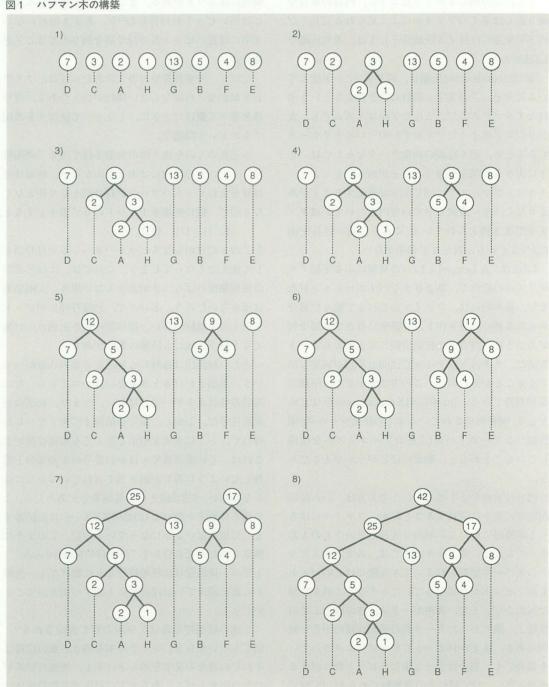
その文字に割り当てた符号語のビット数 ×その文字の出現回数

で得られるわけだが、うまく調整して、この総和(= ファイルサイズ)を最小にできればベストだ。

D.Huffmanは、以上の条件を満たす最適な接頭符 号を生成するアルゴリズムを導いた。手順は実にシ ンプルだ(図1)。

- 1) 各文字の出現頻度を数える(Aが何回, Bが何
- 2) 頻度が0の(使われていない)文字には符号語を

図1 ハフマン木の構築



割り当てる必要がないので、除外する。

- 3) 残った各文字ごとに木の節を1つ用意して、頻度を格納する。この時点で、節を1つだけもつ木が文字の数だけ集まった森5)ができることになる。
- 4) 頻度が最小の節を2つ取り出して束ねる。具体的には、新たな節を用意して、その節に2つの節の頻度の和を収めたうえで、2節を子としてぶら下げる。この操作で、森の木の数が1つ減る。
- 5) 以下,すべての節が1つの木に束ねられるまで,根の頻度が最小となる2つの木を取り出しては束ねていく。

こうして得られる符号は考案者の名をとってハフマン符号と呼ばれる(その符号木はハフマン木)。

ハフマン符号化の圧縮効率は、例によってファイルの冗長さ、いまの場合、文字の使用頻度のばらつきの多さによって変わる。ここで、情報理論にはエントロピーのという概念があって、これを計算することで、ハフマン符号化のような可変長符号化によってファイルがどこまで小さくできるかが求められる。文字×の出現確率(0~1)をP×で表すとすると、各文字について、

$-Px \times log_2 Px$

を求め、すべて加えればよい。得られる数値は、1 文字あたり平均何ビットに収まるかという理論的な 限界値となる。

リスト1のX-BASICプログラムは、ファイルをバイト列として見たときのエントロピーを計算する(60行のファイル名は適宜変更すること)。このプログラムでいろいろなファイルのエントロピーを求めてみると、通常のプログラムやテキストの場合、だいたい5~6ビット台という結果になる。ハフマン符号化にはそれなりに理論値に近い圧縮効果があるので、平均20~30%ぐらいのスペースは節約できるといえそうだ。

念のためだが、"最適"なはずのハフマン符号を使

UZL1 ENTROPY.BAS

```
10 char buff(1023)
20 int freq(255)
30 int freqsum, i, n, fp
40 float h, p
50 /t
60 fp = fopen("foo", "r")
70 while (not feof(fp))
80    n = fread(buff, 1024, fp)
90    for i = 0 to n - 1
100         freqsum = freq(buff(i)) + 1
110         next
120    freqsum = freqsum + n
130 endwhile
140 fclose(fp)
150 /*
160 h=0
170 for i = 0 to 255
180    if (freq(i) > 0) then (
190         p = l##freq(i)/freqsum
200         h = h - p*log(p)
210    }
220 next
230 h = h/log(2)
240 /*
250 print h; "bits"
260 print 100*h/8; "%"
```

っても、圧縮効率が理論的な限界値には達しないのは、ビット長を整数へ切り上げる誤差が累積するためだ。計算上はある文字に2.7ビット割くのが最適だという結論が出ても、各文字ごとに符号語を割り当てる都合上、3ビットに切り上げざるを得ないのだ。実は、1文字ごとに整数ビット長の符号語を1対1対応させることをやめれば理論値に迫ることも可能であり、それを実現する"算術圧縮(arithmetic compression)"と呼ばれる方法もある。しかし、劇的な効果が期待できるわけではなく、そのくせ、処理速度が遅いので、必ずしも実用的ではない。

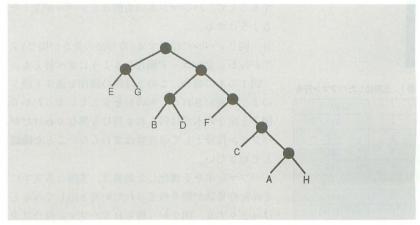
符号表の表現

これまでの話ではとくに強調しなかったが、ハフマン符号化にも欠点らしきものはある。復元時には、 圧縮時に使用した符号が必要なのだった。このため、 圧縮ファイルには符号表もつけておかなければならず、圧縮効果が薄まる。圧縮対象のファイルが極端 に小さい場合は、符号表のほうが大きくなってしま うこともあるだろう。それはやむを得ないとしても、 実用上、符号表は小さいに越したことはない。そこで、符号表の表現を少し検討してみよう。

まずは単純に各文字に対応する符号語を配列状に 並べることを考えてみる。ハフマン木が完全に退化 する場合を想定すると、符号語は最長で"文字の種 類-1"ビットになりうる。文字の種類が256種類な ら255ビットだ。これを格納できる配列型の符号表は 8Kバイトに及ぶ。ただ、現実に符号語がこんなに長 くなることはほとんどない。たいていの場合、10数 ビット、多くても20ビットを少し越えるぐらいに収 まるものだ。そこで、符号語の長さを適当なビット 長に制限すれば、符号表をもっと小さくすることも 可能になる。もし、制限を越える長い符号語が現れ たときは"ごめんなさい"してしまうか、それが嫌 なら、符号木を変形して制限内に収め、つじつまを 5) 森(forest)とは木の集合 をいう。

6) 熱力学でいうエントロピーは系の乱雑さを表す概念だが、情報理論でも情報(ファイル)の乱雑さ(冗長さの反対)を指すのにこの言葉を流用している。なお、エントロピーもまた情報をどう見るかで変わることに注意したい。

図2 正規化したハフマン木



7) 符号語長が上位,文字コードが下位にくるよう連結してひとつの整数として扱うようにすれば,ソートは I 回で完了する。

合わせる。ハフマン木は平衡性が崩れているところに意義があるのだが、多少圧縮効率を犠牲にしてもよければ、部分的に木の平衡性を回復して適当な深さにまるめてしまってもアルゴリズム上の問題はない。

またべつな符号表の表現形式としては木構造があ る。ハフマン木の内部構造をそのまま符号表に流用 するわけだ。ハフマン木を構成する段階で必要だっ た頻度情報はもういらないから、節と節のリンクポ インタだけを残せばよい。もちろん、実アドレスを そのままファイルに書き出しても無意味なので、節 に通し番号をつけ、この節番号をポインタ代わりに 使う。ここで、ハフマン木の節の総個数は文字の種 類×2-1個(問:なぜか?),文字の種類が256種な ら511個だ。節番号には9ビットを要し、各節は左右 の子へのポインタをもつから、必要なスペースは 511×9×2ビット=1Kバイト強という計算になる。 しかし、葉には節番号0~255を充てるという約束を 設けると節番号で木の末端がわかるようになるので. 葉にダミーのポインタをもたせる必要がなくなる。 すると、葉の数256×2個のポインタが省略できて、 結局,600バイト弱には収まる。8Kバイトに比べれ ば、かなりの改善だ。

第3の表現はやや技巧的だ。各文字について、符号語そのものではなく符号語の長さだけがあれば、ハフマン木が再現できるというのだ。文字が256種類の場合、符号語長は255ビットまでだから1バイトに収まるので、256バイトで符号表が表現できることになる。しかも、符号語長ごとに出現頻度のばらつきがあることから、この符号表には冗長さがある。つまり、やりようによってはまだ圧縮が可能ということだ。

ただし、この方法を利用するには、ハフマン木に 手を加えて都合のよい形に仕立てておく必要がある。 便宜上、この変形操作をハフマン木の正規化と呼ぶ ことにする。具体的な操作は以下のとおりだ。

- 1) 適当に同レベルの節をその下の部分木ごと交換 することで、ハフマン木の右側ほどレベルが深くな るようにする。
- 2) 同じレベルに位置する(符号語の長さが同じ)文字が左から文字コード順になるように並べ替える。

図1の木の場合、この2段階の操作を施すと図2のように変形される。木の形を変えてしまったから、図1と図2の木では得られる符号も異なるわけだが、ハフマン符号としての性質は変わらないことを確認しておきたい。

ハフマン木を正規化した効果は、実際に各文字に どんな符号語が割り当てられたか書き出してみると はっきりする。図2から得られるハフマン符号は表 1のようになる。強い規則性が目につくと思う。オール 0 から始まり、オール 1 で終わる。符号語長が同じ符号語は 1 を足すことで順に得られる。符号語長が 1 ビット長くなるときには、 1 を足してから、末尾に 0 をつけ加えた形になっている。そして、この規則を利用すれば、つぎのような手順により、符号語長だけからハフマン木が再現できる。

- 1) 文字を対応する符号語長でソートしたうえで、 同一符号語長の一群をさらに文字コードでソートする?
- 2) 最短の符号語長を仮にL₀とおく。符号語長カウント用の変数LをL₀,符号語生成用の変数 x を 0 に 初期化しておく。
- 3) ソートした結果、先頭には符号語長がLoで、そのうち文字コードの最も小さな文字がくる。この文字にxの下位Lビットを符号語として与え、xに1を加える。初期状態ではx=0、L=Loだから、Loビット長の0だけからなる符号語が与えられたことになる。
- 4) つぎの文字Cを取り出し、対応する符号語長を Lと比較する。Lよりも大きければ、差の分だけx を左シフトしてから、Lを新符号語長で更新する。
- 5) 文字Cにxの下位Lビットを符号語として与え, xに1を加える。
- 6) すべての文字に符号語を割り当て終わるまで、4)~5)を繰り返す。

納得できなければ、表1の符号を符号語長から再 現する様子を卓上で追ってみてほしい。

さて、ここまでは符号表を小さくすることを考え てきたわけだが、実は符号表をつけなくても済む方 法もある。今回紹介したアルゴリズムは、ファイル を1回読んでハフマン木を生成し、それから変換に とりかかるという"静的(static)ハフマン符号化" だ。対する"動的(dvinamic)ハフマン符号化"と呼 ばれる方法では、1パスで、ハフマン木の生成とハ フマン符号への変換を並行して行う。最初は各文字 の使用頻度が等しいものと仮定して、ファイルを読 むごとにハフマン木を更新し、この中間段階のハフ マン木を使って符号化していくのだ。復元時には, 同じようにハフマン木を更新することでつじつまを 合わせる。この方法であれば、符号表は不要だ。た だし、頻繁にハフマン木を更新する手間が大きいの で、速度はかなり落ちる。ハフマン木がどんどん変 形することから, 事前に文字と符号語の対応表を作 っておくような高速化手法も使えない。また、中間 段階のハフマン木にはファイルのまだ読んでいない 部分の情報が反映されないことから、実装の仕方や ファイルの傾向によっては、圧縮効率そのものもや や落ちるだろう。こう見ていくと、符号表を十分小

表1 正規化したハフマン符号

E	00
G	01
В	100
D	101
F	110
С	1110
A	11110
Н	11111

さくすることができれば、静的なハフマン符号化の ほうがむしろ有利なように思う。

ハフマン符号生成プログラム

リスト2にハフマン符号を生成するプログラム例 を示す。リスト2のサブルーチンhuffman encode _initは、与えられたバイト列から、正規化されたハ フマン符号を生成する。ただし、符号語長は"ごめ んなさい方式"で27ビットまでに制限してあり、制 限を越えたらccrのNビットを立ててエラー終了す る。結果は、各文字あたり27ビットの符号語+5ビ ットの符号語長の計32ビットにまとめ、文字コード

除算命令の実行時間

前回の最後に、68000の除算命令、 divu.w d1,d0 (t=t=ld1 ≠ 0) の実行に要する最小クロックサイクル数を求める. という趣旨のクイズを出しておいたのだが、検討 してみてもらえただろうか。

正解は、10クロックだ(実測値)。もっとも、こ んなに短い時間でdivuが実行を終えるのは、オー バーフロー発生時に限られる。ご存じのように, 68000の除算命令は32ビット÷16ビットの商と余 りを16ビットで求める能力しかもたず、商が16ビ ットに収まらないときにはccrの V ビットを立て、 "除算を行わないで"戻ってくる。オーバーフロー の判定は除算に先立って行われるわけで, 当然, この判定に引っ掛かってさっさとエラー終了する 場合の実行時間が最短となるのだ(念のためだが、 オーバーフローするかどうかは、被除数の上位16 ビットと除数とを比較すれば判断できる)。

参考までにつけ加えておくと、正しく除算が行 われたときの最短実行時間は、最長の場合の140ク ロックよりも64クロック短い76クロックと推定さ れる。この数字は, 乗算命令の最短実行時間を推 定したときと同様、マシン語の除算ルーチンとの 対比と,若干の実験からの類推により導かれる。

リストAは1992年9月号で作成した32ビット÷ 32ビット除算ルーチンからの抜粋だが、これを見 れば、除数が引けるかどうか調べて、引けそうな ら実際に引いて、Iビット商を立てる部分(7~8 行)の実行回数が処理時間に影響することがわか る。つまり、商のうち立っているビットの数が除 算にかかる時間を左右するわけだ。これをdivuに ついて検証してみた結果, やはり商中の1の数に よって4クロックずつ実行時間が変わることが確 認できた。ただし、リストAの場合とちょうど逆 で,立っているビットが多いほど速い。これは, とりあえず商を立ててから除数を引いてみて、引 けなかったら元に戻すようになっているためと考 えられる。

リストA

moveq.1 #0,d2 moveq.1 #32-1.d3 d0, d0 3: loop: addx.1 d2, d2 emp.1 d1,d2 #1,d0 d1,d2 addq.b sub.1 9: next: dbra

順に配列に収めて返す。なお、あとで文字→ハフマ ン符号変換する際に楽できるように、各符号語は必 ず左詰めで格納する。

では、ブロック単位で順に見ていこう。9~12行 はハフマン木の節用の構造体定義だ。以前, 2分木 を扱った際には、各節ごとに左右の子へのポインタ をもたせるようにしたが、ここでは逆に親へのポイ ンタでリンクを表すようになっている。ハフマン符 号への変換時には、文字から対応する符号語を引く 必要があるわけで、葉から根へ辿れたほうが便利な のだ。もっとも、今回のプログラムでは、ハフマン 木が完成した時点で符号表を配列形式にまとめるの で、木を辿るのは1回にすぎない。どちらかといえ ば、メモリ効率を優先した選択といえる。

なお、本来、親へのポインタだけでハフマン木を 構成するときには、自身が親から見て左右どちらの 子かを示す1ビットのフラグをべつに用意しておか ないと符号語を決定できない。リスト2では、あと で正規化する際の並べ替えでつじつまを合わせると いう方針なので、このフラグが省略されている点に 注意したい。

14~25行では作業領域と引数の構造をまとめて定 義している。見てのとおり、このサブルーチンは5K バイト強の作業領域をスタック上に確保して使う。

サブルーチン本体に入って,作業領域と結果格納 先をクリアし(36~43行),文字を数えて節に収める (46~58行)ところまではいいだろう。続く61~89行 (および、191~227行)では、頻度が最小の節を素速 く選び出せるように、ヒープを形成している。ヒー プについては、1991年3月号でソートを扱った際に ヒープソートのアルゴリズムの一部として取り上げ た。かんたんにふり返ると、ヒープは一種の2分木 で、どの節に置いた値も左右の子以下という大小関 係を満たすものをいう8)。根にはつねに最小値が位 置することになるので、いまのように最小値を順次 取り出すのに適したデータ構造だ。最小値を取り出 したら、葉の位置から節をもってきて根におき、適 切な位置までふるい落とすとつぎに小さな値が根に 浮き上がってくる。

実際のヒープはリンクポインタを使った通常の木 構造ではなく、先頭要素を根、つぎの2要素をその 子,つぎの4要素を孫,というように対応づけた配 列で疑似的に表現される。便宜上,添え字を1から 数えるようにすると, ある節に対応する添え字xを 2倍すると左の子、それに1を足すと右の子の添え 字が得られる。

1点だけ、今回のヒープはいわば間接ヒープにな っていることに注意しよう。ヒープには、値ではな く節構造体へのポインタを格納している。これは,

8) ヒープソートのときは、 最大値を取り出すのが目的だ ったので、この大小関係を逆 にして使った。

9) 要するに、節群は文字コ 一ドを添え字とする配列にな っている。

10) 符号語長はハフマン木 上で対応する葉の道長に等し く. 根の道長は0。

構造体だとか文字列だとかのサイズが大きいデータ を配列上で何度も移動させる場合の常套手段だ。デ ータ本体を動かす代わりに、ポインタを交換するこ とで、メモリ転送量を抑えるわけだ。もっとも、こ こでポインタの配列を利用しているのはべつの理由 からだ。もう一度節の構造体の中身を見てほしいの だが、ここには文字を格納するスペースが用意され ていない。節の構造体群は文字コード順に並べてあ って(16行), その"位置"で文字コードと対応づけ てある9。このため、節構造体を移動するわけにはい かないのだ。速度についていえば、節の構造体が8 バイトと比較的小さいことから、ポインタを通じて 間接参照する手間を考えると、かえって損をしてい るかもしれない。

ヒープが構成できたら、92~117行でハフマン木を 構成する。頻度が最小の節を2つずつ選ぶために、 ループ中にはヒープ上のふるい落としを2回行って いる。ここで、もし文字が1種類しか使われていな いと、ループに入った時点で節が1つしかないこと になり、2つの節を選ぶことができないはずだが、 このチェックは事前に75~76行で行っている。使わ れている文字が1種類の場合を特別扱いしているの は、そのままでは根だけのハフマン木ができ、0ビ ット長の符号語を生成してしまう10)ためだ。リスト 2では、これを嫌って、文字が1種類しかなかった ら、その文字に強制的に1ビットの0を符号語とし て割り当てるようにしている(179~185行)。 0 ビッ ト長の符号を許すかどうかは圧縮部と復元部の都合 (というか、符号表の表現)にもよるので、安全のた

め修正してあるのだった。そもそも、1種類の文字 しか使っていないのであれば、連長圧縮を利用した ほうが利口だ。

出来上がったハフマン木は120~168行で正規化す る。ここでは、実際に木の構造を変形するのではな く, 各文字に対応する符号語長を数えて, 適切な符 号語を与えるという方法を採っている。これは、先 ほど示した, 符号語長からハフマン木を再現する手 順と基本的に同じものだ。ただし、符号語を左詰め で得る都合上、やや複雑なことをやっている(右詰め で求めてからシフトしたほうが楽だったかもしれな い)。求めた符号語は結果格納先である配列に順次収 め,正規化が完了した時点で符号表も出来上がる。

最後に、リスト2の動作試験用プログラムをリス ト3に示す。生成される実行ファイルhufftest.xは引 数としてファイル名を与えると、そのファイルの"先 頭16Kバイト"からハフマン符号を生成し、文字コ ードと符号語との対応表を出力する。

ハフマン符号化やそのほかの圧縮法についてさら に知りたい人は、情報理論の教科書やアルゴリズム 関係書籍をあたってもらいたい。パソコン誌では, 3年近く前になるが『Cマガジン』誌の1991年1月 号の特集中でlhaの作者らがlhaで採用されたアルゴ リズム(LZ法の一種+ハフマン符号化)について詳 しく解説している。符号語長だけで符号表が表現で きるという方法はこの特集記事から得たことをつけ 加えておこう。

次回はメモリ管理アルゴリズムかなんかで、比較 的こじんまりとまとめてみるつもりでいる。

UZN2 HUFFEINIT.S

```
ハフマン符号表の生成
                                                                                                                                                                                 huffman encode init
                      NCHARS
                                                                                                                                                                                                                                                                                        *文字の種類
*節の個数
                      NNODES
                                                                                                                                                                                   NCHARS#2-1
                                                                                                                                .offset 0
.ds.1 1
.ds.1 1
                                                                                                                                                                                                                                    *節の構造
*親へのリンクボインタ
*出現頻度
10: PARENT:
                    COUNT:
SIZEO (NODE:
                                                                                                                                .offset -(S1ZEofNODE*NNODES+NCHARS*4)
                   SIZEO FWORK:
                 NODES:
TEMPNODES:
HEAP:
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           * 葉にあたる節
* 内部節
* ヒープ
                                                                                                                                .ds.b
                                                                                                                                                                                 SIZEOfNODE*NCHARS
                                                                                                                                                                                   SIZEofNODE*(NCHARS-1)
NCHARS
                                                                                                                                                                                                                                      * 符号 表格 納 先 ( 要NCHARS × 4 )
*変換ファイル
*ファイル 長
                                                                                                                                .fail
                                                                                                                                                                                    a6.ne.0
                                                                                                                                . text
                    huffman_encode_init:
SAVREGS =
                                                                                                                                          d0-d4/a0-a5
ink a6,#SIZEofWORK
ovem.1 SAVREGS,-(sp)
                                                                                                                                link
                                                                                                                           *作業領域と結果格納先を8クリアlea.1 CODETABLE(16),10 lea.1 NODES(166),11 moveq.1 #0,40 move.w #NCHARR-1,1d1 move.1 d0,(101) # *¬ SIZEOfNODE move.1 d0,(101) # *¬ Move.1 d
```

```
*各文字の出現頻度を数える
move.l FILESIZ(a6),d1
                       move.b FILESIZ(a6),d1
beq retn
movea.l FILETOP(a6),a0
lea.l bon count
wap,w d1
moveq.l $0,d0
move.b (a0)+,d0
lsl.w $3,d0
addo.l $1.COUNT(a1,d0)
                                                         *ファイル長が0 (N=0)
countlooph:
                                                          *SIZEofNODE 倍
                                   #1,COUNT(a1,d0)
                        addq.1
                       dbra
count:
                                  d1,countloopl
                       swap.w
dbra
                                  dl,countlooph
                                              *節(へのポインタ)の配列を作る
                                  HEAP(a6),a0
#NCHARS-1,d1
COUNT(a1)
                       lea.1
                       move.w
toarrayloop:
                                                          *頻度0の節は除く
                                   toarraynext
                                  al,(a0)+
#SIZEofNODE,al
dl,toarrayloop
toarraynext:
                                              *配列をヒープに構成する
*a1 = 配列末尾
                       movea.l a0,a1
                       move.1
subq.1
                                                         *a1 = 配列最終要素の位置
                                  HEAP(a6),a0
a1,a0
achar
                                                         *使われている文字が1種類なら
* 処理を端折って抜ける
                                  a0,d4
#1,d4
#-4,d4
0(a0,d4.1),a2
                                                         *d4 = 配列サイズ
* の半分
*ロングワード単位に調整
*a2 = 配列中央要素の位置
                                                         *節をひとつずつ追加しては
* ふるい落として
* ヒープを構成する
                                   -(a2),d0
initheaploop:
                       move.1
                       move.1 add.1
                       bsr
subq.l
```

```
bgt initheaploop *
                                    *ハフマン木を作成する
lea.l TEMPNODES(a6),a2
movea.l (a0),a5 *a5 = 頻度最小の節
                                    move.1 (a1),d0
subq.1 #4,a1
movea.1 a0,a3
moveq.1 #2*4,d3
bsr sift
movea.1 (a0),a4
                                                                              *その次に頻度の小さい節を
* 探す
100:
101:
102:
103:
104:
105:
106:
107:
108:
109:
                                                                              *84 = その節
                                                                              *a2 = 新しく追加する節
*選んだ2節を
* 新しい節にぶらさげる
*d1 = *
                                    move.1 a2,d0
c1r.1 (a2)+
move.1 d1,(a2)+
                                                                              *新しい節の体裁を整える
                                                                               * 親は無し
* 頻度は子の合計
                                    movea.1 a0,a3
moveq.1 #2*4,d3
bsr sift
                                                                              *新しい節をふるい落として
* 適切な位置に収める
                                    cmpa.l a1,a0
bcs gentreeloop
                                                                              *節が2つ以上あるあいだ
* 繰り返す
                                  *頻度0の節は除く
124: pormloop:
126:
                                   swap.w d0
clr.w d0
movea.l d2,a2
addq.w #1,d0
move.l (a2),d2
bne lcountloop
swap.w d0
move.l d0,(a1)+
                                                                              *符号語の長さを数える
       lcountloop:
134:
135:
136: normnext:
                                    addq.w #4,d0
addq.l #SIZEofNODE,a0
dbra dl,normloop
clr.l (al)
137:

138:

139:

140:

141:

142:

143:

144:

145:

146:

147:

148:

149:

150:

151:

152:

153:
                                                                              *木の右側ほど深く
* 同レベルでは文字コード順に
* 並べ替える
                                    lea.l NODES(a6), a0 movem.l a0/a1,-(sp) jsr ulsort addq.l #8,sp
                                   movea.l CODETABLE(a6),al ado = 左詰めの符号語 move,1 #88000_0000,dl #dl = 増分 move,1 #1,d2 #d2 = 符号話段 move,w (a0),d3 #仕様ト ガロ***
                                                                              *仕様上, 符号語は
* 27ビットまでに制限されている
                                    cmp.w d2,d3
bne gencodenext
154: gencodeloop:
155:
156:
157:
                                                                              *語長の同じ符号語群を
* 順次生成する
                                    move.b d2,d0
addq.1 #2,a0
move.w (a0)+,a2
158: levelloop:
159:
```

160:		move.1	d0,0(a1,a2) *
161:		add.1	d1,d0 #
162:		emp.w	(a0),d2 *
163:		beq	levelloop *
164:			
166:	gencodenext:	lsr.1	#1, d1
167:		addq.w	#1,d2
168:		move.w dbeq	(a0),d3 d4,gencodeloop
169:		beq	retn *N=0
170:		Ded	
171:			*語長が27ビットを越えた
172:		moveq.1	
173:			
	retn:		(sp)+,SAVREGS
175:		unlk	a6
176: 177:		rts	
178:	•		*サウが1種様1かなかっちゅうのじっまるもは
	achar:	moves 1	*文字が 1 種類しかなかったときのつじつま合わせ (a1),a1
180:	dellar.		NODES(a6), a0
181:		suba.1	a0,a1
182:		move.1	a1,d0
183:		lsr.1	#3-2,d0
184:			CODETABLE(a6), a0
185:		addq.b	#1,3(a0,d0)
186:		bra	retn *N=0
187:			
188:		7 0 10 1	T + /4 W 12 2 7 1 /E 14 2
190:		一ノの理り	りな 位置に ふるい 落とす
	siftnext:	move.1	d1,(a3)
192:		movea.1	
193:		add.1	d3,d3
194:			
195:	sift:	lea.l	-4(a0,d3.1),a4
196:		move.1	(a4),d1
197:		cmpa.1	a4,a1
198:		bes	sifted
199:		beq	sifttest
201:		move.1	4(a4),d2
202:			d1/d2,-(sp)
203:		bsr	empeount
204:		addq.1	#8,sp
205:		bls	sifttest
206:			
207:		addq.1	#4,d3
208:		addq.l	#4,a4
209:		move.1	d2,d1
210:	al Cabanti		d0/d1 (on)
211:	sifttest:	bsr	d0/d1,-(sp)
213:		addq.1	empcount #8.sp
214:		bh i	siftnext
215:		LIII	
	sifted:	move.1	d0,(a3)
217:		rts	
218:			
219:	empcount:		
220:	SAVREGS	=	d0/a0/a1
	SAVSIZ	=	(-1+2) *4
222:		movem.1	SAVREGS, - (sp)
223:			SAVSIZ+4(sp),a0/a1
224:		move.1	COUNT(a0), d0
226:		cmp.1	COUNT(a1),d0
225:		rts	(sp)+,SAVREGS
228:		1 15	
229:		.end	
THE REAL PROPERTY.			

リスト3 HUFFTEST.S

```
huffman encode init の試験
                                 .xref huffman_encode_init
BUFFSIZE
                                 equ
                                  lea.1
                                                  inisp, sp
                                 tst.b
beq
                                                 (a2)+
exit
                                                 codetable, a0 rbuff, a1
                                 lea.l
                                 clr.w
pea.1
DOS
                                                                *ROPEN
                                                 -(sp)
(a2)
_OPEN
#6,sp
d0,d7
exit
                                  addq.1
move.w
bmi
                                 pea.1 BUFFSIZE.W
pea.1 (a1) *rbuff
move.w d7,-(sp)
DOS READ
move.1 d0,d7
DOS __CLOSE
lea.1 10(sp),sp
                                 move.1 d7,-(sp)
movem.1 a0/a1,-(sp)
jsr huffman_encode_init
lea.1 12(sp),sp
bmi exit
                                  pea.1 (a1)
lea.1 hextable(pc),a2
moveq.1 #0,d2
move.w #256-1,d7
```

```
move.1 (a0)+,d0
moveq.1 #$1f,d1
and.w d0,d1 *d1 = 符号語段
beq printnext
subq.w #1,d1 *for dbra
47: printloop:
48:
49:
50:
51:
52:
53:
54:
55:
                                                         wove, w d2,d3
moveq.1 #$9f,d4
and.w d3,d4
lsr.w #4,d3
movea.1 a1,a3
move.b hextable(pc,d3),(a3)+
move.b hextable(pc,d4),(a3)+
move.b #$9ACE,(a3)+
move.b #$0',(a3)+
add.1 d6,d0
bc printcodenext
addq.b #1,-1(a3)
dbra d1,printcodeloop
56:
57:
58:
59:
                                                                                #CR,(a3)+
#LF,(a3)+
(a3)
_PRINT
                                                           move.b
68:
69:
70:
71:
72: pri
73:
74: *
75:
76: exi
77: *
78: hex
79: *
                                                          DOS
                                                           addq.w
dbra
addq.1
           hextable:
                                                                                 '0123456789abcdef'
                                                           .dc.b
 80:
83: codetable:
84: rbuff:
85: *
                                                           .ds.l
                                                                                  BUFFSIZE
                                                           .stack
                                                           .even
                                                           .ds.1
90: inisp:
                                                           . end
```

SIDE A

票系。完全制覇

Tan Akihiko 丹 明彦

空間内を自由に移動する物体を捉えるためにも必要な知識 「空対地」から「空対空」の座標変換を解説する これをマスターすれば、座標系を完全に押えることができるだろう

リッジレーサー. RealityEngine², 3DO

やっと「リッジレーサー」の実物を見た。想像し ていたとおりとはいえ、身体が震え出すほど動揺し た。リアルタイムテクスチャマッピングの威力はす さまじく, 画質の点でもすでに疑似3Dものを超えて いる。むろん正しく3Dしている。現時点で最高のド ライビングゲームといえるだろう。とうとうアーケ ードもここまできたかとの感慨を禁じ得ない。と同 時に、自分がフラットシェーディングしたポリゴン の硬質感を好むことも再認識できた。これは結構面 白い発見だった。マッピングのない「バーチャ・レ ーシング」のほうが、かえって3次元空間の中を突 っ走っている感覚にさせてくれるのだろうか。謎だ。

で、3次元CGといえば、いまどきこれを知らなき やモグリといってもいいSGI(シリコングラフィッ クス社)のグラフィックワークステーション。価格で いえば下はパソコン程度から、上は家が建ってしま うほどのバラエティ溢れるラインナップがあるが、 やはり話題にすべきはトップエンドのマシンのパワ ーだろう。RealityEngine²という戦慄すべき名称を もったグラフィックシステムは、テクスチャマッピ ングはおろか, スムースシェーディング, 空気遠近 法、果てはアンチエリアシングまでリアルタイムで やってのける。それもグラフィックワークステーシ ョンの高解像度の画面で、である。ま、これに関し



ては, 庶民の買える代物じゃないし, 使う機会があ ったらラッキーというくらいに思っている。ドライ ブシミュレーションみたいなものも動いていて、遊 んではみたものの、決して操縦は楽しいものではな く、画質でははるかに劣るはずのAMIGAのゲーム のほうが熱中させてくれる。これだからソフトとい うのは奥が深く,面白い。

そして3DOだ。10月半ばに米国で販売開始になり、 私も実機を拝むことができた。思っていたほど完璧 なマシンではないものの(CD-ROMが足を引っ張っ ている気がする),ほぼリアルタイムでテクスチャマ ッピングを行えるので、価格を考え併せればけっこ うすごいマシンであるとはいえる。機能/性能の割に は安いが、絶対価格は決して安くはないので、 コケ ないようにがんばってもらいたい。「WORLD CIR CUIT」あたりが載れば買ってもいいな。個人的には 現在予定されているソフトには魅力はない。開発キ ットを手に入れて自分で作るか?

このところ、リアルタイムテクスチャマッピング を実現したシステムをたて続けに見る機会に恵まれ たおかげで、いろいろなものが見えてきた。まだま だ決定版などありはしないということがわかっただ けでも儲けものだ。世の中の進歩の速さにため息を ついている場合ではない。実力行使あるのみだ。

今回の目標

空間を把握するための手法として前回から座標系 と座標変換を取り上げている。前回は, ワールド座 標の中の任意の位置から任意の方向を見た場合に,

世界がどう見えるか

を議論した。今回は、世界だけでなく、その中を動

任意の物体がどう見えるか を議論する (図1)。

いい回しが抽象的なので補足すると、前回はサーキットを走る車からサーキットがどう見えるかを考え、それをSLASHで実現するためのアルゴリズムを検討しプログラムを作った。今回は、サーキットをほかの車が走っている場合に自分からどう見えるかを考え、SLASHで実現するのである。

区別しやすいように、前回の「自由に動き回る視点から固定された物体を見る」ための座標変換を「空対地」の座標変換、今回「自由に動き回る視点から自由に動き回る物体を見る」ための座標変換を「空対空」の座標変換と呼ぶことにする。やや刺激的な言葉遣いになってしまっているが、意味は通っていると思う。

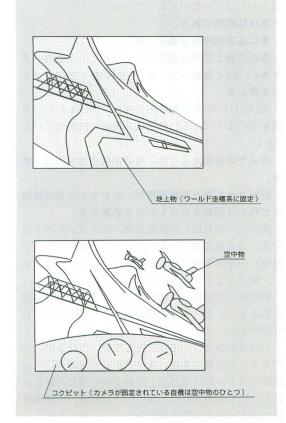
そして、SLASHの「クレイジーシェーディング」 をこれらの座標変換と両立させるための処理につい ても検討する。

前回のおさらい(「空対地」の座標変換)

おさらいといっても議論をやり直す気は毛頭ない。 要点を押さえておく。まずSLASHの座標変換の性 質から以下のようなことがいえる。

・SLASHは座標系でなく物体を回転および平行移 動させる。カメラが固定されていて被写体をその前

図1 今回の目標



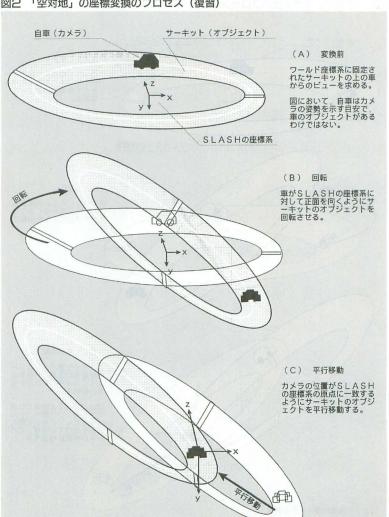
で動かすというイメージ。

- ・SLASHは指定された回転角に従って物体を回転させ、そののち平行移動する。
- SLASHの回転はbank(z軸), pitch(x軸), head(y軸)の順に行われる。順序は変えられない。回転の合成もサポートしていない。

これを踏まえたうえで、「空対地」の座標変換を行う(図 2)。

- ・カメラは移動物である。
- ・基底座標系を導入する。基底座標系はワールド座 標系の中に存在する座標系で、カメラやその他の 個々の移動物に設定するローカルな座標系である。
- ・カメラの位置と方向を決定するパラメータとして, 位置ベクトル(1本)と基底ベクトル(3本)の計4本 のベクトルを用いる。

SLASHの座標変換パラメータを求めるための手順は次のようになる。基本的にはカメラの基底座標図2 「空対地」の座標変換のプロセス(復習)





ハードコア3Dエクスタシー(第3回)

系がSLASHの画面座標系に重なるように回転およ び平行移動を行う。「視点付近の物体が画面の前にく るように引き寄せる」イメージでとらえるとわかり やすいかも。

・カメラの基底座標軸がSLASHの画面座標軸と平

図3 今回のモデル (円形サーキットを走る複数の車)

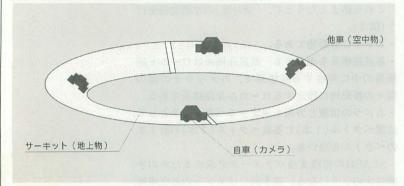
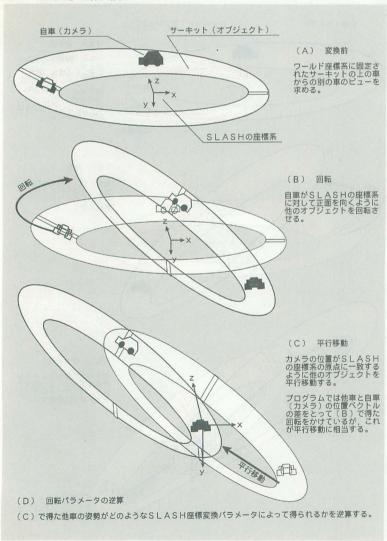


図4 「空対空」座標変換のプロセス



行になるように回転する。基底座標軸がワールド座 標となす角を求め、ひとつずつ軸を合わせていく。 このオイラー角はSLASHの回転と同じbank,pitch, headの順に求める。これが座標変換パラメータ (SLPARAMETER型)の回転角になる。

・カメラの位置ベクトルに、上で求めたオイラー角 に対応する回転をかける。これが座標変換パラメー タ(SLPARAMETER型)の平行移動量となる。

これにより、車から見たサーキットを表示するた めの座標変換パラメータを求めることができた。

「空対空」の座標変換

さて, 今回は自分以外の車がサーキットを走って いる状況を想定し、それらを表示する方法について 考えるわけだ。つまり、車という物体をしかるべき 位置、しかるべき角度で表示するための座標変換パ ラメータを求めなくてはならない。

前回と今回で最も違うところは、サーキットの物 体座標系が固定である(正確には常にワールド座標 系に一致している)のに対して、車の物体座標系はサ ーキットの中をいろいろな位置、いろいろな角度で 動き回るところである(図3)。

* * *

さっそく戦略を立てる。前回の議論でアプローチ のしかたはだいたいわかっている。

- ・車は移動物である。
- ・車に基底座標系を導入する。
- ・車の位置と方向を表すパラメータとして位置ベク トル(1本)と基底ベクトル(3本)の計4本のベクト ルを用いる。

SLASHの座標変換パラメータを求めるための手 順を次のようにする。処理は2段階に分かれている (図4)。

- ・カメラの方向をもとに、車の基底座標を回転させ
- ・回転させて得た基底座標が、おおもとの物体座標 をどれだけ回転させたものかを逆算する。

前半は「空対地」の座標変換、後半はいわば「地 対空」の座標変換である。これらを合成すれば「空 対空」の座標変換になる。言葉遊びのようではある が、概念としてはそういうことだ。

前半の「空対地」座標変換については説明の必要 はあるまい。まったく同様のやり方で座標軸を合わ せていく。

平行移動量については言及しておいたほうがいい だろう。平行移動量は、カメラから対象物(車)への 位置ベクトルに「空対地」座標変換で得た回転をか けることで求められる。後半の「地対空」の座標変 換にはまったく影響されない。

* * *

それでは後半の「地対空」の座標変換を解説する。 つまり回転角を逆算するアルゴリズムである。とい っても計算式はほとんど同じ。大きな違いは、回転 の順序と符号が逆になっているだけだ。つまり回転 の逆変換を行うのである。

「空対地」座標変換によって回転させた車の基底座 標軸を、SLASHの画面座標軸と平行になるように 回転する。基底座標軸がワールド座標となす角を求 め、ひとつずつ軸を合わせていく。このオイラー角 はSLASHの回転と逆にhead,pitch,bankの順に求め る。これが座標変換パラメータ(SLPARAMETER 型)の回転角になる (図5)。

- 1) γ軸のzx平面への射影とz軸のなす角度(head角) を求めてy軸まわりの回転を行い、 γ 軸をyz平面に乗 せる。
- 2) γ軸とz軸のなす角度(pitch角)を求めてx軸まわ りの回転を行い、γ軸をz軸に一致させる。この時点
- 3) α軸とx軸のなす角度(bank角)を求めてz軸まわ りの回転を行い、 α 軸をx軸に一致させる。これを行 えば同時にβ軸はγ軸に一致する。
- 4) 以上で求めた3軸の回転角に-1をかけたものが 座標変換パラメータとなる。

光源のための座標変換

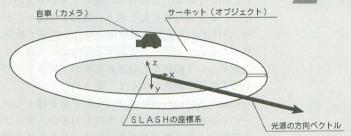
前回のプログラムを入力および実行してくれた奇 特な方なら光の当たり方が変だということに気づか れたと思う。そしてひょっとすると誌面の画面写真

(A) 変換前

図6 光源パラメータの算出

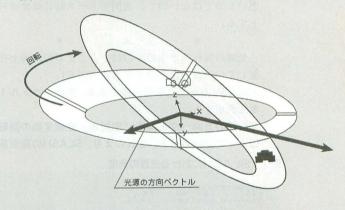
ワールド座標系に固定されたサーキットの上の車からの光源のビューを求める。





(B) 回転

自車がSLASHの座標系に対して正面を向くように他のオブジェクトと光源を回転させる。



- (C) 回転パラメータの逆算
- (B)で得た光源の方向がどのようなSLASH光源パラメータによって得られるかを逆算する。

図5 「地対空」の座標変換

Phasel 最終的な姿勢の算出

他車の基底座標系に「空対地」座標変換を かける

 $\vec{\alpha}_1 = R_y(\theta_{A2G})R_x(\phi_{A2G})R_z(\psi_{A2G})\vec{\alpha}_0$ $\vec{\beta}_1 = R_y(\theta_{A2G})R_x(\phi_{A2G})R_z(\psi_{A2G})\beta_0$ $\vec{\gamma}_1 = R_y(\theta_{A2G})R_x(\phi_{A2G})R_z(\psi_{A2G})\vec{\gamma}_0$

この結果が目標とする $(\alpha \mid, \beta \mid, \gamma \mid)$ で ある。これらがそれぞれ×,y,z軸に重なる ように回転していく。回転パラメータの逆算 であるから通常の座標変換とは逆順にする

Phase2 y軸まわりの回転 (head)

γ I のzx平面への投射が z 軸となす角θを求 める

$$\begin{split} \theta &= -\arctan(x_{\gamma_1}/z_{\gamma_1}) \\ \vec{\alpha}_2 &= R_y(\theta) \vec{\alpha}_1 = (x_{\alpha_2}, y_{\alpha_2}, z_{\alpha_2}) \\ \vec{\beta}_2 &= R_y(\theta) \vec{\beta}_1 = (x_{\beta_2}, y_{\beta_2}, z_{\beta_2}) \end{split}$$

$$\vec{\gamma}_2 = R_y(\theta) \vec{\gamma}_1 = (0, y_{\gamma_2}, z_{\gamma_2})$$

Phase3 ×軸まわりの回転 (pitch)

γ 2 (Phase2の変換によりyz平面に乗っている) がz軸となす角をゆを求める

$$\phi = \arctan(z_{\gamma_2}/y_{\gamma_2})$$

$$\vec{\alpha}_3 = R_x(\phi)\vec{\alpha}_2 = (x_{\alpha_3}, y_{\alpha_3}, 0)$$

$$\vec{\beta}_3 = R_x(\phi)\vec{\beta}_2 = (x_{\beta_3}, y_{\beta_3}, 0)$$

$$\vec{\gamma}_3 = R_x(\phi)\vec{\gamma}_2 = (0,0,1)$$

Phase4 z軸まわりの回転 (bank)

α3 (Phase3の変換によりxy平面に乗っている) が ×軸となす角ψを求める

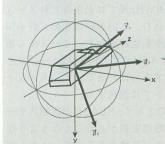
$$\psi = -\arctan(y_{\alpha_3}/x_{\alpha_3})$$

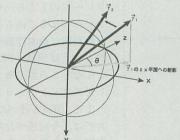
$$\vec{\alpha}_4 = R_z(\psi)\vec{\alpha}_3 = (1,0,0)$$

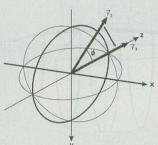
$$\vec{a}_4 = n_2(\phi)\vec{a}_3 - (2,3)$$

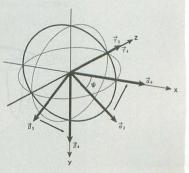
$$\vec{\beta}_4 = R_z(\psi)\vec{\beta}_3 = (0, 1, 0)$$

$$\vec{\gamma}_4=R_z(\psi)\vec{\gamma}_3=(0,0,1)$$









ハードコア3Dエクスタシー(第3回)

と違うということにも気づかれたのではないか。

種明かしをすると、光の当たり方が変なのは、座 標変換パラメータ(SLPARAMETER型)の光源パ ラメータ(alpha,beta)を初期設定のまま放置してお いたせいである。常に自分の後ろ上方から光が当た っているように見えたと思う。先ほども述べたが、 SLASHはカメラと光源を固定してその前で物体を 動かすというイメージで表示を行うため、カメラを 動かすという前回からの座標変換のアプローチでは, 光源との間に矛盾が生じてしまうのだ。

なお, 前回の画面写真は, その矛盾を嫌ってシェ ーディングを行わせないようにしたもの。ライブラ リ関数の一部に変更が必要なため, リストは掲載し なかった。今回で矛盾を解消するつもりだったので あえて載せる必要はないと判断した。ただ、あって 悪いものではないので、次回リリース時にはサポー トする。

光源の回転角を求めるのは、ここまでの内容を把 握していればもはや簡単である(図6)。

- ·SLASHの光源は平行光線である。方向ベクトル1 本で表現する。
- ・光線の方向ベクトルを「空対地」座標変換の回転 によって回転させる。これにより、SLASHの画面座

図7 SLASHにおける光源の角度

光源の方向ベクトルが上半球 (y<0) にある場合は β の値を $0\sim31$ にする。 B = 16 光源の方向ベクトルが下半球(v>0)にある場合はBの値を32~63にする。 $\beta = 48$

標系に対する光線の方向ベクトルを知ることができ 30

・光線の方向ベクトルから回転角 ϵ_{α} , β の順に求め る。それぞれpitch,headに相当する。光にはbankに 相当する回転角の概念は存在しない。

光線の回転角を求めるのには、少しだけ注意がい る。SLASHの光線パラメータは通常の回転角とは 軸の取り方が異なる。詳しくは図とプログラムリス トから把握していただくとして、手順を書いておく (図7)。

- 1) 「空対地」座標変換によって回転した光線ベクト 軸まわりの回転を行い、光線ベクトルをzx平面に乗 せる。
- 2) 光線ベクトルのx軸となす角度(β)を求めてy軸 まわりの回転を行い、光線ベクトルを×軸に一致させ
- 3) α , β がSLASH座標変換パラメータの光源パラメ ータとなる。

これでおおむねカメラの移動と矛盾のない光源を 得ることができる。が、道路などの微妙な曲面では 明るさがちらついてしまうこともある。これは、光 線のパラメータの解像度の低さ(1周を64分割)とシ エーディングの階調の少なさ(32階調)とが災いして いるのかもしれない。

* *

これで座標変換をひととおり制覇した。似たよう なアルゴリズムの羅列で混乱された方もあると思う。 配列の添字や回転の順番だけが違うコードが乱れ飛 んでいるので、混乱しないほうがむしろ不思議。だ がこれらは必然性をもって組まれている。試行錯誤 でやったのでは駄目で、綿密な論理展開の末にでき たプログラムである。断言しておくが、ここの部分 は「教えてもらう」などというようなお客様気分で は身につかない。「学び取る」あるいは「摑み取る」 くらいの気構えで臨んでいただきたい。

アルゴリズムを明確にするために, あえて浮動小 数点のまま計算しているが、これのために、特に10 MHz機では絶望的に遅くなっている。車を何台も走 らせるとその傾向は顕著になる。X68030で秒10~15 フレームのところ, 10MHz機では最悪時で秒2~3 フレームにまで落ち込む。1回の座標変換で数十回 ~数百回に及ぶ浮動小数点計算をやっているから当 然といえば当然。SLASHで得た時間的マージンを こんなところで浪費するのはバカなので、ちゃんと したアプリケーションでは改良する。

また,前回も述べたとおり、SLASHの次期リリー スでは, 今回述べた座標変換が必要なくなるような 座標の取り扱いになる可能性もあるので, こちらで 気を遣わなくとも, 速度が劇的に向上するかもしれ ない。

今月のプログラム

前回のプログラムに実験的なコードを付け足した り効率的なコードに書き直したりしているうちに, ソースプログラムが膨れ上がってきてしまった。そ こでまことに遺憾ながら、今回は全プログラムリス トを載せず、処理のエッセンスだけにした。

· eulerlib.c

これは全部載せている。前回解説したeuler()関数 は「空対地」の座標変換を行うeulerA2G()関数で置 き換える。引数には光源ベクトルを追加した。また, 前回と異なり、引数の値は保存する。そして「空対 空」の座標変換を行うeulerA2A()関数を新設した。

• eulerA2G(),eulerA2A()の利用例

メインルーチンの座標変換関数を呼び出す部分を 抜き出した。できるだけ前回のプログラムの差分に 近くなるようにしてはあるが、それだけでは動かな いだろう。特に車の形状定義がネックかな。



当初は、連載と同じペースで開発を進め、連載終 了時にはすばらしいものができあがっているという つもりでいたのだが、そんなかったるいことではや っていられない。

いいわけめくが、掲載しなかった部分は技術的に は難しくない。大物は車の形状定義くらいである。

進捗状況

今回のリストには載せられなかったが、手元にあ る円形サーキットのプログラムはもう少し進歩して いる。

マップシステムもどき(写真 2-1, 2)

SLASH次期バージョンで導入予定のマップシス テムとは、広大なマップをいくつかのブロックに分 割し、見える可能性のないブロックをまったく処理 しないもの。座標変換はけっこう重たい処理なので, こうしたブロック単位の選択は効果的である。この マップシステムとは少し異なるが、円形サーキット

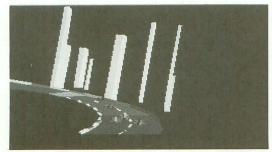


写真3

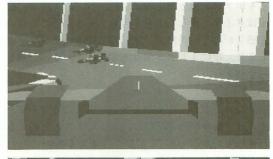
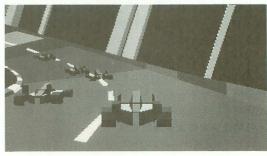




写真2-1



を8つに分割し、視点の動きにしたがって表示する ブロックを変えるようにした。この程度のことでも 結構効果があるものだ。ただ、このせいでプログラ ムをかなり書き換えるはめに陥った。今回のソース リスト掲載見送りはこのためである。

視点切り替え(写真3)

座標変換関数の応用例として, 視点を自車の基底 座標系の中で動かしてやることで, 視点の切り替え が可能になっている。視点を連続的に変化させれば バーチャ・レーシング風になるが、そこまではやっ ていない。

車の形状定義(写真4)

「空対空」の座標変換eulerA2A()関数のテストの ために、サーキットを走る車のモデリングを行った。 今回はモデラを使わず、方眼紙で設計してCのプロ グラムで定義した。私の思い入れの問題から、デザ インしたのはフォーミュラマシンである。2カ月前 にF-1は作らないと書いたが、作りたいことは作り たいので、そのときは「F3500」とかいってごまかす かもしれない。 冗談はさておき、この程度のモデル

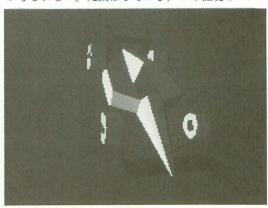


写真4

ハードコア3Dエクスタシー(第3回)

でもポリゴン数と頂点数は100程度になる。諸悪の根 源はタイヤ。少なくとも6角形から8角形にしない と感じが出ないのだが、回転体は簡単にデータが増 えるし、なによりタイヤは4本もある。まったくも って悩ましい。

ここのところ, こまごまとした周辺の処理を整え ている。内容が内容だけに、ここにリストを載せる わけにもいかないが(C言語から使えるものにした ので解説くらいはしたいが),現時点では次のものが 揃っている。いずれも円形サーキットのプログラム に組み込まれている。

・パフォーマンスモニタ

IOCSコールのONTIMEを用いて時間を計測し、 秒間何フレーム表示できるかを概算する。どういう 処理が重いかを知るのには必要になる。

・時間差測定による時間管理

同じくIOCSコールのONTIMEを用いて時間を計 測し、前回の描画からどのくらい経っているかを計 算する。これを速度にかけて移動量を求めると、き ちんと時間管理をしたプログラムになる。処理速度 の異なるマシンが混在する時代のプログラムとして は基本である。

・ダブルバッファリング

仰々しい名前だがページ切り替えによってアニメ ーションを行う技術。IOCSコールのVDISPSTによ り設定した割り込みを用いて、切り替えをちらつき なく行っている。また、無駄な待ち時間を発生させ ないために、信号機的なフラグを設けている。久び さに書いたアセンブラのコードだが, 一発で動いた ので気味が悪いといういわくつきのコードでもある。

・フルスクリーンクリア

X68000での画面クリアは重たい処理なので、SLASH においては、部分クリアを用いることになっている。 が、ドライブシミュレータのように描画領域の大半 を路面や道路脇の物体が占めているものについては、 いっそのこと全画面クリアしたほうが安上がりな場 合もある。アセンブラで書いてみた。SLMINMAX 変数を自前で設定すればSLASHのクリアルーチン

も使える。68030のキャッシュを意識して、あえてル ープを展開しないバージョンも用意してみた。

• 仮想画面

特にX68030では、G-RAMはメインメモリに比べ て極端に遅い。その遅いメモリに、ポリゴン描画(し かも重ね書きは必ず起こる)およびスクリーンクリ アと、1フレームの中で何度もアクセスする。これ はいただけない。そこで仮想画面領域をメインメモ リに取り、SLASHの描画はこちらで行う。この方式 だと、G-RAMへのアクセスは1フレームにつき1 回だけということが保証される。といってもなんら 特殊なことはなく, SetWritePlane()の引数を変えれ ばいい。今回新たに書いたのは、仮想画面からG-RAMに転送するコードである。キャッシュを期待 してループ展開していないバージョンを主に用いて いる。円形サーキットのプログラムに適用したとこ ろ、総アクセスバイト数は増えている(1画面分)に もかかわらず、X68030では速度が向上した。シーン が複雑になればなるほど有利なだけに、 導入の意義 は大きい。

いずれもSLASH発表以来、本誌のスタッフ諸氏 が書いていることやその応用でできる話ではある。 次回のディスクには収録する予定。

次回予告

実は、この原稿を書いている時点では、いままで 説明したことのほかにはひとつやっていないのだ。 が、ご安心を。なんといっても次回は付録ディスク。 いままでの経験から、締め切りが過ぎさえすればな にかすごいものができているはずであるから、それ を作るために利用した技を披露することになろう。 とりあえずは、前回の最後に予告しておいた「空間 内の自由な運動」を予定している。

いずれにせよ、CGの教科書に載っているような内 容というよりも、我流で解決しなくてはならない領 域に踏み込むはず。それでは、また来月。

リスト1 eulerlib.c

```
eulerlib.c
- _slashlibの補助関数(オイラー角)
Oct. 1993 丹 明彦(Oh!X)
           #include "..\lambdalib\"
#include "eulerlib\"
9:

10: / * 原点から点(x,y)へのベクトルの

11: ×軸となす角度を求める

12: 0 ≦戻り値<2 π */

13: double angle(x,y)

14: double x,y;

15: (
                   double t;
if (x > 0) {
    t = atan(y / x );
    if (t < 0.0 ) t += (M_PI*2.0);
    return t;
} else if (x < 0.0 ) {
    t = atan(y / x ) + M_PI;
    return t;</pre>
```

```
/* z軸関りの回転(bank相当) */
void rotateZ( v, t )
VECTOR3 *v; /* ベクトル */
double t; /* 角度(ラジアン) */
      double v0, v1, v2;
v0 = (*v)[0]; v1 = (*v)[11; v2 = (*v)[2];
(*v)[0] = v0*cos(t) - v1*sin(t);
(*v)[1] = v0*sin(t) + v1*cos(t);
(*v)[2] = v2;
return;
```

```
48: /* x輪周りの回転(pitch相当) */
50: void rotateX(v, t)
51: VECTOR3 *v; /* ベクトル */
52: double t; /* 角度(ラジアン) */
53: (
double vo
double v0, v1, v2;

v0 = (*v)[0]; v1 = (*v)[1]; v2 = (*v)[2];

(*v)[0] = v0;

(*v)[1] = v1*cos(t) - v2*sin(t);

(*v)[2] = v1*sin(t) + v2*cos(t);
                                                    double v0, v1, v2;
v0 = (*v)[0]; v1 = (*v)[1]; v2 = (*v)[2];
(*v)[0] = v0*cos(t) + v2*sin(t);
(*v)[1] = v1;
(*v)[2] = -v0*sin(t) + v2*cos(t);
return;
                                            ### double dbank, dpitch, dhead;
static VECTOR3 v, vx, vy, vz;
v[0] = (*s)[0]; v[1] = (*s)[1]; v[2] = (*s)[2];
vx[0] = (*sx)[0]; vx[1] = (*sx)[1]; vx[2] = (*sx)[2];
vy[0] = (*sx)[0]; vx[1] = (*sx)[1]; vy[2] = (*sy)[2];
vz[0] = (*sx)[0]; vz[1] = (*sx)[1]; vz[2] = (*sx)[2];
vz[0] = (*sx)[0]; vz[1] = (*sx)[1]; vz[2] = (*sx)[2];
vz[0] = (*sx)[0]; vz[1] = (*sx)[1]; vz[2] = (*sx)[2];
vz[0] = (*sx)[0]; vz[1]; vz[0] :
value (*sx)[0]; vz[1]; vz[2] :
value (*sx)[0]; vz[3]; vz[3];
value (*sx)[0]; vz[3];
vz[3]; vz[3];
vz[3]; vz[3]; vz[3];
vz[3]; vz[3]; vz[3]; vz[3];
vz[3]; vz[3]; vz[3]; vz[3]; vz[3];
vz[3]; vz[3]; vz[3]; vz[3]; vz[3]; vz[3];
vz[4]; 
                                                        * 視点から注視点へのベクトルを
オイラー角に従って回転させ
平行移順を求める */
rotate2( &v, dbank ); /* bank (z軸門り) */
rotateY( &v, dpitch ); /* pitch (x軸間り) */
rotateY( &v, dhead ); /* head (y軸間り) */
                                                          /* 産種変換/ラメータに代入する */
p->bank = DTO1( dbank );
p->pitch = DTO1( dpitch );
p->head = DTO1( dpitch );
p->x = -(int)v(0);
p->x = -(int)v(2];
                                                          /* 光麗ベクトルをオイラー魚に従って回転させ 本/ レジネスので展開変換パラメーちに代えずる */ マルジネスので展開変換パラメーちに代えずる */ マルジョ (*1)[0]; マリコ (*1)[2]; rotateZ( &v, dbank ); /* bank (z機関り) */ rotateX( &v, dpitch ); /* pitch (x機関り) */ rotateX( &v, dbend ); /* head (y機関り) */
   132
                                                          /* α=x軸債方向からみた角度 */
if (v[1] < 0.0 ) [
/* 光源/整備が負の場合は2軸負方向がα=0 */
dpitch = angle( -v[2], -v[1] );
else {
/* 光源/整備が重の場合は2軸直方向がα=0 */
dpitch = angle( v[2], v[1] );
```

```
140: | rotateX(6 | 141: rotateX(6 | 142: /* 月×9軸正 | 143: dhead = ar | 144: /* 居僚実験/145: p->alpha : p->beta = 147: return; 149: | 150: | 150: | 151: /* 空対空オイラー角と下152: 空対空オイラーの上下155: SLPARAMETE | 156: 引き数のペットル | 157: */ 158: void euler*
                                                                                       ) rotateX( &v, dpitch ); /* zx平面に乗せる */
/* # 2**単正方部からみた角塊、x輪負力部が6=0 */
dhead = angle( ~v[0], ~v[2] );
/* 産様変換パラメータに代えする */
p->alpha = (int)(31.994chead/(2.09M_PI));
                                                : /*

空対空オイラー角算出(仮称)

ワールド墜標系の位置と基底ペクトルから
オイラー角と平行後動能を求めて
SLPARAHETER型変数に活動する
引き数のベクトルの値は保存される
: */
156: 引き数のベクトルの値は保存される
157: 4/
158: void eulerA2A(p, s, sx, sy, sz, d, dx, dy, dz )
159: SLPARAMETER *p;
160: /* 税点の企産と基本ペクトル */
161: VECTOR3 *s, *sx, *sx, *sz;
162: /* 対象の企産と基本ペクトル */
163: VECTOR3 *d, *dx, *dy, *dz;
164: {
165: double dbank, dpitch, dhead;
166: statio VECTOR3 v, vx, vy, vz;
167:
168: vx[0] = (*sx)[0]; vx[1] = (*sx)[1]; vx[2] = (*sx)
169: vy[0] = (*sx)[0]; vy[1] = (*sy)[1]; vy[2] = (*sx)
170: vz[0] = (*sz)[0]; vx[1] = (*sy)[1]; vy[2] = (*sx)
171: /* bank (z·Mully): syをyz平面に歩みエ・/
172: dbank = analy
                                                                                    xtatic VECTOR3 v, vx, vy, vx;

vx[0] = (*ax)[0]; vx[1] = (*ax)[1]; vx[2] = (*ax)[2]; vy[0] = (*ay)[0]; vy[1] = (*ay)[1]; vy[2] = (*ay)[2]; vz[0] = (*az)[0]; vz[1] = (*az)[1]; vz[2] = (*az)[2]; /* bank (*akl); vz[2] = (*az)[2]; /* dbank = angle( vy[1], vy[0] ); rotateZ( &vx, dbank ); rotateZ( &vx, dbitch ); rotateX( &vx, dpitch ); rotateX( &vx, dpi
                                                                                    dhead = angle( vx[0], vx[2] );

vx[0] = (*dx)[0]; vx[1] = (*dx)[1]; vx[2] = (*dx)[2];
vy[0] = (*dy)[0]; vy[1] = (*dy)[1]; vy[2] = (*dy)[2];
vz[0] = (*dz)[0]; vz[1] = (*dz)[1]; vz[2] = (*dz)[2];
rotate2( &vy, dbank );
rotate2( &vy, dbank );
rotate4( &vx, dpicth );
rotate5( &vx, dpicth );
rotate6( &vx, dpicth );
rotate7( &vx, dhead );
rotate7( &vx, dhead );
                                                                                    * 視点から注視点へのペクトルを
オイラー例に使って回転させ
平月移動盤で表わる */
v[0] = (4d)[0] - (*s)[0];
v[1] = (*d)[1] - (*s)[1];
v[2] = (*d)[2] - (*s)[2];
rotateZ( &v, dbank );
rotateX( &v, dpitch );
rotateY( &v, dhead );
```

リスト2 「空対地」の座標変換の具体例(参考)

リスト3 「空対空」の座標変換の具体例(参考)

SIDE B

描画ルーチンの完成を目指す

Yokouchi Takeshi 横内 威至

今月は四角形の描画からクリッピングアルゴリズムを紹介する それぞれのクセを理解しつつ、自分のものにしていってもらいたい また、X680x0で最適な描画ルーチン、次期バージョンについても触れておく

> 熱い男のメッセージが出現。神奈川県の坪井浩さ んからの投稿である。丹氏は先月で発表していたが、 それは丹氏が原稿を遅らせていたからこそ可能であ った、ということにする。内容は前回紹介したとお りだが、丹氏は1項点当たり、といっていたが正し くは1変換当たりである。1項点当たり400クロック も高速化されたら俺の立場がない。まあとにかくあ りがとう。俺の遠い過去の記憶の中から和積の公式 を蘇らすことができた。どんな学問でも必要としな ければまったく身につかないものだと痛感している。 と、思ったらまたまた坪井さんから恐怖のレポート が届いてしまった。今度は描画メインループの高速 化である。1ループ32クロックも稼いでいるのでか なりの高速化ができているはずである。いったそば から、もう俺の面目丸潰れだ。これはヤバい。この ままいくとSLASHは坪井浩氏作になりかねない。

> さて、これらは次のバージョンで取り入れさせてもらうことにする。さらに彼はクリアアルゴリズムの検討もしているらしく、かなりの強者に違いない。彼もいずれ日本を代表する熱き3D野郎になることであろう。くどいようだが本当にありがとう。言葉じゃチープだがエラく感謝している。

もちろん、まだまだ読者からのお便りを待っている。我々3D野郎連盟はいくらでも貴方の熱いテクニックのチャレンジを受ける。腕に気合をこめてコーディングの鍛練をしてもらいたい。ステア、ハンドル (パチンコも含む) その他を握る手をいますぐキーボードへ!

前回の続き及び四角形への対応

前回は三角形のエッジ決定を説明した。次は当然 四角形であるが、実は点が1つ増えるだけでかなり 複雑になる。邪道な手口としては対角線で分けて2 つの三角形として処理する方法があるが、高速化を 追求する以上不可。無駄なループが増えるのは明白 なのである。

I:ベクトル判定法

やり方としては、最上点から下に向かってループして描画するため、点をまずY順にソートする。これは三角形のときと同じである。肝心なのはそのあとの処理であるが、皆も考えてみてほしい。いかにしてエッジを判別するか。座標計算の誤差、悪質なデータによる理不尽な状態でも、うまく誤魔化すことのできる方法でなくてはならない。これがかなり厳しい条件となっていると思う。

だが、結局俺に考えられるのは三角形の応用である。例によってベクトルの大小で判別するのである(図1)。もちろん、これだけでは凹四角形を正しく処理できないが、適当な誤魔化しは可能である。以上が前回三角形で説明した「I:ベクトル判定法」の四角形への応用である。

II:頂点連結判定法

もうひとつの方法として頂点ソートと同時に頂点の番号(0~3)もソートする方法を取り入れてある。これは図2を見てもらいたい。最上点、最下点の頂点番号が調べられれば自然と辺の状態は浮かび上がってくる。これは四角形でなければ意味をもたないため前回は解説をしていない。この方法を使っても凹四角形を処理することはできないが、あらゆる場合にそこそこ適当な状態で描画できる。少なくとも対角線を結んでしまうようなミスは犯さなくなるはずである。

以上は図2のほうに細かい解説をしておく。残っている問題は、三角形と同じように頂点の状態によって処理分けをすることである。しかし、これはもう地道に分類するしかない。

クリッピングについて

描画は単純ではない。スクリーンという枠がある 以上、はみ出す部分を省かねばならない。

まずスクリーンの設定を考えてみる。最も複雑な のは完全ランダムな枠。任意のビットをマスクでき る枠である。これはスクリーンのためにビットマッ プワークなどを設けてやれば可能であるが, 実用性 としては最悪である。やればできるがここでは無意 味なのでこれ以上は追求しない。

次は任意のラインで囲まれた枠を考える。ビット マップを作ってもいいが、本筋として枠線の数式と の判定を行うのが正しい。かなり複雑な構造にはな るが実用性は出てくる。

そして、やはり一般的かつ高速なものは単純な四 角形の枠である。単純な座標の大小で処理できるか らだ。この分野はポリゴン描画部分に直接関わって くるため,一般論では漠然としたことしか解説でき ない。ここでは以上を踏まえ、これまでに解説した アルゴリズム上でのクリッピングを考えることにし

よう。

●水平方向のクリッピング

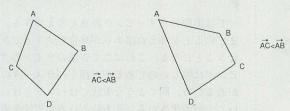
これはいたって単純。実際の水平ライン描画ルー チンに渡すパラメータさえ調整できればすむ問題で ある。スクリーンの左右座標との大小関係を調べ, それなりに対処してやればいい (図3)。

●垂直方向のクリッピング

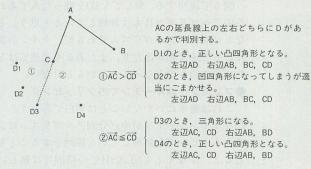
これがやや問題あり。スクリーンの上下座標との 関係で導くのは同じだが、 単純に処理をスキップす ることはできない。しっかりとエッジを計算しなけ ればならないのである。図3の続きにも解説をして おく。

まずポリゴンを上からソートするため、最初に判 定できるのはポリゴン最上点。これがスクリーンよ り下であれば垂直方向のクリッピング処理をスキッ プできる。もちろん最下点を同じように処理できる。

Yの小さい順に点をA,B,C,Dとする

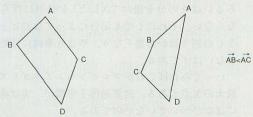


ベクトルで判定することを考えると、この2つを見てわかるようにどの2組 みを比べるかは一定でない。4番目の点Dの位置によってはACが左辺にも右辺 にもなりうるのである。ではこの差はどこで出るのかを考えると、下の通り。



つまりAC, CDの大小で左右エッジが確定することになる。

これまでの例は常にACが左辺となっていたが、ABが左辺になることも当然ある。

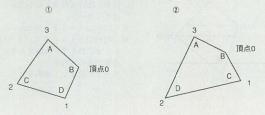


当然最初にAB, ACを調べたうえで処理を分ける。ABが左辺であればその後の Dの判定はAB, BDで行う。

以上により、どのような4点でも適当なエッジを設定できそうであるが、実 はこの方法だけではまだ無駄がある。以上は図2の解説に引き継ぐことにする。

図2

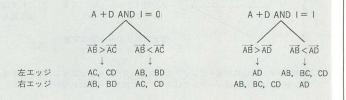
2D変換後,下図のようになったとする。



ソート後でも番号は残しておく。そのあと、最上点Aと最下点Dとを比べると。

 \bigcirc A = 3, D = I A+D AND I = 0 (2) A = 3, D = 2 A+D AND I = 1

ほかの例についても考えてみてもらいたい。結局、この「A+DANDI」の値 によって四角形のタイプが決定できることになる。分類すると以下のとおり。



途中のベクトルを判定するとき、等号のときはどちらでもかまわない。さら にバックフェーシング (頂点の並びが逆回り) を加えるとすればこの等号の条 件、そしてどちらか片方の条件はありえなくなる。

凹四角形のときでも、判定自体はごまかせる。よってエッジは適当に設定で き, ウソではあるが致命的なミスはない。

さて、図 | の方法だけでも十分判定ができるが、この方法を加えると少々利 点が出てくる。

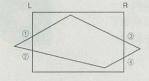
図 I の "D" の判定部の①を見てほしい。ここではAC, CDによる判定を行っ ていた。つまりAC, CDを求める必要がある。しかしそのあと、①の条件であれ ばACはエッジになっていないことがわかる。つまり最終的にはACは無駄な計算 をしたことになってしまうのである。ベクトルはXL/YLであり、割り算を使わ なければならないため、このロスは大きいことになろう。

よって図2の方法も一部に加えることにする。判定は割り算に比べれば効率 がよい計算だけで行われるため、有利であろう。

ハードコア3Dエクスタシー (第3回)

図3

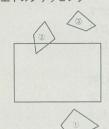
○左右のクリッピング



単純に

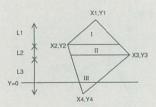
①~②の区間では描画ルーチンに左=Lを与えるだけ ③~④の区間では描画ルーチンに右=Rを与えるだけ

○上下のクリッピング



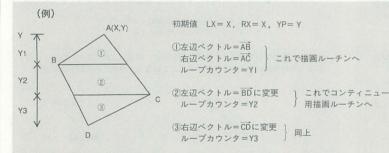
①のように最上段がスクリーン下ならば何もせずに終了。 ②はエッジを計算しなければならない。

③は本来処理しなくてよいが、最下点を判定材料としない場合は当然エッジを計算しなければならない。SLASHでこれをはじかないのはレジスタの都合などによる。



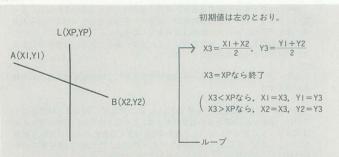
- |:YI+LI< Y = 0 より, ループ分だけのエッジ 計算, (LI)×ベクトルをエッジ座標に加えるだ けでリターン。
- II: Y2+L2<=0より同上。
- III: Y3+L3>Y=0 より (Y-Y3)×ベクトルをエッジに加えてやれば <math>Y=0 に対応したエッジ 座標が求められる。
- Y = 0 に設定して描画を行う。

図4



描画ルーチンでは初期値 Y によりそのラスタのグラフィックアドレスを計算する。 コンティニュー用描画ルーチンではアドレスの計算は一切行わない。

図5



以上で線分LとABとの交点が求められる。 交点を求めるアルゴリズムとしては有名。もちろんこのほかにも線分の式を作るなどの 方法からいくらでも求めることができる。 ただしSLASHでは最下点の判定は行っていない。

ではさらに深く考えよう。実際の描画ループは左右エッジベクトルが変更されるまでループする。これは頂点が現れるまでループすることである。つまりポリゴンは水平に分割されて何度か描画ルーチンを呼び出す形になる。図4を見てほしい。これは前回の最後で少し出てきたコンティニュー用描画ルーチンの説明でもある。クリッピングはベクトルさえ途中で変わらなければ単純な掛け算で処理できるため、クリッピング処理はこの措画ルーチンで行うのが得策であろう。よって座標の判定はこの分割されたポリゴン単位で行う。この分割された部分ごとに判定をするのだが、エッジ自体の座標はそのまま次の部分に引き継がれるため、この部分がすべて画面上方に隠れていても、エッジの計算だけはしなければならない。

クリッピングのためのエッジ計算

では実際のクリッピング計算を考えてみる。いままでのことを考えればエッジ単位でクリッピングを行うことになる。これはごく普通のラインのクリッピングに等しいのであるが、扱うパラメータの差異があるため、同じような方法ではベストとはいかないことが予想される。まあいろいろな方法を考えてみたいと思うので参考程度にでも。

●中点分割アルゴリズム

図5で説明する。少しでも3Dを嚙った人であればこのアルゴリズムはもう理解していると思う。それなりに面白いアルゴリズムであるが、ラインの状態によって速度差が出たり、またあまり高速ではないため過去のものとなっているかもしれない。

●ブレゼンハムルーチンでのクリッピング

これは簡単にいかないことは明白であろう。一般的なラインルーチンが中点分割アルゴリズムによってクリッピングを処理してから描画をすることを考えると、少なくともSLASHでの描画には難しい問題となる。あえてこの方法を採るのであれば、X、Y誤差項をクリッピングする分だけループさせるか、あるいはその分を掛けてXL/YLを強引に作らねばならない。それにしても場合によっては32ビットどうしの割り算が必要となり、やはり単純には処理できないはずである。

いってみればこれがブレゼンハムアルゴリズムの 最大の欠点である。計算過程と座標が,実は直接的 には結びついていないのである。

●固定16ビット小数点でのアルゴリズム

ブレゼンハムルーチンとは逆に、このアルゴリズムでのクリッピングは極めて簡単である。XL/YLを小数項として扱っているため、任意のラスターでの

B

エッジ検出は掛け算を使うだけですむ。これが前回 うるさくいっていたブレゼンハムと固定小数点法の さらなる差異である。くどいようだが固定小数点が 完璧かといえばそうでもないと一応いっておく。

具体的にいうと、ブレゼンハムでは一切誤差が出ないのに対し、固定小数点では必ずといっていいほど誤差を含んでいるのだ。ただし目的が目的であり、多少の誤差は結果に重大な影響を与えることはないし、またこの程度の範囲であれば誤差が表面上に現れないのである。このあたりの影響が自分で理解できるようになるまでSLASHを解析できれば、もう貴方はSLASHを完全に理解できているはずであろう。

別バージョンのアルゴリズム

ここまでくれば描画自体のアルゴリズムについてある程度見えてくる。ただし座標変換に絡む3Dクリッピングは、これだけで理解するのはまだ不可能である。それは次の座標系の研究に回すことにしておこう。ここではできるだけ多様なアルゴリズムを摸索する、という信念に基づき、最も初期のバージョンで扱っていたアルゴリズムを示したい。

初期の状態でまず気になっていたのはグラフィックVRAMのクロックの遅さである。初代X68000以外ではメインメモリよりも速度が劣るため、できるかぎりグラフィックVRAMのアクセスを減らしたかった。ではそのための方法を考えてみよう。

まず、不必要なグラフィックアクセスがどこにあるかは明白だろう。これは、手前のポリゴンに隠されるポリゴンである。これを避けるには、まだ説明していないスキャンラインZバッファアルゴリズムなどがその代表的なアルゴリズムだ。基本はこれと似ているのだが、ほかのポリゴンを貫通するポリゴンの存在を認めなければZバッファである必要はなくなる。次に、手前のポリゴンから描画し、ソートの手間も省きたい(これは現在のSLASHと同じ考えである)。

ということで手前のポリゴンから描画し、一度描画された領域にはそれ以上描画しない、というアルゴリズムを考えなくてはならない。そのアルゴリズムによる描画部分をリスト1に示す。このアルゴリズムの基本はランレングスバッファを作ることである。しかも、縦256ライン分のランレングスである。ここでは連続した領域がすでに描画されたかどうかの情報を格納しているだけで、カラーコードでないことに注意(図 6)。

このアルゴリズムはグラフィックVRAMを極力嫌ったものであり、もしかしたらグラフィックVRAMアクセスが極端に遅いX68030では有効かもし

れない。もしX68030をさらにクロックアップしてしまえば(たとえば100MHzなんか)おそらくこのアルゴリズムが勝つことになろう。だが現実はもっと甘かったのである。通常使用している程度のポリゴン数、解像度では、無駄な領域は小さく、すべて描画したほうがよっぽど高速なのであった。アルゴリズムは複雑だし、またランレングスバッファのサイズも不確定であるため、あまり美しくない。

結局、クリアすべき領域も無駄がなくなる、カラーコードを付加して完全なランレングスにすればい ろいろな応用が考えられるなど、まだ研究すべき点 は多くある。

そういえばランレングスを使っていたスタークルーザーは疑似アンチエイリアスを行っていた。スタークルーザーはいろいろと勉強できた素晴らしい題材である。SLASHの解析が終わった人には、ぜひ解析してもらいたいものだ。

次期バージョンについて

ここで次期バージョンの予告をしておく。まずデータ上の変更点はないはず。安心して現在のバージョンを使っていてもらいたい。そしてチューンアップとして坪井さんの改造を取り入れる(本当にありがとう)。そのほかについては、かなり弱めであった座標系をいろいろと補強しておきたい。まずは任意の行列をセットする変換は重要課題。

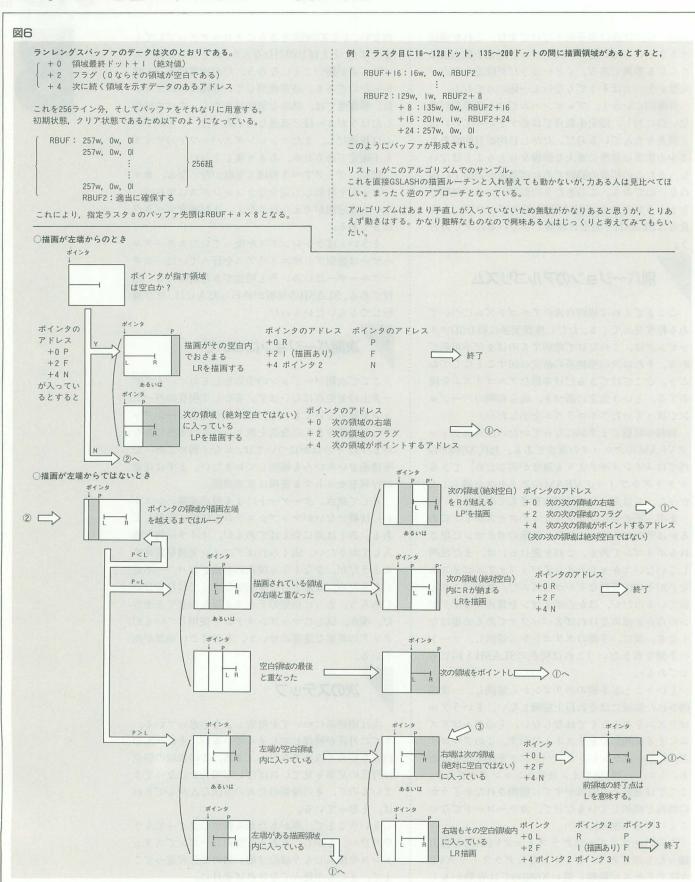
そして視点、ターゲットによる視点変換。システムには載せないがマップシステムも同時に開発してある。あとは間に合えばであるが、オイラー角を導入しておきたい。広くみればアフィン変換を意味するようだが、少なくとも現在の変換ではパワー不足であるため、なんとしても補強しなくてはならないであろう。さらに待望のテキスト版も用意する予定だ。現在、試しにマップシステムで使用しているが、クリアの異常な速度のせいか、ものすごい効果が出ている。

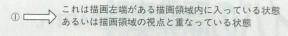
次のステップ

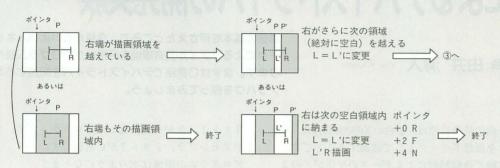
次は座標系についてを研究しようと思っている。 すでに丹氏が解説してしまっているが、そのへんの 内容も絡めて攻めてみたい。まあ、この領域の弱点 は丹氏の記事を見ていればだいぶ明らかになってき ているので、その補強のための方法なんかもできれ ば、と思っている。

ということで、車がきたから転がしまくってもう ウハウハ。しかし、そろそろ雪のシーズンでスタッドレスを購入しもう破綻寸前。初めての雪道ってこ とで、またもや死んでなければ来月に。

ハードコア3Dエクスタシー(第3回)







リスト1

```
A0 = 指定ラスターのランレングスパッファ先頭 
 <math>A1 = Nr_0 \, T_0 
                       writescanloop:
movem.1 d5-d6/a0,-(sp)
swap.w d6
swap.w d5
cmp.w d5,d6
hove.w d6,d5
addq.w d6,d5
writescrok
                                                                                                                                                                                                                                             *d6.w=左X
*d5.w=右X
                                                                                                                                                                                                                                               *右<=左なら調整
                          writeoverok:
                       tst.w
ble
cmp.w
bcs
move.w
writeclp1:
                                                                                                                                   d5
writescanend
a6,d5
writeclp1
a6,d5
                                                                                                                                                                                                                                            *右く=のならオラインへ
                                                                                                                                                                                                                                             *右<=256にセット
                                                                               cmp.w
bge
tst.w
bgt
                                                                                                                                   writescanend
d6
writesc11
                                                                                                                                                                                                                                             *左>=256なら次ラインへ
                         moveq.1 #0,d6

*when d6=0

tst.w 2(n0)
bne writes
cmp.w (a0),d
bcc wtscan
move.w d6,d0
move.w d2
bsr WRITEN
                                                                                                                                                                                                                                               *左=0にセット
*バッファ先頭からの場合
*先頭を含む領域は表示無し?
                                                                                                                                   2(a0)
writescl1
(a0),d5
wtscand60
d6,d0
d5,d2
WRITEMAIN
                                                                                                                                                                                                                                               *あれば別
*領域右>描画右?
*違えば分岐
                                                                                                                                                                                                                                            * 描画
* 新しく傾成を挿入
* 新しく傾成を挿入
* ポインクセーブ
* X、フラグコビー
* X、フラグコビー
* 以上の部分をポイントする
* 10以外の数値、表示フラグを立てる
* 鎖成在+ 1
* 全指調終了、次ラインへ
* 指調着力がある鎖域(指調あり)に入る
                                                                               movea.1 a1,a3
move.1 (a0)+,(a1)+
move.1 a3,(a0)
move.4 a3,(a0)
move.w a6,-(a0)
move.w d5,-(a0)
bra writescanend
                                                                             69: move.w d6,d0 move.w (a0),d2 bsr WRITEMAIN movea.l 4(a0),a4 move.l (a4)+,(a0) move.l (a4)+,4(a0) bra wtscaninarea
                                                                                                                                                                                                               *描画
*"ある領域"をそのまま先頭の領域にする
                                                                                                                                                                                                                                               *さらに次の判定へ
                                                                               ---clip all over----
   61: writescl1:
                                                                               bls wtscangetst
movea.1 4(a0),a0
bra writesc11
64: movea.1 4(a0),a0
65: bra writescl1
66: r
67: r--start point found--
68: wtscangetst:
69: bne wtscangetsto
71: tst.w 2(a0)
72: beq wtscangetst1
74: movea.1 4(a0),a4
75: cmp.w (a1),d5
76: bcc wtscaninarea
77: move.w d6,d0
78: move.w d6,d2
79: bur WRITEMAIN
                                                                                                                                                                                                                                               *領域が描画左を越えるまでループ
                                                                                                                           wtscangetstok
                                                                                                                                                                                                                                             * 措面左がある領域の右端と一致

* その領域は空白か?

* そうなら分数

・ 指面領域の最後から措願を行う

* 状の領域(絶対空白)

* その空白領域を右が超越するか?

* 超越するなら分数
73:
74: movea.l 4(a0),a4
75: cmp.w (a4),d5
76: bcc wtscaninareal
77: move.w d6,d0
78: move.w d5,d2
79: bur WRITEMAIN
80: move.w d5,(a8)
81: bra writescanend
82: wtscangetst1:
83: movea.l 4(a0),a0
84: bra wtscaninarea
                                                                                                                                                                                                                                               *措施
*重なった描画領域の最後を変更
                                                                                                                                                                                                                                               *次の領域(絶対描画)をポイント
   87: *
88: *d6<a lastpoint
89: wtscangetstok:
                                                                                                                                                                                                                                               *描画左がある領域内に入っている
```

```
tst.w 2(a0)
        91: bne wtscaninarea
92: *--not in area all--
93: wtscanniaa:
                                                                               in area all--
ina:
cmp.u (a0),d5
bcc wtscannotarea
move.u d6,d0
bsr wRITEMAIN
move.l (a0)+,8(a1)
move.l (a0),2(a1)
move.l a1,(a0)
move.u d5,(a1)+
move.u a6,(a1)+
move.u a1,(a0)
move.u d5,(a1)+
move.u a1,(a0)
move.u a2,(a1)+
move.u a3,(a1)+
move.u a4,(a1)+
move.u a4,(a1)+
move.u a5,(a1)+
move.u a6,(a1)+
move.u a6,(a1)+
move.u a8,(a1)+
move.u a9,(a1)+
move.u a9,(a2)+
move.u a9,(a2)
                                                                                                                                                                                                                                          *空白領域内から描画する
*右端もその空白領域内か?
*違えば分岐
                                                                                                                                 (a0),d5
wtscannotareal
d6,d0
d5,d2
WRITEMAIN
                                                                                                                                                                                                                                       *描画
*dot,flg
*dot
*flg
*adr
    101:
                                                                                                                                                                                                                                        *exist status=256
                   t in area right-
tt- in area right-
wtscannotareal:
move.w (a0), d2
move.w (a0), d2
ts bsr WRITEMAIN
ts move.w d6, (a0)
movea.1 4(a0), a0
    109:
110:
                                                                                                                                                                                                                                        *描画
*空白領域終了は描画左端
*次をポイントする
118: moves.1 4(a0),a0
119: 1
120: t--in area left--
121: vtscaninarea: (a0),d5
123: bls writescanend
124: move.4 (a0),d6
125: move.1 4(a0),a6
125: move.1 4(a0),a6
125: move.1 4(a0),a6
125: move.1 4(a0),a6
127: bcc wtscaninarea1
128: t--not in area right--
128: move.w d6,d0
130: move.w d5,d2
131: bsr WRITENAIN
132: move.w d5,(a0)
133: wtscaninarea1:
135: vtscaninarea1:
136: move.4 (a4),d2
137: move.w (a4),d2
138: move.1 4(a4),a4
139: move.1 (a4)+,(a0)
141: bsr WRITENAIN
                                                                                                                                                                                                               * 措画左端がある措画領域内、描画開始点
* 右端もその領域内か?
i * そうなら終了
                                                                                                                                                                                                                                       * 次領域を検索
*右端は次領域(絶対空白)を越える?
* そうなら分岐
                                                                                                                                                                                                                                        *connect 2 block
                                                                                                                                 d6,d0
(a4),d2
4(a4),a4
(a4)+,(a0)
(a4)+,4(a0)
WRITEMAIN
wtscaninarea
  138:
139:
140:
141:
142:
143:
144:
                                                                                                                                                                                                                                        #描画
                                writescanend:
                                                                                nend:
movem.1 (sp)+,d5-d6/a0
addq.1 #8,a0
lea.1 $400(a2),a2
add.1 d4,d6
add.1 d3,d5
dbra d7,writescanloop
                                                                                                                                                                                                                                  *next line
                                                                                  move.1 a1, PRMPOINT *次パッファ領域セーブ
                                                                            -----write scanline
    156:
157: *d0=LEFT d2=RIGHT
                               WRITEMAIN:

moves.l a2,a3
adda.w d0,a3
adda.w d0,a3

*a3=left adr
 162:
163: sub.w d0,d2
164: por.w d2
165: bpl writemain2n
166: move.w d1,(a3)+
167: writemain2n:
168: add.w d2,d2
169: neg.w d2
170: addi.w #2#128,d2
171: jmp writemain2(pc,d2.w)
172: WRITEMAIN2
                               WRITEMAIN2:
                                                                                                                                                                                                                                    以下これを128個 (256ドット分)
                                                                                  rts
```





Cによるデバイスドライバの開発実験PART 1.

電机本舗 中井 清人 Yui Kiyoto

通信の基本を押さえたところで、今月からいよいよネットワークによるファイル共有環境を目指したプログラム制作に入ります。まずはC言語でデバイスドライバを記述するためのノウハウを探ってみましょう。

この連載企画の最終目標は、2台のX68000を接続、相手のディスクを仮想ドライブとして認識することです。これまでの実験で通信制御によるデータの交信がどのようなものであるかがわかってきたことと思います。

ですが、これだけでは仮想ディスクネットワークの構築はできません。仮想ディスクを構築するためには、双方のマシンに通信制御プログラムが組み込まれていることが必要です。そして、通信制御プログラムがオペレーティングシステムから見たときにディスクとして動作するように作成しなければなりません。

これを表すと図1のようになります。

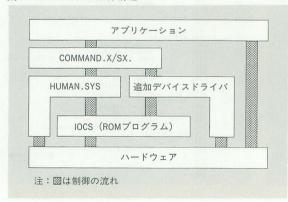
さて、Human68kやMS-DOSにおいては、ディスク装置はデバイスドライバを登録して使用します。デバイスドライバとは、周辺装置を制御するプログラムのことと思ってください。Human68kにおいては、ディスク、コンソール、CD-ROMなどの各装置はそれぞれのデバイスドライバを作成、登録することにより動作しています。

ですから、接続先のマシンのディスクを使用したいということは、とりもなおさず通信機能を内蔵した新しいデバイスドライバを作ることにほかなりません。

デバイスドライバを作ろう

今回は習作としてSRAMディスクドライバを作って みました。これはXC ver.2.0のプログラマーズマニュア ルの643ページに記載されているフルアセンブラの SRAMDISK.SYSデバイスドライバをC言語に書きな おしたもの、というよりは人間逆コンパイラ(?)によ り機械的にC言語のソースコードを生成したものです。

図1 Human68kの全体構造



リスト1, 2が今回作成したプログラムです。リスト 1がアセンブラ,リスト2がC言語です。

プログラムの構成は次のようになります。

リスト1 D0.S

Human68kとデバイスドライバ本体であるD1.Cとの接続を行う。アセンブラで記述

リスト2 D1.C

当デバイスドライバの本体。C言語で記述

このシステムは、メインプログラムをアセンブラで記述しています。そしてCのプログラムは、その下働きとして動作するようになっています。

すでにアセンブラとC言語を習得されている方であればオリジナルのリストとC言語混在のリスト1,2を比較してみてください。C言語とアセンブラの混合プログラミングにおける注意点がダイレクトに読み取れることと思います。

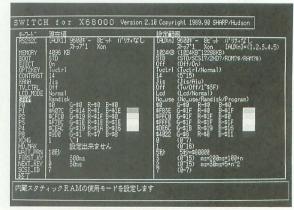
コンパイル・アセンブル・リンクを行うバッチファイルを次に示します。

AS DO.S

CC /Fc D1.C

LK /ODRVR.SYS D0.0 D1.0 \(\frac{\text{YCYLIB\text{*}DOSLIB.L}}{1行目でリスト1のプログラム"D0.S"をアセンブルします。2行目ででリスト2の"D1.C"をコンパイル。そして、3行目でこれらのオブジェクトをリンクして"DRVR.SYS"というファイルを生成します。

使用方法は、まずSWITCH.Xを実行してください。すると、この画面が出てきます。ここで、SRAMの使用モードをRAMDISKにしてください。



SWITCH.XでSRAMをRAMディスクに

そして、エディタで環境設定ファイルCONFIG.SYS に次の行を追加してください。

DEVICE=DRVR.SYS

このとき"DRVR.SYS"は起動ディスクのルートにコピーしておいてください。次の起動時より使用できます。

デバイスドライバの組み込み手順

再び図1を見てください。

Human68kはIOCSをROMプログラムとして初めから 内蔵しています。ですから電源立ち上げの時点で上位階 層のHUMAN.SYSをディスクから読み取りメモリに格 納します。

HUMAN.SYSは最初からキーボード、CRT、ディスク制御のデバイスドライバを内蔵しています。次に、Human68kは起動時にCONFIG.SYSを読み取り追加指定したデバイスドライバをメモリへ読み込みHuman68k自身に新しい機能として追加します。

CONFIG.SYS中においてはDEVICE文によってディスク中に存在するデバイスドライバを指定します。これを示すと図2のようになります。

さて、このようにしてデバイスドライバは登録されるのですが、ただメモリに読み込まれるわけではありません。登録するときにデバイスドライバプログラムの初期化を行います。そして登録後はHuman68kのために機能供給を行います。ですから、通常の実行プログラムと異なり特殊な構造をとります。

デバイスドライバの構造

デバイスドライバの構造を図3に示します。

デバイスドライバは、デバイスヘッダと呼ばれる22バイトの管理情報をファイルの先頭に持っていないといけません。

このあとに実際の制御プログラムが続きます。制御プログラムは大別して2つのサブルーチンよりなります。 すなわち、ストラテジルーチンとエントリルーチンです。

ストラテジという言葉はどうもstrategy (戦略) からきているようです。身構えてしまいますが、どうということはなくデバイスドライバ自身の初期化プログラムと思ってください。後述するエントリルーチンとHuman68kとのデータ受け渡し用のメモリアドレスを定義しているだけです。

リスト1よりストラテジルーチンを抜粋すると次のようになります。

53: dskstr: move

move.1 a5, dskreq

54: rts

ここで行っているのは、Human68kから与えられたデータ受け渡し用メモリのアドレス(a 5 レジスタに入っている)を内部メモリであるdskreqに格納しているだけです。

●エントリルーチンの仕組み

エントリルーチンはentry (入口) ということからわかるようにHuman68kからの制御の入口です。すべて、こ

こを経由して制御のやりとりを行います。

この部分がデバイスドライバのプログラム本体です。 図 4 にこの様子を示します。

Human68kはエントリルーチンをサブルーチンコールすることによりディスクを制御します。Human68kはリクエストヘッダと呼ばれるメモリ領域をエントリルーチンへ受け渡します。エントリルーチンはこのリクエストヘッダに従い処理します。リクエストヘッダは前述のストラテジルーチンを介してHuman68kより受け渡されています。リクエストヘッダを図5に示します。

エントリルーチンをリスト1より抜粋すると次のよう

図2 X68000起動時の動作

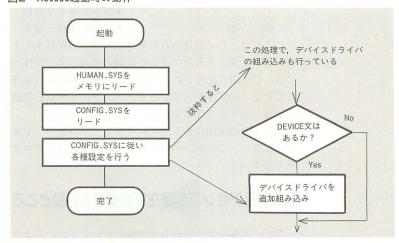


図3 デバイスドライバの構造

+0 +22 ストラテジルーチン エントリルーチン

デバイスヘッダには、デバイスドライバの機能性質、そして、ストラテジルーチン、 エントリルーチンの情報が格納されている。

デバイスヘッダ詳細

ス サイズ	内容		
ロングワード	次のドライバへのリンクポインタ ひとつのデバイスドライバの中で2つ以上のデバイスをサポートする場合には、次のデバイスヘッダのアドレスをセットします。そのヘッダで終わりの場合、およびひとつしかサポートしない場合はー I (\$FFFFFFFF) にしてください		
17-16	デバイスの属性を表します ビット15 0: ブロックデバイス		
 ロングワード	ストラテジルーチンのエントリポイント リクエストヘッダのポイントはA5レジスタで与えられます		
ロングワード	割り込みルーチンのエントリポイント		
8バイト	デバイス名(キャラクタデバイス) ブロックデバイスの場合、先頭の I バイトは \$ 20以下のコード 残り 7 バイトには、デバイス名を入れてもかまいません		



になります。

57: dskent:

58: movem.1 d0-d7/a0-a6, -(sp)

*各レジスタをバックアップ

59:

60: move.1 dskreq,a5 *C関数へ引数を渡す

61: move.1 a5,-(sp)

62: jsr dskent

*C関数をコール

63: addq.1 #4,SP

*後始末(引数受け渡しで使ったスタックを処分)

64:

65: movem.1 (sp) +, d0-d7/a0-a6

*各レジスタを復旧

66: rts

*Human68kへ帰る

ここでは、Cで記述されたサブルーチンの呼び出しを行っています。アセンブラとC言語の接点です。具体的には、C言語で記述されたリスト2の関数dskent()を呼んでいます。ですからエントリルーチンの本体はC言語で記述したリスト2です。

リスト2の先頭にあるサブルーチン "dskent()" を見てください。これが、エントリルーチンのメインプログラムです。

C言語&アセンブラ混在プログラムの勘どころ

さて、本編のテーマからは逸脱していますが、ちょう どよい機会ですので、C言語とアセンブラの混在したプ ログラムの作成方法を紹介します。

正しいデバイスドライバの作り方

今回実験して判明したのですが、やはりデバイスドライバをすべてC言語で作るのには無理があります。

デバイスドライバは通常、Human68kよりCPUのa5レジスタを経由してデータの受け渡しを行います。

ですが、XCはこれができません。XCはCPUの各レジスタを参照する拡張機能をサポートしていないので、そのままではお手上げ状態です。もっとも、今回のように、アセンブラで記述している部分でXCにあわせれば問題ありません。

あと、今回のSRAMディスクドライバの作成は冷汗の連続でした。簡単なプログラムなのですが、デバッグができないのです。

デバイスドライバ自身が、Human68k立ち上げ時に環境設定ファイルCONFIG.SYSを参照してメモリのどこかに組み込みます。ですから、実際にデバッガにかけてプログラムを I 行ずつ動かして動作確認をすることができません。これは、C 言語だからではなく、デバイスドライバ固有の難しさといえるかもしれません。

もっとも、この件に関してはHuman68k ver.2.0のマルチプロセス機能を使い克服できるのではないかと睨んでいます。

デバイスドライバ本体を通常のアプリケーションとして C言語で記述作成します。そして、Human68kにはこのアプ リケーションとの通信機能を持たせてやるというわけです。 はてさて、とはいうもののどうなることやら……。

注)レジスタとはCPUが内部に持っている作業用変数もしくはメモリと思ってください。

アセンブラというと身構えてしまいますが、「きまりごと」を押さえておけばどうということはありません。

大半をC言語で書いておき、今回のようにアセンブラでないと都合が悪い箇所だけアセンブラにまかせればよいのです。

解説にあたり、アセンブラは知らないけど C言語はわかるという方を対象にします。CPUの内部構成表、アセ

図4 Human68kとデバイスドライバの制御の流れ

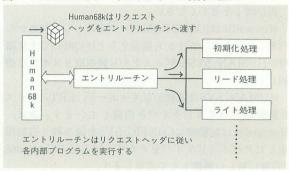
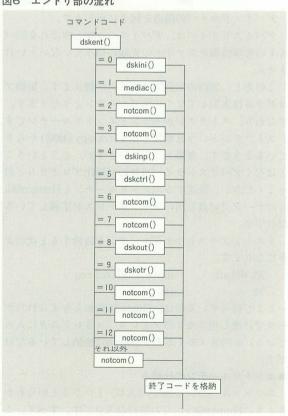


図5 リクエストヘッダ

位 置	サイズ	1/0	E PART OF BRIDE
+ 0	1パイト	1727	26 (定数)
+1	1バイト	7-1	未使用
+ 2	1バイト	100	コマンドコード (0)
+ 3	1バイト	0	エラーコード (low)
+ 4	1バイト	0	エラーコード (high)
+ 5		E) As	} コマンドにより異なる

図6 エントリ部の流れ



ンブラの命令一覧表などがありましたら手元に置いてご 覧ください。

まず、リスト3のような簡単なCのプログラムを作っ てみてください。これがどのように展開するか実際に見 てみましょう。XCのCCコマンドには"/Fs"というオプ ションスイッチがあります。これはコンパイルするとき にアセンブルリストの出力を指定するものです。

次のように利用してください。

cc /Fs TEST.C

すると、TEST.CをコンパイルしTEST.Sというアセ ンブルリストを作ります。これを記載するとリスト4の ようになります。このリストよりC言語がどのようにし てコンパイルしているかがわかるかと思います。

このソースよりいくつかの特徴が浮かびあがってきま す。これを列挙, 説明します。

1) 関数名,変数名は先頭に""をつけている

これは、 Cソース上の名前が仮のものであり、 実際に は""がついているのだと思ってください。ですから、 "test()"という関数名は、"test"という名前で扱われま す。ですから、アセンブラより"test()"をサブルーチン コールしたいときは,

jsr test

というふうに記述してください。jsr命令とはJump Su broutineのこと、サブルーチンを呼ぶときの命令です。

2) 関数の戻り値はd0レジスタに格納されている C言語の戻り値は,

return sts;

のように表現しますね。ですが、本来、アセンブラには このような発想はありません。ですから、戻り値がある 場合にはd0レジスタに格納するなどという約束ごとで 戻り値の受け渡しを実現しています。

- 3) return文はアセンブラのrts命令に展開されており、 アセンブラと違いがない
- 4) 変数名と関数名を区別しない

アセンブラではC言語と異なりともにラベルとして扱 います。ラベルとはアドレスを示す名札のようなもので す。変数も関数名も、実体が存在するメモリ中のアドレ ス (もしくは、そのアドレスにつけたラベル) として利

TEST.C リスト3

```
1: void main()
       test();
       test2( 1 );
       test3(1,2);
 8: )
10: int test()
11: (
      int i:
15:
       return( i );
18: test2( i )
19: int
20: { 21: }
22:
23: test3( i, j )
24: int i;
25: int
                j;
26:
```

用します。

- 5) Cのメインプログラム "main()" もサブルーチンとな
- 6) アセンブラからCの関数を呼ぶときの具体的な方法



バグあれこれ

今回作成したデバイスドライバには実害のないバグがい くつかあります。

SRAMをRAMディスクとして登録したときにディスクの 作成日時を記録しますが、この日時が正しく設定されませ ん。ディレクトリをとったときに妙な日時が出ます。今回 のテーマはC言語でデバイスドライバを作ることですから とりあえず放置している次第です。

あと、アセンブラであるAS.Xにもバグとおぼしき症状が あります (仕様?)。

たとえば.

LABEL: move a0, d0

のようにコーディングしたとき、これはa0レジスタの内容 をd0レジスタへコピーするものですが、"a0, d0"の"a0,"の 後ろに空白を入れるとエラーになるようです。ですから, 空白を入れないで詰めて記述することをすすめます。

●推奨記述

LABEL: move a0,d0

ちなみに、このアセンブルコードをC言語ふうに書くと、 d0 = a0:

となります。

実際にアセンブラで原因不明の文法エラーが出るときは 記述のしかたを変えてみることをおすすめします。

TEST.S リスト4

```
include fefunc.h
        .GLOBL _main
    LINK LINE3 = 3
                 A6,#0
 9: * LINE5 = 5
       MOVE.L #1,-(SP)
       JSR
       ADDQ.L #4,SP
12: ALINE7 = 7
14: MOVE.L #2,-(SP)
15: MOVE.L #1,-(SP)
       ADDQ.L #8,SF
       UNLK A6
19:
       RTS
        .GLOBL _test
        .TEXT
    _test:
23:
       _test:
                A6,#-4
26: * LINE14 = 14
   CLR.L -4(A6)
* LINE15 = 15
       MOVE.L -4(A6).D0
29:
30: L6:
       RTS
33:
        .GLOBL _test2
    _test2:
      _test2:
36:
       UNLK
40:
       RTS
41:
       .GLOBL _test3
    _test3:
      _test3:
LINK
                A6,#0
47:
       UNLK
                 A6
50:
51:
       .TEXT
        .XREF
                main
        .END
```

Cの関数に引数がなければ簡単です。たとえば、"test ()"という関数を呼ぶのであれば次のようにします。

movem.l d0-d7/a0-a6,-(sp) *各レジスタを保存 jsr _test *C関数をコール movem.l (sp)+,d0-d7/a0-a6*各レジスタを復旧

初めてのアセンブラ

実は、筆者がMC68000系のアセンブラを手掛けるのは今回が初めてです。もっともインテル系の8/16ビットのアセンブラは慣れてはいますけれど。

さて、極端な話、ひとつの言語に慣れていればどの言語 も大同小異といえます。まあ、筆者の場合、アセンブラに 慣れており、Cでプログラミングするときに、どのようにア センブラに展開するか常に意識して記述していますので、 なおさらそのように感じるのかもしれません。

プログラミングの基本とは変数への代入とif文につきるといえます。これは、C言語もアセンブラも同じです。ただC言語を含め高級言語が、

a = 1:

といった数学的表現を使っているのに対し、アセンブラでは.

move.1 #1.d0

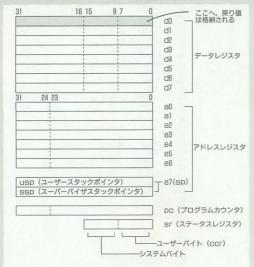
のような表現をします。moveは文字どおり移動を意味します。ですから、これは、 $I \approx d0$ レジスタに入れることを意味します。ちなみにmove.Iの.I(I(I)のI(I)ので変数aに相当すると思ってください。

このように、表現形式に差があるだけで本質的には違い はありません。ですから、ナーバスにならないのがいちば んです。

もしもC言語を完全にマスターしており、これからアセンブラを覚えたいというのであれば、Cで数行程度の簡単なプログラムを書いてみましょう。そして、それをCCに/FSオブションをつけてアセンブルリストを出力することをすすめます。CPUの構成表と命令表を見ていれば、なんとなくわかるようになるはずです。

現在、アセンブラは開発の一線より退き、高級言語が主力となっています。アセンブラで大半を記述することはもはやなく、C言語の補助として数行、十数行記述すればよいように思われます。その程度のアセンブラ技術であれば修得はやさしいと思います。

図7 CPU内部構成



jsr命令の前後に入っているmovem命令は「きまりごと」です。実際の意味は、CPU内のレジスタを"test()"を呼ぶ前にメモリへ退避しておき、リターンしたならば復旧をしています。これは、Cの関数がCPUレジスタの内容を変更しますので、その対策です。

引数がある場合は、渡したい引数をスタックと呼ばれるメモリに押し込んであげます。

●引数ひとつの例: "test(1L);"相当 :

movem.1 d0-d7/a0-a6,-(sp) *各レジスタを保存
move.l #1,-(sp) *1Lを格納
jsr _test *C関数をコール
addq.l #4,sp *後始末
(引数受け渡しで使ったスタックを処分)
movem.1 (sp)+,d0-d7/a0-a6 *各レジスタを復旧

●引数 2 つの例: "test(1L,2L);"相当

movem.1 d0-d7/a0-a6,-(sp) *各レジスタを保存move.1 #2,-(sp) *2Lを格納move.1 #1,-(sp) *1Lを格納jsr _test *C関数をコールaddq.1 #8,sp *後始末movem.1 (sp)+,d0-d7/a0-a6 *各レジスタを復旧

・ 引数が複数あるときは後ろからメモリに格納すること に気をつけてください。

7) C言語のランタイムルーチンが使えない

C言語からアセンブラを呼ぶときには問題ありません。 ですが、今回のようにメインがアセンブラでここからC の関数を呼ぶときには、C言語のランタイムルーチンは 使用できません。

ランタイムルーチンはC言語でアプリケーションを記述したときに起動時に最初に実行されるプログラムと思ってください。メモリの初期化などの処理を行います。ですから、アセンブラプログラムから起動される今回の場合は呼ばれないのでこういったサービスを受けられないのです。

XCの標準ライブラリである "CLIB.C" ("printf()"関数などが収められている) は、このランタイムルーチンを必要とするために使用できません。

現在、わかっている範囲ではDOSLIB.Lは使用できます(試してませんがIOCS.Lも動くと思います)。

8) .xref,.xdefの扱い

C言語で"extern"宣言に相当するものです。ほかのファイルで定義しているグローバル変数を".xref"で指定すると参照できるようになります。

アセンブラでは、サブルーチン名と変数名を区別しません。ですから、どちらも".xref"で外部参照を指定しないと使用できません。

アセンブラにおいて、変数はC言語でいうところの "static" 宣言がされていると思ってください。ですか ら、アセンブラソース中の変数(ラベル)はほかのファ イルからは参照できません。

ただし、ソースコード先頭において".xdef"命令により指定した変数 (ラベル) は外部参照が許可されます。 つまり "static" 宣言がはずれた状態になります。

次回予告

今回の実験でC言語によるデバイスドライバの開発方法がわかってきました。これで効率のよい開発ができそうです。

さて、次号ではディスク制御のやり方を中心に実験していきます。デバイスドライバがどのようにしてディスクを制御するのか精密にレポートする予定です。

今回のSRAMディスクではXCプログラマーズマニュアルのアセンブラプログラムを機械的にCに変換して、デバイスドライバの構造を追ってみました。これは未知のものを新規に作るのではなく、すでに動いているプログラムから知識を吸収する(盗む?)こと、そして確実に動くプログラムを作るためです。

次号では、今回作ったSRAMディスクの各サブルーチンをオリジナルのディスク制御ルーチンに差し替えていきます。ここで、ディスク固有のユニット、トラック、セクタをどのように制御しているのかを調べ、通信制御をどのようにからませていくか検討していきます。

●参考文献

C CompilerPRO-68K 「プログラマーズマニュアル」,シャープ 村田敏幸,「X68000マシン語プログラミング」,ソフトバンク 中島信行,「Cによるメモリ管理技法」(本書はMS-DOS用です)

デバイスドライバあれこれ

デバイスドライバにはキャラクタ型デバイスドライバと プロック型デバイスドライバの 2 種類があります。

今回作成したのはブロック型デバイスドライバです。 両者の違いは、データを連続して読み書きするか、 I バイト (つまり | キャラクタ) 単位で読み書きするかだと思ってください。

キャラクタ型の典型例はキーボードです。データを文字 情報として扱います。また、 | 文字単位での使用が前提と なります。

対してプロック型はFDD/HDDのように連続しての読み書きを目的としており、書いたデータを間違いなく読めるタイプといえます。まあ、乱暴ですがディスクとして利用できる装置をブロック型と思ってください。

ちなみに、これがキーボードのようなキャラクタ型ですと、読み取りデータは押されたキー次第で不定となります。 Human68kの各デバイスをキャラクタ/ブロック型に分類 すると次のようになります。

1) キャラクタ型

装置名	Human68kでの名前
プリンタ	PRN/LPT
RS-232C	AUX
コンソール	CON

2) ブロック型

装置名	Human68kでの名前
CD-ROM	一律して, A:,B:,C:…
HDD	と命名される
FDD	
MO	

FILE

リスト1 D0.S

```
2: * DEVICE DRIVER SAMPLE No1
3: * XCプログラマーズマニュアル・P643のSRAMDISKプログラム
4: * を改造して作りました。
 .include
                         doscall.mac
10:
                fatdir
12: .xref
13: .xref
14: .xref
15: .xref
16: .xref
17: .xref
18: .xref
                 dakini
                 _mediac
_dskctrl
                 dskout
                 dskoty
                 dskinp
19: .xref
                 notco
21:
22: .xdef
                d dat
23: .xdef
24: .xdef
25: .xdef
                _d_tim
_d_dte
_inittbl
26: .xdef
                 initthlend
    .xdef
29:
30:
32: dsktbl:
                dc.1
       dc.w
dc.l
dc.l
33:
                 $0000
                dskstr
                 1,'S_RAM123'
       dc.b
37: dskreq:
38: dskjmp:
39: dc.1
                dc.1 0
dc.1 _dskini
_mediac
40:
       dc.1
                 notcom
                _notcom
_dskinp
_dskotrl
41:
       do.1
       dc.1
44:
       dc.1
                 notcom
        de.l
                 notcom
       dc.1
                 dskotv
48:
       dc.1
                 notcom
                 _notcom
49
```

```
53: dskstr:
                move.l a5,dskreq
56:
57: dskent:
58: mover
       movem.1 d0-d7/a0-a6,-(sp)
                                                      * 各レジスタをバックアップ
59:
       move.1 dskreq,a5
                                                      * C関数へ引数を演す
      move.1 dskreq,a
move.1 a5,-(sp)
jsr _dskent
addq.1 #4,SP
63:
                                                      * 後始末(引数受け渡しで使ったスタックを処分)
64:
65:
66:
       movem.1 (sp)+,d0-d7/a0-a6 rts
                                                      * 各レジスタを復旧
* Humanへ帰る・さやうならぁ・
67:
68:
69: bpbtbl:
70:
       dc.w
                 1024
71:
       do.h
72: bpbfte:
73: de.w
                 dc.b
        dc.w
74: bobdre:
                 do.w
                          32
                 dc.w
    _rdmaxr:
bpbfid:
                 dc.b
                          $f9
77: bpbfsz:
                 do.h
                bpbtbl
80:
       dc.1
83: _inittblend:
85:
                          'SRAM_DISK ',$08,0,0,0,0
88: _d_dat:
                dc.b
                 89: do.b
90: d_tim:
91: d_dte:
92:
       dc.b
                0.0.0.0.0.0
93:
94: mes:
                 dc.b 13,10
'S-RAM DISK DRIVER for X68000 version 1.00',13,10
     dc.b
95:
                 'RAMF' (X)('dc.b 13,10
96:
       dc.b
97: mes2:
99:
       end
```

```
1: #include
                 (doslib.h)
  2: #include
                 (stdio.h)
                        d_tim;
d_dte;
  5: extern
                 short.
     extern
                 short
  7: extern
                char
                         d dat[];
                         inittblend;
 10: extern
                char
                unsigned short rdmaxr;
 11: extern
 13: #define
     #define
                SRAMMD
                        0xed002d
 15: #define
                SYS00d 0xe8e00c
 16:
17: #define
                REQLEN
    #define
#define
#define
                UNITCD
                COMCOD
 21: #define
                ERRHIGH
 23: #define
                MXUNIT 13
     #define
                DEVEND 14
 25: #define
                BPBPOI
                         18
    #define
 28: #define
                DISKID 13
 29: #define
                DISKFG 14
 30:
31: #define
                DMAADR 14
 32: #define
                DMALEN 18
    #define
                STAREC 24
GETDAT 13
 35
 36:
37: char
                *_devmes = "C: $ED0400-15K";
*_mesini = ")初期化しました ¥n¥r";
*_mesnoi = ")初期化しませんでした ¥n¥r";
 38: char
 39: char
 41: void
                fatdir();
 42: int
43: int
                dskinp();
dskout();
 44: int.
                dskini():
 45: int
46: int
                mediac();
dskpaw();
 47: int
                dskotv():
 50: struct REQ HED (
     char
char
                reqlen;
united;
 51:
       char
                comcod;
 54:
       char
                errlow:
o5: char
56: };
                errhigh;
 57:
 58:
 64: void dskent( req_hed )
65: struct REQ_HED *req_hed;
 66: {
      int
 67:
       switch( reg hed->comcod ) (
 69:
70:
71:
                case 0:
                         sts = dskini( req_hed );
                        break;
 72
 73:
74:
75:
                case 1:
                        sts = mediac( req_hed );
                        break;
 76:
                case 2:
                        sts = notcom();
break;
                                                          /* 未使用命令
                                                                                  */
                case 3:
 79:
                         sts = notcom();
                                                                                  */
 80:
                                                          /* 未使用命令
                        break;
                case 4:
                         sts = dskinp( req_hed );
 83:
 84:
                        break;
                case 5:
                         sts = dskctrl( req_hed );
 86:
 87:
                        break;
                case 6:
                         sts = notcom();
                                                                                  */
                                                          / * 未使用命令
 90:
                         break;
                case 7:
 91:
 92:
                         sts = notcom();
break;
                                                          /* 未使用命令
                                                                                  */
 94:
                case 8:
 95
                         sts = dskout( req_hed );
                         break;
                case 9:
 97:
 98
                         sts = dskotv( req_hed );
                         break;
                case 10:
100:
                         sts = notcom();
101:
                                                          /* 未使用命令
                                                                                  */
                         break;
                case 11:
                         sts = notcom();
                                                          /* 未使用命令
104:
                         break:
105:
106:
                case 12:
                         sts = notcom();
                                                           /* 未使用命令
                                                                                  */
108:
                         break;
```

```
109:
110:
           default:
                sts = notcom();
                                       /* 未使用命令
111:
                break;
113:
114:
115:
     req_hed->errlow = (char)(sts & 0x000000ff);
                                       /* 下位バイトエラーコード格納 */
116:
     req_hed->errhigh = (char)(sts & 0x000000ff); /* 上位バイトエラーコード格納 */
118:
119: }
125: int notcom()
126: {
127: return( 0x
     return( 0x5003 );
128: }
130:
135: int mediac(a5)
136: char *a5;
137: (
138: char *adr;
139:
    long
           *ladr;
           c;
141:
     ladr = (long*)(a5+DISKFG);
143:
     adr = (char*)(SRAM+0x400);
c = '\forall xf9';
144:
     if( *adr==c ) (
146:
           *ladr = 0L:
147:
148:
149:
     150:
151:
152:
     }
153:
     return(0):
154: 1
156:
157:
162: int dskinp( a5 )
163: c...
164: {
185: int
           *a5;
           sts:
166:
167:
    char *adr;
char c;
168:
169:
170:
171:
     sts = 0x42;
     adr = (char*)(SRAM+0x400);
c = '\forall xf9';
172:
173:
174:
175:
     if( c!=*adr ) {
    sts = 0x5007;
                                 /* RAMDISKのチェック
/* Err Code セット
176:
177:
178:
           sts = dskpaw( a5, OL );
     }
179:
180:
     return( sts );
183:
186:
187:
188:
189: int dskotv( a5 )
190: char *a5;
191: {
    int
192:
        sts;
     sts = dskout( a5 );
                            /* ERR ?
Yes.
195:
     if( sts ) {
     else {
198:
199:
          sts = dskpaw( a5, 2L );
     }
     return( sts );
202:
203: }
205:
210: int dskout( a5 )
211: char *a5;
212: {
213: char *adr;
214:
215:
216:
    int
           sts;
     adr = (char*)(SYS00d);
                           /* SRAM書以許可
```

```
217:
        *adr = 0x31;
                       /#
218:
        sts = dskpaw( a5, 1L ):
220:
221:
                                          /* SRAM書込禁止セット */
223:
       return( sts );
224: 1
226:
227:
228:
229:
233: int dskpaw( a5, mode )
234: char *a5;
     long
236: {
       int
237:
                sts:
238:
239:
       long
       char
                 *adr;
240:
       unsigned short
                         *sadr:
242:
       char
                *a2;
243:
       int
               i;
no;
244:
245:
        sts = 0:
246:
247:
        sadr = (unsigned short*)(a5 + STAREC);
249:
        sts = *sadr;
250:
251:
        sadr = (unsigned short*)(a5 + DMALEN + 2);
        sts += *sadr;
252:
253:
254:
        if( rdmaxr<sts ) {
                sts = 0x5007;
255:
256:
257:
258:
                ladr = (long*)(DMALEN+a5);
sts = *ladr;
259:
260
261:
                sts <<=8;
                sts <<=2;
sts -= 1;
no = sts;
262:
263:
265:
266:
                ladr = (long*)(DMAADR+a5);
268:
                a1 = (char*)*ladr;
269:
270:
271:
                 sadr = (unsigned short*)(a5 + STAREC);
272:
                sts = *sadr:
273:
275:
                sts <<=8:
                sts <<=2;
sts += 1;
276:
278:
279:
                a2 = (char*)(SRAM+sts);
280:
281:
                if( mode == 0 ) {
    for( i=0 ; i<no ; i++ ) {
        al[i] = a2[i];
}</pre>
282:
283:
284
                         sts = 0;
285:
286:
                felse if( mode == 1 ) {
    for( i=0 ; i<no ; i++ ) {
        a2[i] = a1[i];
}</pre>
288:
                } sts = 0;
else if( mode == 2 ) {
    sts = 0;
    for( i=0 ; i<no ; i++ ) {
        if( al[i]!=a2[i] ) {
            sts = 0x700b;
            break;
}</pre>
289:
290:
292:
293:
295:
296:
297
299:
300:
301:
302:
303:
304:
306:
307
        return( sts );
309:
310:
     313:
314:
315
     int dskctrl( a5 )
316: {
       char
                *adr:
317:
       long
318:
                *ladr;
             c;
sts;
       int
321:
322:
        sts = 0x42;
       adr = (char*)(SRAM+0x400);
c = '\forall xf9';
324:
325:
        if( c!=*adr ) {
327:
```

```
328:
329:
330:
331:
332:
        adr = (char*)(a5+GETDAT);
*adr = (char)(sts);
333:
336:
339:
340:
341:
342:
     int dskini (a5)
343:
344:
345:
     char
                 *a5;
       char
                *adr;
346:
       char
                *wadr;
**ladr;
348:
       int
                sts;
349:
       char
350:
351:
       sts = 0x700d;
                                        /* Err code set
                                                                         */
352:
       353:
355:
356:
                adr = a5 + MXUNIT; /* 最大unit セット
358:
359:
360:
                ladr = (char*)(a5 + BPBFOI); /* BPBテーブルアドレスセット
*ladr = &inittbl;
361:
363:
364:
                ladr = (char*)(a5 + DEVEND); /* デバイステーブルエンドアドレスセット */*ladr = &inittblend;
366:
                adr = a5 + BDEVNO; /* デバイス番号取得
*_devmes = *adr + 'A';
PRINT( (unsigned char*)_devmes );
367:
369:
370:
                adr = (char*)(SRAM+0x400);
c = '\forall xf9';
373:
                if( *adr!=c ) { /* !=0xf9 . 初期化する fatdir(); PRINT( (unsigned char*)_mesini );
374:
375:
376:
377:
378:
                else if(K_KEYBIT(0x0e)&1) ( /* シフトキーが押されていれば無条件初期化*/
                        fatdir();
                        PRINT( (unsigned char*)_mesini );
380:
381:
                else {
                       PRINT( (unsigned char*)_mesnoi );
383:
384 .
386:
                sts = 0;
                                        /* 初期化成功
                                                                       */
387:
       return( sts );
390: 1
393:
394:
     396:
397:
398:
399:
     void fatdir()
400:
402:
       char
                *adr1:
       long
int
long
403:
                *ladr:
                n;
406:
407
        adr = (char*)SYS00d;
                                        /* SRAM書込許可 */
409:
        *adr = 0x31:
410:
411:
        adr = (char*)(SRAM + 0x400);
        for( i=0 ; i<2048 ; i++ ) {
413:
       adr[i] = 0;
                                         /* fat clr
416:
        ladr = (long*)adr;
*ladr = 0xf9ffff00;
419:
420:
        n = GETTIME();
        n >>= 8;
d_tim = n;
423:
        n = GETDATE();
424:
        n >>= 8;
d_dte = n;
427:
       adr = d_dat;
adr1 = (char*)(SRAM + 0x800);
for( i=0 ; i<32 ; i++ ) {
    adr1[i] = adr[i];
428:
429:
430:
431:
432:
433:
434:
435:
        adr = (char*)SYS00d;
adr = 0;
                                         /* SRAM書込禁止 */
436:
437: 1
```

109

EPA2 補講

かまた ゆたか

「EPA2」はペイントソフトと思われがちですが、正しくはエフェクトソフトです。俗にいう「森山効果」をつけるためのツールといってもよいでしょう。今回は、まず基本機能を使いこなせるようになりましょう。

はじめに

難航している法人化問題に頼もしい助っ人が現れました。税理士のHさんです。当方の監査役も税理士ですが(実は父親だったりする), CGやコンピュータには疎いため、我々の活動をなかなか理解してもらえないという問題点がありました。その点、このHさんは、Oh!Xの読者であり、CGAシステムのユーザーでもあるということで、万全です。

そのHさんがおっしゃるには、やはり現在の組織には、 法律的にいろいろ問題点があるそうです。

「たとえばですね、アマチュアのDōGAと会社のドーガは、名目上別の団体ということになっていますが、名前もほとんど同じ、代表者も同じということであれば、税務署からは同じ団体とみなされて課税されます。経理を分けるのでしたら、せめて代表者だけでも別にしとかないと……」

早速検討の結果、学生に代表をさせるのは荷が重いので、アマチュアの代表はかまたのままにして、会社の代表つまり社長を別の人にするということになりそうです。新しい社長は、来年新入社員として入社するMAX田口君が有力です。

「どうせなら,この,新入社員が社長をするという制度,毎年恒例化しない?」

「いいね。そして、前の社長はヒラに落ちることにしよ う」

「名づけて、"大富豪人事"」

本気か? 本当にそんなことする のか? でも、やりかねないだけに 怖い……。

* * *

さて、ご存じのように、CGAシステムのマニュアル T-185「EPA2基礎実習」の講義は、「休講」となっています。これは、簡単に推測できるでしょうが、担当教官であるMAX田口君が原稿を落としたということにほかなりません。マニュアルには、「補講については、追ってOh!Xにて指示する」とありますから、当然この原稿は田口君が書くべきですよね。

ということで、ここでは、EPA2のマニュアル、つまりすべての機能をひとつずつ解説するつもりはありません。 Graphic Galleryの写真1のような、稲妻がビカビカ光る「森山効果」の全貌を暴くことを目的とします。さらに、「EPA2.X」を使って、そのほかの特殊効果にも挑戦したいと思います。

ところで、今回使用するEPA2は、CGAマガジン2号で発表されたver.1.05.1 を使用します。本誌1992年7月号の「EPA2.X」では、マクロ機能がないので、同様の処理を行うのは不可能ではありませんが、かなり面倒です。この際、バージョンアップしてくださいね。

EPA2の基本的な使い方

ここのところ、上級者向けの内容が続いていましたので、今回からしばらく初心者向けにしたいと思います。ですから解説は、具体的に、ていねいに行います。上級者にとってはまどろっこしいでしょうが、内容は上級者にも十分活用できるテクニックですので、ちゃんと修得してください。

とにかく、とりあえずEPA2の基本的な使い方をマスターするところから入っていきましょう。

1) 起動と終了

EPA2を起動すると、図1のようなメインメニューが現れます。意味のわからない英語が並んでいますが、全然難しくないので安心してください。試しに、いちばん下の「Exit」をクリックしてみましょう。

"また会おう わっはっはっはっは"

終了してしまいましたね(いきなり終了してどうすんねん)。本当に実行した方は、もう一度起動し直してください。

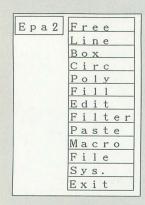
このように、EPA2では文字によるボタンメニュー方式を採用しています。現在の主なペイントソフトは、アイコン方式なのに、なぜあえてこの方式にしたのでしょうか? それは……単にアイコンをデザインするのが面倒だったからだそうです。

ところで、メインメニューの「Epa2」のボタンを押す とどうなるのでしょうか? 正解は、自分でやってみて ください。

2) フリー描画

メインメニューのいちばん上「Free」をクリックしてください。新しくフリー描画のメニューが現れます(図

図1 メインメニュー



2)。そのメニューは無視して、背景の黒いところで、ボ タンを押しながらマウスを動かしてみてください。当然 ですが、線が描けます。

ところで、「Free」のメニューが消えてしまいました。 メニューを出すのは右クリックです。このメニューで、 色を変えてみましょう。メニュー上部にある赤、緑、青 のバー(カラーバー)をマウスで動かします(図3)。する と, すぐ左の部分に, 調合された色が表示されます。簡 単ですね。変更された色で、画面上にグリグリ線を描い てください。

ちなみに、このメニューが出ている状態で、右クリッ クをすると、スポイト(画面上の色を採る)になります。 3) 注意

ここで突然注意が入ります。賢明なる読者の皆さんの なかには、ここまで読むと「もう、このソフトは見切っ た。あとはもう自分でわかる」という方もいらっしゃる でしょう。それは結構です。

しかし、「なんだこのソフト、線はギザギザで粗いし、 筆の追従は悪いし、 使い勝手もよくない。 こんなペイン トソフトはいらない」と思うのは間違いです。もう一度 いっておきますが、これはペイントソフトではありませ ん。エフェクトソフトなのです。

その威力を知ることになるのは、今回の後半から次回 になるでしょう。とりあえず、エフェクトをつけるため

に、知っておく必要のある機能だけを順番に解説してい きます。あまり読み飛ばすと、あとで後悔しますよ。そ れでは話を続けます。

4) 透明ビット操作

知っておく必要のある機能だけを、と書いたばかりで すが、いきなり知らなくてよいことを書きます。色変更 のカラーバーに「F9EBh」,「Ib」とか表示されています が、「F9EBh」は現在の色の16進数表記で、「Ib」は透明 ビット(あるいは輝度ビット)を意味します。

この赤、緑、青の下のバーは、透明ビットの操作バー です。透明ビットは、ON/OFFの2段階しかありません ので、クリックするたびに、透明と不透明が切り替わり

図2 Freeメニュー

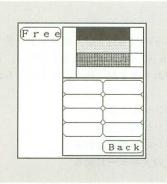
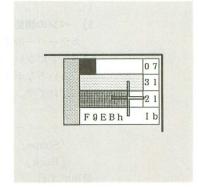


図3 色変更



「XVGA-1v」試用レポート

マイコンソフトから発売されたマルチ機種対 応ビデオスキャンコンバータユニット「XVGA-I v」を試用する機会があったので、実際の性能な どを報告します。

このハード, いったい何なのかといえば, コ ンピュータの画面をビデオ信号に変換して、ビ デオに録画したり、プロジェクタで上映したり するものです。これを使えば、CGAシステムで作 ったアニメーションがビデオにガンガン録画で きます。つまり、ビデオボードと同じような働 きをするユニットです。

そういえば、マイコンソフトからは、以前、 「XAV-Is」という似たような名前の,似たようなユ ニットが出ていました。この「XAV-Is」は価格 が安かったのはよいのですが、接続すると X68000のディスプレイが見られなくなるうえ, お世辞にも画質がよいとはいえず(かなり個体 差がある), 当チームとしてもあまりお勧めして いませんでした。

しかし、この「XVGA-Iv」では、さすがにその へんのところは、十分改良されており、 ちゃん とアナログRGB出力もつき, 画質も改善されて います。そう、問題なのは画質! 早速、当チ ームで、波形/ベクトルモニタなどを使って測定 しました結果、ビデオボードと同じだけの性能 をもっています。

なるほど、これでビデオボードより安ければ、 完全に「買い!」と断言できるのですが、残念 ながらお値段は69,800円とビデオボードの2倍 もの価格になっています。

もちろんその分、ビデオボードにはないメリ ットがいくつかあります。

1) 31kHzモードの画面が変換できる

それがなぜうれしいかといえば、たとえば CAD.Xでモデリングしているところなんかもビ デオに落とせるということです。新入生向けに 「CGA制作入門」というビデオを作る場合などに、 非常に有効です。当チームでも, 上映会でCGA制 作実演なんかするときに、たいへん重宝してい ます。

また,「パロディウスだ!」のように, 15kHz のモードを持っていないゲームの画面もビデオ に落とせるというメリットもあります。

ただし、その代わり15kHzモードは使えませ ん。そんなに困ることはないとは思いますが、 一応ご注意ください。

2) スロットを使用しない

ご存じのように、ビデオボードは、何の意味 もなくスロットを2つも占有してしまうという 実に許し難い仕様になっています。 その点、こ の「XVGA-Iv」は、同様の働きをしながら、スロ ットはひとつも使用しません。

ですから、「MIDIボードや、SCSIボードも同時 につなげたいのにスロットがいっぱいダー」と いうユーザーには、大きなメリットといえるで

3) いろいろなマシンに使える

この「XVGA-IV」はX68000以外にも、PC-9801, FM TOWNS, Macintosh(変換アダプタが必 要), IBM PC互換機などたいていの機種と接続 することができます。ですから、ほかの機種も 持っていて、そちらの映像もビデオに落とした いといった希望のある方には、お買い得といえ るでしょう。

4) オーバーレイユニット

この「XVGA-IV」には、オーバーレイユニット というオプション(定価未定: 4万円ぐらい?) が近日発売されます。こいつが凄い! CGの指 定されたある範囲の色の部分を透明にして, 実 写映像と合成したり, 逆に実写映像のある範囲 の色を透明にして、CGに乗せたりできます。

えっ? それがどうしたって? これって, ブルークロマキー合成ができるってことだぞ! えっ? それ何って?

いままでのスーパーインポーズは、実写を背 景にしてCGを重ねることができたけど、その逆 ができませんでした。この逆がブルークロマキ ーです。つまり、CGで作った未来都市の中を、 実写の人間が歩き回っているというような映像 が可能になるのです。従来, こんな機材は, う ん十万円してたんやで。はっきりいって、こい つは凄いぞ。

実際に試作品を触ってみましたが、透明にな る部分の色の設定もちょっと手間取るし、そん なに完璧に合成できるってものじゃないですけ ど, いままでまったくできなかったものが、-応できるようになったのですから、大きな進歩

とりあえず、使ってみた感想としては、「とっ ても面白かった」です。

ということで、結論としては、上記の特徴が メリットとなる方にはお勧めできるハードとい えます。特にオーバーレイユニットは、うまく 使えば面白い表現がいろいろできるので、要チ ェックといえる周辺機器でしょう。

ます。

しかし、CGAシステムの画像ファイルにおいて、黒以外の色で透明であることは意味をもちません。だから、ここは、黒い色で塗られているのか、黒い透明なのかを判別するためだけの機能です。

また、「F9EBh」など、16進数表記がわかって何が便利かというと、別に大したメリットはありません。ほら、知らなくてもよかったでしょ。えっ? じゃあ書くなって? だって、カラーバーの説明を読んだとき、疑問に思った読者も多いんじゃないかなあって思ったんですけど……。

という感じで、とにかく今回解説していない機能は、 とりあえず使うことはありません。気にしないでください。

5) ペンの調節

カラーバーのすぐ右下の「Pen」というボタンをクリックしてください。「Pen」のメニューが出ます(図4)。またいろいろなボタンがありますが、使うのはそのうちの4つだけです。

「<-->」:ペンが太くなる

「-><-」:ペンが細くなる

「Shape」 :ペンの種類が替わる

「Back」 :上のメニューに戻る

簡単ですね。

「Shape」をクリックすると、ペンは「Square:四角」、「Round:丸」、「Blush:エアブラシ」になります。ただし、ペンが細すぎると、差がなくなってしまいます。通常は、いちばん細い状態のペンか、ある程度太さがあるエアブラシを使用します。

6) ファイル入出力

そろそろCGAシステムらしい機能が出てきます。「File」は、画像データをロードしたり、セーブしたりするボタンです。メインメニューやペンのメニューなどいろいろなところにあります。

クリックすると、図5のようなメニューが現れます。 確かに、「Load」や「Save」もありますが、それ以外の ボタンもたくさんあります。とりあえず、基本的な機能 から紹介しましょう。

「Load」「Save」は文字どおりですが、いきなり「Load」をクリックすると、

"No Such File." (そんなファイルはあらへん)

と文句をいわれます。まず、ファイル名を指定してからにしましょう。

ファイル名の指定は2通りあります。まず、すぐ横の「Dir」をクリックすると、カレントディレクトリのなかの画像ファイルを1つ、上部の窓に表示します。何度もクリックすれば、そのうちに、ロードしたい画像名が得られるでしょう。

もうひとつは、上のファイル名が表示される部分をクリックさせ「ファイル名入力メニュー」を出す方法です。 簡単なキーボードが表示されますので、文字をクリック してください。「、PIC」は省略可能です。入力が終わると 「Enter」で決定します。なお、このメニューが表示され ているときは、キーボードでも入力できます。

さて、「File」メニューの上の段の「(Save and) Next」ですが、これが最もよく使うボタンです。たとえば、現在「test004.pic」を表示しているときにこのボタンをクリックすると、この画像をセーブして、次の画像、つまり「test005.pic」をロードします。 1 枚の画像に何らかの処理を加えて、次の画像に移るときに使用するわけです。

同様に「Next」は次の画像をロードするだけ、「Prev」は前の画像をロードします。

透過光

もうそろそろ、ペイントソフトと同じような内容に飽きてきたころでしょう。それでは、EPA2の最大の「売り」といわれる透過光の機能を使ってみましょう。

まず、何かの画像を用意してください。別に2Dの絵でもかまいませんが、あとで動画データが必要ですから、AUTO.Xでも使って、何か3Dの動画を用意すればよいでしょう(オーバーライトしてもよいように、コピーしておいてください)。

1) 基本的な透過光

まず、メインメニューから、真ん中ぐらいの「Filter」を選択します。するとセレクトメニューが現れます。これは、透過光の光り方を選択するものです。いろいろ並んでいますが、通常使用するのは「Snow Fire」と「Random Fire」です。

「Snow Fire」は、「米」という字のように 8 方向に光 ります。「Random Fire」は、エアブラシで描いたような

光り方をします。

今回は、「Snow Fire」を使ってみましょう。「Snow Fire」を クリックするとメニューが出ます(図 6)が、とりあえず、無視してください。そして、画上のどこかをクリックです、凄いでしょう。 画面上の、クリックされたドットと同じ色の

図4 ペンメニュー

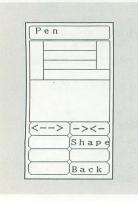
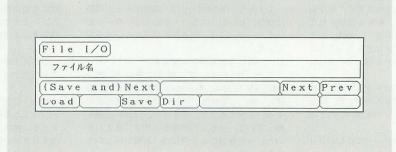


図5 ファイルメニュー



部分が華やかに輝きます。

実際にEPA2を使いながら読んでいる方は、思わずそ こらじゅうを輝かせて、画面をすっかり真っ白にしてし まうと思います。とりあえず、右クリックして、先ほど のメニューを出してください。「Undo」を押せば元に戻 ります。

2) 透過光の調整

この透過光は、光らせる強さを変更できます。上部に あるバーをマウスでつかんで右のほうへ持っていってく ださい(図7)。「Str」の値が最大32まで大きくなります。 その状態で、先ほどと同様に画面上の任意の色を指定し てやると、先ほど以上に派手に輝きます(ちょっと処理に 時間がかかる)。

ところで, この透過光の機能では, 指定された色と同 じ色のところが全部光ってしまいます。しかし画面上に は、光らせるつもりはないにもかかわらず、たまたま光 らせる色と同じ色になってしまった部分もあるかもしれ ません。そのようなときは、光らせる範囲を変更してか ら、色を指定してください。

範囲の変更は、まずメニューを出して「Area Set」を クリックします。するとメニューが消えますから,画面 上の2点を指定します。すると、その2点を対角線とす る長方形が領域指定され, 点滅する長方形で表現されま す。これで、この長方形の領域以外に同じ色が存在して いてもその部分は光りません。

3) うまく光らせるために

しばらく遊んでいればわかりますが、きれいに光る色 とそうでない色があります。まず,極端に暗い色は光り ません。具体的にいうと、RGBの各値がすべて5以下 (注: EPA2の色の強さは0~31)の場合です。逆に、各値 がすべて25以上という、白に近い色の場合は、まわりの にじみの部分はちゃんと発生するのですが、もともとが 白っぽいので、あまり光っているという感じにはなりま せん。

また、RGBのどれか1つでも4以下だと、中心部分が 白くなりません。たとえばブレーキランプのように赤い 物体が光る場合、赤く光るといっても、中心の最も明る いところは白っぽくなります。この白っぽさが、いかに も輝いているという感じにさせるわけです。

逆に、赤い光というのを強調する場合には、G,Bを2か 3ぐらいにして、この白っぽい部分を作らないという使 い方もあります。

ということで、きれいに光らせるには、RGBの各値を 5~25の範囲にして、ちょっと暗いかなと思うぐらいの 色にしておくのがコツです (写真2)。

4) いろいろな光らせ方

たとえば、暗い色を強く光らせる(Strの値を大きくす る)のと、明るい色を弱く光らせるのでは、結果が違って きます。元の色にかかわらず、強く光らせた場合、まわ りへの影響(にじみ具合)が大きくなります。ですから、 その2つの差は、光らせた色の部分は同じですが、暗い 色を強く光らせたほうが、まわりのにじみ方は大きくな ります。場合によって使い分けてください。

もうひとつ、これは特に「Random Fire」のときに有

効なテクニックです。「Random Fire」は、「Snow Fire」 と比較すると、Strの値が同じでも光り方は弱くなってし まいます。

だからといって、Strを強くすると、まわりのにじみば かり大きくなって、解像度の問題でムラが発生してしま います。そのような場合は、光らせる強さはそのままに して、同じところを何度も重ねて光らせてやればよいの です。

重ねて光らせるのはいたって簡単です。まず、光らせ たい色のところでクリックすると、通常の処理を行いま す。それに続いて、その色のところでもう一度クリック すれば,同じところがもう一度光ります。

Strが16のままの場合, だいたい 4 回重ねれば, Strが31 の場合と同じような色合いになります。

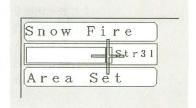
5) ちょっとアルゴリズム

ここで賢明なる読者には、疑問が湧いてくるかもしれ

図6 Snow Fireメニュー

図フ 強く光らせる





各読者連絡事項

■CGAコンテスト事務局より(現地 スタッフ募集)

もう連絡の必要もないと思いますが. 第6回アマチュアCGAコンテストの締 め切りまで残すところ | カ月! 最後 の仕上げにガンバレ! 今回は昨年の 上位入賞者が次々と欠場を表明してい るとのウワサもあります。もしかした らチャンスかもしれません。また, | カット・4カット部門は、いまから制 作しても十分間に合います。そっちも ガンバレ。

さて, ここで, 現地(東京)スタッフ を募集します。毎年, 大きな赤字を出 しているコンテストの諸経費を削減す るため, 今年から本格的に, 現地スタ ッフを登用することを計画しています。

毎年、当日の朝早く来てくれた観客 は、なし崩し的にスタッフとして働か されていましたが、当日だと、できる 内容は限られていますし、事前の打ち 合わせもできません。 そこで今回は, 事前に現地スタッフを募集し、資料を 送り、仕事の分担などを決めておこう というわけです。

コンテストの日程は、現在のところ、 3月6日が有望なので、その日、会場 に来られる方に限ります。場所は国会 議事堂の隣、つまり永田町になりそう

ですが、まだ完全に押さえていません。 仕事の内容も未定です。

詳しいことは、すでに東京に潜入し ている当チームのスタッフ(寺田,三 保)と打ち合わせしてもらうことにな るでしょう。

例によって,報酬は(たぶん)何もあ りませんが、面白そうだと思う方は、 ぜひ応募してください。

〒533 大阪市東淀川区淡路

5-17-2-102号 DōGA内「CGAコンテスト事務局」まで とりあえず、神奈川県の鈴木さんは, 当日の「サクラ質問要員」に登録され ています(4月12日にいただいた手紙 はちゃんと残っているぞ)。

■CGAコンテスト上映会の募集?

来年4~5月にかけて, 第6回CGA コンテストの上映会を全国各地で行い たいのですが、共催してくれる個人・ 団体を募集しています。とりあえず, 場所を手配できる方、ご連絡ください。

■私的な連絡

「ああっ!お姫さまっ!」の高倉様、 誠に恐れいりますが、ご連絡ください。 先日いただいたお手紙をスタッフのミ スで紛失してしまい、連絡先がわから なくなってしまいました。誠に申しわ けありません。ごめんなさい。

ません。「同じ色を重ねて光らせるといっても,1回目に 光らせた時点で,選択された色自身が別の色になってし まっているのでは?」

これは、次のような例で問題になります。たとえば、 さまざまな色が光っているネオンサインの場合、最初に 赤を光らせると、そのまわりが赤くなります。そのため、 次に青を光らせようとしても、赤の近くにあった青の部 分はすでに紫色になっていて、青の部分のすべてが光っ てはくれないのです。

昨年の7月号の付録ディスクとして配布したCGAシステムのEPA2では、この問題が解決されておらず、複数の色を光らせることがきわめて困難でした。しかし、最近のバージョンではちゃんと改善されています。

まず、「Filter」に入った時点で、その画面をメモリ内に保存します(アンドゥバンク)。そして、1回目にある色を指定されたとき、表示画面上では光って色が変わっても、保存しておいた画面はそのままにしておきます。そして、2回目の指定は、保存しておいた画面情報をもとに表示画面をさらに光らせるのです。何度行っても、最初の状態が残っているので、もともとどこが同じ色だったかちゃんとわかるというわけです。

ただし、この「Filter」を一度抜けて、ほかの作業をすると、アンドゥバンクが更新されてしまいます。

ぼやけさせる

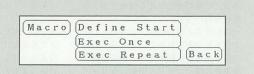
透過光の次によく使うのが、「Focus」つまり、ぼやけ させるという効果です。ピントがずれたような感じにし たり、もやもやっとしたものを描いたりするのに便利で す。使い方も簡単ですので、ついでに修得しておきまし よう

メインメニューから、「Edit」を選択します。新たに選択メニューが出ますので、いちばん下の「Soft Focus」を選択します。すると、「Normal」と「Super」という2つのメニューが出ます。これは、ぼやかし方のアルゴリズムが2種類用意されているということなのですが、正直いってあまり差はありません。「Super」のほうが、若干ぼやけ方が強いけど、ちょっとムラが発生するといった程度です。ということで、どちらを選択していただいても結構です。

選択すると、フリー描画のときと同じメニューが出ます。カラーバーもありますので、これで色を選択し、その色の部分だけをぼやけさせる……なんてのはウソです。私も、いまこのメニューを見て驚きました。このメニューは「ハッタリ」です。なんの意味もありません。

作者の森山さんに聞こうとしたら、……どっかに行っ ちゃいました。これは、いわゆる単なる手抜きでしょう。

図8 マクロメニュー



まぁ、「File」「Undo」といった機能は便利なので利用してください。「Pen」や「Palet」のボタンは、何も見なかったことにしましょう。

さて、気をとり直して続けましょう。ぼやかせるのは、 透過光の範囲を設定したときと同じように、長方形領域 を指定します。処理したあとも、この長方形が点滅して いますので、必要ならば複数回指定します。点滅してい る長方形領域を消したり、修正したりする場合は、右ク リックです。

この「Focus」は、強さを設定することができません。 ですから、ぼやかし方を強くするには、このように処理 の回数を増やしてやるしかないわけです(森山さんには 改善してくれるようにいっておきます)。

実験してみるとわかるのですが、画面全体を軽くぼやけさせると、妙にリアル感が増します。これは、アンチエイリアスと同様に、エッジのギザギザが目だたなくなるのと、実写の場合は多少はピントがずれているからです。画像データのファイル容量が大きくなるのを気にしなければ、かたっぱしからぼやけさせるのもひとつの手法といえます。

マクロ機能

CGAシステムは、静止画のCGではなく、CGアニメーション作品の制作を目的にしていることはご存じでしょう。ですから、通常扱う画像は、1枚の静止画ではなく、大量の動画となります。いままで解説してきた、透過光やぼやかすといった効果を、大量の動画に対して1枚ずつ行うのは手間がかかります。それを一挙に解決するのがマクロ機能です。

ひと言で解説すると、マクロ機能は、マクロ定義をスタートさせてから終了させるまでに行った動作を、自動的に何度も繰り返して行う機能です。このマクロ定義中に、「File」の「(Save and)Next」を実行しておけば、1つの処理を行って、自動的に次のフレームの画像に移るわけです。

1) マクロの実際

それでは実際にやってみましょう。例題として、宇宙 戦艦が横切るカット(写真3,4参照)で、噴射口を光ら せてみます。

まず、「File」で1枚目の画像(test001.pic)をロードします。もしも、この画像に噴射口が見えていない場合は、「Next」を何度かクリックして、噴射口が見える画像までフレームを進めてください。

準備ができましたら、メインメニューから「Macro」に入ります。マクロのメニューが出ますので(図8)、いちばん上の「Define Start」をクリックします。これでマクロ定義状態になり、自動的にメインメニューに戻ります。

マクロ定義中でも、操作は変わりません。「Filter」に入って、「Snow Fire」を選択して、適当な強さにして、光らせたい部分をクリックします。うまく光らせたら、右クリックでメニューを出し、「File」に入ります。ここで、「(Save and)Next」して画像をセーブしたら、あとは

「Back」を選択してメインメニューまで戻ります。

再び「Macro」に入ると、今度は「Define End」のボ タンしかありませんから、これをクリックします。これ で,マクロの定義が終了します。

定義したマクロを実行させるためには、2つの方法が あります。マクロの定義状態から抜けると、マクロのメ ニューは、再び図8の状態に戻ります。まず、真ん中の ボタン「Exec Once」では、マクロを1回だけ実行しま す。「Exec Repeat」は、画像がなくなるまで永遠に繰り 返すという意味です。通常使用するのは、「Exec Repeat」です。クリックすると、次々と画像を処理して

いきます(この例では、オーバーライトしますので、あら かじめコピーを用意してください)。

すべての画像を処理すると、「No Such File」のエラ 一が出て,止まります。

このように、マクロ機能は非常に便利です。また、 EPA2のほとんどの機能がマクロでも有効で、かなり複 雑なこともできます。マクロが思ったように作動せず, 中止したい場合は、右クリックをしてください。

ところで、現在の最新バージョン(近日発表予定)では、 このマクロをロード、セーブできるようになります。複 雑なマクロも、その都度いちいち定義し直す必要がなく

夫婦でQ&A

先日, ゆたかさんといっしょに, 日本橋に(音 楽の)キーボードを買いに行きました。いろいろ な種類がありましたが、選んだポイントは、タ ッチレスポンスとMIDI端子があることです。そ こで、さっそくX68000にMIDIボードをつけたの ですが、実は2人ともMIDIがつくと何ができる のかよくわかっていません。とりあえず、家事 の合間に、ポロンポロンと弾いて遊んでいます。

Hさん(城陽市ってどこです?): ど~がちゃん へ。スーパーファミコンで動作する 3 次元CGツ ール作ってくれ~。パソコン高いぞー。バーP

ーううー。もう死んでやるー。(以下解読不能) **ゆたか**:何があったか知らんが、まずは落ちつ

うさ子: そうです。自殺をすると、あの世で公 務員をしなきゃいけないんですよ。

ゆたか: なかなか, 難しいボケやな。わかる人 おらへんのとちゃうか。

Hさん(しが):住所 滋賀県滋賀郡志賀町(以 下省略)

ゆたか: "しが"を統一してください。

Hさん(滋賀): POLYPHONていうボードがあ りますが、DōGAボードも作ってください。 R4000, 100MHz, 24bitフルカラー, 16bit A/ D, D/Aコンバータつき。そのためなら, 死ぬ気 でお手伝いしますよ。

うさ子: そういうのって、簡単にできるもんな んですか?

ゆたか:不可能じゃないけど……。それじゃ, とりあえず、Hさんに設計、開発、製造、販売 をまかせた! 死ぬ気で頑張れ!

Mさん(千葉):バグは友達だけど、 怒る(起こ る)とこわい。

うさ子: 友達は、大切にしなくっちゃ。

Kさん(神奈川): CGAマガジン 5 号は, 飛行機 の特集ですか。「空を飛ぶものなら何でも可」だ そうですが、私がCGA動物園用に制作中だった 「サラマンドラ(竜)」のようなものは不可でしょ うかつ

うさ子: もちろん何でもOKです。空飛ぶうさ子

ゆたか:なんやねん, それは。同様に, カラス はどうかとか、羽の生えたトースターはどうか といったお便りもいただいています。確かに、 何でも可ですが、素直にいろんな飛行機を作っ てくれる方はいないのでしょうか?

口さん(東京):もっと画期的なヤツを望んでい

ます。たとえば、変形合体して遊べるディスク や, 家に届くとすぐ自らX68000に入って, 勝手 にCGAを作ってくれるようなのが欲しいです。 ゆたか:わたしゃ、そんなのイラン。

うさ子:私は家事を手伝ってくれるようなディ スクがいいな。

ゆたか:食器洗いするディスク? 何やねん, それは。

Sさん(神奈川):使いやすいツールがたくさん 欲しいのはやまやまですが、DōGA内でも、すば らしい映像作品を作ってください。

ゆたか:実は密かにコードネーム「DM」という 作品をクランクインさせています。共同制作者 は、「SWORD2」の森山氏、「MISSION」の浅野 氏、「CADを使わせたら日本一」のTOSAKA、 「EPA2」の森山氏,「芸術祭OP」の土田氏……。 どうです、これ以上ないってぐらい豪華なメン バーでしょ。でも, 作品自体はそんなに大した ものではありません。それに、私が準備作業を 遅らせて,全然はかどっていません。みんな私 が悪いのです。完成しなかったらごめんなさい。 Kさん(東京):アニメーションが大好きで, CGAシステムを知ったときは「これは私の出番 かな?」と思ったのもつかの間、難しいですね。 山にこもって、CGAの何たるかを会得したいと 思います。

ゆたか:残念ながら、山にこもってもCGAを会 得することはできないでしょう。そう, こもる なら、DoGAのプロジェクトルームですよ。

Sさん(東京):映像制作のノウハウを, Oh!X誌 上で公開してほしい。

ゆたか: 先日、アニメ総会という手描きアニメ をされている方々の上映会にて、CGAをPRする 講演をしてきました。多くの方と知り合えるき っかけになってよかったと思います。そこで, さっそく, 手描きアニメのノウハウについて, この連載を手伝ってくれる方を見つけてきまし た。題して「おしえて アニメのえらい人」。現 在構想中ですので、もうしばらくお待ちくださ

うさ子: なんか、私がコメントを入れるような お手紙が少ないですね。「の」の字でも書こうか tr

ゆたか: すねてないで、キーボードでも弾いて なさい。

うさ子:わーい。

Kさん(北海道): CGAマガジンで、磁性面を目 一杯使ったような、超大作アニメを一度くらい 載せてください。

Aさん(埼玉):一度,全部展開するとそれでひ とつの作品になるようなものも作ってはいかが でしょうか。難しいとは思いますが、頭のスミ にでも残しておいてください。

ゆたか: そそのかされて、やってしまいました。 CGAマガジン第4号, ただいま発売中!

うさ子:ねぇねぇ,何の曲がいい?

ゆたか: そうやな、スティングなんかどう? うさ子:はーい。

Hさん(栃木):いままで、CGAシステムのため にX68000 PROを買って、メモリを4Mバイトに して,コプロを乗せて,100Mバイトのハードデ ィスクを買ってしまいました。これでもCGAシ ステムは安いといえるのでしょうか?

ゆたか:そういうことは、シャープにいってく ださい。

Hさん(東京): 僕は、武蔵工業大学のマイクロ コンピュータクラブの部長をしている者です。 第5回のCGAコンテストの上映会に行き、学祭 でCGAコンテストのビデオと一緒に自分たち のCGAの上映会を開こうと思いました。(中略) 我が大学の学祭であるMIT祭は、11月20日の午 後から23日にかけて開催されます。場所は、東 急大井町線尾山台駅下車徒歩15分程度です。

(以下省略)

うさ子:ということですので、地元の方などは、 ぜひご覧になってください。

ゆたか:同じ頃、京大マイコンクラブも学祭で 上映会していると思うわ。全国各地のCGAの上 映会情報をまとめて告知するようなコーナーも 作ってもいいね。

うさ子:武蔵工業大学の皆さん、学祭頑張って くださいね。

ゆたか:あれっ? もうキーボードは飽きた h ?

うさ子: ううん。ねぇ, もっとリクエストは? ゆたか:第三の男、ムーンリバー、戦場のメリ ークリスマス……。楽譜ないのに、何でも弾け るの?

うさ子: 知っている曲なら、簡単な伴奏つけて 弾けるよ。でも、ゆたかさんのリクエストって、 みんな映画音楽ね。

ゆたか:そういえば、最近映画行ってないなぁ。 「アラジン」でも行きましょうか?

ということで、原稿もそこそこにデートに出 かける2人でした。

なるわけです。

2) ファイル名に関する注意

少し難しい話になりますが、マクロ中のファイル名の 管理方法について注意があります。さきほどから「オー バーライトするからコピーしといてね」と繰り返してい ますが、オーバーライトしない方法もあります。

それは、「File」に入ったとき「(Save and)Next」とせずに、

- 1. セーブしたいファイル名を入力する
- 2. 「Save」をクリック
 - 3. ロードしたいファイル名に戻す
 - 4. 「Next」をクリック

とすればよいのです。

このとき、たとえば「load001.pic」~「load020.pic」をロードして、「save001.pic」~「save020.pic」としてセーブすることはできますが、「save050.pic」~「save069.pic」とはできません。

EPA2では、ファイル名を「カット名」+「フレームナンバー」+「.pic」として管理しています。そして、「フレームナンバー」は、ロード用とセーブ用とを別々に管理しているわけではなく、現在のフレームナンバーを1つ持っているだけなのです。

同様に、「Pile」の機能を使う場合でも、フレームナンバーが異なる画像を重ねていくようなマクロは記述できません。

アニメートモード

このアニメートモードは、「森山効果」を描くとき、常に使用します。

アニメートモードというのは、1つ前のフレームの画像を透かして見ながら作画するモードです。このモードにするには、メインメニューから「Sys.」に入ります。わ

CGAマガジン編集部より

いよいよ第 4 号が完成しました。例によって、この 4 号もかなり遅れてしまいました。でもこれは作業にかかるのが遅かったのではなく、内容がハードだったからです。まるごと「X68000芸術祭 オープニングアニメーション全カット!!」です。 | 分50秒の作品を最初から最後まで、37カット全部入れました(もう、二度としないぞ)。

さて、芸術祭でご覧になった方も多いでしょうが、この作品の見どころは、完璧なまでのモーションデザインです。滑らかで、スピード感あるこの動きは、土田さんが I カット、I カット徹底的に入れ込んで制作したものです(Graphic Gallery参照)。

今回は、このすばらしい動きを楽しんでいただくために、ハードディスクアニメーション機能も搭載しました。一度作画した画像を、64×64の小さい

画像に変換してハードディスクに詰め込みます。そして、ハードディスクから一気にアニメーションさせます。これで、メモリの少ない方でも、2分近くのアニメーションを画面上で見ることができるのです。さらに、内蔵音源だけで鳴るオリジナル曲も同時に再生します。まぁ、一度ご覧になってください。感激すること間違いなし!

さて、次回第5号「I周年記念号」の特集は、「空を飛ぶもの」です。現在、投稿データはそれなりに集まっていますが、まだまだ足りないので、ぜひ皆さんふるって投稿お願いします。特に、背景類が足りません。飛行機だけでは、なかなか「絵」になりにくいので、たとえば飛行場、格納庫、空母、なんかも募集しています。また、地形とか、2Dの背景画とかもOKです。よろしくお願いします。

けのわからないボタンがたくさんあるシステムメニューが出ますが、上から6番目の「Animate Mode:OFF」をクリックしてください。表示が「ON」に切り替わります。

この状態になりましたら、とりあえず適当な動画データの1フレーム目を表示させて、好きなように描き加えてください。終わったら「(Save and)Next」で次のフレームをロードします。このとき、「SHIFT」キーを押すと、画面が点滅するように、1フレーム前の画像と現在の画像が交互に表示されます。

このアニメートモードを使えば、前のフレームに描き加えた内容を少し変化させたものを描き加えていくことができます。それを、HANIM.Xで動かせば、簡単な手描きアニメーションとなるわけです。まさに、パラパラマンガです。

この機能だけを使ったアニメーション作品が、当チームに数点送られてきています。3DのCGAと比べると、あまり長い作品はできませんが、「ウゴウゴ・ルーガ」の「もっとガンバレまさおくん」のようで、なかなか味があります。3DのCGAにちょっと疲れたときにでも試してみると、意外と面白いですよ。

その他

以上が、「森山効果」などを用いるとき、必ず知っておかないといけないことです。なんか、たくさんボタンがあるわりに使う機能は少なかったでしょう。

しかし、まだ紹介していない機能のなかにも、結構便 利なものもありますので、特に有益なものをいくつか紹 介していきましょう。

1) 512モード

最初に、EPA2は線がギザギザだと書きましたが、これは別に性能が悪いわけではありません。使用している画面モードの解像度の問題です。一般のペイントソフトは、512×512のモードですが、ご存じのとおり、CGAシステムでは、標準は256×256の画像を使用します。

EPA2でも、必要の際には512の画像も使用できます。メインメニューから「Sys.」に入って、下から2番目の「Screen Mode」をクリックするだけです。または、起動時に、

EPA2 test.pic

のように画像を指定するときは、その画像データが512の ファイルならば、自動的に512モードとなります。

これでもう、線がギザギザなんてことはありません。 通常のペイントソフト同様のクオリティの線が描けます。 ただし、この512モードはメモリを多く使用します。2M バイトしかない方は使用できません(ドライバなどを削れば可能)ので、ご了承ください。

2) 512モードの活用

通常、CGAシステムでは、256の解像度でアンチエイリアスを2倍ぐらいかけています。この画質の画像において、たとえば宇宙船のたくさんの窓を光らせようとすると、ちょっと問題が発生します。

窓が非常に小さいので、アンチエイリアスのために完

全に窓の色にはならないのです。その結果、透過光のモ ードで窓の色を光らせようとしても、光る窓と光らない 窓が出るうえ、それがフレームごとに異なって、ちらち らしてしまいます。

このような場合は、512の解像度でアンチエイリアスを かけずに作画しておき、EPA2でもその状態で透過光を 与えます。そして、その処理を終えてから、アンチエイ リアスをかけながら256に変換すればよいわけです。256 に変換するのは、DCHANGE.X を使っても結構ですし、 EPA2の「Paste」の「Differential」をマクロのなかでー 緒に実行するのも便利でしょう。

3) バンク機能

バンク機能とは、何らかの作業をする前に、現在の画 像をメモリに保存しておく機能です。バンクには、アン ドゥバンクとユーザーバンクがあります。

アンドゥバンクは、ある新しい作業に入る前(一度メイ ンメニューに戻り、ほかの機能に入った瞬間)に、自動的 に登録される機能です。また、「Push」ボタンを押すこと で、現在の画像をアンドゥバンクに登録することもでき ます。

アンドゥバンクに保存された画像は、「Undo」ボタン を押せばいつでも取り出すことができます。その作業に 入る前の画像に戻ってしまうのですから、まさにアンド ウといえるでしょう。

ユーザーバンクは、アンドゥバンクとは独立して、も う1画面保存しておくところです。保存,取り出しは, 必要なときに手動で行います。バンクメニューの上部が ユーザーバンクの内容で、「Push to User Bank」をクリ ックすると、表示されている画像がユーザーバンクにコ ピーされます。逆に「Pop from User Bank」をクリッ クすると、ユーザーバンクの内容が画面に戻ります。 「Swap with User Bank」で、表示画面とユーザーバン クの内容を入れ換えます。

終わりに

前回(10月号)をご覧になった読者の皆さんから、さっ そく、励ましや参加希望のお手紙をいただいています。 ありがとうございました。

現在のX68000をめぐる環境は、決して絶好調とはいえ ません。それはメーカー側にも責任があるのですが、文 句をいうだけではなんら改善はされないでしょう。

しかし、そういったX68000の状況にとらわれず、 DōGA内においてのX68000ユーザーの活動は、ここ数年 なんら衰えてはいません。メーカー側の責任を言いわけ にせず、今後ますます頑張っていこうではありませんか (行動あるのみ)。

さて、今月はEPA2の必要な知識についてひと通り解 説しました。透過光の機能は十分楽しんでいただけると 思います。次回は、いよいよ「森山効果」のテクニック を盗みたいと思いますが、もういちいちEPA2の使い方 は詳しく解説しませんので、来月までに十分修得してお いてください。

DōGA 法人化への道

10月号で, DōGAの今後の方針, 法人化の問題 などを詳しく報告しましたが、状況は刻々と変 わりつつあります。

まずは,公益法人を目指して,もう一度大阪 府庁へアプローチに行ってまいりました。今度 は、さる公益法人のお偉いさんの紹介で、少し 上のお役人さまと会うことができました。

「基本的に、いまは公益法人の認可はきわめて 難しいんですよ。そんな面倒なこといわず、株 式会社でしたらいいじゃありませんか」

(だから、目的が利益追求じゃないんだって。な んで、世のため、人のために頑張ろうとするの を, お役所がじゃまするの?)

「何? CGAっていう文化を広める? 何で す? それって、誰のためになるんですか? それじゃ, 公益とはいえませんね。たとえば, 老人福祉に貢献するとか, 我々にわかるような 内容じゃないとこ

(いろんな文化を守る公益法人があるんですか ら、CGAではなぜいけないの? CGAがわから ないのなら、勉強してください)

「CGの技術を研究して, 世の中に出す? そう いうことって、一般企業でもできますよね。-般企業でもできる内容については, 公益法人と は認めない規則なんですよ」

(DōGAが非営利団体だからこそ, ボランティア のスタッフ、ボランティアのプログラマが集ま っているのです。一般企業でDoGAの代わりをし てくれるところがあったら、私は苦労していま せん)

「使ってるパソコンは? シャープ製? じゃだめだ。特定の企業の利益につながるよう な活動は公益法人として許可できません」 (おいおい、何を使っても、そのメーカーの利益 にはなるぞ。そんなこといわれたら、何もでき ないじゃないか)

さんざんいわれること2時間半、結論は……、 「文部省にでも行って、相談してみたらいかが

(....)

もう、とにかくやる気なし! 府民の役に立 とうという気は微塵もなく、ただひたすら、「せ ずに済むことなら、しない」という態度。ちょ っと, 何か反論すると「規則ですから」!

お役所には「府民の役に立たなければいけな い」という規則はないのだろうか?

ということで、私はお役人さまと仲よくやっ ていく自信がありません……。

とまぁ, 冗談はさておいて, やっぱり公益法 人はきわめて難しいようです。う~ん、困った。 目標を掲げて2カ月で、方針変更か?

読者の皆さんは、どのように考えているので しょうか。さっそく、10月号を読んだ方からの お手紙を見てみましょう。

Aさん: (中略)社団法人のような公益法人は、 認可が難しいと思います。そこで(生活)協同組 合という組織はいかがでしょうか。あまり詳し いことは知りませんが、協同組合は、株式会社 と社団法人の中間, 公益性の高い法人です。た だ,協同組合は、組合員相手にしか活動できま せんが、組合費をたとえば1口:1,000円ぐらい にして、CGAシステムのマニュアル申し込みの カンパのように、必ず数口申し込むようにすれ ば、全CGAシステムユーザーが、組合員とみな されるのではないでしょうか?

なるほど、面白そうですね。でも、本屋で「生 活協同組合の作り方」という本を探したのです が, 見つかりませんでした(当たり前か?)。 Bさん:法人相手に映像制作業務をして, その 利益をアマチュアの活動に回そうという話には 反対です。プロのCG業界が、そんなに甘いと も、そんなに潤っているとも思えません。むし ろ, そのようなことに力を注いでいると, 本業 (アマチュアCGAの普及)がおろそかになると 思います。ここは、本業の活動で、ちゃんと採 算が取れるようにしっかりするべきではないで

う~む, 説得力あるなぁ。もう, 会社のほう はつぶしたほうがいいかな?

てなことで、皆さんの意見を参考に、いろい ろ検討しています。皆さんはどのようにお考え ですか? それから、どなたか協同組合につい て詳しい方, いらっしゃいませんか? お便り ください。

C Compiler PRO-68K ver.2.1 NEW KIT

Nakamori Akira 中森 章

ついに32ビットコードに対応した開発ツールの発売です C言語、アセンブラ、リンカやコプロライブラリのほか、 Human68k ver.3に対応した各種ツールも同梱されています

はじめに

このたび、C Compiler PRO-68K (以下 XCと呼ぶ)の新バージョンが発売になりました。これは従来のXC ver.2.1のアップグレード版で、開発ツールのX68030対応とHuman68k、ASK68K、OPMDRVのver.3システムの拡張部分のドキュメントから構成されています。以下にその内容を紹介していきましょう。

Cコンパイラの変更

Cコンパイラは従来のver.2.10からver. 2.11へと少しだけバージョンが上がっています。ver.2.10と同じく、ドライバ(CCSUB.X)、プリプロセッサ(CP.X)、パーサ?(C0.X)、コードジェネレータ(C1.X)、オプティマイザ(C2.X)の5つのファイルがCC.Xにバインドされています。それぞれ、ほんの少しずつ変更がされているようですが、コンパイラの中心部であるC1.Xはver.2.10とまったく同じですから、X68000用のver.2.10と比べてCコンパイラ自身には大きな変更はないようです。



5/3.5″デュアルメディア 6 枚組44,800円(税別) シャープ ☎03(3260)1161

XC ver 2 11ではMC68030 (本当は68EC 030だが以下では特に区別しない)用のコー ドを出力することはできません。コンパイ ラ自身に変更がないので当たり前といえば 当たり前です。しかし、X68030対応といえ ば誰もがMC68030のコードを出力するコ ンパイラを思い浮かべるはずですから,少 し肩透かしをくらった気分ですね。XC ver. 2.11ではMC68030でのMC68000からの拡 張機能に関してはライブラリで対応する方 針のようです。MC68000には32ビットの乗 除算や浮動小数点演算を処理する機能がな いので、XC ver.2.11以前ではCコンパイラ で必要になるそれらの機能はライブラリ関 数で処理するようになっていました。XC ver.2.11でもそれは同様ですが、ライブラ リ関数をMC68030のコードで書いたもの に差し替えることで高速処理を実現しよう としています。

MC68000とMC68030のいちばん大きな違いは32ビットの乗除算と浮動小数点処理(正確にはコプロセッサの直接駆動ですが細かいことはいわないように)ですから、このような選択肢も間違いとはいえません。32ビット乗除算や浮動小数点処理のためのライブラリとして、XC ver.2.11では従来の

FLOATFNC.L (FLOATn.Xを呼ぶ) FLOATEML.L (FLOATn.Xに依存しない) に加えて、

FLOATDRV.L (MC68882を直接駆動) が用意されています。FLOATDRV.LはMC 68030で拡張された機能を使用して書かれているライブラリです。これをFLOATEML.L という名前に変更するとコンパイラの/Nf オプションでFLOATDRV.Lが利用できるようになります。本来ならCコンパイラのドライバにFLOATDRV.Lを使用するためのオプションスイッチを追加するのが筋のような気がします。この点を見てもコンパ

イラ本体にはほとんど改造が加えられていないのがわかります。なお、FLOATDRV. LはMC68882を直接駆動しますから、X680 30本体にMC68882が実装されていないと きには使用できません。

XC ver.2.11でのその他の変更は、GPIB インタフェイス用のライブラリ関数(同梱のGPIBDRV.SYSを組み込み時に使用できる)の追加、およびHuman68k ver.3.0で拡張されたDOSコールやX68030で拡張されたIOCSコール用のライブラリ関数の追加です。また、実行ファイルにリンクするスタートアップルーチン(_MAIN.O)にも変更が加えられています。

Human 68k ver.3.0ではMC 68030のcp RESTORE命令のバグ (仕様) のために従来の\$FF50~\$FF7FのDOSコールが\$FF80~\$FFAFでも使用できるようになっています (将来的には\$FF80~\$FFAFのみになる)。メーカーは今後のプログラミングでは\$FF80~\$FFAFのDOSコールを使用することを奨励していますが、その先陣を切って、XC ver.2.11のライブラリはすべて\$FF80~\$FFAFのDOSコールを使用したものに書き直されています。しかし、このままでは古いバージョンのHuman 68k上で動作させるのに不都合が生じるため、

__MAIN.Oの中でDOSINITという関数を呼び出してDOSコールの\$FF50~\$FF7Fの処理アドレスを\$FF80~\$FFAFに相当する部分にコピーするようになっています。独自のスタートアップルーチンを使用している人がXC ver.2.11のライブラリを利用するときには注意が必要です。

アセンブラの変更

アセンブラのバージョンはver.3.00です。 Cコンパイラとは違いアセンブラは正真正 銘のX68030対応です。MC68030, MC68882 の全命令、全アドレッシングモードがアセ ンブルできます。それに加えて、.Ccpu疑似命令で対象MPUを指定すればMC68010、MC68020だけでなくMC68040(!)の命令までもアセンブルできるようです(マニュアルにこの記述はありませんが)。MC68020やMC68040でアクセラレータなどを作成しようとしている人には便利な機能ではないでしょうか。対象MPUの既定値はMC68030になっています。

また、Ccpuのほかにもいくつか疑似命令が追加されています。まず、浮動小数点の記述ができるようになりました。たとえば、浮動小数点データを定義するとき、従来はメモリでのイメージそのままに、

.Cdc.1 \$3f9df3b6

.dc.l \$3ff3be76,\$c8b43958 などとしていた記述が簡単に,

.Cdc.s 1.234 (単精度)

.Cdc.d 1.234 (倍精度)

と通常の表現で記述できます。当然、拡張精度やパックド10進形式の浮動小数点データもそのまま記述することができます。浮動小数点定数を定義したり演算するための.Cfset,.Cfequといった疑似命令も用意されています。

その次はアラインメント疑似命令です。 MC68030ではデータバス幅が32ビットになったために、ロングワードのデータは、 4バイト境界にあるときもっとも効率的にアクセスできます。また、内蔵キャッシュを有効に使用するためには命令やデータは16バイト境界に配置するのが最適です。これらに対応するため、Calign疑似命令が追加されました。

.Calign 16 と記述すると命令コードやデータは16バイト境界に配置されます。

.Calign 2 は従来の疑似命令である,

Ceven

と同じです。ただし、.Calignではアドレス を補正する場合に埋め込むデータを指定す ることも可能です。たとえば、

.Calign 16,\$aa

という指定は間に\$aaというデータを埋め 込みながらアドレスを補正します。

最後は同一記述を繰り返すマクロ記述用 の疑似命令が追加されました。たとえば,

.Cirp arg,1,2,3

.dc.w arg

.endm

という記述は,

.Cdc.w 1

.dc.w 2

.dc.w 3

と同じです。また,

.Cirpc sym,abc

jsr syn

.endm

という記述は,

jsr a

isr b

jsr c

と同じです。繰り返しマクロの有用性はいまいちわかりませんが、きっとなにか意味があるのでしょう。

ところで、このアセンブラは、

FTST.X FPn

を正常にアセンブルできないようです。メ ーカーの素早い対応を期待します。

リンカの変更

リンカのバージョンはver.3.00です。 2 つのオプションスイッチが追加されたほか は、従来からの大きな変更はありません。/ aと/eオプションがそれです。

/aは実行ファイルをロードするメモリ 位置を指定します。最小必要エリアを探し てロードするか、管理エリアの最後からロ ードするかを指定できます。

/eはアセンブラの .Calignと組み合わせ てファイルをロードするメモリ境界を指定 するオプションです。

デバッガの変更

DB.XおよびSCD.Xのバージョンはどちらもver.3.00です。アセンブラの追加機能に対応して、MC68030やMC68882の命令のトレースができるようになっています。また、起動時にMPUの種類とコプロセッサの有無を認識するのでハードウェア構成に応じたデバッグが可能です。

コマンドの変更としては、分岐トレースと浮動小数点の表示機能でいくつかのコマンドが追加されています。分岐トレースはX68030専用です(トレース例外を使用しているため)が、なかなか興味深いコマンドです。これにはTNとUNという2種類のコマンドがあり、指定回数だけ分岐が発生したらブレーク(命令実行を停止)するという機能を持っています。TNとUNの違いは分岐発生ごとにレジスタを表示するか、最後に1回だけレジスタを表示するかということです。分岐1回で停止させる場合には違いはありません。ただし、理由はわかりませんが、TNとUNコマンドはSCD.Xでは

サポートされていません。

その他のコマンドの変更・追加

BC.XとBASIC.Xのバージョンは、それぞれver.2.10とver.2.02です。GPIB関係の関数用にGPIB.DEFとGPIB.FNCが追加されたほかは、XC ver.2.1やX68030のシステムディスクのものとまったく同じです。

また、X68030用コマンドとしてSYNC.X が追加されています。これはFASTIO.X、 FASTOPEN.X、FASTSEEK.Xコマンド 使用時のキャッシュ状況を制御するコマン ドです。なぜ初めからX68030のシステムディスクに付属していないのか疑問が残りますが、使用する場面は少ないでしょう。

ところで、ASK68K ver.3.0にはかな漢字入力をサポートするためのアクセサリ機能が追加されています。おまけ(?)として、このアクセサリを利用したサンプルプログラムがライブラリディスクの中に付属しています。具体的には、

FILES.SYS

MODESW.SYS

KANJISEL.SYS

という3つのデバイスドライバです。FIL ES.SYSはディレクトリのファイル名を変換行に読み出します。MODESW.SYSはXF1キーにより入力モードを全角ローマ字モードと半角英字モードをトグル切り替えします。KANJISEL.SYSは第2水準の漢字を部首から検索します。

マニュアルの追加

XCの特徴にもなっているマニュアルプロテクト(?)は今回も健在です。従来のマニュアルに対して機能の追加・変更部分を記述した2冊(拡張マニュアルとインストラクションコードマニュアル)が追加され、総重量7.1kg(電脳俱楽部VOL.66より)に達しています。拡張マニュアルはX68030, Human68k ver.3.0, ASK68K ver.3.0で従来バージョンより変更のあった部分のドキュメントです。X68030対応ツール、バージョン3.0システム、追加ライブラリ、追加DOS/IOCSコールの説明から構成されています。

インストラクションコードマニュアルは MC68EC030の特徴, コプロセッサ(MC 68882)の特徴, 命令セット一覧から構成されます。おそらく,旧バージョンからのバージョンアップは,システムディスク,ライブラリディスクとこの2冊のマニュアル

によってなされるのではないでしょうか。マニュアルの印象は、あっさりと記述されすぎていて少し不親切かなというところです。特にインストラクションコードマニュアルはもっと詳しくてもよかったのではないかと思います。たとえば、DIVSL.L/DIVUL.Lの記述は(簡単すぎて)非常に誤解を受けやすいものになっています。このせいかはどうかはわかりませんが、FLOATDRV.Lの_CLMODはDIVSL.L命令でのレジスタの使用法を間違っており、正しくない結果を返してきます。この点もメーカーの素早い対応を望みます。

■ XC ver.2.1 NEW KITの限界

XC ver.2.11でX68030のコードを使用するためにはアセンブリ言語で書いたライブラリをリンクして使うしかありません。#asm~#endasmによるインラインアセンブラを利用して直接命令コードを埋め込む手法もありますが、インラインアセンブラを使用すると最適化を行えない(エラーになる)のでおもしろくありません。

32ビット乗除算と浮動小数点演算のためには、新たにライブラリ関数を作成する必要はなく、FLOATDRV.Lライブラリが用意されているので、これをリンクして使用すればよいでしょう。しかし、プログラム実行においてライブラリ関数を呼び出すことによるオーバーヘッドは相当なものになると予想されます。32ビットの乗除算やので、スタックのプッシュ、ポップが頻繁に起こりますし、なによりも余分な関数呼び出しはコードの最適化の妨げになるからです(XCでは関係ないかな)。

実際のところはどの程度の性能差があるのでしょうか。いくつかのベンチマークプログラムで実行速度の差異を調べてみました。結果を表1に示します。なお、最近のGCCはMC68020用の命令コードを生成できるので、それとXC ver.2.1のライブラリ

をリンクした場合の結果をあわせて示してあります。表 1 からわかることは、浮動小数点性能を測定するためのWhetstone、Linpack、Stanford FloatではFLOAT DRV.Lを使用した場合はFLOATFNC.Lを使用した場合の約 2 倍の性能を出していますが、それ以外ではライブラリによる差異はほとんどないということでしょう。つまり、浮動小数点を使用しないCプログラマにとってXCのNEW KITはあまり意味はありません。

ところで、表1を見るとXCのライブラリによる性能差よりも、GCCでMC68020のコードを使用する場合との極端な違いのほうが目につきます。やはり、X68030ではMC68030 (MC68020) のコードを使用しないと意味がないということでしょう。試しにコンピュータ業界ではよく知られているSPEC92というベンチマークのなかのいくつかのプログラムでXC ver.2.11(ライブラリのみMC68030コード)とGCC (MC68020コード)の性能を比較してみました。それが表2です。これはSPEC92で整数性能を調べる6つのプログラムうちの3つの結果です。

意外なことに、scやcompressといったディスクアクセスが頻繁なプログラムでは、あまり差がないという結果が出ています。これはディスクの速度がMPUの実行速度に比べて極端に遅いので、プログラム自身の最適化の差というものが効果を発揮しないためです。半面、ディスクアクセスの少ないeqntottではプログラムの最適化の差がもろに表れます。GCCはXCの倍の性能が出ています。表1のStanford Non Floatを見ても同じような傾向にあることがわかります。

さて、表1や表2を見てもまだXCを使用しようという人はどの程度いるのでしょうか。結局、XC ver2.1 NEW KITの存在意義を考えると、MC68030対応のアセンブラとデバッガと、新たなライブラリとバージョン3.0システム用のドキュメントだけと

いう, ちょっと寂しい結果になることは否めません。バージョンアップのための20,000円というのは,このアセンブラやデバッガを手に入れることができることを考えると, まあ妥当でしょう。しかし, 標準価格の44,800円というのはちょっと高い気もします。福袋ver.2のようにコンパイラ以外のツールを廉価で別売りしてはくれないものでしょうか。

ところで、GCCの出力するMC68020のコ ードをどうやってアセンブルしたか不思議 に思う人がいるかもしれませんのでちょっ と補足しておきます。実は、XC ver.2.1の AS.XはGCCの出力するMC68020のコード をほとんどそのままアセンブルすることが できます。アセンブルできないのは64ビッ トのイミディエイト値の表現とビットフィ ールド命令のオフセット値の表現くらいで す。この制限にひっかかってアセンブルエ ラーが出た場合(めったにない)に手で修 正してやれば簡単にアセンブルできます。 もっとも, 私の持っているGCCはX68000 developの少しあとに出たバージョンなの で, 最新版ではすでに対応済みかもしれま せんが未確認です。

おわりに

たぶん、X680x0のユーザーでXCを使用 している人はほとんどいないでしょう。高 性能なGCC, HAS, HLKが存在する現状で は、これまでのC Compiler PRO-68KはA NSI準拠のライブラリくらいしか存在意義 がありませんでした。しかし、今回のNEW KITではMC68030/MC68882対応のアセン ブラ, リンカ, デバッガに関してメーカー 標準を提示してくれたことに大きな意義が あります。特に、アセンブラでのニーモニ ックの表記法が確定したことは重要です。 X680x0はユーザーの手で支えてきたパソ コンですから, 今回の標準提示がより高速 で高機能なMC68030/MC68882対応のアセ ンブラやリンカがフリーソフトとして発生 してくるためのきっかけになってくれるで

表 1 ライブラリとコンパイラによる性能差

ライ	ブラリ	hash RING (sec)	hash BASLLS (sec)	Whetstone (sec)	Linpack (sec)	Stanford NonFloat	Stanford Float
	FLOATFNC	1158	3793	3.69	757.0	122.2	798.6
C	FLOATEML	1202	4393	3.50	611.2	142.2	625.9
	FLOATDRV	1128	3244	1.88	418.4	108.5	476.0
G	FLOATFNC	51	243	0.81	98.3	47.9	121.8
C	FLOATEML	52	249	1.39	98.3	48.4	122.5
C	FLOATDRV	48	164	0.68	98.2	48.6	122.5

(注) FLOATDRVには__CLMODのバグ修正をしたものを使用している hash:かつてOh!Xの付録ディスクに収録されたレイトレーシングプログラム Whetstone/Linpack:浮動小数点性能測定用ペンチマークプログラム Stanford:初期のRISCプロセッサの性能測定に使用されたペンチマークプログラム 表2 XCとGCCの整数性能比較(SPEC92より)

	eqntott	SC	compress
хс	583.6 sec	2674.6 sec	1581.6 sec
GCC	256.6 sec	2555.5 sec	1344.4 sec

(注) ライブラリはFLOATDRV.Lを使用

eqntott : ブール式表現から真理値表を作成する sc : スプレッドシートで予算計算をする compress: いわずと知れたデータ圧縮プログラム

く対応機種一覧〉 ● MZ-80 K/C/700/1500 ● MZ-80 B/2000 ● MZ-800/2861 ● X I ● X I turbo/Z ● PC-8001/8801/88 ● SMC-777/C ● PASOPIA/7 ● FM-7/77/AV ● MSX/2/2+/turbo R ● PC-286/386/486/9801/98/9821 ② X 68000/X 68030 掲載されたプログラムの利用には各機種用のS-0S "SWORD"システムが必要です。

第138部 エディタアセンブラREDA 再掲載

●エディタアセンブラ「REDA」

今月は「S-OSで学ぶZ80マシン語講座」が 作者多忙のために連載を I 回休みにして, 急遽エディタアセンブラ「REDA」の再掲載 を行います。

詳しい仕様などは本編に譲るとして、基本的にザイログニーモニックに完全対応、マクロの記述を許さない2パスのアブソリュートアセンブラなど、本当にシンプルなものです。もちろん、オンメモリで使用することもできる(というかオンメモリが前提ですが)、という手軽さがS-OSに非常にマッチしているアセンブラです。

分割アセンブルによる大きなソースリストの記述も可能なので、本格的な開発にも使えるのですから、S-OSの標準アセンブラとしての地位を確立しているのは、当然ともいえるでしょう。

これからS-OSでアセンブラを学ぼうと している人に, ぜひ打ち込んでもらいたい ものです。

■YGCS ver.0.20

YGCS ver.0.20 (Yu-ri Game Core System), これは前回ちらりと紹介した, 相沢 栄樹氏制作のシューティングゲームコアシステムの評価バージョンです。「ちょっと手をつけてみましょう」といってから, わずか数カ月で本当に動くシステムが送られてきました。わりと呑気にことを構えていた ので、その迅速な対応に正直いって驚いて います。

まあ, あれこれ批評する前に, このシステムが提供する機能を簡単に紹介しましょう。

- 1) ゲーム全体の制御
- キャラクター,背景などの表示や制御 (管理)
- 3) 方向64段階,スピード256段階の移動制 御
- 4) 64段階の方向サーチ
- 5) 加減速追尾制御 (オプション用)
- 6) 画面外チェック
- 7) 当たり判定
- 8) 背景スクロール

ざっと見てもらえばわかるとおり、「シューティングゲームコアシステム作成法」でも解説していたもの $+\alpha$ の機能を有しています。これにより、ユーザーはデータテーブル、キャラクターごとのプログラムなどを用意するだけでゲームが完成するのです。といっても、使いこなすのはかなりたいへんそう。いちばんのネックは、システムのガイドラインを理解するところなんですけどね。

うまくいけば来月ぐらいに、「YGCS ver.0.20」の具体的な仕様を紹介できると思います。それから読者の皆さんとともに仕様を考え直していきましょう。仕様が確定したら、もちろん、活用講座なんてのも

0005 0006 0007 ;Label	ORG	\$D000 Address	Break
80099 [HL] 8018 #PEEK 8011 #POKE 8012 #HLFEX 8012 #HLFEX 8014 #BELL 8015 #PAUSE 8016 #GETL 8017 #HSG 8019 #LTNL 80204 #PRINT	EQU EQU EQU EQU EQU EQU EQU EQU EQU EQU	\$1F81 \$1F94 \$1F94 \$1F82 \$1F88 \$1FC7 \$1F03 \$1FE2 \$1FE8 \$1FEE \$1FF4	; nothing ; AF nothing ; AF, DE+4, HL ; AF
0022 PRE 0023 0024)Load, Save,	CALL DM Get-cu	#MPRINT "TEXT A it, Cut-sa	ddress = \$° ve, Dir ■

当然やらなくてはいけませんね。

●これからのTHE SENTINEL(5)

極悪非道なアセンブラ部のみの再掲載となってしまった「REDA」。エディタ部がないことで、アセンブルして即座にエラー箇所を訂正できる環境が失われ、魅力も半減してしまうかもしれません。

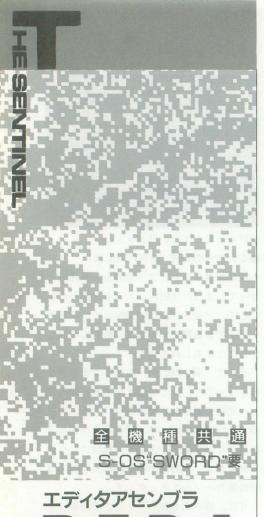
そこで、第3回のテーマは「エディタを作ろう」です。ひと口にエディタといっても、記述も簡単かつ軽量でプログラムの組めるカーソルエディタ、操作系の快適なフルスクリーンエディタなど、種類はいろいろあります。そのなかで今回募集するのは、超軽量カーソルエディタです。

ぜひ、皆さんもコーディングの限界に挑戦してみてください。このTHE SENTINELのコーナーで逐次状況を報告していきます。もちろん、いままで募集したすべてのテーマも紹介していくつもりです。

それにしても、システム&アプリケーションの再配布の件、そうこうしてる間に「YGCS ver.0.20」の評価バージョンも届いてしまった。やるべきことがたくさんあるし、問題は山積みのTHE SENTINELですが、これからもがんばっていきます。

1993■インデックス

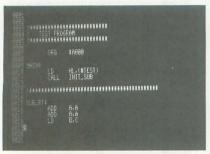
1 93	年 1 月号
Series 1	8部 EDC-Tの拡張
	年 2 月号 ——————————————————————————————————
	9部 BLACK JACK
	The state of the s
-	年 3 月号
	0部 シューティングゲームコアシステム作成法(I)
100	年 4 月号 ———————————
-1-	1部 シューティングゲームコアシステム作成法(2)
93	年5月号——————
第13	2部 シューティングゲームコアシステム作成法 (3)
93	年6月号—————
第13	3部 REVERSI
93	年 7 月号 ——————————
特別	付録 MSX用S-OS "SWORD"
93	年8月号————
第13	4部 MACINTO-C再掲載
93	年9月号————
第13	5部 7並べ
特別	付録 SLANG再々掲載
93	年10月号 ————————————————————————————————————
第13	6部 シューティングゲームコアシステム作成法 (4)
93	年11月号 ———————————————————————————————————
第13	7部 S-OSで学ぶZ80マシン語講座(I)
	The state of the s



REDA

再掲載

S-OSの標準アセンブラといえるエディタアセンブラREDA。今回は、そのアセンブラ部のみの再掲載を行います。非常に素直で、スッキリとした構成が魅力の2パスアブソリュートアセンブラです。



1989年2月号に発表されたエディタアセンブラREDAの再掲載を行います。エディタアセンブラといいつつも、今回はアセンブラ部のみの再掲載となります。

基本的にREDAは2パスのアブソリュートアセンブラで、1パス目でラベルテーブルの作成、2パス目でオブジェクトを生成します。起動方法は、

#J3000

でコールドスタート(3003_Hでホットスタート)となり、タイトルとプロンプトが表示され、表1にあるようなコマンドを使うことができます。

アセンブルするためには,メモリにソースが格納されている状態で,

: A

とすればアセンブルすることができます。 デバイスからソースを読み込んでアセンブ ルする場合は、後述の分割&断片アセンブ ルを参照してください。

REDAでソースリストを記述する際には、 以下のことに気をつけてください。

- 1) 各行は、ラベル定義文、命令文、注釈のフィールドから成り立つ(省略可)
- 2) ラベルは行頭に置くことで定義される
- 3) 命令文はZ80のザイログニーモニック かREDAの疑似命令である
- 4) 命令文は必ず行頭から1文字以上空けて書き始めなければならない。ただし、「. LIST」「.NLIST」は行頭に置くことが許されている
- 5) 「;」以降の1行は注釈とみなされる

デバイスからソースリストを読み込んで アセンブルしたり、大きなソースをアセン ブルするための方法を紹介しましょう。

●分割アセンブル

ソースを破壊しつつアセンブルするときに使用します。FスイッチをOFFにすることでこの分割アセンブルモードになります。このモードでは、ソースリストを破壊しながらアセンブル作業を行うため、メモリ量ギリギリのソースをアセンブルすることができます。

A AAAA, BBBB

以上のように分割したファイル名を並べ

ることで、ファイルAAAA、ファイルBB BBの順にアセンブル作業が行われます。

2パス目が終わった段階で、SスイッチがONになっていれば、それぞれのオブジェクトをセーブするかどうか聞いてきます。 もしも、読み込むソースリストが生成するオブジェクトアドレスに引っかからないのであれば、SスイッチはOFFでもかまいません。

●断片アセンブル

FスイッチをONにすることで、今度はソースリストを破壊せずにアセンブル作業を行う、断片アセンブルモードになります。つまり、このモードでアセンブル作業を行うためには、最終的にオブジェクトが生成されるだけのメモリを確保しておかなくてはなりません。なお、アセンブルの指定方法は分割アセンブルと同じです。

ただし、SスイッチがONになっている 場合は、全ソースがアセンブルされた時点 でオブジェクトをセーブするかどうか聞い てきます。

||||||カスタマイズ|||||||||

また、REDAでは起動時に各種スイッチなどの設定を行わないため、一度設定を済ませたあとにオブジェクトをセーブすることで、デフォルトの環境を変更できます。変更できるのは、

- 1) アセンブルオプションスイッチ
- 2) テキスト格納アドレス (Xスイッチ)
- 3) オブジェクト生成可能アドレスの下限 値 (Pコマンド)
- 4) オブジェクトをセーブするデバイス名 (Vコマンド)
- 5) プリンタのON/OFF (#コマンド) 以上の5つで、メモリを書き換えることで、 以下の設定を変更することもできます。
- 1) エディタを組み込むかどうか $(3005_H$ 番 地 $が00_H$ なら非組み込み, FF_H なら組み込みとなる)
- 2) オブジェクトセーブ時の拡張子(3002_H番地からの3バイト:拡張子をASCIIコードで並べる。3バイトに満たない場合は,残りをスペースで埋める)

* * *

なお、冒頭で述べたように今回はアセンブルのみですので、ソースリストを記述するためのテキストエディタは別途用意してください。

シンプルなシステムには、シンプルなア センブラがよく似合う、ということでがん ばって活用してみてください。

REDAリファレンスマニュアル(アセンブラ部)

アセンブラコマンド

A [/]

メモリ上にあるソースリストをアセンブルす る。「/」が指定された場合には2パス目にアセ ンブルリストを画面・プリンタに出力する。

A [/] ファイル名 [:ファイル名 […]]

デバイスからソースリストをロードし、アセ ンブルする。複数のファイルが指定されたとき には、それらを順にアセンブルする。

SスイッチがON、FスイッチがOFFになって いる場合は、Iファイルアセンブルするごとに オブジェクトをセーブするかを確認するメッセ ージが表示され、ここでYキーまたはリターン キーを押せばオブジェクトがセーブできる。S,F スイッチがともにONのときは、すべてのファイ ルのアセンブルが終了した時点で、セーブする かどうかの確認のメッセージが表示される。

S ssss eeee xxxx [oooo]:ファイル名

ssssnからeeeenまでを実行アドレスxxxxnで セーブする。0000が指定されたときには,0000H 以降のメモリをssssuにロードされるような形 式でセーブする(ooooはOFFSETをつけたときに 使用する)。

アセンブル後, 定義されたラベルの一覧を画 面・プリンタに出力する。

2 =

式の値を計算し,表示する。

一度実行するたびに、アセンブルリストおよ びラベルの一覧を画面のみに表示するか、画面 とプリンタと同時に出力するかどうかが切り替 わる。デフォルトはOFF。

/ [スイッチ [+ |-] […]]

アセンブルオプションスイッチのON/OFFを 切り替え、状況を報告する。スイッチには7種 類あり(表 I-2 参照), ONにするときには直後に 「+」を、OFFにするときには直後に「-」を置 いて指定する。「+」は省略可能。また, 指定の 羅列をすることができ、指定したスイッチは再 び切り替え直すまで有効。デフォルトは全スイ ッチOFF。

X [テキスト先頭アドレス]

ソーステキスト格納先頭アドレスを指定する。 デフォルトは5000_H番地。

P[オブジェクト先頭アドレス[終了アドレス]] アセンブル時, オブジェクトを生成してかま わないメモリ領域の範囲を指定する。Mスイッ チがONの状態でアセンブル中に、このコマンド で指定した以外のメモリ領域のオブジェクトを、 生成しようとするとエラーが発生する。デフォ ルトは5000H~#MEMAX。

D[デバイス名:]

デバイスのディレクトリをとる。

V[デバイス名:]

セミオートアセンブル時にオブジェクトをセ ーブするデバイスの切り替え, および表示を行 う。デフォルトは「A:」。

エディタが組み込まれていれば、エディット モードに入る。

アセンブラを抜け, 呼び出したシステムに復

帰する。

2 アセンブラオプションスイッチ

Mスイッチ

オブジェクトの生成先がPコマンドで指定さ れた範囲に収まるかどうかチェックする。

Lスイッチ

ラベルテーブルがオーバーフローしたかどう かチェックする。

Eスイッチ

テキスト行末にコメント以外の文字列がある かどうかチェックする。

Cスイッチ

DEFSで確保した領域を 0 で埋めるようにす る (通常はメモリ状態そのまま)。

K スイッチ

文字列中に全角文字を使用するときに指定す る。

Sスイッチ

アセンブル後, 生成されたオブジェクトをセ ーブするかどうか聞いてくるようにする。

Fスイッチ

断片アセンブルモードにする。

3 疑似命令

ORG nn

アセンブルするマシン語プログラムの先頭ア ドレスを指定する。基本的に各ソーステキスト の先頭で必ず宣言する必要があり、 指定がない ときには0000円からオブジェクトを生成する。

ORG 8000H

かお ORGはひとつのファイル中に複数置く ことができるが、アドレスをさかのぼる宣言は 認められていない。

ORG 8000H

ORG 7000H

はエラーとなる。

OFFSET nn

アセンブルしたオブジェクトをORGで指定し たアドレスと別の領域に生成するときに使用し, nnで生成アドレスと先頭アドレスとの差を指定 する。なお、OFFSETは各ソースにただひとつの み存在し、すべてのORGに先立って宣言されな ければならない。

OFFSET 8000H-3000H

ORG 3000H

この例では,3000_H番地にロードされたときに 動作するプログラムを8000,番地以降に生成す 3.

EQU nn

ラベルに値を定義する。nnにラベルを使う場 合は、そのラベル値がすでに確定していなけれ ばならない (ただし、2パス構成のアセンブラ であるため、ラベルの前方参照はⅠ段階に限り 許される)。

例) #PRINT EQU IFF4H

DEFB n または DB n

Iバイト単位の定数をそのままオブジェクト として生成する。「,」または「:」で区切って 複数並べることができる。

DEFB 0,34H,'A':"B"

DEFB '文字列'または DB '文字列'

「」または「"」で囲まれた文字列を、先頭か

ら順にIバイトずつオブジェクトとして生成す る。文字列の中では表 1-5 のエスケープシーケ ンスが使用できる。「,」または「:」で区切っ て複数並べることができ、DEFB nの形式との混 在も可能。

(五11) DEER 'TEST'

DEFB '^'TEST^', M^@'

DEFB 27H, 'TEST', 27H, 13H, 00H

DEFW nn t t t DW nn

2バイトの定数を下位バイト, 上位バイトの 順に、そのままオブジェクトとして生成する。 「,」または「:」で区切って複数並べることが できる。

DEFW 1234H,5678H

DEFS nnまたは DS nn

nnバイトのメモリ領域を確保する。nnは未定 義のラベルであってはならない。標準の状態で 確保したメモリの値は不定だが、アセンブルオ プションスイッチ C をONにすることで、0 で埋 めるように強制することができる。

例) WORK: DEFS 2

DEFM '文字列'または DM' 文字列'

「'」または「"」で囲まれた文字列を、先頭か ら順にIバイトずつオブジェクトとして生成す る。文字列の中では、表 I-5のエスケープシー ケンスが使用可能。

例) DEFM 'TEST'

NLIST

アセンブルリスト出力をOFFにするもので、 A/でアセンブル中のみ有効。この命令が置かれ た行から次に「.LIST」に出合うまでの範囲はア センブルリストが出力されない。

なお、この命令と次項の「.LIST」は、特に先 行するスペースなしに、行頭から記述すること が許される。

例) NLIST

LIST

アセンブルリスト出力を再開すると同時に, 出力する行番号をnnにつけ換える。この命令の 次の行番号がnnとなる。

LIST 100

4 REDAの文法

定数またはラベルに定義された値、 およびそ れからなる式。

◎ラベル

先頭が数字,「\$」「.」ではなく,スペース, タブ,「:」「,」「+」「-」「*」「/」「%」「'」「"」 を含まない任意の半角文字からなる255文字ま での文字列をラベルと認め、全文字識別する。 ◎定数

10進定数, 16進定数, 2進定数, 文字定数, および、特殊な定数として\$(そのときのロケー ションカウンタ) がある。

◎10進定数

0~9の数字。

◎16進定数

「\$」から始まる16進数, または, 0~9で 始まり「H」で終わる16進数。

OABCDH

◎ 2 谁定数

「%」から始まる2進数,または,「B」で終

わる2進数。

例) %01011001

◎文字定数

「」。または「"」で囲まれた | 文字のASCIIコード。表 | -5 のエスケープシーケンスが使用可能。

◎そのほかの定数

単独の「\$」はそれが置かれた行のアドレス を表す定数として用いることができる。

例) DJNZ \$

- 11

LABEL: DJNZ LABEL

分式

加減乗除、および余剰(%)が使用できる。 (小)+,-,<,*,/,% (大)

の優先順位に従って計算される。カッコは使用 できない。また、オーバーフローは無視される。

ニ エスケープシーケンス

 $\hat{ } @ = 00_{H}$

 $^{\circ}A = 01_{H}$

 $^{\circ}$ B = 02_{H}

 $\hat{Z} = IA_H$

 $\hat{}$ [= IB_H

 $^{"} = 22_{H}$

 $^{^{\prime}} = 27_{H}$ $^{^{\prime}} = 5E_{H}$

注) ^Aは Aのように2文字で表記する。

アセンブルエラー

Olllegal Opecode Error

オペコードが正しくない(ミスタイプか, さもなければ注釈の頭に「;」をつけ忘れたか)

Olllegal Operand Error

オペランドが正しくない(ザイログニーモニックにはEX HL,DEはないし, SUB HL,BCもない)

- ◎Undefined Label Error 未定義のラベルを使った
- ○Redefinition Error
- ラベルの2重定義を行った ◎Illegal Label Error
- ラベルに使用できない文字を使った(特に「%」と「.」に注意)
- ◎Too Many Labels Error ラベルテーブルもしくはハッシュテーブルが 一杯になった
- ◎Missing Label Error
 ラベルが置かれるべき位置にラベルがない
 (行頭にいきなりコロンがあるとか)
- ◎Too Far Error
 相対分岐可能な範囲外に分岐しようとした

Olllegal Expression Error

式が正しくない(数値としては使えない文字が含まれている可能性が高い。除算時の分母が0または未定義のラベルの場合にも発生する)

- ◎Missing [,] Error
 あるべきはずのカンマがない
- ◎Missing Quote Error 文字列が閉じられていない (クォーテーショ ンマークのつけ忘れか、そうでなければエスケ ープシーケンスに誤りがあるかもしれない)
- ◎Illegal ORG Error 不正なORG命令がある(アドレスをさかのぼ るORG宣言は認められていない)
- Olllegal OFFSET Error

不正なOFFSETがある(OFFSETはソース中でただひとつ、すべてのORGに先立って宣言されなければならない。ただし、分割アセンブル時にはひとつのファイルでそれぞれのOFFSETが指定可である)

OMemory Error

決められた範囲外のメモリにオブジェクトを 生成しようとした(MスイッチがONのときのみ 発生。ORGやOFFSETのつけ忘れが考えられる)

○Syntax Error

そのほかの文法上のエラー

リスト1

3000 CD 37 3008 00 50 3010 FF 00 30 C3 00 FF 00 00 00 50 FF 23 23 23 23 23 23 18 22 72 44 41 3A 23 23 23 23 25 20 20 20 20 20 6A 1F CD EE 44 0D 68 1F FF 19 FE 20 00 23 23 4A C6 18 4E 86 30 22 1F 3018 23 3020 23 3028 73 3030 D6 3038 65 3040 20 23 23 23 2E C6 45 1F CD 44 0C 5A 38 0D 00 18 3C BE 23 00 45 F4 65 72 B7 CD CD 77 20 90 29 1A 21 71 D1 2A 17 CD C4 30 FE 3050 17 46 2A 3058 CD 2D 32 3060 31 CD 65 3068 3A 00 2A 3070 7C 11 E0 3078 21 00 04 0F CD 80 85 20 D9 CD BE 22 E0 38 0E 95 CC SUN: F6 AE 69 63 67 59 6A 3080 08 FE 40
3088 80 38 02
3090 CD 65 44
3098 68 85 20
3040 1F 7C 3D
3048 CB 1D 26
3088 5D 42 CD
3000 00 00 3
3008 3E 3A CD
3008 0 1F CD D3 26 200 48 0D 20 3A 32 DF 22 D9 28 00 65 44 43 31 F4 1F 1F 1A B7 C8 08 CD 35 34 51 23 22 48 00 45 45 3E CD BE CB 3C CD E2 FF CD 73 29 F2 35 02 B9 8C CD ED 3D 1B 16 F0 EB 5B 3A 41 3F 1F 76 FE FE A5 C8 F5 31 CO 3F DF A7 88 FB 30 23 C9 BE 23 5E SUM: EB 99 98 65 D9 2D 6C 23 3100 32 4F 6C 32 2F 59
3108 40 32 4A 29 31 50
3110 58 25 32 53 F8 33
3118 34 65 36 31 23 D5
3120 2E 31 00 ED 7B C6
3128 C9 CD B2 1F D8 E9
3130 30 B7 C8 C3 1A 46
3138 28 09 CD A3 1F 3A
3140 32 13 30 CD 65 44
3148 72 69 76 65 3A 00
3150 30 CD F4 1F 3E 3A
3158 1F CD A6 3F E6 DF
3160 00 21 AB 31 ED B1
3168 8C 41 AF 37 17 10
3170 13 21 12 30 1A FE
3178 0B FE 2B 28 01 06 EC 44 31 45 3A 1A 5D 88 A9 45 B7 05 1A 5F 89 67 A3 76 B7 B7 1F 3A C3 01 20 FD 2D 13 DD A6 E3 EF SUM: 6A 51 3C A1 E9 02 6B 55 3101 3180 B6 77 18 D5 13 79 2F A6 : 7B 3188 18 3190 44 3198 72 31A0 21 31A8 10 31B8 4D 31C0 C1 31C8 6E 31D0 1F 31D8 50 3A 08 CD 12 1A BA F7 06 44 CB E9 53 C9 CD CB 66 72 00 11 0A EE 42 46 E6 DF 00 B7 31 CD 20 EC 14 3A F4 C9 74 30 CD 28 CD 56 45 45 CD 4F 1F CD 65 2F B2 19 C9 EB 43 3A 06 1F DA 00 6E 11 DB 30 40 FC BB B0 56 4B C5 E2 19 66 69 3A 18 0D 3 E E2 1F 20 EE 82 04 CD E2 72 32 1F 3F 31E0 4F 30 4F 22 CD A5 A6 3F 3F CD 31F0 0D FE 20 03 CD SUM: 96 89 45 79 F2 D0 03 A2 CB4E 3200 1F 3208 44 0F 65 CD 30 1F 30 61 03 41 0D 2A C3 22 00 E2 F4 22 72 30 0F F4 08 2A 1F 45 BE CD 42 BE C9 94 20 1F BE B2 88 3A CD 1F 1F BE CD CD 3210 00 3218 39 3220 3E 2A 32 48 DE 7E FA 1F CD 30 CD 08 30 48 2D 3D 32 23 20 E6 3F E1 3E 1F CD CD 43 1F B7 3228 38 3230 87 3238 1F 3240 AF 3248 3C 3250 36 3258 E5 65 CD 00 03 OB BE C9 45 89 CD FD 2B 32 D5 0D EB B9 EB D1 5D FC 69 28 E2 44 28 3258 E5 CD 3260 F4 1F 3268 48 29 3270 D7 45 3278 CD F4 65 8B B8 CD CD 00 CD 1F 2A 45 23 CD SUM: 9E 1F 08 68 0F 3D 93 9E 84D5 F5 23 3E 3A 94 1F 23 5F 57 EB CD BE 7D C6 13 6F 00 CD A0 42 EB CD B5 32 21 18 BD 3A D2 DF 1F C3 F1 45 32 EC 32 F4 45 1A 3D 32 F1 45 B7 CA B2 34 0E 00 0C CD 5D 1F CD 5D 5D 1F CD 5F 9 F1 20 EE 20 CD 23 20 14 45 BD 3280 0D 3288 1F 3290 1F 3298 18 3240 01 32A8 42 32B0 1F 32B8 3D 32C0 AF 32C8 05 32C0 20 32D8 A6 CD 1F 26 CD 00 CD EB CD 32 18 D2 DF F1 45 32 F4 3D 32 B7 CA 0E 00 5D 1F F9 F1 CD 0B 86 17 5C EE 45 D6 13 B8 32 30 05 1F 3A 2F CD 95 B4 BF AA 8C AA 3B 32D8 A6 32E0 ED 32E8 F5 32F0 02 3F 45 3A CB 45 ED 5D 44 79 20 EE 79 35 CD 20 32 70 5E SUM: 4C 33 94 D4 BA 9D 18 22 89BC 3300 CD 2D 35 20 0A 3A EC 45 : C4 3308 E6 80 C4 EE 33 18 EE 3A : 8B

3310 12 30 F6 ED 3C C0 CD 5D 3318 33 CD EE 1F D8 C3 87 33 3320 CD 3B 35 ED 5B ED 45 18 3328 0C 3A 12 30 E6 10 CC 4F 3330 35 ED 5B EF 45 1A B7 C8 3338 CD 7A 34 CD 61 35 3A EB 340 45 B7 28 E5 CD C0 34 3A 3348 12 30 CB 4F 28 DB E6 10 3350 20 D7 CD 5D 33 CD EE 1F 3358 D4 8E 33 B CC CD 65 44 62 CF CD 3B 0C 3A 35 ED CD 7A 45 B7 12 30 20 D7 D4 8E 8A 3F C8 E6 20 F1 30 EF CD E5 4F 5D 18 CD FE C9 E6 45 61 CD 28 33 CC 74 59 CD 10 1A 35 C0 DB CD CD CD 33 C8 21 99 4A 03 04 55 2E 65 FE FE 20 3358 33 EF 3360 3368 3370 00 DF 37 OD 4E 48 F8 1D 1B C0 CD E2 1F ØD 42 6A SUM: AB A8 89 12 E5 7F FB A1 65 61 5B ED E4 45 12 30 1F 22 15 30 00 C3 CD A3 B3 31 10 20 1F 2A 0D 23 6B 45 CD 2B 1F 28 3388 3390 18 22 3A OD 49 3398 33A0 33A8 E6 6E 06 21 1F FE FA 11 0D 79 9C 04 20 2A 23 12 CD 33 E2 11 CD 70 06 74 7E 13 5C CD 1F D3 E5 65 1F 20 70 15 30 20 02 11 13 6A B7 37 D9 74 20 03 11 E2 1F CD 74 44 18 CD 57 10 44 2B A9 FB 16 33B0 3E 30 CD F5 00 CB 20 1A C9 CD F1 44 61 C3 CD D8 53 44 1F 00 65 30 CD 33C8 88 DD C1 64 33D0 54 33 E9 34 33E0 D9 EE 33 22 DB 8C 22 33E8 33F0 30 09 03 11 18 SUM: F3 ED 76 8A 89 91 E2 45 4D 44 CD B7 ED 42 23 22 57 34 D8 22 6E 3F FE 3A 28 0D D8 22 E2 45 CD 3A CO 13 3E 01 CD AF 1F DA F3 44 57 72 69 74 38 44 AE 2 45 CD AC 1F 38 E6 44 6F 6E 65 DD A6 3F C3 B2 1F CD A3 1F C1 1A 01 13 CD A6 3F 09 20 38 BF C8 18 F5 CD 5D 34 57 34 72 1F 1F CD CD B2 A6 3F CD A3 33 CD 8B 00 22 70 CD E2 00 C9 3400 3408 3410 3418 3420 3428 3430 CD A6 1F 89 85 4A D1 DB CD CD 3438 42 7E 84 29 80 70 E2 C9 04 3A C9 38 00 CD C5 3E FE B7 CD 3458 3460 3468 20 CD C2 3470 ED 53 EF SUM: 30 B5 92 2B 4B 82 2E A9 0D84 3480 45 3A EB 45 B7 28 04 CD 3488 B3 31 C8 CD 6F 34 CD E2 3490 1F 52 65 61 64 69 6E 67

55111	3700 3708 3710 3718 3720 3728 3730 3738 3740 3750 3758 3760 3768 3770 3778	SUM:	3680 3688 3690 3698 36A0 36A8 36B0 36C8 36C0 36D8 36E8 36F0 36F8	SUM:	3600 3608 3610 3618 3620 3638 3638 3640 3658 3658 3660 3668 3678	SUM:	3580 3588 3590 3598 3588 3580 3588 3500 3508 3508 3508 350	3558 3560 3568 3570 3578 SUM:	3500 3508 3510 3518 3520 3528 3530 3538 3540 3548 3550	34F0 34F8 SUM:	3498 34A8 34A8 34B8 34C0 34C8 34D0 34D8 34E0 34E8	
10	3F 066 EC B7 37 08 1A C3 11 6F 69 21 CB 08 08 2A	87	F8 D5 9A AF 12 5B 1C 94 47 08 EB 94 44 23 FE 21	9E	6F 43 C5 30 02 ED 21 36 E1 CD D5 56 B2 45 9A	ВВ	F2 F1 45 EA AF 2A E8 45 61 14 36 FE FE FE FE FE FE	36 C9 2B 45 A5	35 C3 FF AF F6 04 CB 45 73 31 CA	84 72 47	20 22 C9 F5 CD 2A ED 44 00 45 CD	
	C8 00 C3 37 BE 13 17 D6 26 E9 24 18 28 DD D0	B0	3E 45 1F CD 30 E0 43 1F B1 47 20 1F E1 C3 F4 00	5C	EB CD F1 CB 43 B1 18 01 D1 B2 45 2B 36 79 1F	EB	45 1F 03 93 32 D0 45 FE FE D2 3A 3B 2E 1A 21	00 ED 30 B7 C4	E1 EE FF 32 21 00 B6 3D 73 CD 45	35 1F 94	00 70 CD 61 D9 52 8C 2A B7 84	
31	4D 09 13 C8 20 CD B7 37 30 00 4F 39 05 0C 77 45 91	05	0D ED 23 9A E6 45 37 08 12 FE D1 B2 C8 00	67	CD A66 08 77 EB EB 39 D5 3A 22 CD CD CD CD	54	18 21 AF 35 D4 45 2A 09 0D 2E 13 28 28 28 28 28	ED 5B CD 28 82	22 1F 22 EB D7 ED 3A C9 3A F4	D1 EB	CD 1F A3 CD 35 45 3D 28 E4 ED 35	
33	44 29 43 1A 0C D4 F2 E6 38 29 08 09 3E 2E 00 23	70	CD 5B 7A 1F 08 ED DF 23 C8 CD 23 0D B7 36 FE 08	00	14 3F CD 20 01 B7 18 CD EB DA DD DD 10 9A 60 9A	FC	E6 00 CD C9 45 22 CA 28 CA 43 01 3E 44 38 37	B0 08 9C F6 43	E2 FD F2 45 45 B0 EB CD 00 1F CB	B7 22 36	38 CD 1F 0B CD ED CD 73 45 52 2A	
SF	29 13 23 13 37 7F 49 09 28 7E ED 08 DD 22 6F	6C	9A D0 CD 222 D9 52 45 CD D5 94 13 20 C9 CD F5 AF	56	37 ED 3B 05 00 C9 CC F8 45 0D 45 43 1F 08 1F	27	CD 00 9A ED 1A E6 45 20 68 30 CD 1B FE D6 11 09	DD 30 35 2A 3A	45 21 45 21 11 C9 45 E2 3A CD 45	ED 6E 79	44 A6 CD 35 2D 5B 5D 29 E5 E5 D0	
	29 08 4D B7 C3 37 FE 01 4E 21 18 EC 23 D0 CC	1C	1F 45 9A DB C8 D9 A4 94 E5 1F 10 07 E1 9E C8 08	F9	EB 4B 37 E6 00 13 21 36 B7 43 7C D9 ED 23 CA 13	СЗ	BE ED 1F 53 B7 45 23 FE FE 36 35 CD 0D 41 87 7E	21 1A D8 F1 F3	CD CD 12 DB 21 3C 1F EB EE 01	52 1F 07	2A 1F 06 CD 35 DD 42 0D ED 22 45	
	09 3C 44 FA 1B 07 69 10 5B 23 06 0D 01 C5 2E 45		23 7B 1F 45 D9 D8 67 1F 69 EB F4 23 D1 3F CD	8C	DA 12 3A 20 3E B7 D4 E5 28 ED B5 78 1F 23	2A	1F 4B ED C8 37 DD 22 3B 20 CD 36 A5 28 38 4F 23	00 B7 3A 45 45	BE 37 8A 30 45 12 32 50 45 1F 09	23 CD 34	08 38 20 3B 28 45 CD 3A 5B 70 2B	
-	4F 20 1A 28 37 C9 60 38 39 66 00 3E 79 37 08 C9	A1	22 CD 23 3A ED C3 CD 2B 60 BE CD 4D 23 D0 C9 B9	5A	16 30 12 C4 0D C9 45 D9 17 43 28 CD DB CD 43 10	90	C3 D7 A1 45 C8 22 CA 28 EC 1A 3F 45 16 66	00 CA EB 7C 32	1F 21 35 CB 01 30 EB 61 C6 21	22 84 E1	30 8B 35 F5 AF 65 3A CE 1F CD	
J.E.		43				86				: 83		
04	42 AF D3 BC 59 56 68 C2 9E F8 68 A5 62 84		0E BF FF B1 97 33 95 D0 7A 80 24 48 75 66	B6	4D 6F 49 61 7C 9C 9C 5 12 0F BF 34 20 AC B6 2D	83	A2 40 0B C8 CA 8B 75 F5 42 29 B0 2D 17 FD 7C 4E	D1 E4 F6 F6 D2	09 06 E3 3F 65 CD 44 CA 50 0C 3A	C5 7C 17	CB 06 83 08 AF 61 1A 15 4E D1 BD	

```
FE 0D
18 DA
87 4F
4E 23
11 2E
71 00
23 2E
22 D0
DD 08
  3780 FE
3788 28
3790 25
3798 21
37A0 05
                                         0F 18
DE 3E
08 C6
31 39
4F 08
                                                                      02
FD
20
09
28
                                                                                                                   3E
08
06
46
08
                                                                                                                                  DD
28
00
                                                                                                                                                            EF
                                                                                                                                                            63
B7
52
  37A0 05 4F 08 28 11 2E 08 EC
37A8 C5 37 08 DD 71 00 DD 23
37B0 DD 70 00 DD 23 2E 08 2A
37B8 D0 45 23 23 22 D0 45 C9
37C0 CD 68 37 18 DD 08 F5 D5
37C8 DD E5 E1 ED 5B 0D 30 E5
37D0 B7 ED 52 E1 D1 DA 37 43
37D8 D5 ED 5B 0F 30 ED 52 D1
37E0 D2 37 43 F1 08 C9 16 38
37E8 20 38 24 38 3F 38 64 38
37F8 8A 38 23 39 8F 38 23 39
                                                                                                                                                            AD
5B
33
                                                                                                                                                            ØD
                                                                                                                                                           FC
6C
5C
                                                                                                                                                             0B
41
   SUM: B8 68 FA BD 30 D2 83 CE 3BB8
                                                                                     C6 38 23
23 39 23
14 39 44
44 43 B2
50 B4 41
80 50 4C
44 91 50
52 93 00
5A B7 45
57 B9 53
82 4D B8
  3800 A0 38 A7 38
3808 CE 38 FE 38
3810 23 39 23 39
3818 B0 4E 44 B1
3820 49 54 B3 00
3828 4C B5 43 46
3830 50 49 90 50
3838 52 92 50 44
                                                                                                                                  39
44
00
4C
                                                                                                                                                           8D
2C
E1
27
E7
A2
2D
20
24
1D
12
F6
                                                                                                                                   81
49
45
  3838 52 92 50 44 52 93 00

3840 43 B6 4A 4E 5A B7 45

3848 42 B8 45 46 57 B9 45

3850 53 BA 42 B8 57 B9 53

3853 41 41 83 49 82 4D BB

3860 46 4D BB 00 58 BC 58

3868 84 51 55 BD 49 85 00

3370 4C 54 86 00 4E 43 BE

3878 BF 4E 49 94 4E 44 95
                                                                                                                                  46
46
BA
                                                                                                                                   45
58
41
4E
                                                                                                                                                            C3
5F
                                                                                                                                   4E
   SUM: 66 84 15 1A 6E 53 5C D1 79CA
3880 49 52 96 4E 44 52 97
3888 C0 00 52 C1 50 C2 00
3890 C3 44 49 52 98 44 49
3898 44 44 52 9A 44 44 98
3808 44 44 52 9A 44 44 98
3808 45 47 9C 4F 50 87 00
38A8 C4 55 54 C5 55 4 49
38B0 54 49 52 9E 55 54 44
38B8 54 44 52 AO 52 47 C6
38C0 46 53 45 54 C7 00 4F
38C8 C8 55 53 48 C9 00 45
38D0 CA 4C 41 88 52 41 89
38D8 43 41 8A 52 43 41 8B
38E8 C8 52 CC 4C 43 CD 52
38E8 CE 4C 44 A1 52 44 A2
38F0 53 CF 53 54 D0 45 54
38F0 53 CF 53 54 D0 45 54
                                                                                                                                  99
00
52
9D
                                                                                                                                                            60
97
A0
C1
19
2F
98
                                                                                                                                  9F
46
50
54
                                                                                                                                                              1A
47
                                                                                                                                   4C
4C
43
45
49
43
                                                                                                                                                              BB
                                                                                                                                                            DA
7C
7B
   SUM: 6B EA 31 52 EA EA 00 4E COCD
  3900 D1 55 42 D2
3908 54 D3 4C 41
3910 52 4C D6 00
3918 4C 49 53 54
3920 53 54 D9 00
3928 D9 FB 76 00
3928 B9 ED A2 ED
3938 B9 ED A2 ED
3948 BA ED B0 ED
3948 BB ED 44 ED
3950 AB ED BB ED
3958 4D ED 45 BC
                                                                                                    46 8C 45
52 41 D5
52 D7 00
4E 4C 49
                                                         42 D2 43
                                                                                     D4
4F
D8
                                                                                                     2F F3
1F 07
ED B1
ED B2
ED B8
ED B3
ED 67
                                                                                      3F
17
A9
AA
A0
A3
6F
                                                                                                                                                              08
                                                                                                                                                             96
E6
                                                                                                                                    ED
                                                                                                                                                             6B
76
F6
51
55
74
3F
   3940 BA ED
3940 BA ED
3950 AB ED
3958 4D ED
3958 4D ED
3960 3C A6
3968 3C 8F
                                                                                                                                  ED
ED
                                                                                                                                    ED
  3958 4D ED 45 BC 38 7B 3B 25
3958 4D ED 45 BC 38 7B 3B 25
3960 3C A6 3D 8A 3B F2 3C 43
3968 3C 3F 3C BA 3E D5 3E 65
3970 3F E1 3E 6B 3B 94 3E 69
3978 3C 23 3D 1D 3E 93 3C D4
                                                                                                                                                            9 A
   SUM: 2C D3 31 90 C6 90 4E 41 DFFC
 47
5D
                                                                                                                                                             1A
26
D2
                                                                                                                                   85
19
10
                                                                                                                                                             74
93
34
                                                                                                                                                            DB
C7
3B
                                                                                                                                   BE
                                          A2
53
19
4C
4C
   39D8 3C 19 43 4C 3C 4C 3C
39E8 3C 4C 3C 4C 3C 4C 3C
39E8 3C 4C 3C 58 3C 58 3C
39F8 3C 60 3C 79 3C 79 3C
39F8 3C 79 3C 19 43 72 3C
                                                                                                                                  4C
4C
60
79
72
                                                                                                                                                             F4
20
4C
                                                                                                                                                              BB
   SUM: C5 47 C3 6D C4 3F BF 58 8BB2
  3A00 3C 72 3C 72
3A10 3C 86 3C 86
3A18 38 0B FE 0F
3A20 AF 39 C3 48
3A28 CD B0 41 D0
3A30 CD F3 42 CD
3A38 CA 51 3A FE
3A40 0D DA 19 43
3A48 F8 CD 84 37
3A50 E9 3E 32 C1
3A50 F5 CD 63 37
3A68 CF CD 63 37
3A68 CF CC 63 37
3A68 CF CC A A2 37
3A78 F9 CA A2 37
                                                                                     72
7E
41
01
41
C5
0C
FE
38
FD
                                                                                                                                                          D0
0A
62
70
4E
4F
A4
C7
9E
                                                                                                                                                           00
6F
F4
                                                                                                                                   02
43
E9
FE
DD
                                                                                                                                                          9D
53
B3
```

SUN: D2 16 35 FB 13 DD 8B 7D C427 3A80 CA A2 37 3E 03 87 87 87 : 79 3A88 87 F5 CD FC 42 28 08 CD : 84 3A90 E6 3F F1 F6 01 FD E9 CD : CO 3A98 63 37 CD E2 42 F1 F6 4B : BD 3AA0 FD E9 CD 84 37 CD FC 42 : 7D 3AB0 E9 CD E2 42 SE 14 F6 4B : BD 3AA0 ED E9 CD E2 42 SE 14 F6 4B : BD 3AA0 ED E9 CD E2 42 SE 2A FD E9 : 28 3AB8 B6 55 F6 78 C3 68 37 CD : 78 3AC0 SC 41 38 12 FE 05 38 55 : 57 3AC8 FE D0 38 EC F6 F7 38 4D : C1 3AD0 66 38 C5 C3 3F 3B CD FC : 09 3AD8 4D 5F CA A2 37 1B CD E6 : BD 3AF0 52 20 0B 13 CD D3 3F 01 : 70 3AB0 55 2 D0 B1 3 CD D3 3F 01 : 70 3AB0 52 CD D3 8F CC 57 37 1B CD F6 : BD 3AF0 3F 41 0E 3E C3 A2 37 13 : 7B 3AF0 3F 41 0E 3E C3 A2 37 13 : 7B 3AF0 5D D3 3F 2D F0 01 ED 57 : 34 SUN: 4B 10 B2 08 3A 42 44 4E A016 3B00 18 F2 21 03 42 CD B0 41 : 2E 3B00 18 F2 21 03 42 CD B0 41 : 2E 3B00 18 F2 21 03 42 CD B0 41 : 2E 3B00 8D CD E2 42 3E 3A FD E9 : 1F 3B10 D6 58 78 87 87 F5 CD 3C : 6E 3B18 41 38 16 FE 05 38 0F FE : D7 3B28 40 F6 F6 C6 83 7 C3 19 : F1 3B30 43 CD E6 3F F1 F6 66 41 : 63 3B38 C3 A1 37 FE D7 38 EF CD : 9C 3B410 D1 42 41 F1 FE 30 28 E6 : 81 3B48 F6 66 C3 A1 37 CD D1 42 : B7 3B50 CD F3 42 79 F5 CD 43 41 : C1 3B60 0 B3 67 37 21 10 42 CD B0 : 51 3B70 41 D0 C3 19 43 0E 88 21 : E7 3B60 0 B3 67 37 21 10 42 CD B0 : 51 3B70 41 D0 C3 19 43 0E 88 21 : E7 3B60 0 B3 CD E2 82 B8 CD S2 17 D9 7114 3B80 0 CD E2 80 21 0E 80 21 0E 81 47 3B80 0 CD E2 80 21 0E 80 C1 0E 80 22 3B88 B0 21 0E 80 C1 0E 80 21 0E 81 47 3B80 0 CD E3 42 F0 F5 CD A3 41 : C1 3B80 18 F6 F6 F6 F7 C3 A1 F7 F7 3B60 CD F3 42 FC F0 C3 A7 CD D4 : 82 3B78 CD F3 A7 F7 F5 CD A3 A7 F7 F7 3B60 CD F3 42 FC F0 F3 8E F7 3B60 CD F3 42 FC F0 F3 8E F7 3B60 CD F3 42 FC F0 F3 8E F7 3B60 CD F3 42 FC F0 F3 8E F7 3B60 CD F3 42 FC F0 F3 8E F7 3B60 CD F3 42 FC F0 F3 8E F7 3B70 41 D0 C3 19 A3 CD E8 F7 3B70 41 D0 C3 19 A3 CD E8 F7 3B70 CD E9 C1 CD E9 C3 CD E9 C3 CD E9 C3 3B80 C3 C0 C3 C0 C3 C0 C3 C0 C3 C0 C3 3B80 C3 C0 C3 C0 C3 C0 C3 C0 C3 C0 C3 3B80 C3 C0 C3 C0 C3 C0 C3 C0 C3 C0 C3 3B80 C3 C0 C3 C0 C3 C0 C3 C0 C3 C0 C
3A88 87 F5 CD FC 42 28 08 CD : 84 3A90 65 3F F1 F6 01 FD E9 CD : CO 3A98 63 37 CD E2 42 F1 F6 4B : BD 3AA0 FD E9 CD 84 37 CD FC 42 : 79 3A80 89 07 CD 66 3F 3E 21 FD : 7D 3A80 E9 CD E2 42 3E 2A FD E9 : 28 3A88 26 05 F6 F8 C3 68 37 CD : 78 3AC0 3C 41 38 12 FE 05 38 55 : 57 3AC8 FE 0D 38 EC FE 0F 38 4D : C1 3AD0 06 38 C5 C3 3F 3B CD FC : 09 3AD8 42 28 27 FE 49 28 18 FE : 16 3AE0 52 20 0B 13 CD 33 3F 01 : 70 3AE8 ED 5F CAA 27 TB CD 66 : BD 3AE8 ED 5F CAA 27 TB CD 66 : BD 3AE8 ED 5F CAA 27 TB CD 66 : BD 3AE8 ED 5F CAA 27 TB CD 66 : BD 3AE9 3F 41 0E 3E C3 A2 37 13 : 7B 3AE8 CD D3 3F 20 F0 01 ED 57 : 34 SUN: 4B 10 B2 08 3A 42 44 4E A016 3B00 18 F2 21 03 42 CD B0 41 : 2E 3B08 D0 CD E2 42 3E CA B0 E9 : 1F 3B10 A1 38 16 FE 65 38 0F E 10 7 3B28 40 FE 76 C4 83 7 C3 19 F1 E7 3B28 40 FE 76 C4 83 7 C3 19 F2 E7 3B28 40 FE 76 C2 68 37 C3 19 F2 3B340 43 CD E6 3F F1 F6 06 41 : 63 3B383 C3 A1 37 FE 0F 38 EF CD : 9C 3B46 C3 A1 37 FF CD 34 CF
SUN: 4B 10 B2 08 3A 42 44 4E A016 3B00 18 F2 21 03 42 CD B0 41 : 2E 3B08 D0 CD E2 42 3E 3A FD E9 : 1F 3B10 D6 05 87 87 87 F5 CD 3C : 6E 3B18 41 38 16 FE 05 38 0F FE : D7 3B20 00 30 18 D6 05 C1 B0 FE : D7 3B28 40 FE 76 C2 68 37 C3 19 : F1 3B30 43 CD E6 3F F1 F6 06 41 : 63 3B38 C3 A1 37 FE 0F 38 EF CD : 9C 3B40 D1 42 41 F1 FE 30 28 EF CD : 9C 3B40 D1 42 41 F1 FE 30 28 EF CD : 9C 3B40 D1 42 41 F1 FE 30 28 EF CD : 9C 3B58 C1 38 05 F6 7 C3 A1 37 : FF 3B50 CD F3 42 79 F5 CD 43 41 : C1 3B58 C1 38 05 F6 7 C3 A1 37 : FF 3B60 0E 36 CD A2 37 CD E6 3F : DC 3B68 C3 67 37 21 10 42 CD B0 : 51 3B70 41 D0 C3 19 43 0E 88 21 : E7 3B78 0E 98 21 0E A0 21 0E A8 : 4C SUN: C7 50 7E 8A 3D 25 17 D9 7114 3B80 21 0E 90 21 0E 80 21 0E 88 : AC SUN: C7 50 7E 8A 3D 25 17 D9 7114 3B80 21 0E 90 21 0E 80 21 0E : 9D 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD A4 : 82 3B98 D9 FE 08 30 D5 B1 C3 68 : C0 3BA0 37 79 F5 CD E6 3F 1 C0 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD A4 : 82 3BB8 42 C3 67 37 CD 35 41 CD : B3 3BC0 F3 42 FE 0C 28 BE FE 02 : 25 3BB8 42 C3 67 37 CD 35 41 CD : B3 3BC0 F3 42 FE 0C 28 BE FE 02 : 25 3BB8 42 C3 67 37 CD 35 41 CD : B3 3BC0 F3 42 FE 0C 28 BE FE 02 : 25 3BC8 28 17 FE 0D 38 A4 FE 0F : 33 3BC0 73 40 F5 CD 84 37 CD 35 : 4F 3BC0 83 7 3E 01 8 20 6 73 8 02 18 8 39 3BC0 F3 42 FE 0C 28 BE FE 02 : 25 3BC8 28 17 FE 0D 38 A4 FE 0F : 33 3BC0 70 A5 41 FE 03 28 48 : 75 3BF8 3B 14 FE 04 28 0F FE 0D : 99 SUM: 01 24 AE 59 37 6D 3B FA 58AF 3C00 38 3E FE 0F 30 3A CD 84 : 32 3C18 87 87 B1 C3 68 37 CD 35 : 4F 3G20 3B 06 42 18 80 D CD 35 41 FE 03 3C18 87 87 B1 C3 68 37 CD 35 : 4F 3G20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18 00 CD 35 41 FE 03 3C20 3B 06 42 18
3B00 18 F2 21 03 42 CD B0 41 : 2E 3B08 D0 CD E2 42 3E 3A FD E9 : IF 3B10 D6 05 87 87 87 87 F5 CD 3C : 6E 3B18 41 38 16 FE 05 38 87 F5 : D7 3B20 0D 30 18 D6 05 C1 B0 F6 : 97 3B220 0D 30 18 D6 05 C1 B0 F6 : 97 3B228 40 FE 76 C2 68 37 C3 19 : F1 3B30 43 CD E6 3F F1 F6 06 41 : 63 3B38 C3 A1 37 FE 0F 38 EF CD : 9C 3B40 D1 42 41 F1 FE 30 28 E6 : 81 3B48 F6 46 C3 A1 37 CD D1 42 : B7 3B50 CD F3 42 79 F5 CD 43 41 : C1 3B58 C1 38 05 F6 70 C3 A1 37 : FF 3B60 0E 36 CD A2 37 CD E6 3F : DC 3B68 C3 67 37 21 10 42 CD B0 : 51 3B70 41 D0 C3 19 43 0E 88 21 : E7 3B78 0E 98 21 0E A0 21 0E 80 21 0E 80 3B88 B0 21 0E B8 CD 3C 41 38 : 19 3B88 B0 21 0E B8 CD 3C 41 38 : 19 3B98 D1 F6 C6 C3 A1 37 CD B6 38 : 78 3B98 D9 FE 08 30 D5 B1 C3 68 : C0 3BA0 37 79 F5 CD E6 3F 41 F1 : C9 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD B6 3F : DC 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD B6 3F : DC 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD B6 3F : DC 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD B6 3F : DC 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD B6 3F : DC 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD B6 3F : DC 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD B6 3F : DC 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD B6 3F : DC 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD B6 3F : DC 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD B6 3F : DC 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD B6 3F : DC 3BB8 42 C3 67 37 CD B6 3F 41 F1 : C9 3BA8 B0 21 0E B8 CD 3C 41 38 : 19 3BB0 3E 86 B1 CD 68 37 CD B4 : 82 3BB8 42 C3 67 37 CD B5 3F : DS 3BB0 3A 42 FE 0C 28 BE EF C2 : 25 3BC8 28 17 FE 0D 38 A4 FE 0F : 33 3BC0 F3 42 FE 0C 28 BE F6 C2 : 25 3BC8 28 17 FE 0D 38 A4 FE 0F : 33 3BC0 F3 42 FE 0C 28 BE F6 C2 : 25 3BC8 28 17 FE 0D 38 A4 FE 0F : 33 3BC0 F3 A2 FE 0C 38 B7 CD 35 : 41 3BB0 38 A2 CD 35 41 FE 04 30 8A : 06 3BE8 0E 09 18 22 0E C5 21 0E : 53 3BF0 31 42 FE 0C CA 75 3B : 86 3C08 37 3E 02 18 : 33 3BC0 57 A0 55 CD 84 37 CD 35 : 41 3C20 3B 0E 42 18 01 3D 87 87 : DB 3C10 87 87 B1 C3 68 37 CD 35 : 23 3BF0 C1 CD 35 41 FE 04 30 8A : 06 3C30 0E 4A FE 02 0E C5 21 0E : 53 3C18 41 CD F3 42 FE 0C CA 75 3B : 86 3C08 37 3E 02 18 01 3D 3F 87 5 DB 3C18 37 CD 35 41 FE 04 38 CE 82 3C18 37 CD 35 41 FE 04 38 CE 82 3C18 37 CD 35 41 FE 04 38 CE 82 3C18 37 CD 35 41 FE 04 38 CE 82 3C18 37 CD 35 41 FE 04 38 CE 82 3C18 37 CD 35
3B70 41 DO C3 19 43 DE 88 21 : ET 3B78 09 98 21 DE A0 21 DE A8 : 4C SUN: C7 50 7E 8A 3D 25 17 D9 7114 3B80 21 DE 90 21 DE 80 21 DE : 9D 3B88 BO 21 DE B8 CD 3C 41 38 : 19 3B90 10 FE OF 30 18 D6 D5 38 : 78 3B98 D9 FE O8 30 D5 B1 C3 68 : C0 3BA0 37 79 F5 CD E6 3F 41 F1 : C9 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD 80 37 : DB 3B80 3E 86 B1 CD 68 37 CD 14 : 82 3BB8 42 C3 67 37 CD 35 41 CD : B3 3BC0 F3 42 FE DC 28 BE F6 C2 : 25 3BC8 28 17 FE OD 38 A4 FE OF : 33 3BD0 30 A0 F5 CD 84 37 CD 35 : 4F 3BD8 41 C1 B8 20 07 3E OZ 18 : 39 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C1 CD 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 30 8A : P6 3BE0 07 C0 35 41 FE O4 28 OF FE OD : P0 SUM: 01 24 AE 59 37 6D 3B FA 58AF 3CO0 38 37 3E O2 18 01 30 87 87 : DB 3C18 41 CD F3 42 FE OC CA 75 3B : 86 3C18 41 CD F3 42 FE OC CA 75 3B : 86 3C30 08 4A FE O2 20 AC 06 3 : B2 3C38 37 CD 35 41 FE O4 38 CE : 82 3C40 C3 19 43 CD 35 41 I D1 13 44 3C48 39 C3 48 37 D6 05 0E 05 : 69 3C50 C3 07 30 E0 BB C3 0E 30 : 34 3C58 CD 84 37 3E 2B C3 68 37 : 53 3C60 C3 07 3C 0E 0B C3 0E 05 : 69 3C50 C3 07 3C 0E 0B C3 0E 05 : 69 3C50 C3 07 3C 0E 0B C3 0E 05 : 69 3C50 C3 07 3C 0E 0B C3 0E 05 : 69 3C68 37 CD 35 41 FE O4 AC 0F : 3E 3C90 10 18 14 CD 2E 41 0E 18 : 9E 3C90 3C08 37 CD 66 3C 0E 04 C3 0F : 3E 3C90 10 18 14 CD 2E 41 0E 18 : 9E 3C90 3C08 37 CD 66 3C 0E 05 : 69 3C60 C7 0F 7D 7F FE 68 37 18 : OC 3C08 08 24 20 05 7D 7F FA 68 : E7 3C90 10 18 14 CD 2E 41 0E 18 : 9E 3C90 3C0 0F 7D 8
3B80 21 0E 90 21 0E 80 21 0E : 9D 3B88 B0 21 0E B8 CD 3C 41 38 : 19 3B90 10 FE 0F 30 18 D6 05 38 : 78 3B98 D9 FE 08 30 18 D6 05 38 : 78 3B98 D9 FE 08 30 18 D6 05 38 : 78 3B98 D9 FE 08 30 18 D6 06 37 : D8 3B80 3E 86 B1 CD 68 3F 41 F1 : C9 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD 24 : 82 3BB8 42 C3 67 37 CD 35 41 CD : B3 3BB0 3E 86 B1 CD 68 37 CD D4 : 82 3BB8 42 C3 67 37 CD 35 41 CD : B3 3BC0 F3 42 FE 0C 28 BE FE 02 : 25 3BC8 28 17 FE 0D 38 A4 FE 0F : 33 3BD0 30 A0 F5 CD 84 37 CD 35 : 4F 3BD8 41 C1 B8 20 07 3E 02 18 : 39 3BE0 07 CD 35 41 FE 04 30 8A : 06 3BE8 0E 09 18 22 0E C5 21 0E : 53 3BF0 C1 CD 35 41 FE 03 28 48 : 75 3BF8 38 14 FE 04 28 0F FE 0D: 53 3BF0 C1 CD 35 41 FE 03 28 48 : 75 3BF8 38 14 FE 04 28 0F FE 0D: 79 3BE0 07 CD 35 41 FE 03 28 48 : 75 3BF8 38 14 FE 04 28 0F FE 0D: 79 3BF8 37 3E 02 18 01 3D 87 87 : D8 3C10 87 87 B1 C3 68 37 CD 35 : 23 3C18 41 CD F3 42 FE 0C CA 78 : 8F 3C28 CD F3 42 FE 0C CA 75 3B : 86 3C30 6E 4A FE 02 20 0A CD 63 : B2 3C38 37 CD 35 41 FE 04 30 8C : 82 3C38 37 CD 35 41 FE 04 30 8C : 82 3C38 37 CD 35 41 FE 04 30 8C : 82 3C38 37 CD 35 41 FE 04 30 8C : 82 3C38 37 CD 35 41 FE 34 38 CE : 82 3C38 37 CD 35 41 FE 34 50 CD 35 60 S 37 60 S 3
3B88 B0 21 0E B8 CD 3C 4I 38 : 19 3B90 10 FE 0F 30 18 D6 05 38 : 78 3B98 D9 FE 08 30 D5 B1 C3 68 : C0 3BA0 37 79 F5 CD E6 3F 41 F1 : C9 3BA8 F6 C6 C3 A1 37 CD 80 37 : D8 3BB0 3E 86 B1 CD 68 37 CD D4 : 82 3BB8 42 C3 67 37 CD 35 41 CD : B3 3BC0 F3 42 FE 0C 28 BE FE 62 : 25 3BC8 28 17 FE 0D 38 A4 FE 0F : 33 3BC0 F3 42 FE 0C 28 BE FE 62 : 25 3BC8 28 17 FE 0D 38 A4 FE 0F : 33 3BC0 77 CD 35 41 FE 04 30 8A : 06 3BE8 0E 09 18 22 0E C5 21 0E : 53 3BF0 C1 CD 35 41 FE 04 30 8A : 06 3BE8 0E 09 18 22 0E C5 21 0E : 53 3BF0 C1 CD 35 41 FE 04 32 84 : 75 3BF8 38 14 FE 04 28 0F FE 0D : 90 SUM: 01 24 AE 59 37 6D 3B FA 58AF 3C00 38 3E FE 0F 30 3A CD 84 : 3E 3C08 37 3E 02 18 01 3D 87 87 : D8 3C10 87 87 B1 C3 68 37 CD 35 : 23 3C18 41 CD F3 42 FE 0C A7 58 8F 3C20 3B 0E 42 18 0D CD 35 41 : F3 3C20 3B 0E 42 18 0D CD 35 41 : F3 3C20 3B 0E 42 18 0D CD 35 41 : F3 3C28 CD F3 42 FE 0C CA 75 3B : 86 3C30 0E 4A FE 02 20 0A CD 63 : B2 3C38 37 CD 35 41 FE 04 38 CE : 82 3C40 C3 19 43 CD 35 41 01 11 : 34 3C48 39 C3 48 37 D6 05 0E 05 : 69 3C50 C3 0F 3C 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD B4 37 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD B4 37 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD B4 37 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD B4 37 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD B3 C3 C4 B4 : AB 3C40 C3 19 43 CD 35 41 01 11 : 34 3C48 39 C3 48 37 D6 05 0E 05 : 69 3C50 C3 0F 3C 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD B4 37 0E 0B C4 C4 75 3B : 86 3C60 C3 0F 3C 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD B4 37 0E 0B C4 C4 30 F : 3E 3C60 C3 0F 3C 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD B4 37 0E 0B C4 C4 30 F : 3E 3C60 C3 0F 3C 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD B4 37 0E 0B C4 C4 30 F : 3E 3C60 C3 0F 3C 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD 84 37 0E 0B C4 C4 30 F : 3E 3C60 C3 0F 3C 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD 84 37 0E 0B C4 C4 30 F : 3E 3C60 C3 0F 3C 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD 84 37 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD 84 37 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD 84 37 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD 84 37 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD 84 37 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C60 CD D1 42 41 0E 3B C3 68 37 0E 0E : 6F 3C60 C3 0F 0B C3 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C60 CD D1 42 41 0E 3B C3 68 37 0E 0E : 6F 3C60 C3 0F 0B C
3C00 38 3E FE 0F 30 3A CD 84 : 3E 3C08 37 3E 02 18 01 3D 87 87 : DB 3C10 87 87 B1 C3 68 37 CD 35 : 23 3C18 41 CD F3 42 FE 0C CA 78 : 8F 3C22 3B 0E 42 18 0D CD 35 41 : F3 3C28 CD F3 42 FE 0C CA 75 3B : 86 3C30 0E 4A FE 02 20 0A CD 63 : B2 3C38 37 CD 35 41 FE 04 38 CE : 82 3C40 C3 19 43 CD 35 41 01 D1 : 34 3C48 39 C3 48 37 D6 05 0E 05 : 69 3C50 C3 0F 3C 0E 0B C3 0E 35 : 63 3C60 CD D1 42 41 0E 35 C3 A2 : C9 3C68 37 CD 35 41 01 D7 F: 53 3C60 CD D1 42 41 0E 35 C3 A2 : C9 3C68 37 CD 35 41 01 P7 83 99 C3 : 6A 3C70 48 37 D6 05 0E 04 C3 0F : 3E 3C78 3C 0E 03 C3 0E 3C CD 84 : AB 3CM: 98 3A A9 1F 3A 93 AB A6 E680 3C80 37 3E 23 C3 68 37 CD D1 : 98 3C88 42 41 0E 34 C3 A2 37 0E : 6F 3C99 3B 0D FE 04 30 A2 CD F3 : D9 3CA0 42 87 87 87 F6 29 4F CD : 09 3CA8 67 37 CD E6 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 CD B B 36 S7 ED : S6 3C98 3B 0D FE 04 30 A2 CD F3 : D9 3CA8 67 37 CD E6 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 CD B B B C5 68 : F7 3C90 10 18 14 CD 2E 41 0E 18 : 9E 3C98 3B 0D FE 04 30 A2 CD F3 : D9 3CA8 67 37 CD E6 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD E6 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 3F 08 CA 77 : D9 3CA8 67 37 CD 26 5 0B 37 88 : 66 3CE8 CA 86 37 08 CD E6 3F C3 A6 : 50 3CD0 37 C3 22 43 CD 2E 41 0E : A9 3CD8 C2 30 IE 21 40 42 CD B0 : 30 3CD8 C2 30 IE 21 40 42 CD B0 : 30 3CD8 C2 30 IE 21 40 42 CD B0 : 30 3CD8 C2 30 IE 21 40 42 CD B0 : 30 3CD8 C2 30 IE 21 40 42 CD B0 : 30 3CD8 C2 30 IE 21 40 42 CD B0 : 30 3CD8 C2 30 IE 21 40 42 CD B0 : 30 3CD8 C2 30 IE 21 40 42 CD B0 : 30 3CD8 C2 30 IE 21 40 42 CD B0 : 30 3CD8 C2 30 IE 21 40 42 CD B0 : 30
3C108 37 3E 02 18 01 3D 87 87 : DB 3C10 87 87 B1 C3 68 37 CD 35 : 23 3C18 41 CD F3 42 FE 0C CA 78 : 8F 3C20 3B 0E 42 18 0D CD 35 41 : F3 3C28 CD F3 42 FE 0C CA 75 3B : 86 3C30 0E 4A FE 02 20 0A CD 63 : B2 3C40 C3 19 43 CD 35 41 01 D1 : 34 3C48 39 C3 48 37 D6 05 0E 05 : 69 3C50 C3 0F 3C 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD B3 C3 8 37 D6 05 0E 05 : 69 3C50 C3 0F 3C 0E 0B C3 0E 3C : 34 3C58 CD B4 37 3E 2B C3 68 37 : 53 3C60 CD D1 42 41 0E 35 C3 A2 : C9 3C68 37 CD 35 41 01 F3 39 C3 : 6A 3C70 48 37 D6 05 0E 04 C3 0F 3C : 34 3C58 CD B4 37 3E 2B C3 68 37 : 53 3C60 CD D1 42 41 0E 35 C3 A2 : C9 3C68 37 CD 35 41 01 F3 39 C3 : 6A 3C70 48 37 D6 05 0E 04 C3 OF : 3E 3C78 3C 0E 03 C3 0E 3C CD 84 : AB SUM: 98 3A A9 1F 3A 93 AB A6 E680 3C80 37 3E 23 C3 68 37 CD D1 : 98 3C88 42 41 0E 34 C3 CD 84 : AB SUM: 98 3A 69 FE 04 30 A2 CD F3 : D9 3CA0 42 87 87 87 F6 20 4F CD : 09 3CA0 42 87 87 87 F6 20 AF CD : 09 3CA0 42 87 87 87 F6 20 AF CD : 50 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 EB B CA 77 : D9 3CB0 37 08
3C80 37 3E 23 C3 68 37 CD D1 : 98 3C88 42 41 0E 34 C3 A2 37 0E : 6F 3C90 10 18 14 CD 2E 41 0E 18 : 9E 3C98 38 0D FE 04 30 A2 CD F3 : D9 3CA0 42 87 87 87 F6 20 4F CD : 09 3CA0 42 87 87 87 F6 20 4F CD : 09 3CA0 67 37 CD E6 3F 08 CA 77 : D9 3CB0 37 08 69 60 ED 4B D0 45 : 55 3CB0 80 3F 7E D4 2 38 0B 25 41 : 75 3CC0 20 0F 7D B7 F2 68 37 18 : 0C 3CC8 08 24 20 05 7D B7 FA 68 : E7 3CD0 37 C3 22 43 CD 2E 41 0E : A9 3CB0 41 D0 3E C3 CD 56 3F 08 C 36 : 63 3CE8 CA B6 37 08 CD E6 3F C3 . 74 3CF0 A6 37 CD 2E 41 38 0A 0E : 69 3CF8 C4 CD 0F 3C CD F3 42 E8 C6 9633 3D00 05 3E CD CD 68 37 08 CA 4E 3D08 B6 37 08 CD E6 3F C3 . 74 3CF0 A6 37 CD 2E 41 38 0A 0E : 69 3CF8 C4 CD 0F 3C CD F3 42 E8 C6 9633 3D00 05 3E CD CD 68 37 08 CA 4E 3D08 B6 37 08 CD E6 3F C3 A6 : 50 3D10 37 CD D3 3F 3E C9 CA 68 : 4F 3D18 37 CD 2E 41 38 29 0E C0 : A2 3D20 C3 0F 3C CD 53 81 8 FE : 2B 3D30 06 28 14 FE 07 28 13 30 : E2 3D38 0E 47 CD 63 37 78 0E 40 : 82 3D30 06 28 14 FE 07 28 13 30 : E2 3D38 0E 47 CD 65 33 78 0E 63 : 63 3D40 CD 0F 3C CD 53 3D C8 C3 : 67 3D48 19 43 21 67 3D CD B0 41 : DF 3D50 D0 CE C4 41 10 ED 8C 3 : B8 3D58 A2 37 21 67 3D CD B0 41 : DF
3C90 10 18 14 CD 2E 41 0E 18 : 9E 3C98 38 0D FE 04 30 AZ CD F3 : D9 3CA0 42 87 87 87 87 66 20 4F CD : 09 3CA0 62 87 87 87 87 66 20 4F CD : 09 3CA0 37 08 69 60 ED 4B D0 45 : 55 3CB8 03 B7 ED 42 38 0B 25 24 : 75 3CC0 20 0F 7D B7 F2 68 37 18 : O5 3CC0 20 0F 7D B7 F2 68 37 18 : O5 3CC0 20 0F 7D B7 F2 68 37 18 : O5 3CC0 20 0F 7D B7 E2 68 37 18 : O5 3CC0 20 0F 7D B7 E2 68 37 18 : O5 3CC0 20 0F 7D B7 E2 68 37 18 : O5 3CD0 37 C3 22 43 CD 2E 41 0E : A9 3CB0 37 C3 22 43 CD 2E 41 0E : A9 3CB0 41 D0 3E C3 CD 68 37 08 : 86 3CE8 CA B6 37 08 CD E6 3F C3 : 74 3CF0 A6 37 CD 2E 41 38 0A 0E : 69 3CF8 CA CD 0F 3C CD F3 42 EE 69 3CB1 3A D1 1B 2C 07 42 EE 69 653 3D00 05 3E CD CD 68 37 08 C 4 4E 3D08 B6 37 08 CD E6 3F C3 A6 : 50 3D10 37 CD D3 3F 3E C9 CA 68 : 4F 3D18 37 CD 2E 41 38 29 0E C0 : A2 3D20 C3 0F 3C CD 3C 41 38 1F : AF 3D28 CD F3 42 D6 05 38 18 FE : 2B 3D30 06 28 14 F0 72 82 13 30 : B2 3D38 0E 47 CD 63 37 78 0E 40 : 82 3D40 CD 0F 3C CD 5A 3D CB 63 : B3 3D58 A2 37 21 67 3D CD B0 41 : DF 3D50 D0 CE CE 42 41 0E DB C3 : B8 3D58 A2 37 21 67 3D CD B0 41 : DF
3D00 05 3E CD CD 68 37 08 CA : 4E 3D08 86 37 08 CD E6 3F C3 A6 : 50 3D10 37 CD D3 3F 3E C9 CA 68 : 4F 3D18 37 CD 2E 41 38 29 0E C0 : A2 3D20 C3 0F 3C CD 3C 41 38 1F : AF 3D28 CD F3 42 D6 05 38 18 FE : 2B 3D30 06 28 14 FE 07 28 13 30 : B2 3D38 0E 47 CD 63 37 T8 0E 40 : 82 3D38 0E 47 CD 63 37 T8 0E 40 : 82 3D40 CD 0F 3C CD 5A 3D C 8C 3: 07 3D48 19 43 21 67 3D CD B0 41 : DF 3D50 D0 CD EC 42 41 0E DB C3 : B8 3D58 A2 37 21 67 3D 06 03 1A : C1
3D108 B6 37 08 CD E6 3F C3 A6 : 50 3D10 37 CD D3 3F 3E C9 CA 68 : 4F 3D18 37 CD 2E 41 38 29 0E C0 : A2 3D20 C3 0F 3C CD 3C 41 38 1F : AF 3D28 CD F3 42 D6 05 38 18 FE : 2B 3D30 06 28 14 FE 07 28 13 30 : B2 3D38 0E 47 CD 63 37 T8 0E 40 : 82 3D40 CD 0F 3C CD 5A 3D C8 C3 : 07 3D48 19 43 21 67 3D CD B0 41 : DF 3D50 D0 CD EC 42 41 0E DB C3 : B8 3D58 A2 37 21 67 3D 06 03 1A : C1

3D80 FE 07 3D88 A2 37 3D90 42 CD 3D98 0E 41 3DA0 0E 80 3DA8 CD 20 3DB0 EC 87 3DB8 F3 42 3DC0 20 21 3DC8 0E 00 3DD0 CD 35 3DB8 C5 3B 3DB0 CD 35 3DB8 C5 CD 3DF0 D4 42 3DF8 06 C3	37 78 81 C3 80 37 CD 55 CD 67 37 CD 66 37 CD 67 37 CD 68 37 CD 66 03 A6 59 FD 0F 79 FE 08 F8 B9 20 04 C3 19 43 87 C3 68 37 1A 0A 38 ED FE C3 A2 37 3A 45 CD 03 3F 0B ED 43 CA 00 22 F2 45 CA D0 45 ED 42 D2 34 D0 45 ED 42 D2 34 D9 22 E8 45 D2 45 B7 C0 FF 32 D2 45 65 6B 18 81	D5 CD : 73 EC 42 : A1 38 1D : A8 2C 5A 9429 D3 C3 : 23 CD F3 : C1 FE 06 : D6 FE 07 FE 07 FE 08 : D7 FE 08 : D8 FE 08 : D	4048 4050 4058 4060 4068 4070 4078 4080 4088 4090 4098 4090 4098 4000 4018 4010 4018 4100 4118 4110 4118 41120 4128 4130 4118 4150 4158 4160 4168 4178	0D 28 51 3F B9 C8 37 FE 48 FE 30 70 FD 57 CB 21 B1 CA F8 36 36 30 69 60 94 1F C9 13 2A D0 1A CD 29 B5 00 13 30 D8 18 EF 20 79 5E C5 C2 25 11 79 5E C5 C3 11 8 C6 C7 18 E6 41 06 41 0	23 G G G G G G G G G G G G G G G G G G G
3848 21 00 3848 21 00 3848 21 00 3848 21 00 3858 45 ED 3858 45 ED 3860 45 37 3868 45 38 5870 E1 36 3878 45 38 588 87 32 3890 43 CE 3890 43 CE 3890 43 CE 3890 ED 45 3898 47 A3 3808 ED 45 3808 ED 58 3	0B ED 43 CA 00 22 F2 45 40 04 5 ED 42 D0 45 ED 43 D0 45 ED 44 69 22 E8 45 65 68 18 81 7C B5 C2 31 B3 45 CD E6 45 C9 21 AD 66 45 2A D5 17 C2 36 31 F 18 23 AD B6 45 2A D5 18 23 AD B6 45 2A D5 CD CD B6 34 CD CD <t< td=""><td>45 C9 : 38 C9 CD : 10 43 CC : 60 45 CC : 60 46 CC : 60 47 CC : 60 47 CC : 60 48 CC : 60 49 CC : 60 40 CC : 60</td><td>4120 4128 4130 4138 4140 4148 4150 4158 4160 4168 4170 4178 4178 4178 4190 4198 4190 4198 4100 4108 4118 4110 4118 4110 4128 4200 4208 4210 4218 4220 4228 4230 4238 4240 4248 4256 4258 4260 4268 4270 4278 5UM:</td><td>3F D8 4F 06 D0 C3 11 18 C5 48 23 18 C5 48 23 18 A 3F C9 CD 37 CD 48 4C 00 42 AB 06 00 42 AB 06 00 45 00</td><td>4D 4 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6</td></t<>	45 C9 : 38 C9 CD : 10 43 CC : 60 45 CC : 60 46 CC : 60 47 CC : 60 47 CC : 60 48 CC : 60 49 CC : 60 40 CC : 60	4120 4128 4130 4138 4140 4148 4150 4158 4160 4168 4170 4178 4178 4178 4190 4198 4190 4198 4100 4108 4118 4110 4118 4110 4128 4200 4208 4210 4218 4220 4228 4230 4238 4240 4248 4256 4258 4260 4268 4270 4278 5UM:	3F D8 4F 06 D0 C3 11 18 C5 48 23 18 C5 48 23 18 A 3F C9 CD 37 CD 48 4C 00 42 AB 06 00 42 AB 06 00 45 00	4D 4 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6
	D5 CD B0 42 65 40 7C 2F		4318 4320		05 C

060 068 070	0D 51 B9 3F 48	28 3F C8 FE FE	0F 6F C3 2D 25	FE 26 2E 28 28	5E 00 43 D4 61	13 13 FE CD	03 1A CD 24 9E	CD 13 A6 28 3F		3B BØ 9E		
078 UM:	30 FD	70 57	C6 E0	27	CD C9	E0 DD	3F 4F	28 7E	49	AA 21		
090 098 0A0 0A8 0B0	36 0D 69 94	30 43 60 1F 13 D0 CD B5 13	C7 25 60 21 CD 47 1A 45 88 6F 1A FE D5 1B	CD C9 1F 13	E1 EB 00 1F D9 B8 6F D8 18 5F D0 13 D1	F5 D1 45 E5 4F E1 1F 26 29 F2 28 CD FE	CD B7 18 23 F1	C2 OC CD 08 04 13 29 00 D6 6A 3F		EC 82 1D 56 7A 88 72 CE B0 111 8B 82 3E 03 86 B6		
UM:	5E C2	C5	6E	E3	37 C9	A8 FE	E5			66		
108 110 118 120 128 130 138 140 148 150 158 160 168 170	11 26 18 3F 4F 41 D0 11 C5 23 BA C9 37 48	79 00 E6 D8 06 C3 18 48 18 3F CD C9 4C 42	FE	02	D2	25 1A 13 29 EF CD 6A 41 20 79 10 44 00 44	43 FE CD 09 21 3C 41 06 04 0A 90 E3 45 41	6F 42 9D 29	:	33 66 0A 2C 21 C4 C1 17 F1 93 C9 B3 0E BE 0E		
UM:	AB	06	6F		BE	31	04	6E	EA	88		
180 188 190 198 1A0 1A8 1B0 1B8 1C0 1D8 1E0 1E8 1F0 1F8	00 29 59 59 4E 50 34 20 35 0A C3 20 A2 20 41	48 00 00 00 43 45 35 05 23 CD 80 05 37 41 2C 00	00 41 28 00 00 00 37 13 20 56 41 CD B7 00 41 ED	4C 00 49 4E 43 50 C8 23 05 42 4E 67 C9 12 00 4F	00 49 58 5A 00 4B C3 CD 23 23 37 28 00 02 49	28 58 00 50 4D 42 B6 D4 23 46 B7 44 28 00 2C	48 00 28 5A 4F 00 1A 41 3F 59 78 C9 42 52 41	49 49 00 00		50 54 93 58 73 32 CD 49 85 5E 9A DD 33 2C 16 33		
UM:	27	53	1C	87	C6	A1	67	64	26	5B		
200 208 210 218 220 228 230 238 240 248 250 258 260 268 270 278	ED 00 44 41 00 00 49 29 23 0A C6 01 71	47 42 45 46 28 E3 58 2C 48 829 C8 05 30 20 23	00 43 2C 2C 53 00 49 4C 29 00 C3 11 1B 04 10	41 50 28	45 00 4C 46 29 53 E3 00 0D E9 42 45 10 30 F1	29 0A 00 27 2C 50 28 FD E9 00 5 CD F7 BE B7	00 00 EB 00 48 29 53 E3 00 28 AF F5 A0 6B 20 28	08 4C 50 00 28 49 BE 01 42 62 04		00 B8 34 69 B4 03 2C D7 F6 01 D5 12 D9 F7 75 6E		
UM:	13 EB	AC CD	AF E5	2F 1F	B4	DB C9	B1 D5	C3 EB	78	16		
288 290 298 2A0 2A8 2B0 2C8 2C0 2D8 2E0 2E8 2F0 2F8	21 EB C9 C5 30 78 3E ED F1 C9 4F 20 28 20	00 30 D5 AF 02 B1 10 42 C9 CD C8 37 3E 18	00 01 CD 06 2D 28 EB 30 CD 80 FE CD 13 EF 13	3E 09 B0 10 81 71 29 02 E2 37 04 E6 C9	10 3D 42 29 10 EB 69 42 1A 28 3F CD 1A	29 20 EB 17 F6 21 ED 1D AF 13 EC 1A FC FE FE	EB F6 D1 2C C1 00 6A 3D 91 D6 FE FE 42 2C 28	29 D1 C9 91 C9 00 1C 20 4F 29 02 29 20 78 C0		AC 49 E2 87 70 CE C0 E4 3A 79 2D 8A 65 32 2D		
UM:	E9	A2	56 CD	1F A6	3C 3F	F5 FE	14 0D	3F C8	:	61		
308 310 318 320	FE 3E 01 07	3B 02 3E 01	C8 01 05 3E	AF 3E 01 08	01 03 3E 01	3E 01 06 3E	01 3E 01 09	01 04 3E 01		F1 C5 C8 97		

```
4328 3E 0A 01
4330 01 3E 0D
4338 0F ED 53
4340 45 4F 06
4348 3A F4 45
4350 1F CD 72
4358 45 72 72
4368 3A EA 45
4370 5E CD F4
4378 7B C6 45
                                                                                                                                                01
0E
87
5E
29
E2
                                                                                                                                                                                        0C
3E
20
56
EE
20
3A
43
3E
                                                                                                   01
06
00
B7
44
6F
28
47
1F
21
                                                                                                                         3E
30
09
20
CD
72
0F
CD
C3
2B
                                                                                                                                                                 01
21
23
CD
1F
00
                                                                                                                                                                                                                          D8
4D
7A
2E
90
51
69
B9
                                                                                                                                                OD
                                                                                                                                            CD
                                                                                                                                                                 B6
1F
                                                                                                                                            2B
30
                                                                                                                                                                 30 ED
E5 C3
                                                                                                                                                                                                                          49
AA
    SUM: 86 BE 23 FA 2D 94 AF 45
                                                                                                                                                                                                              2982
    4380 1D 46 D5

4388 45 CD BE

4398 0C 20 09

4398 CD F4 IF

43A0 10 CD DF

43A8 FA 43 20

43B0 C7 1F 7A

43B8 F1 1F 2A

43C0 42 CD F1

43C8 5B C8 45

43D0 52 20 07

43B8 A 45 1A

43E 0B 85 E6

43F0 18 D9 CD

43FB 18 D9 CD
                                                                                                  CD 43
1F 3A
CD F1
B7 C4
1F CD
FB CD
33 D1
CA 45
1F CD
2A 06
CD 18
13 FE
0E CD
F8 47
F4 1F
2A 44
                                                                                                                                                                 45 FE 3E 50 44 06 43 CD 1F CD 55 CD CD 5D B7 ED 7D 32 28 17 20 3E B5 32 D4 D1 E5 ED
                                                                                                                                            D4
1F
10
B6
D6
C9
AF
F1
30
20
0D
18
CD
18
C8
                                                                                                                                                                                                                          400 96 B5 6E E7 CF 22 E9 6C 2D A66 8E 00
    SUM: 02 E9 55 D4 42 5E FE 4F 6DD6
 4400 4B CE 45
4408 1F E1 CD
4410 CD 2A 44
4418 CS 1B 7E
4420 F1 1F CD
4428 3D C9 D1
4430 45 D5 B7
4438 3A 5D 1F
4430 45 D5 B7
4438 3A 5D 1F
4440 1F 18 CA
4448 CD D9 1F
4450 AF 32 1D
4458 0Z C3 33
4460 53 C8 FE
4468 B7 28 05
4470 E3 C9 F5
4478 05 CD 81
                                                                                                                                            42
C3
04
E8
10
                                                                                                                                                                 CD BE
EE 1F
7B B2
45 CD
EF AF
                                                                                                  B7 ED 14 44 C8 06 23 22 C1 1F E5 E1 ED 52 CD 51 3A 11 AF CD 20 FE 54 C9 CD 81 D5 1A 44 18
                                                                                                                                                                                                                          CF
F5
3A
A0
6B
                                                                                                                                                                 5B E8
E1 C9
CD 9D
B7 C8
1F D0
1F 3E
C8 FE
7E 23
18 F6
B7 28
D1 F1
                                                                                                                                             ED EB 31 30 DC D6 51 E3 44 13 F6
                                                                                                                                                                                                                          D9
A5
6F
B0C
22
2D
BA
84
82
67
     SUM: 3B 7A FA 89 21 6D 4E 5F 8086
  4480 C9 B7 F2
4488 6F 26 00
4490 23 56 CD
4490 89 45 C4
44A0 B9 45 C4
44A8 D3 44 0A
44B0 50 45 4D
44B0 66 62 00
44C0 61 6C 20
44C8 6C 65 00
44C0 64 20 00
44E0 64 20 00
44E0 64 20 00
44E0 63 63 61
44F0 43 68 65
44F8 83 00 46
                                                                                                   F4
11
E5
44
44
32
69
49
00
53
4F
52
4B
76
63
72
                                                                                                                         1F
98
1F
BB
05
E9
73
6C
20
6F
62
65
65
68
61
                                                                                                                                             D5
44
E1
44
45
44
73
6C
54
75
6A
77
6E
00
00
63
                                                                                                                                                                 E5 87
19 5E
D1 C9
EF 44
C95 34
69 6E
65 67
61 62
72 63
65 63
65 63
69 6E
6A 69
84 20
80 85
74 69
                                                                                                                                                                                                                          F99 C55 BE 5FF 499 088 74 24 DD 688 999 71 333 E3 DC
    SUM: BF 52 B8 E0 46 21 6F 4C E0E8
                                  6F 6E 61
65 6D 62
4C 83 00
72 20 53
40 45 47
67 45 70
87 45 8F
A5 45 AC
53 79 6C
66 64 65
20 4C 61
65 64 65
69 6F 6E
4F 70 6E
82 4F 70
00 54 6F
    4500
4508
4510
4518
4520
4528
4530
4538
4540
4558
4560
4568
4568
4570
                                                                                                   6C 6C 00 45 45 45 45 66 62 66 66 65 6F
                                                                                                                      20
65
43
61
57
79
98
84
61
69
65
69
82
67
72
                                                                                                                                             41
00
6C
63
45
45
45
6E
6C
6E
80
64
4D
                                                                                                                                                                 73
45
65
64
84
A0
B9
00
65
00
65
6E
                                                                                                                                                                                       73
4F
61
00
45
45
45
55
64
52
74
82
00
64
                                                                                                                                                                                                                          F1
99
44
7E
56
65
D2
DC
3D
52
48
CA
BF
4B
    4578
                                                                                                                                                                   61
                                                                                                                                                                                        6E
                                                                                                                                                                                                                           6E
    SUM: E5 A1 53 35 63 76 C5 0A 1528
4580 79 8C 73 00 81
4588 6F 6F 20 46 61
4590 45 78 70 72 65
4598 6F 6E 60 81 58
4540 81 58 2C 5D 00
45A8 6F 74 65 00 82
4580 53 45 54 00 82
4580 53 45 54 00 82
4580 50 40 65 6D 6F
45C0 00 00 00 00 00
45C0 00 00 00 00 00
45D0 00 00 00 00 00
45D0 00 00 00 00 00
45D0 00 00 00 00 00
45B8 00 00 00 00 00
45E8 00 00 00 00 00
45E8 00 00 00 00 00
45F0 00 00 00 00 00
45F0 00 00 00 00 00
                                                                                                                                                                                       54
82
69
                                                                                                                                          80 00
72 00
73 73
29 5D
81 51
4F 46
4F 52
72 79
00 00
00 00
00 00
00 00
00 00
00 00
00 00
00 00
00 00
                                                                                                                                                                                                                        CD
99
53
3F
AC
A5
56
79
00
00
00
00
00
00
00
                                                                                                                                                                                    00
75
46
47
00
00
00
00
00
00
                                                                                                                                                                                     00
                                                                                                                                                                                                                          00
    SUM: DF 42 4D 03 15 1F 32 41 1B69
```

(で)のショートプロぱーてい その5

夢にまで出る!? モンタージュ

Komura Satoshi 古村 聡

今月のショートプロは全部がX-BASICのプログラムです。X68000ユーザーなら、 みんな入力できます。ゲームが2本にツールが1本。どれもそんなに長くないので、 ささっと入力して楽しんでね。ぱーていハンズは今月お休み、来月を楽しみにね。

いったい私がなにをしたというのだ~! 最近なんだか夢を見るようになってしまったんですが、なんか私の夢って起きたときに覚えてるのってたいてい悪夢なんだ、 これが。

このあいだ見た夢は追いかける夢だったんですけどね。え? 追いかけられる夢より追いかけるほうがまだマシでいいじゃんかって? とーんでもないっ! 真夜中に真っ暗な山の中を枝をかき分け、えんえんえんえんと、走ってく夢で、すっごい怖かったんだぞー! 暗いしなにか出そうだし。

しかもだ。そんな山の中で誰をなんのために追っかけてたと思います? な~んとこれが、編集さんに謝らなくちゃいけないってただそれだけのためなんですよぉ!これが悪夢でなくてなんでありましょう。私はこ~んなに、締め切りは守る、編集さんを大事にするライターの鑑だというのに(誰だ、ダウトとかいってるやつ)。

あー,思い出したら腹たってきたなー。……こーなったら腹いせに,現実の編集さんをいじめてやるいじめてやるいじめてやるいじめてやる〜。けりけりけりけりっ! ふみふみふみっ! ハアハアハア (おいって。私はそんなことは絶対しないよい子です。えっ,またダウト?)。

ちなみに夢の続きですが、山からおりて、 麓の寺でライターたちに編集さんが来てい ないか尋ねたら、返事がNOでがっくりき たところで目が覚めたのですが……。誰か この夢にどういう意味があるのか教えても らえませんか?

ホシはどこだ!

あ、こちらは同じ「追いかける」でも犯 罪者のほうですね。今月、まず1本目のプ ログラムは金沢さんの作品でX-BASIC用 ショートゲーム、MONTAGE.BASです。 素早く考えてホシを捜せっ!



(要X-BASIC)

illustration . T Takahashi

東京都 金沢輝一

内容はプログラム名そのまんま, モンタージュのゲームなんですね, はい。でも, これって顔が顔が, あう~。

これはBASIC用のゲームですので、 BASICを立ち上げてリスト1を入力して、 セーブしたあとでRUNしてください。する とタイトルが表示されますので、なにかキ ーを押すとゲームがスタートします。

画面に 5人の容疑者の顔があり、その下に彼らの真犯人についての供述が表示されます。それぞれの容疑者が 2 つずつ供述していますが、○がついているのは本当のことで、ついていないのはウソです。この10個のメッセージをもとにTIMEが 0 になる前に真犯人の番号を押してください。

もし、それが正しければ、面の基本点と 残り時間がスコアに加算されてゲームは次 の事件へと移ります。お手付きの場合には 基本点と残り時間が減点になります。

点数がマイナスになるか,50件の事件を 処理するとゲームオーバーです。なお,顔 のパーツは表1のようになっています。

そーなんですよ、これって顔のパーツが テキストなんですよ。テキストにしては結 構よく考えられていると思います。でもね でもね、やっぱり「てんぐのはな」(○)と 「たかいはな」(<)とか、「ほそいめ」(=) と「ちいさいめ」(・)とか……どのパーツ がなんて名前だったか忘れちゃうんですよ ……うっうっうっ。ま、これはこれでゲー ムの味だと思うので、普通の人にはよろしいんではないかと思うんですが。よーし、悪夢だけは忘れないこの潜在的な記憶力を発揮できれば……やっぱり、あかんか。

そうそう、このゲームは10MHzのマシンで、かつIOCS.Xが組み込まれている状態を想定してスピード調整されています。したがって、XVIやX68030では10MHzモードにしてスピードを落として遊んだほうがいいですよん。



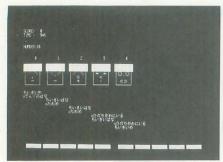
さ~て、最近甘口の記事が多いとお嘆きの貴兄に。お待たせしました、今月の2本目のプログラムは大胆にも.X、.Rファイルを高速化してしまうプログラム、FAST.BASです。

FAST.BAS for X68000 (要X-BASIC) 埼玉県 福田幸彦

最近はフリーウェアなどに限らず、市販プログラムなどにしてもガチガチに高速化して作っているものが多いのがX68000の特徴のひとつであります。ところが、全部がそうかというと、そうでないものもあるわけで、「もちっと高速化できるんでないかい?」と思うようなものもあったりするわけです。しかし、これらのプログラムもソースリストがあるものならともかく、すでに、Xや、Rといった実行ファイルになったものを直すわけにもいかない。そこで登場するのがこのプログラム。.Xや.Rの実行ファイルを高速化するように書き換えてくれ



目 〇 〇 おおきなめ 鼻 C てんぐのはな ロ □ □ おおきいくち すっぱいくち @ @ おとめのめ C だんごっぱな * ちいさいめ たかいはな へのじぐち ほそいめ ふつうのはな ふつうのくち ぶたのはな ちいさいくち つりめ たれめ ちいさいはな



MONTAGE.BAS

るプログラムなのであります。

このプログラムもBASICのプログラム です。例によってBASICを立ち上げてリスト2を打ち込み、セーブしたあとで、RUN してください。

RUNするとファイル名を聞いてきます。.Xや.Rの実行ファイルのファイル名を、.Xや.Rの拡張子の部分も入力してリターンキーを押してください。するとプログラムが処理を始めます。

プログラムが実行ファイルの高速化処理を終えると1~3の数字が表示され、ディスク中にAFTER.Xという名前のファイルが作られます。このAFTER.Xが高速になるように書き換えられたプログラムです。数字の表示がされない場合は残念ながら高速化する余地がないので処理はされず、AFTER.Xもできません。

でもって、古い実行ファイルをリネーム します。たとえば、BASIC.Xだったら、

A>REN BASIC.X BASIC.OLD としてBASIC.OLDという名前に変えるな どします。そしてAFTER.Xをもとのプロ グラムと同じ名前でコピーすれば作業は完 了です。さきほどの例なら、

A>COPY AFTER.X BASIC.X ですね。これで高速化したプログラムを使 うことができるようになります。

なーんと、すごいプログラムなんでしょう。残念ながらこのプログラムは64Kバイト以下のサイズの.X、.Rファイルにしか対応していませんけれども、まさか実行ファ



本学・特殊版成の予成ショナから・・・破攻(Roll Down)

フルかのようには「あり、ロナ・
はこかのようには「あり、ロナ・
はこかのようには「あり、ロナ・
はこかのようには「あり、ロナ・
はこかのようには「あり、ロナ・
はこかのようには「あり、ロナ・
はこかのようには「あり、ロナ・
はこかのようには「あり、ロナ・
はこかのようには「あり、ロナ・
はこかのようには「あり」。ロナ・
はこかのようには「あり、ロナ・

HIPBIRD.BAS

イルを高速化できるとは思わなかったでしょ。たくさんある.Xファイルを、disで逆アセンブルしてから書き直してアセンブルするわけにもいかないですし、なかなかうまくできなかったんですよ。目のつけどころがよいですね。うむうむ。

このプログラムを使うといろいろなプログラムが高速化できます。たとえば、BASI C.Xなんかがそうです。

- 10 int a:str a\$
- 20 a\$=time\$
- 30 while a\$=time\$:endwhile
- 40 a\$=time\$:a=0
- 50 while a\$=time\$:a=a+1:endwhile
- 60 print a
- 70 end

……と、こんなプログラムを実行させて みるとわかりますよ。

FAST.BASでは次のような命令があったときに、

- 1.左へ16ビットシフト
- $\begin{array}{c}
 \text{lsl.l $\#8$, dn} \rightarrow \text{swap dn} \\
 \text{lsl.l $\#8$, dn} \rightarrow \text{clr.w dn}
 \end{array}$
 - 2.左シフト

lsl.l #1, dn → add.l dn,dn

3.同じく左シフト

lsl.w #1, dn → add.w dn,dn

4. クリア

clr.l dn → moveq.l #0, dn

このように変換しているんです。いままでも「68000の場合,この命令よりこっちのほうが速い」っていう類の記事はありまし

たけど、これもその方 法ですね。でも、この 方法は68000CPUに依 存した方法なのでX68 030や68000以外のCP Uに載せ換えたX680 00でも動きますけれど、 68000と68020/030では マシン語の命令の実行 時間が違うので意味が ほとんどありません。 たぶん……実は手元に命令表がないので、ないともいい切れないんだが、きっとないだろう……。ま、CPUとゆーのはそれだけどんどん進化しているとゆーことです、はい。前にインテルのCPUを調べていて、シフト数回より掛け算命令のほうが速いのにはびっくりしたぞ、本当に(インテルだから、という話もあるけど……)。

それとこのプログラムは巨大な配列を使うためメモリを非常にたくさん使います。そのためBASIC.CNFの設定でBASICのフリーエリアが小さく指定されていると実行できないことがあります。最低でもフリーエリアは256Kバイト以上を指定して使ってくださいね。

最後に、このプログラムを実行するときには個人の責任でもって行ってください。このプログラムでは書き換えを行う際に、プログラムのヘッダ部分を見てプログラム領域だけを書き換えるようにしています。また、書き換える部分がシフトJISの2バイト目らしかったら「メッセージかもしれない」として書き換えないようにしたりと、安全には十分気を使った構造になっています。それでもやっぱり、万が一ということもありえるんです。十分注意して使ってくださいね。



しりとりでヒップひっぷう!

はい、それではいよいよ今月最後のプログラムです。X-BASIC用(おお、今月は全部X-BASIC用だ)の人工無脳(?)的ショートゲーム、HIPBIRD.BASです。どうぞっ!

HIPBIRD.BAS for X680x0 (要X-BASIC) 群馬県 周東正男

HIPBIRD。その名のとおり「しりとり」だったりします(オイオイ)。しかも,人工無脳搭載型のしりとりですので,やればやるほど単語を覚えて手ごわい相手になっていきますよ。

このゲームをするには2つのリストが必要です。リスト3,4の両方をそれぞれ入力してTANGO.BAS,HIPBIRD.BASというファイル名でセーブしてください。それから,TANGO.BASのほうをRUNします。するとディスク中に単語データベースが作られます。フロッピーの場合には、あらかじめプロテクトシールをはがしておいてください。この操作は初めてゲームをするときにだけ必要で2回目以降は必要ありません

それからHIPBIRD.BASのほうをRUN

します。すると、まず、プレイヤーに先手、 後手どちらにするか聞いてきます。好きな ほうを入力すると、ゲームが始まります。 全角のひらがなでコンピュータとしりとり をしていってください。コンピュータはデ ータベースに対応できる単語がなくなると 降参します。

次のゲームからは、その前にプレイヤー が使った単語が単語データベースの中に入 っているので、コンピュータはその単語も 使ってきます。つまり、コンピュータがど んどん賢くなっていく、人工無脳になって いるのです。

なるほど。人工無脳ってーと、ほら昔のマシンで市販されていた、エミーちゃん(古いなあ)だっけか、ああいう使い方しかできないかと思っていたのですが、こんな使い方もあったんですねー。うーむ、感心感

心。

でも、こうやってコンピュータがどんどん賢くなっていくととてもやっかいですよね。だって、下手すりゃ自分より賢くなるんだもん。そのうちこのX68000もドラえもんやスカイネットに……ならへんならへん。と、今月は関西的オチ(ほんまかいな)がついたところでここまで。また来月お会いしましょう。それではっ!

リスト1 MONTAGE.BAS

```
1000 /* Montage.bas Lv.1 Exp.0
1010 /* By KYA soft / T.Kanazawa
1020 width 96
 1210 nose(s)=
1220 mouth(0)=" C > "
1230 mouth(1)=" * "
1240 mouth(2)=" ^ "
  1250 mouth(3)=" -
1260 mouth(4)=" -
  1270 w=1000:q=0
1270 w=1000:q=0
1280 locate 10,15:print "M O N T A G E
1290 locate 15,18:print "Hit Any Key!";
1300 while (inkey$(0)=""):i=rnd():endwhile
                                                                                                                             G A M E";
 1300 cls

1320 for 1=0 to 49

1330 locate 0,5:print "NUMBER:";1

1340 locate 0,1:print "SCORE:";

1350 locate 0,2:print "TIME:";

1360 for i=0 to 4:locate i*12+5,8:print i;:next
 1370 locate 8,1:print s;
1380 if s<0 then beep:break
1390 hannnin=rnd()*5
 1400 for i=0 to 4
1410 mkface(i)
1420 vwface(i)
   1430
                  next
hints()
 1440 hints()
1450 vwhints()
1460 t=w:w=w-19:q=q+100
1470 for i=0 to 3:a=inkey$(0):next
1480 while(t)=0)
1490 locate 8,2:print using "####";t;
1500 a=inkey$(0):if a<>"" then if val(a)=hannnin then s=s+t+q
t=0 else beep:s=s-t-q
1510 t=t+-1
 1020 endWhile

1530 cls:locate 0,0:print hannnin

1540 if a="" then beep:s=s-q

1550 next

1560 locate 15,10:print "C O N G R A T U L A T I O N !!"

1570 locate 15,12:print "SCORE:";s
1570 locate 10,

1580 end

1590 func mkface(n)

1600 me(n)=rnd() *6

1610 mn(n)=rnd() *5

1620 mm(n)=rnd() *5
1620 mm(n)=rnd()*5
1630 endfunc
1640 func wwhints()
1650 int i
1660 for i=0 to 4
1670 if rnd()>0.5# then {
1680 locate i*12,17+i*2:print "o";hint(i,0)
1690 locate i*12,18+i*2:print hint(i,1)
1700 } else {
1710 locate i*12,17+i*2:print hint(i,1)
1720 locate i*12,17+i*2:print hint(i,0)
1730 }
 1720
1730
1740
 1750 endfunc
1760 func hints()
1770 int i
1780 for i=0 to 4
                      mkhint(i, hannnin)
```

```
1800 next
1810 endfunc
  1820 func vwface(n)
 1890 endfunc
if j=4 or j=7 or j=10 then {
    if x<=y then hint(x,1)="ひだりがわにいる" else {
        hint(x,1)="みぎがわにいる" }
 1980
 1990
                    2010
2030
2050
 2060
 2080
2090
                                                 endswitch
                  2120
2130
2140
2150
2160
2180
2190
2200
                                                 endswitch
2210
                    if j=7 or j=8 or j=9 then (
                                             or j=8 or j=9 then { switch(mn(y)) case 0: hint(x,0)=" \tau \wedge \sigma \otimes \sigma ibreak case 1: hint(x,0)=" \tau \wedge \sigma \otimes \sigma ibreak case 2: hint(x,0)=" \tau \wedge \sigma \otimes \sigma ibreak case 3: hint(x,0)=" \tau \wedge \sigma \otimes \sigma ibreak case 4: hint(x,0)=" \tau \wedge \sigma \otimes \sigma ibreak case 5: hint(x,0)=" \tau \wedge \sigma \otimes \sigma ibreak case 5: hint(x,0)=" \tau \wedge \sigma \otimes \sigma ibreak endswitch
2230
2240
2260
2270
2290
2300
                   if j=2 or j=5 or j=12 then {
                                             or j=5 or j=12 then { switch(mn(y)) case 0: hint(x,1)="5 hint(x,1)="5 hint(x,1)="3 hint(x,1)="3 hint(x,1)="3 hint(x,1)="3 hint(x,1)="3 hint(x,1)="5 hint(x,1)" hint(x,1)="5 hint(x,1)" hint(x,1)="5 hint(x,1)" h
2330
2360
2370
2380
2390
2400
2410
                                                   endswitch
                 2420
2430
2440
2450
2460
2470
2480
2490
                                                   endswitch
                 2510
 2540
2550
 2560
2600 endfunc
```

UZNE FAST.BAS

```
1030 int fi,sw,size,area,p0=0,p1=0,p2=0
1040 dim char dat(65535)
1050 dim check0(40),check1(50),check2(300)
```

```
1060 str hexstr, fname
   1000 str hexstr,fname
1070 screen 2,0,1,1;error off
1080 print"簡易オプテイマイザ メモリ犠牲高速 version programme
1 by YUKIHIKO"
1090 print"このプログラムは幾つかの命令を高速な命令に変えて"
1100 print"高速化を計ろうというプログラムです。"
1110 print"このオプティマイザは3つ(4つ)の命令に対応していま
  : break
1200 de
                1210
1210

1220

はとこまでか

1230 endswitch

1240 print fname;"の全体サイズは";size;"Byteです。"

1250 print fname;"のプログラム領域は";area;"Byteです。この領域
 1250 print fname;"のプログラム領域は";area;"Byteです。この領域をサーチします。"
1260 print"処理中です。しばらくお待ちください。"
1270 print"现在 0 /";area;"Byteサーチ中"
1280 /* 命令をサーチする
1290 /*
1300 for i=64 to area /* ヘッダー以降の偶数アドレスを調べる
1310 locate 4,12:print i
1320 switch dat(i)
1330 case &HE1 : if dat(i+2)=&HE1 and dat(i+1)=dat(i+3) then
                 check0(p0)=i:p0=p0+1:i=i+2
} else break :break
case &HE3 :
    1340
1360 case &HE3 : check1(p1)=i:pl=pl+l:break
1370 case &H42 : check1(p1)=i:pl=pl+l:break
                                                                                                                                 /* これが 1
                                                                                                                                /#
                                                                                                                                           これが 1
                  e1,d* case &H42 : check2(p2)=i:p2=p2+1:break d*
1390 next
1400 print"高速な命令に変える作業をしています。"
1410 print"NOTICE:高速化が成功すると数字が表示されます。なにも表示されなかったら"
1420 print" 高速化はされていません。"
1430 /* lsl.1 #8,d* & lsl.1 #8,d*命令をswap d* & clr.w d*命令に変える
1440 /*
lr.1 d#
1380 endswitch:i=i+1 /* これで偶数アドレスだけサーチできる
1390 next
  1440 /*
1450 for j=0 to p0-1
1460 i=check0(j)
1470 switch dat(i+1)
1480 case &H88 : sw=1:dat(i+1)=&H40:dat(i+3)=&H40:break
1490 case &H88 : sw=1:dat(i+1)=&H41:dat(i+3)=&H41:break
1500 case &H88 : sw=1:dat(i+1)=&H42:dat(i+3)=&H42:break
1510 case &H88 : sw=1:dat(i+1)=&H42:dat(i+3)=&H42:break
1520 case &H88 : sw=1:dat(i+1)=&H44:dat(i+3)=&H44:break
1520 case &H8B : sw=1:dat(i+1)=&H44:dat(i+3)=&H44:break
1530 case &H8B : sw=1:dat(i+1)=&H46:dat(i+3)=&H44:break
1540 case &H8E : sw=1:dat(i+1)=&H46:dat(i+3)=&H46:break
1550 case &H8F : sw=1:dat(i+1)=&H47:dat(i+3)=&H46:break
1560 adswitch
    1560 endswitch
1570 switch sw
```

```
1580
                case 1 : sw=0:dat(i)=&H48:dat(i+2)=&H42:print"1"::br
eak
  1590 end
1600 next
           endswitch
  1610 print
1620 /* サーチしたlsl.l(w) #1,d*命令をadd.l(w) d*,d*命令に変更
1630 /*
1640 for j=0 to p1-1
           i=check1(j)
switch dat(i+1)
               case &H88 : sw=1:dat(i)=&HD0:dat(i+1)=&H80:break
case &H89 : sw=1:dat(i)=&HD2:dat(i+1)=&H81:break
case &H8A : sw=1:dat(i)=&HD4:dat(i+1)=&H82:break
  1680
1690
  1700
                case &H8B
                                       sw=1:dat(i)=&HD6:dat(i+1)=&H83:break
                case &H8D
case &H8E
                                       sw-1:dat(i)=&HD8:dat(i+1)=&H84:break
sw=1:dat(i)=&HDA:dat(i+1)=&H85:break
sw=1:dat(i)=&HDC:dat(i+1)=&H86:break
  1710
  1740
1750 /*
1760
                case &H8F : sw=1:dat(i)=&HDE:dat(i+1)=&H87:break
               case &H48 : sw=1:dat(i)=&HD0:dat(i+1)=&H40:break
               case &H49 : sw=1:dat(i)=&HD2:dat(i+1)=&H41:break
case &H4A : sw=1:dat(i)=&HD4:dat(i+1)=&H42:break
case &H4B : sw=1:dat(i)=&HD6:dat(i+1)=&H43:break
case &H4C : sw=1:dat(i)=&HD8:dat(i+1)=&H44:break
  1770
  1780
1790
1800
               case &H4D : sw=1:dat(i)=&HDA:dat(i+1)=&H45:break
case &H4E : sw=1:dat(i)=&HDC:dat(i+1)=&H45:break
case &H4F : sw=1:dat(i)=&HDE:dat(i+1)=&H47:break
  1810
  1820
1830
            endswitch
  1840
           switch sw
case 1
endswitch
  1850
 1860
1870
                                   : sw=0:print"2";:break
 1880 next
1880 print
1890 /* サーチしたclr.l d*命令をmoveq.l #0,d*命令に変更
1910 /*
 1920 for j=0 to p2-1
1930 i=check2(j)
          switch dat(i-1) /* JIS code 8342か調べる case &H83: break /* そうなら無視する default : switch dat(i+1)
  1940
  1960
                                          case &H80 : sw=1:dat(i)=&H70:break
case &H81 : sw=1:dat(i)=&H72:break
case &H82 : sw=1:dat(i)=&H74:break
  1970
 1980
1990
                                          case &H83 : sw=1:dat(i)=&H76:break
case &H84 : sw=1:dat(i)=&H78:break
case &H85 : sw=1:dat(i)=&H7A:break
  2010
  2020
 2030
                                       case &H86 : sw=1:dat(i)=&H7C:break
case &H87 : sw=1:dat(i)=&H7E:break
endswitch
  2040
 2060
                                       switch sw
case 1
2070
reak
                                                             : sw=0:dat(i+1)=&H0:print"3"::b
 2080
                                       endswitch
 2080 endswitch
2090 endswitch
2100 next
2110 print
2120 /* 高速化されたプログラムを書き込む
2130 /*
2130 /*
2140 print" B ディスクに処理したファイルをafter.xという名で書き込みます。"
2150 fi=fopen("b:after.x","c")
2160 fwrite(dat,size,fi)
2170 fclose(fi)
2180 end
```

リスト3 TANGO.BAS

```
100 /#
110 /# データさくせい
120 /#
130 int fp,i
140 str ji
150 str moji(47)=["あり","いぬ","うし","えど","おに",
155 "かめ","きく","くき","けしごむ","こま",
160 "さい","しまうま","すずめ","せき","そりゅうし",
165 "たか","ちず","つみき","でしょう。
170 "ながし","にく","ぬま","ねこ","のり",
175 "はし","ひよ","ねま","ねしいと",
180 "まり","みりおんないつ","むら","めたか","もり",
```

リスト4 HIPBIRD.BAS

```
490 /*
500 /* タイトルをかく
510 /*
520 for i=0 to 4
         palet(255-i,rgb(0,0,0)+1)
  530
  540 next
550 apage(0)
  560 for i=0 to 4

570 symbol(30,10+i*40,"Super",2,2,2,255-i,0)

580 symbol(80,410-i*40,"Hip·Birds",2,2,2,255-i,0)
  590 next
  600 box(0,0,511,511,87)
  610 /*
620 /* 読みます<sup>2</sup>
630 /*
 630 /#
640 fp=fopen("moji.dat","r")
650 for i=0 to 46
660 for j=0 to 51
670 ck=freads(ji,fp)
680 if ck<2 then break
690 kotoba(i,j)=ji
700 kazu(i)=kazu(i)+1
710 cbeck(i,j)=
  710
              check(i,j)=2
  720 next
730 next
740 fcloseall()
  750 /*
760 /* タイトルをみせる
770 /*
  770 /*
780 vpage(1)
790 for i=0 to 15
800 palet(255,rgb(i*2,i*2,i*2)+1)
810 for n=0 to 100 : next
  820 next
830 for j=0 to 4
840 if j<4 then (
 850 for i=0 to 15
860 palet(255-j,rgb(30-i*2,30-i*2,30-i*2)+1)
870 palet(255-j-1,rgb(i*2,i*2,i*2)+1)
  880
        next
  890 1
  910 co(3)
 910 cod(3)

920 locate 16,25 : print "Push Enter Key!!"

930 while 1

940 ky=inkey$(0)

950 if ky=chr$(&HD) then break
  960 endwhile
950 endshile
970 ypage(0)
980 /#
990 /# ループ 1
1000 /#
1010 shile 1
1020 /#
1030 / * 先攻・後攻 etc...
1050 ols
         cls
           print "先攻・後攻、どちらにしますか?"
print "1・・先攻(Roll Up) / 2・・後攻(Roll Down)
while 1
1060
1070
            ky=inkey$(0)
           if ky=chr$(&HE) then whi=0 : break if ky=chr$(&HF) then whi=1 : break endwhile
1090
1100
 1110
1120
1130
           suu=0
1140
1150
           for i=0 to 200
tame(i)=""
           next
1160
1170 /#
1180 /* 始めを決める
1190 /*
           while 1
1200
             n=int(rnd()*47)
if n<>36 and n<>38 then break
 1220
 1230
           endwhile
 1240 /*
1250 /* ループ 2 1260 /*
           while 1
1270
               interior then co(3) : print "はじめのことばは「";saki(n);"」です"
flag=0
flag2=0
 1280
 1300
 1310
               if whi=0 then (
1320
1330
                 co(3): print "ワードを入れて下さい。
co(2): input moji
 1340
              1350
1360
 1370
 1380
 1390
1400
                         moji=kotoba(n,n1)
 1410
                         break
 1430
                if flag=1 then co(1) : print "「";moji;"」"
}
 1440
 1450
1460
 1470 /*
 1480 /* check<sup>3</sup>
1490 /*
1500 if whi=0
              if whi=0 then {
 1510 /*
 1520 /* 頭文字処理
1530 /*
1540 for i:
                  for i=0 to 46
 1550
                     if left$(mo.ji,2)=saki(n) then flag=1 : break
 1560
1570
                       flag=0 then (
                     for 1=0 to 33
if left$(moji,2)=nani(i) then if n=ken(i) then flag=1 : break
 1590
 1600
```

```
1610
                  if flag=0 then co(3): print "頭が違います"
1640 /* しり文字が「ん」
                  if right$(moji,2)="A" and flag=1 then flag=2
1670
                if flag=2 then break
1680
1680 if flag=2 then bre
1690 /*
1700 /* しり文字があっているか?
1710 /*
1720 if whi=0 then [
                  for i=0 to 46
  if right$(moji,2)=saki(i) then flag2=1 : break
 1740
                  if flag2=0 then (
                      for i=0 to 33
if right$(moji,2)=nani(i) then flag2=1 : break
1780
                     next
if right$(moji,2)="-" or right$(moji,2)="-" then flag2=1
if flag2=0 then co(3) : print "しり文字が建う"
1810
1840 /*
1850 /* COMのデータ不足
1860 /*
1870 if flag=0 and
              if flag=0 and whi=1 then co(1): print"もう、ありません": break
1880 /*
1890 /* 使用済みかな?
1900 /*
               for i=0 to suu
              if tame(i)=moji then flag=0;co(3):print"使ったことがあります";break next
1940 /#
1950 /* 総て良
1960 /*
1970 if (c
               if (whi=0 and flag=1 and flag2=1) or (whi=1 and flag=1) then [
                  tame(suu)=moji
suu=suu+1
if suu>200 then suu=0
1980
1990
2010 /*
2020 /* 文字をためる
2030 /*
                  if whi=0 then (
2040
                     suu2=0
for i=0 to kazu(n)-1
if moji=kotoba(n,(i mod 51)) then suu2=1
next
2080
                      next
if suu2=0 then {
  kotoba(n,(kazu(n) mod 51))=moji
  check(n,(kazu(n) mod 51))=1
  kazu(n)=kazu(n)+1
2090
2110
2120
2140
2150 /*
2160 /* 交代 2170 /*
2180
                  if whi=0 then whi=1 else whi=0
2190 /*
2190 /*
2200 /* しりを頭に
2210 /*
                  for i=0 to 46
   if right$(moji,2)="-" or right$(moji,2)="-" then {
      if saki(i)=mid$(moji,len(moji)-3,2) then n=( i mod 5 ):break
      if i<34 then if nani(i)=mid$(moji,len(moji)-3,2) then n=[ken(</pre>
2240
                      if right$(moji,2)<>"-" and right$(moji,2)<>"-" then {
   if saki(i)=right$(moji,2) then n=i : break
   if i<34 then if nani(i)=right$(moji,2) then n=ken(i):break</pre>
2270
2280
2290
                  next
            }
endshile
if whi=0 then co(1): print "私の勝ちです"
if whi=1 then co(1): print "あなたの勝ちです"
co(3): print "もう一度しますか? (Y(Roll Up)/N(Roll Down))"
while 1
2330
2360
               ky=inkey$(0)
if ky=chr$(&HE) then flag=1 : break
if ky=chr$(&HF) then flag=0 : break
2380
2390
 2400
2410
            endwhile
            endshile
if flag=0 then break
for i=0 to 46
  for j=0 to 50
   if check(i,j)=1 then check(i,j)=2
   if check(i,j)=0 then break
2450
2480
2490 endwhile
2500 /#
2510 /* 書き込む 2520 /*
2520 /#
2530 fp=fopen("moji.dat","c")
2540 for i=0 to 46
2550 for j=0 to 50
2550 if check(i,j)>=1 then (
2570 ji=kotoba(i,j)
2580 fwrites(ji+chr$(&HD)+chr$(&HA),fp)
               if check(i,j)=0 then break
2620 fwrites( chr$(&HD)+chr$(&HA),fp)
2630 next
2640 fcloseall()
2650 end
2660 /*
2670 fune co(e;int)
           color c
2690 endfunc
```



ある朝、晴海の「データショウ」に向か うつもりで家を出たのに、いつのまにかウ オルト・ディズニーの長編アニメ「アラジ ン」の上映館についていた。

行きたいところがいくつもあって迷っているときは、足がムリなく進む方向に従うのがいちばんと決めているけれど、「時間があったら見ておいて損はないと思うよ」というトオルのすすめかたに、どこかであやつられた感じもある。

夏休みに封切られた映画なのだが、彼も 機会をのがしていて、先日、見てきたばか りだったのだ。

特等席の不満

データショウでもアニメでも、ひとりで 入場する人は、その人本人のためにおとず れたのだと、誰にでもわかる。

だから、ディズニー長編アニメの第31作目という「アラジン」を見たいのは、私本人にまちがいないのに、チケット売場でも、上映ホールの入口でも、「アラジンですけど……」と係の女性から怪訝そうに言われてしまった。

子供連れでなく、若くもないおとながひとりでアニメを見るのは、彼女たちにとってヘンなことなのだろう。それよりも、同じビルのなかで同時に上映されているほかの作品とまちがえて入場したと思うほうが、しぜんなのだ。

「アラジン」は見応えのある美しいアニメ ーションだった。最新で最高の技術をあつ めているが、伝統的なウォルト・ディズニ ーが生きていると感じた。

アニメーションだからできる変幻自在の 痛快さという基本を、思う存分楽しませて くれたうえ、新解釈もくわえ、ミュージカ ル仕立てにした軽妙な作品だった。

ところで午前中だったせいか、時期的にすこし遅れていたためか、観客は10人たらず。騒音もなく悠々と鑑賞できる点ではもうしぶんないのに、別の不満もわいてくるから、われながら勝手だなと思う。作品が送ってくるエネルギーをいっしょに受けとめる力がたりないのだ。テレビやビデオのサイズなら数人いれば多すぎるくらいだが、ぜいたくなテクニックや色彩、上等な音楽を放つ大画面には、場内いっぱいくらいの人の息づかいがふさわしい。

演劇やコンサートが、見る人、聞く人たちとの共同作業で、毎回、完成度のちがった舞台をつくることにくらべたら、映画はすべてがパックされた缶詰のようなものだから、状況によって作品が変わることはない。でも、どこで誰と見ても、ほんとに同じだろうか。

アラジンのペットの猿, アブーの動きが どんなにみごとでも, 魔法のじゅうたんが 意志をもった生きもののように歩いても, 魔神がサービスたっぷりのショウビジネス を見せてくれても, 咳ばらいの聞こえるガランとした場内で見るのでは, いまひとつ 声援がたりないようで, もりあがらない。

アカデミー賞やゴールデングローブ賞の

最優秀オリジナル作曲賞をはじめ、いくつもの音楽賞を受けたという曲と歌で、いっそう美しさをたたえた情景も、もし、会場をうめた人たちのうっとりする気配があれば、なお心にのこったことだろう。

いっそ自分ひとりか、親しい人とだけで見ているなら、思いっきり声をあげたり笑ったりのリアクションも自由なのだが、無人に近い、見知らぬ数人と見る名画はなぜか半端なさみしさがある。

直しじょうずの指

いつか、新沢ひろ子さんの著書、『お風呂が好きなネコもいる』を紹介したときのこと。ちかごろは洋ネコとの混血がすすんで、「べっこうネコ」がふえたという話があった。三毛ネコの3色から、白がぬけた2色のネコを「べっこうネコ」と呼ぶということだった。

あのとき、茶色と黒だから「べっこう」 とはうまい表現だと思ったとたん、敬愛するFBIネットの友、「ちゃがま」氏の飼い猫 「ニケ」ちゃんの名前が浮かんだ。

そうだ、たしか2色だから「二毛」で、「二ケ」にしたと言っていた。二ケちゃんには会ったことがないけれど、「べっこうネコにちがいない」と、たしかめもしないで書いたのだった。

すこししてから、FBIネットのボード上 に、「ちゃがま」氏からのコメントがアップ された。

「ところでニケの名前についてですが、うちのニケは『べっこうネコ』ではなく、ただの『キジトラ』です」。そのあとに、名前を決めるときの母上とのやりとりが、ドキュメントで再現されていた。

「ちゃがま」氏は軽い訂正のつもりで書かれたようだったが、私はおわびしながら考えた。

自分はなぜ、たった1つの資料でたやすく推論して、仮にも活字のかたちで、「ちがいない」と平気でいいきったのか。どうしてそんな不遜なことができたのか。

パソコンやワープロは、無尽蔵の文字をいくらでもすばやく吐き出してくれる。消すことも一瞬でできる。ただしこの機能を会得したつもりになって習慣的に触れつづけていると、考えが不確かなうちに、むやみに指を走らせて、言葉をたやすく捨てた

132 Oh!X 1993.12.

り拾ったりするようになる。

ラクラク書いたり消したりできるから、 言葉はどんどん軽くなる。1つずつ筆圧を かけて手書きしていたときのような、この 言葉でなくてはならないというこだわりが 薄れてくる。まちがえたら直せばいいと思 っているので、まちがえたり直したりに、 むしろ積極的になる。誌面に載れば確定的 な「活字」なのに、意識はCRT画面の延長 のようなのだ。

自分の考えが機械をとおして文章になる とき、機械に影響されたり、支配されたり していることがあるというのは、たくさん の人が言っている。

ワープロのこころ

新聞のコラムで作家の上坂冬子さんが、怒ったときにワープロがはたす効用を話しておられた。なにかにつけて怒りたくなることの多いたちで、以前はすぐに電話をかけて担当者などに抗議をしたものだったが、最近はまずワープロの前にすわることにしているのだそうだ。

電話や手紙では怒りの感情がそのままあらわれてしまうが、ワープロは「順序通りの操作をすませなければ字がでてこないところがミソ」で、その手順を追っている間に感情がおさえられていくという。

怒っているのに整然としている文字。自 分の文章を読みかえして、抗議するのをや めたこともあったそうだ。これはワープロ の効用ではあるが、そうやって周囲に丸く 接しようとしている自分が、すこし残念だ と結ばれていた。

自作の文章を、紙などにじかに手書きするときは、言葉や考えが自分と一体になっている感じを強くもてる。文字にも、そのときだけの貴重な表情がのこる。

ワープロなどの機械を利用すると,はじめ自分と一体感のあった考えや言葉は,一様にきれいな文字になってよそよそしく並びはじめる。それはカードのように,入れかえたり整理されたりするうち,自分との一体感は弱まり,できあがるといちだんとよそよそしくなっている。

上坂さんもワープロを鎮静剤のように表現されながら、熱意や感情を伝えるには不向きな面をもった機械のもどかしさを、同時に指摘されているのだと思う。

書家の石川九楊さんはやはり 新聞のエッセイで、「書字」と「ワ ープロ作文」の間の「超えられ ない溝」について、きびしい検 証をされていた。

石川さんは、書くことは「人間が手にした筆記具の先端と紙 との摩擦である筆触に発するも の」と定義して、考えを示され ている。

第1の問題点はキーを押すことと書くことのちがいであり、 心をこめてキーを押しても、そうでなくても、反応は同じなので一種の虚無感があること。

第2の問題点はかな・ローマ字入力にあり、「雨が降る」という言葉と文字をイメージしても、手元では「アメガフル」と考えるので、「全身的な一体化した思考が成り立たない」こと。

こうした、書く人の創意を満足させにくい特性をもつワープロは、「カラダ」は漢字・かな交じり、「ココロ」はローマ字・かな書きの二心をもった機械だという表現もされている。

私たちがワープロで文章を書くとき、言葉と文字の全体像を思い浮かべながら、同時に指では音としてのヒビキで入力している。2つの「心」をもったワープロを利用することで、私たちは漢字・かな交じり論と、ローマ字・かな書き論の双方を支持する裏切りもしているらしい。

また、主語、動詞がはじめに置かれてから、つぎつぎに説明が加えられていく西欧の構文は、考えながら逐次入力していくにふさわしいが、主語のあと、なかなか結末のこない日本語の構文は、入力に混乱をもたらすものとの見解をのべられている。

直木賞は鉛筆から

トオルが学校から持ち帰った、図書委員 会発行の広報誌「書窓」に、直木賞作家の 胡桃沢耕史さんのお宅を訪問した記事があ った。

芥川龍之介,久保田万太郎,川端龍子,立原道造,堀辰雄などが卒業したというこの高校では,文芸活動も盛んである。胡桃沢さんは先輩ではないが,図書委員会の生徒数人が鎌倉のお宅におじゃまして,いろ

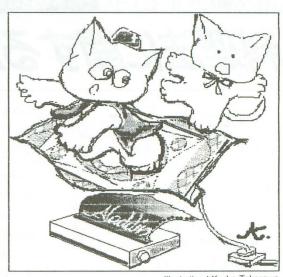


illustration: Kyoko Takazawa

いろお話をうかがったようだ。

胡桃沢さんは、ビデオデッキ7台、ビデオ1万本を持ち、カメラは自宅に写真室があって写真集も出したというメカ好きなのに、原稿は鉛筆で手書きだそうだ。

とてもおどろいたのは、たとえば、60枚の原稿を書くときは、60枚の原稿用紙に番号をふっておく。それに端からスラスラと書いていき、失敗して破ることなどほとんどないという。しかも、終わりから2行目でかならず完結させる。

文章は、手がついていかないほどの早書きなので、なるべく軽いやわらかい鉛筆を使う。いそいで書かないと、考えが飛んじゃうのだそうだが、ワープロは使わない。

「鉛筆はすぐに消せるからね。自分の字で 原稿を出すから……」これは、自分の字で 出したいからという意味なのだろう。

昨年,ファンだという女性にナイフでお そわれ,傷を負ってから手が不自由になっ たが,それでも鉛筆かペンしか使わない。 その心は、胡桃沢さんが生徒たちに贈った 色紙にしたためられていた。

「小説は インクの中に 血と涙を まぜて書く」

石川九楊さんの結びの提言も、ワープロは特徴を生かして、公用文、事務文、技術 論文などに用途をきめて、文学や私用文は 手書きにするべきだとしていた。

私は手紙は手書きときめているけれど、 それにもちかごろ新現象がある。バラバラ の文節をあちこちに置き去りにしたり、小 さな注釈をむやみに挿入したり。これはあ きらかにワープロ作法の影響だ。

理法に関する深刻

アルゴリズムの普遍性

「CPUはプログラムという形式によって 表されたアルゴリズムに従って計算を行い ます」という、計算機にとっては当たり前 の一文を次のように変更します。「処理する もの (プロセッサ) XはYという形式によ って表されたアルゴリズムに従って処理 (プロセス) Zを行います」

このような一般化を行うことによって, アルゴリズムというものの一般性あるいは 普遍性が見えてきます。また、アルゴリズ ムというものをどのように形式化するかと いうことが問題となるということも示唆さ れるともいえましょう。

プロセッサ X として、計算機のハードウ エアであるプロセッサ以外を考えるのなら ば、それは人間ということになるでしょう。 なぜならば、指示されたとおりに何か仕事 をするということだけでも、それなりの「知 性」が必要となるからです。

さて、プロセス Z として、模型飛行機を 作るということ考えるのならば、そのアル ゴリズムYとは組み立て方を表すことにな ります。ローリングストーンズの曲をギタ 一で演奏するというのがプロセスならば、 アルゴリズムは楽譜といえます。そして, ケーキを作るというプロセスにおいては, アルゴリズムは料理法に相当するといえる でしょう。

料理法の記述

料理の本をその記述法という観点から見 てみると、それがずいぶんと画一的で単純 であるということに驚いてしまいます。タ イ料理のトムヤムクンという辛いスープが 格別好きなので喜んで作ることを除いては, 格別に料理が趣味というわけではないので すが, ひとつのきわめて異色な料理本 (文 献1)が昔から気に入っています。

ルイス・キャロル作の「不思議の国のア リス」や「鏡の国のアリス」を題材として, その物語中の各場面にぴったりの料理を紹 介する不思議な本です。ただし、残念なが

らこの本でも、同様の記述法がなされてい ます。ひとつの料理をやや簡約化して引用 してみます。

「バタツキパン蝶プディング」

- 1) パイ皿にバターを塗る
- 2) バターつきパンの耳を取ってパイ 皿に重ねていき、あいだに砂糖とドラ イフルーツをまく
- 3) 牛乳にバニラエッセンスと塩を加 えて風味をつける
- 4) 卵をといて牛乳を混ぜ合わせる
- 5) 2)のパイ皿に4)の牛乳を注ぎ,10 分そのままにしておく
- 6) ナツメグのおろしたものをその上 にふりかける
- 7) 160度のオーブンでゆっくり1時 間かけて焼き、表面がパリパリしてき て、卵が固まったら出来上がり
- 8) 生クリームを添えてどうぞ

なにかすごく美味しそうですね。この料 理は「鏡の国のアリス」のなかに出てくる 羽が薄切りバターつきパン,体はパンのみ み, 頭が角砂糖でできたちょうちょを題材 にしたものです。

わざわざこの美味しそうな料理を出すま でもなく、ほとんどの料理本でみかける料 理法の記述は簡単簡潔でして, ただただ, やるべきことを順番に番号をふって箇条書 きしていくだけです。

そして、そこにこそ深刻な問題があると 僕は主張したいのです。料理の中身そのも のではなくて料理の記述なんかどうでもい いことじゃないか、読者の方はそう思われ るかもしれません。

そうでしょうか。実は、書かれている内 容そのものの情報量は同じであっても,記 述のしかたで出来上がる料理の美味しさが 違ってくると思うのです。さらに、料理に 要する時間も短くなって効率的にもなるで しょう (料理時間の短縮化は、人間のもつ 自由な時間を増やすという観点からは、計 算機を速くすることと意味的には等価であ るといえます)。

どこが問題か

箇条書きでただ指示通り順番に作ってい けばそれでよいように思えるのですが、必 ずしもそれではうまくできないのではない かと思います。それでは、蝶プディングを 題材にとって, 具体的に何が問題なのかを 書きます。

第1の問題:材料の流れが明確ではない

「2)のパイ皿に4)の牛乳を注ぎ」という5) のステップでは、ステップ2)で得られたも のと, ステップ4)で得られたものを使って いるわけですが、何をする→何をするとい う手順の流れのなかに、料理される素材に 焦点を合わせた場合の流れがバラバラに交 ざっているので、素材の処理過程があまり すっきりとは見えません。もし、もっと複 雑な料理だとしたならば、どこで作った何 を……ということで混乱してしまうかもし

第2の問題:同時にやれるはずのステップ が明確ではない

1) と2) のステップでパイ皿を完成させた あとに3)、4)で牛乳を完成することになっ ているのですが、本当にその順番に従って 完成しなくてはならないのでしょうか? そうです。ここにも、大きな問題があるの です。1)→2)という処理と3)→4)という処 理は同時にやれるかもしれませんし, 逆に 3)→4)から先にやったほうがよいという場 合だってありうるでしょう。

このような並列処理を行えば、料理が完 成するまでの時間が順番にやるよりも早く なる可能性が高いでしょう。また、素材が 無駄に待っている時間によって,冷めたり, 新鮮さが失われて美味しくなくなる場合だ って考えられるでしょう。

第3の問題:時間の流れがわかりにくい

第2の問題にもかかわることですが、素 早く美味しい料理を作るには、料理の完成 までの時間進行がはっきりイメージされて いることが必要です。そうすれば、何と何 が完成してピタっと出来上がり!というふ うにフィニッシュを迎えることができるか

134 Oh!X 1993.12.

らです。

といっても、このような従来の逐次羅列 的な記述のなかに、たとえ、

> 4) 卵をといて牛乳を混ぜ合わせる (所要時間 1 分半)

と書き加えたとしても、多少の効果があるとはいえ、まだもの足りません。料理しながらの20分-11分+1分半などという足し算や引き算はなるべく避けたいからです。

第4の問題:階層的な記述がない

このような直線的で一本調子な記述だと 全体の流れがわかりにくいものです。素材 の流れにしても、並列にできるかどうかと いうことにしても、全体の処理の構成がわ かっていることが前提です。そして、処理 の構成というものをきちんと把握するとい うことは、階層的な構造も理解できている ことを意味します。

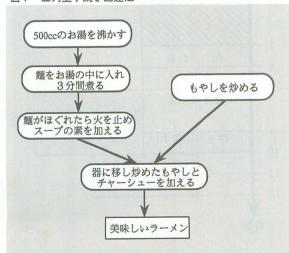
この料理の例では、1)と2)、あるいは3)と4)がひとつのまとまりであるということが見ただけでわかってほしいと思うのです。

第5の問題:無駄な記述が多い

料理によっては、ある材料をこうしてこうする、ということのあとに、別の材料でまた同じ処理をするということが起きます。素材を少し変えるだけであとはまったく同じ文章をいちいち読むというのは効率の悪いことだと思います。

隣の別の料理と、実はほとんど同じで、

図1 並列型手続き記述法



一部だけ違うという場合もあります。その場合も、共通の処理は1カ所にまとめてあるほうが、都合がいい場合が多いのではないでしょうか?ひとつの料理を作ったあとで別の料理を作る場合に、ここだけ変えれば、あとはこのあいだやったようにすればいいのだなとすぐわかるからです。

* *

以上5つの問題を挙げましたが、料理のベテランならば

頭のなかでさっと半分無意識に行ってしまっているのでしょう。だからこそ、美味しい料理が手際よくできるのですから。しかし、ベテランでないとうまくできないという記述法、そこに根本的な問題があるのではないかと僕は考えるのです。

いろいろな記述法

ここまでくると、この話も先がだいぶ見 えてきてしまったかもしれませんね。でも まあ、いくつかの問題だけについて、その 解決法を探ってみることにしましょう。

ここでは、日本国民にとって最も身近な 料理ともいえるインスタントラーメンを例 としてとりましょう(本当はもっともっと 複雑な料理のほうが、従来の記述の問題点

が浮かび上がってきて具合がいいのですが)。栄養のバランスも考えて、もやしを炒めたものと出来合いのチャーシューをその上にのせるものとします。

ふつう, インスタントラー メンの袋には, だいたい次の ように書いてあるでしょう。

- 500ccのお湯を沸かします
- 2) 麵をお湯のなかに入れ3
 分間煮ます
- 3) 麵がほぐれたら火を止め, スープの素を加えます



4) 器に移し、好みの野菜やチャーシューなどを加えて出来上がり

ここでは、もやしを炒めたものとチャーシューを加えるのですから、もやしを炒めるというステップと炒めたもやしとチャーシューを加えるというステップをこれにつけ足せばよいのでしょう。といっても、もやしを炒めるというステップをどこに入れたらいいのか、迷ってしまいます。

でもまあ経験的にいうと,

- 1) 500ccのお湯を沸かします
- 2) 麵をお湯のなかに入れ3分間煮ます
- 3) もやしを炒めます
- 4) 麵がほぐれたら火を止め、スープの素 を加えます
- 5) 器に移し、炒めたもやしとチャーシュ ーを加えて出来上がり

なのでしょう。だいたいの料理時間の目安 がラーメンの場合は自明なので、最適な料 理手順が簡単に思いつくわけです。

それでは、別の形式の料理の記述を思いつくままいくつか挙げてみることにしましょう。

まず、同時にやれることがすぐにわかるような記述法です。もとの順番方式に比べてたいした変更ではないのですが、図1に、各処理のステップを守らなければならない順番を矢印で結んで書いてみました。こうすれば、もやしを炒めるのと麵をゆでるのが別の処理であり、同時に行えるということが明確になります。この図では、矢印は

料理法に関する深刻な話



illustration: Haruhisa Yamada

各処理ステップを行う実行順序関係を表し ています。

次に、各素材に対する処理の流れが明確になるように書いてみたのが図2です。ここでは、概念的には、矢印の上を素材が流れるというイメージになります。たとえば、500ccの水の流れをたどってみると、沸騰という処理を受けてお湯になり、麺が加えられ、3分間煮られます。それからスープの素が加えられ、……というふうに明確に素材の処理過程がわかるわけです。しかも、

同時に可能かどうかと いうことも、見てすぐ にわかるというわけで す。

実はこの図は計算機のほうの言葉でいうデータフロー計算モデルを表しているのです。データの代わりに食べられるものが流れているという大きな違いはありますが。

次に、時間の流れを 考慮したのが図3です。 縦軸は時間の流れを表 しています。この図を 使うことにより料理開 始何分後に何をすれば よいかというスケジュ ールが正確にわかるこ とになります。

たとえば、もやしを炒め始めるのを、料理開始後7分に行えば、できたてのほくほくのもやしを麵の伸びていないできたてのラーメンの上にのっけてとびきりのラーメンを食べることができるというわけです。このことからもわかるとおり、料理では炒めればいい、うまく焼ければいいというものではなく、正確なタイミングでその処理が完了するということがきわめて重要であるということがわかります。

しかし、図3は柔軟性がない記述ともいえます。お湯の沸く時間だって、もやしを 炒める時間だって千差万別だからです。図 1や図2では表せた並列性や素材の処理フローの記述能力も不足しています。

計算機科学入門

多少唐突に思われた方もいらっしゃるでしょうが、今回は料理のアルゴリズムについて書いてきました。計算機科学の学び方として、このようにアルゴリズムというものはきわめて日常的なものであり重要なのですよ、というところから入っていく本(文

献 2) に従って、ちょっと悪のりしてみた 次第です。

この本では、最初はやさしそうな部分から入っていくのですが、急激に難しい話になっていきます。とくにアルゴリズムの理論(計算可能性、停止問題、再帰定理、NP完全性、正当性)などです。計算機に関しては人に負けないぞという人も一度目を通してはいかがですか?

ところで、料理の記述という問題は、きわめて面白い題材だと思います。今回は簡単な図的な表現を紹介しましたが、もっともっと深めることができると思います。計算機言語のような料理言語も考えられるでしょうし、たとえば、計算機と同じように、料理可能性、料理量、料理終了、料理記述法の正当性というような問題も考えられるかもしれませんし、また、料理独自の問題も浮き彫りになるでしょう。

参考文献

- 1) ジョン・フィッシャー: アリスの国の不思議なお料理, 文化出版局.
- 2) L.ゴールドシュレーガー, A.リスター:計算 機科学入門, 近代科学社.

図2 素材フロー型記述法

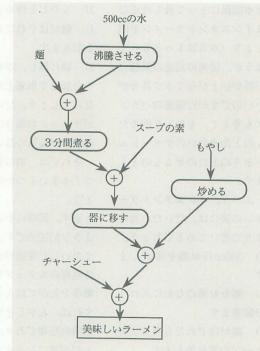
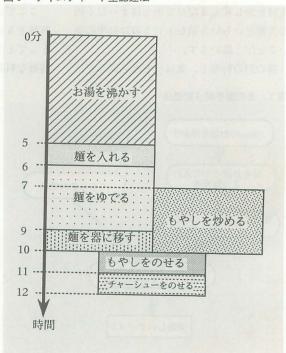


図3 タイムチャート型記述法



136 Oh!X 1993.12.

この連載も開始から3年以上たち、突然ですが、今回で休載とさせていただきます。つきましては、パソコン通信の普及とか、コミケ人気の爆発などで、一般の方々も文章を書く機会が飛躍的に増えているようですので、パソコンやワープロを使って文章を書くテクニックを経験則を中心にまとめてみます。いつ皆さん自身が「筆者」の側に回るかわからない時代なので、お別れに代えて、考えてみました。

●まずは大原則

とりあえずパソコンであれ、原稿用紙であれ、「自分には文章は書けない!」と思い込んでいる人は、その思い込みを捨てることが大切でしょう。

そのうえで、書く前にまず2つだけ決めておきましょう。

「テーマ」

「だいたいの骨格」

双方とも決まっていない場合は、いざ原稿用紙とかワープロに向かって書き始めても、書いては消し、消しては書いて、という無間地獄にはまってしまいかねません。うまい文章、まとまりのよい文章が書けないから進まないように感じますが、実際には何を書くか決めていないのが原因です。やりたいことがはっきりしなければ、プログラムが作れないのと同じです。

さらに用意周到に準備できるなら,

「使うエピソードをいくつか想定」 しておくと便利です。これはプログラム作 成においてサブプログラムがあれば作業が 早いのと同じことです。

●どんどん書いてあとから直そう

原稿用紙と違って、書きながら修正できるのがパソコンやワープロの最も優れた機能ですので、遠慮なく使いましょう。極端な話が、部分ごとの見出しだけをとりあえず記入しておき、気が向いた部分ごとに文章にしていく作業も許されます。

書いてから「移動」機能を使って、文章 の構成を大幅に変更することも大いに結構 だと思います。

このあたり、原稿用紙の時代には考えられなかった利点ですので、存分に活用したいものです。

●ダミーの活用

何かわからない語句とか、調べてから書きたいデータが出てくる場合があります。 この場合はあとから記入すればいいように、 「??」とか「▲▲」などと気がつきやすい ダミーを放り込んでおけばいいでしょう。

決まった単語があるブロックで集中して出てきて、何度も同じ単語を打ち込むのが嫌になるケースも少なくありません。たとえば「営業本部営業第1課」だとか、外国人の名前とかです。こういう場合は、とりあえず「#\$」だとか「XYZ」とかいう別の文字を記入しておき、切れのいいところで編集機能の「置換」を使うのも手です。

●細かい編集にはマウスは使わない

最近のワープロはマウスが使えるものが 増えていますが、よほど必要でない限りは マウスは極力使わないようにするべきでし ょう。

X - O V E R · N I G H T

(クロスオーバーナイト)

[最終話]

ワープロ原稿作成術



TAKAHARA HIDEKI 高原 秀己

というのは、マウスを使用するために、 それまでのキーボード上の作業が一時的に 中断されるからです。マウスを使うには、 右手をキーボードから離し、所在を確認し て握り、画面を見直して、とかなりの作業 量が加わります。うまく操作できなければいわずもがなです。文書作成は順調な流れに乗ることが必要不可欠ですので、こうしたそれまでの動きが途切れる異質な作業はなるべくしないほうが賢明です。短いセンテンスのカット&ペーストや移動、簡単な整形などは、なるべくキーボードから機能を呼び出して使うのが望ましいようです。

●マウスと窓も使いよう

もちろん、マウスを使ったほうがいい場

合もあります。文頭付近から文末付近まで 一気にジャンプしたり、文章の一部を移動 させるときです。この場合は、ウィンドウ のバー移動機能を十分に使いましょう。

もうひとつマウスが活躍するのは、複数 のウィンドウを開いているときです。

文章を書くときに、ほかの人が書いた文章や自分が以前書いた文章を参照して、一部引用したり再利用するケースは少なくありません。これもどしどし使いたい機能です。人によっては、複数のウィンドウを開くことに抵抗があるようですが、裏側に置いておけばいいだけのことです。遠慮なく複数の窓を開きましょう。

ウィンドウ間の移動では、スムーズに行 うためにも、マウスを十分に活用したいも のです。

●いざ,推敲

というわけで、完成した状態を想像してください。あとは「推敲」という手直しの作業が残ります。

まず、同じ語句を過度に連続して使うのはよろしくありません。たとえば段落の頭ごとに「つまり」とか「しかし」が続くのは避けたいところです。これは「検索」機能を使ってチェックできます。

また口語体で書いて、あとで文語体に直 したい場合にも有効です。「です」とか「ま す」を「である」「る」に置換機能で直せま す。これは口語体でしか書けないタイプの 人の場合には、意図的に使えるテクニック です。

最後の推敲は、いったん印刷して読んで みることをお薦めします。まったく雰囲気 が違うため、間違いを発見する確率が高ま ります。

 \Diamond

プロレス, バレーボール, Jリーグなど スポーツの話あり, テレビ番組やら映画の話あり, 果ては食べ物, ファッション, インテリアの話まで, 何の雑誌かさっぱりわからなくなる正体不明の連載となりました。ぼくの頭の引き出しの中がとりあえず一巡してしまった感が強く, 編集部に終了を申し出た次第です。

由緒正しきパソコンの話を期待していた だいていた読者の方にはお詫び申し上げま す。また機会をいただけましたら、何か書 かせていただきたいと思います。

ご愛読、ありがとうございました。

illustration: Haruhisa Yamada



1 SX-WINDOW イラスト集VOL.1 一般実用編



8,000円

2

8,000円

SX-WINDOW イラスト集VOL.2 行事・四季編

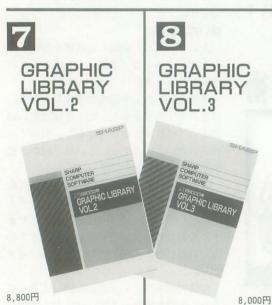
I,2のソフトウェアの使用にはSX-WINDOWが必要です

3

9,800円



XBAStoC CHECKER PRO-68K



9 GANVAS PRO-68K ドローグラフィックライブラリ **VOL.1** 8,800円

9,10のソフトウェア は EasydrawSX-68Kで使用することができます

10

CANVAS PRO-68K ドローグラフィックライブラリ VOL.2

SHARP

日 111 SHAP

> MUSIC PRO-68K, MUSIC PRO-68K [MIDI] ソングライブラリ 〈101曲集〉

> > 8,800F

IIのソフトウェアの使用に は MUSIC PRO-68Kまたは MUSIC PRO-68K [MIDI] が 必要です

X68000用ツール・データ編

I ~ IIのソフトウェアは5インチ/3.5インチが同梱です。

各2名にプレゼント

16-A(5インチ版)

16-B(3.5インチ版)

Thunder Blade

9,500円 X68030には対応していません



SHARP COMPUTER SOFTWARE

17 -A (5インチ版)

17-B (3.5インチ版)

V'BALL 7,900円

18 -A(5インチ版)

8,800円

18-B(3.5インチ版)

ダウンタウン 熱血物語

8,800円





9 -A(5インチ版)

【 9 -B(3.5インチ版)

中華大仙

7,900円

CARD PRO-68K システム手帳リフィル集

9.800円

6

このソフトウェアの使用にはCARD PRO-68Kが必要です。X68030



5~6のソフトウェアの使用には CARD PRO-68K ver2.0が必要です

CARD PRO-68K ver.2.0 パーソナルプログラム集

12,000円

12,000円

CARD PRO-68K ver.2.0 ビジネス プログラム集

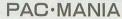
X68000用ゲーム編

12~21のソフトウェアには、5インチ版と3.5 インチ版があります。

A 5"2HD版 各3名にプレゼント B 3.5"2HD版 各1名にプレゼント

(5インチ版)

(3.5インチ版)



7,800円



12-A(5インチ版) 12-B(3.5インチ版)

沙羅曼蛇

8,800円



(5インチ版) (3.5インチ版)



熱血高校ドッジボール部

7,800円



15-A(5インチ版)

-B(3.5インチ版)

SUPER HANG-ON

8,800円

X68030には対応していません

シャープ ☎03(3260)1161

20-A(5インチ版)

B(3.5インチ版)

ダッシュ野郎

SHARP

8,800円







A(5インチ版)

B(3.5インチ版)

BONANZA BROS. ボナンザブラザーズ

9,000円

X68030には対応していません

プレゼントの応募方法●

とじ込みのアンケートはがきの該当項目をすべてご記入のうえ、希望するプ レゼント番号をはがき右下のスペースにひとつ記入してお申し込みください。 締め切りは1993年12月18日の到着分までとします。当選者の発表は1994年2 月号で行います。また、雑誌公正競争規約の定めにより、当選された方はこ の号のほかの懸賞には当選できない場合がありますので、ご了承ください。

10月号プレゼント当選者

■悪魔城ドラキュラ (神奈川県)塩瀬勇人 (徳島県)部家 剛 (愛媛 県)井門 清 **2**The World of X68000 (宮城県)小野寺健一 (埼玉県) 荻原 亮 (東京都)滝沢浩二 (愛知県)小川克仁 (鳥取県)佐藤充一 ☑湯飲み (埼玉県)鈴木道明 (神奈川県)藤巻 太 桜井直樹 (静岡 県)白木 剛 (長野県)長石裕行 4ステッカー (北海道)新井誠治 (宮城県)斎藤和也 (新潟県)山中雅彦 (茨城県)菅野 宗 野口友則 (埼玉県)中島民哉 (千葉県)中島義勝 (大阪府)浦田隆史 (広島県)中 川敏彦 (福岡県)林 龍太郎 ほか20名 以上の方々が当選しました。商品は順次発送いたしますが、入荷状況な どにより遅れる場合もあります。



特集		
.LY.ハードウェア		8
アクセラレータを作る(その 1)		
68020ボードの構想	.	82
プロポ制御を行う		
ラジコン玩具を動かそう	1 .	8
不定期連載ワンチップIC工作(第 I 回)		
エコーを作る	1 .	9
X 68000にバーコードリーダーをつなぐ		
バーコードリーダー作るんですか?	,	10
「像創造のために・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		7:
カラー紹介 画像創造のために	2 .	1
5 大元素別造形法講座		
自然物表現の手法を探る・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	2 ,	7
パソコンでは数少ないフラクタル地形作成ツール		
AMIGA OScenery Animator & VISTA PRO	2 ,	8
ぶよぶよびろーんぶるんぶるん		
柔らかいプリミティブへの道	2 ,	8
-BASICを学ぶ ·······	3 ,	7
プログラミングスタイルから見た		
X-BASICと関数 ······	3,	7
多角形の最適基本図形分割		
モーフィングへの第一歩	3,	7
モジュール化を意識した		
変形用関数の作成・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	3,	8
BASIC関数から外部関数を自動生成		
BAS2FNC.X ·····	3,	8
圧縮したデータをBASICで使う		
LHAFNC.FNC ·····	3,	9
68第7世代へ	4 ,	8
カラー紹介 X68030新たなる世代に向けて	4 ,	1
ハードウェアと周辺事情		
X68030の目指す世界	4 ,	8
新世代システムを見る		
魂は加速する	4 ,	8
32ビットのアーキテクチャを探る		
MPU MC68030の概要	4 ,	8
プログラミングの予備知識		
MC68030の使い方 ·····	4 ,	9
数値演算コプロセッサを使う		
F の美学	4 , 1	0
特別寄稿 X68030によせて		
祝一平の「終わりのない物語」	4 , 1	1
學! SX-WINDOW		
ウインドウ環境の完成へ向けて	5 ,	3
拡張された画面モードとマネージャ群を見る		
グラフィック環境今昔	5 ,	3
OV DAGIO I/ DISSTITUTE OF		
SX-BASICが目指すもの タスク間通信の可能性・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		3

スクリーンセーバーモジュールを作る	
画面暗転の愉しみ5,	52
表示画面を拡大する	
CRT960.R5,	61
席巻するローテク文明7,	73
カラー紹介 席巻するローテク文明7,	22
小さな満足のために	
ローテクの森に憩う7,	74
目指せジョイスティックの星(1)	
理想のゲーム環境を作る7,	76
身の周りの小さな改良	
もっとも人に近いインタフェイス7,	78
無駄の追求と無駄の美学	
カラーコーディネイトの夜明け7,	81
C言語実践的入門8,	73
概論 C 言語をめぐる状況・・・・・・・・・・8,	74
初心者のためのポインタ解説	
とりあえずポインタを制す8,	76
基礎的なファイル処理	
C 言語によるデータ処理入門8,	79
開発効率向上のため	
makeを使おう8,	85
コマンドシェル制作過程	
プログラムの書き方8,	88
光学式磁気円盤MO9,	33
光と磁気によるメディア的解脱のすすめ	
もうMOしかない!9,	34
MOをめぐるあれこれ	
光磁気ディスクの基礎知識9,	38
SCSIライブラリを使う	
MO複製プログラムを作る9,	48
SCSI装置を使ったアニメーション	
MOANIM.X (理論編)9,	51
IBMフォーマットを読む	
MODRV.SYS9,	55
MO各機種紹介	
RMO-S350 9.	43
LMO-FMX330 Eclace9.	44
GMD-1289.	45
CS-M120 Filo9.	46
OD-S370A9,	47
SLASHの活用 ·······II.	33
SLASHと関連ツールから見た	
3D処理の可能性を探る	34
特殊機能のデバッグ	
モデラの修正と拡張・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	36
モデリングの省力化のために	50
	40
面の順番を自動処理する	10
ポリゴンソートフィルタ関数SortPoly() ···················II,	44
基礎からのSLASH	
とりあえず三角錐を回してみる	49
古今東西ゲーム議論12,	
「リッジレーサー」取材レポート	54
驚異のリアルタイム3D映像技術12,	36
コナミ直撃インタビュー	
「悪魔城ドラキュラ」開発者に迫る12,	38
	00
+ さどさにも 止まらない	
もうどうにも止まらない	40
「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目12,	40
「悪魔城ドラキュラ」試練の 6 周目	
「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目	
「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目	42
「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目・・・・・12, ゲーム世界に必要なエッセンス ようこそ「本物」の世界へ・・・・・・・・・12, シムシティーに見るシミュレーションゲームの流れ 社会科学系シミュレーションゲーム考・・・・・・12,	42
「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目・・・・・12, ゲーム世界に必要なエッセンス ようこそ「本物」の世界へ・・・・・・・・12, シムシティーに見るシミュレーションゲームの流れ 社会科学系シミュレーションゲーム考・・・・・・・・・・12, ゲームシナリオを読む	42
「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目・・・・・12, ゲーム世界に必要なエッセンス ようこそ「本物」の世界へ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	42
「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目・・・・・12, ゲーム世界に必要なエッセンス ようこそ「本物」の世界へ・・・・・・・・12, シムシティーに見るシミュレーションゲームの流れ 社会科学系シミュレーションゲーム考・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	42 46 49
「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目・・・・・12, ゲーム世界に必要なエッセンス ようこそ「本物」の世界へ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	42 46 49
「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目・・・・・12, ゲーム世界に必要なエッセンス ようこそ「本物」の世界へ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	42 46 49 52
「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目 12, ゲーム世界に必要なエッセンス ようこそ「本物」の世界へ 12, シムシティーに見るシミュレーションゲームの流れ 社会科学系シミュレーションゲーム考 12, ゲームシナリオを読む ゲームシナリオを 3 がったが 12, ストレスがゲームバランスの鍵となる 刹那に刻まれた娯楽の方程式 12, 期待のソフトから見た X68000ユーザーの 皆好 市場戦略な デザインをしよう 12,	42 46 49 52
「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目・・・・・12, ゲーム世界に必要なエッセンス ようこそ「本物」の世界へ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	42 46 49 52
「悪魔城ドラキュラ」試練の6周目 12, ゲーム世界に必要なエッセンス ようこそ「本物」の世界へ 12, シムシティーに見るシミュレーションゲームの流れ 社会科学系シミュレーションゲーム考 12, ゲームシナリオを続む ゲームシナリオを分析するための手法 12, ストレスがゲームバランスの鍵となる 刹那に刻まれた娯楽の方程式 12, 期待のソフトから見たX68000ユーザーの嗜好市場戦略なデザインをしよう 12,	42 46 49 52

パロディウスだ!	
シムシティー4,	
遙かなるオーガスタ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	
今夜も朝までPOWERFULまあじゃん 2 ················· 4,	
第8回言わせてくれなくちゃだワ	
カラーイラスト大集合	
Oh!X reader'sぎゃらりぃ5,	L
micro Communication	
言わせてくれなくちゃだワ・・・・・・・・・・・・5,	8
1992年度Oh!Xイラスト大賞5,	
どんな悩みもすっきり解消 質問箱スペシャル・・・・・・5,	
創刊11周年特別企画 確率遊技シミュレーション 6,	
カラー紹介 確率遊技シミュレーション・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	1,
	66
ツキが導く勝負の流れ	
PENJANG!6,	72
人間の中に棲むギャンブル性	
泥沼の競輪シミュレーション6,	79
作られるゲーム性、操作される確率	
パチスロのゲーム性を再現6,	
創刊11周年記念愛読者特大プレゼント	
夏真っ盛り、アマチュアリズムのX680008,	3
唸るマウス, 描き込まれるスクリーン ある電脳絵師のひとり言8,	20
6畳一間のクリエイター	30
いつかその曲をつくる日まで8,	41
ダラダラいこう	
タッチタイピングへの野望8,	45
朝日が眩しいコンピュータライフ	
通信中毒者から愛のメッセージ8,	
Oh!X 6 周年記念愛読者プレゼント12,	138
特別付録ディスク	
秋祭りPRO-68K	33
カラー紹介 どど~んと秋祭りPRO-68K ·······10,	25
カラー紹介 どど〜んと秋祭りPRO-68K ····································	
付録ディスクの内容について	34
付録ディスクの内容について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	34
付録ディスクの内容について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	36
付録ディスクの内容について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	36
付録ディスクの内容について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	36
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ペンギンと愉快な仲間たち 10,	36
付録ディスクの内容について・・・・・ 10, DoGAの振付師 Choreographer ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	36
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ペンギンと愉快な仲間たち 10,	34 42 44
付録ディスクの内容について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	34 42 44
付録ディスクの内容について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	34 36 41 42 44 46
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, ToGAの振付師 10, お姉さんが教えてあげる 110, お姉さんが教えてあげる 110, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ (暫定版) 110, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境	34 41 42 44 48
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる 110, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ(暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10,	34 41 42 44 48
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる 10, お姉さんが教えてあげる 11, PENJANG!をパージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ(暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ポリゴン3Dへの期待	344 41 42 44 45 54
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, Toke 20 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ(暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ポリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10,	344 41 42 44 45 54
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる 10, お姉さんが教えてあげる 11, PENJANG!をパージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ(暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ポリゴン3Dへの期待	344 41 42 44 45 54
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, Stast 2 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ (暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ポリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, ハイテンションポリゴナイザライブラリ	34 41 42 44 45 54
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, Stast 2 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANGIをバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ(暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ボリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, ハイテンションボリゴナイザライブラリ SLASH ver.1.0 10, 10,	344 44 44 45 57
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, Stashの関係 10, お姉さんが教えてあげる 10, Stashが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ (暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ボリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, パイテンションボリゴナイザライブラリ SLASH Ver.1.0 10, SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASHのCフロントエンド	344 44 44 55 55 66
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, SLASH開館表を接ツール 10, StaSt H files 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10,	344 44 44 55 55 66
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, Stashの関係 10, お姉さんが教えてあげる 10, Stashが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ (暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ボリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, パイテンションボリゴナイザライブラリ SLASH Ver.1.0 10, SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASHのCフロントエンド	344 44 44 55 55 66
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ(暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ポリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, ハイテンションポリゴナイザライブラリ SLASHに寄せて 10, ハイテンションポリゴナイザライブラリ SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発ラ 10, SLASH開発ラ 10, SLASHのCフロントエンド slashlib 10,	344 44 44 55 55 66
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる 10, お姉さんが教えてあげる 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ (暫定版) ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ボリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, バイテンションボリゴナイザライブラリ SLASH ver.1.0 10, SLASH開祭支援ツール SLASH開解表モデラ 10, SLASHのCフロントエンド slashlib 10, THE SOFTOUCH THE SOFTOUCH SPECIAL	344 42 44 45 54 57 66
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ(暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ポリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, ハイテンションポリゴナイザライブラリ SLASHに寄せて 10, ハイテンションポリゴナイザライブラリ SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発ラ 10, SLASH開発ラ 10, SLASHのCフロントエンド slashlib 10,	34 41 44 45 54 55 66 70
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ(暫定版) ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ポリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, バイテンションボリゴナイザライブラリ SLASH ver.1.0 10, SLASH開発支援ツール SLASH開係を送ツール SLASH間係をデラ 10, SLASHのCフロントエンド slashlib 10, THE SOFTOUCH THE SOFTOUCH SPECIAL 1992年度GAME OF THE YEAR ノミネート作品発表 ・・・2,	34 41 42 44 45 57 57 66 70
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ (暫定版) グイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ボリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, パイテンションボリゴナイザライブラリ SLASH Ver.1.0 10, SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASHのCフロントエンド slashlib 10, THE SOFTOUCH THE SOFTOUCH SPECIAL 1992年度GAME OF THE YEAR ノミネート作品発表 ・・・2, 決定! 1992年GAME OF THE YEAR 4, 座談会 1992 GAME OF THE YEAR 4, 勝手にGAME OF THE YEAR 4,	34 44 45 54 55 66 70
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ (暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ボリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, バイテンションボリゴナイザライブラリ SLASH でまして 10, バイテンションボリゴナイザライブラリ SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール THE SOFTOUCH THE SOFTOUCH SPECIAL 1992年度GAME OF THE YEAR ノミネート作品発表 22, 決定! 1992年GAME OF THE YEAR 4, 座談会 1992 GAME OF THE YEAR 4, 今年のゲームを盛り上げてくれたキャラクター 4,	34 44 45 54 55 66 70
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ (暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ボリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, バイテンションボリゴナイザライブラリ SLASH ver.1.0 10, SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASHのCフロントエンド slashlib 10, THE SOFTOUCH THE SOFTOUCH SPECIAL 1992年度GAME OF THE YEAR 2, 決定! 1992年GAME OF THE YEAR 4, 摩籤会 1992 GAME OF THE YEAR 4, 今年のゲームを盛り上げてくれたキャラクター 4, SOFTWARE INFORMATION	344 444 455 570 590 666 700 118 444 485 500
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ (暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ポリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, バイテンションポリゴナイザライブラリ SLASH PI 10, SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール THE SOFTOUCH SPECIAL 1992年度GAME OF THE YEAR ノミネート作品発表 2, 決定! 1992年GGAME OF THE YEAR クキのゲームを盛り上げてくれたキャラクター 4, SOFTWARE INFORMATION Traum/究極タイガー/ストライクレンジ/チェイスH.Q./機序で 100, 大阪・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア	344444455666666666666666666666666666666
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 10, This chief 20 10, お姉さんが教えてあげる 10, お姉さんが教えてあげる 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章・10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ (暫定版) 9イブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ポリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, パイテンションポリゴナイザライブラリ SLASH 開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発ラ 10, SLASH開発ラ 10, THE SOFTOUCH THE SOFTOUCH 10, SLASHのCフロントエンド slashlib 10, THE SOFTOUCH SPECIAL 1992年度GAME OF THE YEAR 1, 2, 決定!1992年GAME OF THE YEAR 4, 座談会 1992 GAME OF THE YEAR 4, 今年のゲームを盛り上げてくれたキャラクター 4, SOFTWARE INFORMATION Traum/究極タイガー/ストライクレンジ/チェイスH.Q./機甲ヴァルカイザー/極	344 44 44 45 54 56 66 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ (暫定版) 10, ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ポリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, バイテンションポリゴナイザライブラリ SLASH PI 10, SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール THE SOFTOUCH SPECIAL 1992年度GAME OF THE YEAR ノミネート作品発表 2, 決定! 1992年GGAME OF THE YEAR クキのゲームを盛り上げてくれたキャラクター 4, SOFTWARE INFORMATION Traum/究極タイガー/ストライクレンジ/チェイスH.Q./機序で 100, 大阪・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア	344 44 45 54 55 66 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70
付録ディスクの内容について 10, DoGAの振付師 Choreographer 10, お姉さんが教えてあげる CHERRY BOY 10, PENJANG!をバージョンアップ ベンギンと愉快な仲間たち 10, SLASHが秘める無限の可能性 壮大なるスペースオペラへの序章 10, スクリーンセーバー画面暗前 10, SX-WINDOW開発支援ツール ウインドウデザイナ (暫定版) ダイブ野郎女郎に贈る悩殺環境 FISH.X 10, ボリゴン3Dへの期待 SLASHに寄せて 10, バイテンションボリゴナイザライブラリ SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発支援ツール SLASH開発ラ まデラ 10, SLASH開発ラ まデラ 10, SLASHのCフロントエンド slashlib 10, THE SOFTOUCH THE YEAR ノミネート作品発表 22, 決定! 1992年度AME OF THE YEAR 4, 座談会 1992 GAME OF THE YEAR 4, 座談会 1992 GAME OF THE YEAR 4, 今年のゲームを盛り上げてくれたキャラクター 4, SOFTWARE INFORMATION Traum/完極タイガー/ストライクレンジ/チェイスH.Q./機甲ヴァルカイザー/極 1, チェルノブ/沈黙の艦隊/シムアント/ヴェルスナーグ戦乱/規・サヴァルカイザー/極 1, チェルノブ/沈黙の艦隊/シムアント/ヴェルスナーグ戦乱/規・サヴァルカイザー/極 1, チェルノブ/沈黙の艦隊/シムアント/ヴェルスナーグ戦乱/規・サヴァルカイザー/極 1, チェルノブ/沈黙の艦隊/シムアント/ヴェルスナーグ戦乱/規・サヴァルカイザー/極 1, チェルノブ/沈黙の艦隊/シムアント/ヴェルスナーグ戦乱/規・サヴァルカイザー/極 1, チェルノブ/沈黙の艦隊/シムアント/ヴェルスナーグ戦乱/規・サヴァルカイザー/極 1, チェルノブ/沈黙の艦隊/シムアント/ヴェルスナーグ戦乱/規	34444444444444444444444444444444444444

餓狼伝説/エトワールプリンセス/倉庫番リベンジSX-68K/沈黙	ぶたさん·····II, 26	第33話「X」4,128
の艦隊/ヴェルスナーグ戦乱4, 22	ダイアット·ヴァークス ····································	第34話 結婚フィーバーが来る!?5,136
リブルラブル/銀河英雄伝説■/ヴェルスナーグ戦乱/餓狼伝説/	ネメシス'90改12, 27	第35話 秋葉原でのひとコマ6,144
幻影都市5, 16	項劉記12, 30	第36話 期待に応えた J リーグ
悪魔城ドラキュラ/銀河英雄伝説Ⅲ/大航海時代Ⅱ/ヴェルスナ	スーパーリアル麻雀PⅡ&PⅢ12, 32	第37話 人間は電気羊の幻影を見る8,136
- グ戦乱	AFTER REVIEW	第38話「衣」と「住」 9,136
ロボットコンストラクションR.C./マージャンクエスト/Winning	ファイナルファイト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	第39話 おかしなこと
Post/宝魔ハンターライム	ポピュラス [第40話 SF時代に向けて
コットン/レッスルエンジェルス/クレイジークライマー/クレ	オーバーテイク	最終話 ワープロ原稿作成術12, 137
イジークライマー2	ストライダー飛竜・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	響子 in CGわ~るど/ANOTHER CG WORLD
ネメシス'90改/項劉記/宝魔ハンターライム 2/スーパーリアル	テラクレスタ/ムーンクレスタ&チェルノブ6,30	第20回 ジェットキンギョ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
麻雀PI&PI 9, 16	エトワールプリンセス7,44	第21回 彼女についての記憶
ぶたさん/Easydraw SX-68K/MATIER ver.2.0/宝魔ハンターライム 3	スターフォース・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	第22回 狐の顔
ストリートファイター 『 ダッシュ/マージャンクエスト/スーパ	リブルラブル··································	第23回 スターになれるよ4, 20/152
ーリアル麻雀 P II & P II /ネメシス'90改/項劉記/宝魔ハンター		第24回 青空の目
ライム 4 /SX-WINDOW開発キットWorkroom SX-68K	活用・レポート	第26回 足あと7, 24/134
ストリートファイター II ダッシュ/餓狼伝説 2 / ドラゴンバスタ	モデリングデータのコンバート	第27回 バグ取り
ー/SX-WINDOW開発キットWorkroom SX-68K/宝魔ハンターライ	CAD CNV.BAS2, 94	第28回 おとぎ話
ム 5 / '94年度版はがきイラストセット ·······12, 24	Oh!X特別レポート ユーザーの期待とシャープがなすべきこと	第29回 注文どおりの料理店
ウワサのソフトウェア	X68000 次世代へのかけ橋 ·························2,140	第30回 騎士
POPULOUS I THE CHALLENGE GAMES/VROOM	X68030へのソフトウェア対応について5, 65	第31回 時計は回る
PINBALL FANTASY/ROAD RASH2, 27	X68030ユーザーのためのパッチ講座	#31回 時計は回る
Lemmings2-the Tribes/Caligari2	発動! プロジェクト P (atch)	第27回 しつこいけどMATIER ····································
FLASHBACK	ASK3アクセサリプログラミング	第28回 バージョンアップはどこまでも ·······5, 76
MorphPlus	アクセサリの基礎知識・・・・・・ 7.62	第29回 第4回Oh!Xアンケート分析大会 ····································
VIRTUAL REALITY STUDIO 2.0	ナンセッリの基礎対職・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	第30回 バージョンアップで新世界
ジャーニーマン・プロジェクト	2つのマウスが同時に使える	第31回 開いた窓から吹く風は 9,84
Scenery Animator 4.0	ツインマウスドライバTMD.X	最終回 新しい世界へ静かに発進
GAME REVIEW	Compact搭載3.5インチFDDの2DD対応	X68000マシン語プログラミング
オーバーテイク	3.5インチFDDを改造する	Chapter 26 _{II} Human68k ver.2.0の機能
ストライダー飛竜・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	FISH.Xに続け!	Chapter 27 ₁₁ バックグラウンド処理2, 99
エアーマネジメント・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	スクリーンセーバーのモジュールを作る	Chapter 28 _{II} 文字列照合アルゴリズム3, 50
パイプドリーム	AD PCMを使ってメディアコンバート	Chapter 29 ₁₁ 正規表現を利用したパターン照合 4,111
パチンコワールド・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	CASSAVE.X/CASLOAD.XII, 135	Chapter 2A _{II} 木探索
極	X1/turbo	Chapter_2B _{II} クイズ大会
ドラゴンスレイヤー英雄伝説・・・・・・・・・・2,30	R-DRIVER/WM DRV(USER'S WORKS)	Chapter 2C _{II} ハフマン符号化
機甲装神ヴァルカイザー2,33	DOGFIGHT.BAS for XI(ショート)	Oh!X LIVE in '93より
キングス・ダンジョン2,34	晴れたらいいね(XI・MusicBASIC用)・・・・・・(LIVE)	美少女戦士セーラームーンより ムーンライト伝説
究極タイガー3,22	魔法のプリンセス ミンキーモモより	(X68000·Z-MUSIC用)····································
チェルノブ・・・・・・3, 26	愛しのマーシカ(XI・MusicBASIC用) ······(LIVE)	チャコの海岸物語(X68000・Z-MUSIC用) ··············
シムアント・・・・・・3, 28	LOVE&CHAIN(XI·MIDI BASIC用MT-32対応) ······(LIVE)	FIRE CRACKER(X68000 · Z-MUSIC+PCM8用) ·········2, 68
スクウェア・リゾート ハイパー戦車戦3,30	X1turbo	サンバDEグワッシャ!!
スターフォース4,24	FLY.BAS for XI turbo $(> \exists - \vdash)$	(X68000·Z-MUSIC用SC-55対応)2, 68
蒼き狼と白き牝鹿・元朝秘史4, 26	連載・シリーズ	F-ZEROより MUTE CITY(X68000・Z-MUSIC用) ·········3,110
シムアント・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	達戦・シリー人	ストリートファイター [より ケンのテーマ
ストライクレンジ4, 30	猫とコンピュータ	(X68000·Z-MUSIC用SC-55対応) ······3,110
エトワールプリンセス5, 20	第76回 ニボシを横取り」,150	晴れたらいいね(XI・MusicBASIC用)3,110
メガロマニア・・・・・・5, 24	第77回 ダマされたわけじゃない2,144	FIGHTMAN(X68000·Z-MUSIC+PCM8用/SC-55対応)···4,71
KU ² 5, 27	第78回 クルマなしVSパソコンなし3,116	魔法のプリンセス ミンキーモモより
倉庫番リベンジSX-68K ······5, 28	第79回 大きなお世話・ほどよいお世話4,154	愛しのマーシカ(XI・MusicBASIC用)4, 71
餓狼伝説6, 22	第80回 チケット予約を待ちながら 5,134	OutRun & () MAGICAL SOUND SHOWER
信長の野望・覇王伝6, 24	第81回 カエルの出る辞書	(X68000·Z-MUSIC+PCM8用)5, 80
沈黙の艦隊・・・・・・・・・・・・・・・・・・6, 28	第82回 それでもハコがほしい7, 96	もう笑うしかない
悪魔城ドラキュラ・・・・・・7,30	第83回 ネコを洗ってVJE-β ······8,142	(X68000·Z-MUSIC+PCM8用MI対応)5, 80
リブルラブル・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	第84回 ウナギパイと白いキー9,134	弟切草より 日記帳(X68000・Z-MUSIC用SC-55対応)…5, 80
銀河英雄伝説Ⅲ7, 36	第85回 ゴメンナサイの値段	BURNING FORCE \$ 1) BAY YARD
大航海時代 ■7, 38	第86回 アラジンのあとで	(X68000 · Z-MUSIC+PCM8用CM-64対応)······ 6,102
幻影都市7,41	知能機械概論ーお茶目な計算機たちー	ストリートファイター 『より 春麗のテーマ
ヴェルスナーグ戦乱7, 42	第66回 絵本で知能を作る	(X68000 · Z-MUSIC用SC-55対応)6,102
悪魔城ドラキュラ8, 20	第67回 計算機と漢字に関するタブー2,146	LOVE&CHAIN(XI·MIDI BASIC用MT-32対応)6,102
餓狼伝説8, 23	第68回「持ち込み何でも可」の試験3,118	Midnight Circle
リブルラブル8, 26	第69回 繁殖するウイルス4, 126	(X68000 · Z-MUSIC+PCM8用SC-55対応) ······ 7,106
ロボットコンストラクションR.C8, 28	第70回 ほっかほっかメディアの美味しい食べ方 5, 32	今日の日はさようなら(X68000・Z-MUSIC用) ···········7,106
宝魔ハンターライム8,31	第71回 マクルーハン監督「立体視による冒険」 6, 38	赤い靴(X68000・Z-MUSIC)7,106
Winning Post	第72回 人工生命に関する断章(南の島にて)7, 98	OutRun & () SPLASH WAVE
コットン9, 18	第73回 研究室という環境8, 40	(X68000 · Z-MUSIC+PCM8用) ···········8,110
クレイジークライマー/クレイジークライマー29,20	第74回 絶滅しそうな種=バグを救おう!9, 32	ファイナルファンタジー▼のテーマ
ダーク・オデッセイ	第75回 バックアップ思い立つとクラッシュ10, 38	(X68000 · Z-MUSIC + PCM8用CM-64対応)······ 9, 72
レッスルエンジェルス9,24	第76回 料理法に関する深刻な話	アルスラーン戦記Ⅱより
悪魔城ドラキュラ9, 25	X-OVER•NIGHT	汗血公路(X68000·Z-MUSIC用SC-55対応)9,72
コットン	第30話 技術革新の体感	銀河鉄道999(X68000 · Z-MUSIC用SC-55対応) · · · · · · · 9 , 72
The state of the s		
The World of X68000 10, 24 あにまーじゃんV3 10, 26	第31話 '93年電子的生活環境予測 2,152 第32話 変わってきた 3,120	ちょうちょ(X68000・Z-MUSIC用SC-55対応) 未来予想図 I (X68000・Z-MUSIC用SC-55対応)

OutRun & 1) PASSING BREEZE	最終回 涙が止まらない	第3回 SIDE A 座標系, 完全制覇12, 88
(X68000 · Z-MUSIC+PCM8用) ······10, 76	こちらシステム×探偵事務所	SIDE B 描画ルーチンの完成を目指す12, 96
渚のアデリーヌ(X68000・Z-MUSIC用)	FILE- I 愛のラインルーチン6, 53	SCSIパックンTOWERJACK
エロティカ・セブン(X68000・Z-MUSIC用SC-55対応) II, 104	FILE-II 三角形を塗り潰せ7,154	(その I) とりあえず IGバイト10, 72
クリスマス・イブ(X68000・Z-MUSIC用MT-32対応) …12, 58	FILE-III 来月はモーフィング実験だ! ·············8, 65	全機種共通システム
星に願いを(X68000・Z-MUSIC用SC-55対応) ······12, 58	FILE-Ⅳ キョーフの顔面変形実験9, 88	
DōGA CGアニメーション講座 ver.2.50	F LE- ▼ フッてボケてツッコんで10, 97	THE SENTINEL
第5回 CGAマガジンの積極的な使い方(その I) 2, 48	FILE-VI 誤差の少ない三角形自由変形・・・・・・・・・・ 11,121	EDC-Tの拡張・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
第6回 CGAマガジンの積極的な使い方(その2)3,40	FILE-VII 春香の逆襲 もうひとつの三角形分割 ·······12, 73	THE SENTINEL 2,121
第7回 CGAマガジンの積極的な使い方(その3)5,110	吾輩はX68000である	BLACK JACK2, 122
第8回 拡大版・芸術祭グランプリへの道6,44	第19回 極楽た〜ぼマウス 『・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	THE SENTINEL
第9回「CGA事件簿」	第20回 キーボードのマジック(その 1)	シューティングゲームコアシステム作成法()3,122
第 話 車体に映り込んだもの7, 86	第21回 ちょっと寄り道, 立体視4, 77	THE SENTINEL 4 , 129
第 2 話 さまざまな影8,124	第22回 キーボードのマジック(その2)5,120	シューティングゲームコアシステム作成法(2)4,130
第3話 ハイライトとマッピングの謎9,61	第23回 浮遊するメモリ空間6, 98	THE SENTINEL 5, 125
第10回 これからのDōGA ·······10, 122	第24回 メモリ操作の深部へ7,53	シューティングゲームコアシステム作成法(3) 5,126
第11回 EPA2補講	第25回 CPUとDMACの共和制 ···········8,53	THE SENTINEL
TORNADO 芸術祭グランプリへの道	第26回 DMAしようよ ···································	REVERSI 6,110
第3回 各種ツールを使ったモデリング(2)2,59	X68000CARDDRV用カードゲーム	THE SENTINEL
第4回 各種ツールを使ったモデリング(3)3,48	GOLF	MSX用S-OS"SWORD" 7, 138
第5回 アトリビュートの設定と利用法5,119	Street Avenue 6, 96	THE SENTINEL
拡大版・芸術祭グランプリへの道6,44	WEST CLIF	MACINTO-C再掲載
最終回 さようなら、また逢う日まで7,94	ネストール(Nestor)	THE SENTINEL
よいこのSX-WINDOW講座	Creative Computer Music入門	7 並べ9,108
第12回 リソースを使ってみる 2, 41	(16)金管楽器のDTM利用	SLANG再々掲載9,114
(で)のショートプロぱーてい	(17)金管楽器の基礎知識・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・2,127	THE SENTINEL10, 141
その40 きっちり揃わぬ隙間風	(18)木管楽器とホルン3,142	シューティングゲームコアシステム作成法(4)10,142
SP.S for X68000	(19)翻訳の楽しさ4,137	THE SENTINEL11, 113
ADJUST.C for X68000	(20)木管楽器へのアレンジ5, 69	S-OSで学ぶZ80マシン語講座() ······II, 4
その41 音楽っていいな 2,116	(21)質問に答えましょう	THE SENTINEL12, 121
QREWD.BAS for X68000	(22)ピアノのシミュレート・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	エディタアセンブラREDA再掲載12, 122
CRTS.FNC for X68000	(23) それでも採譜ができません8,100	イベント/ギャラリー
その42 PCMステレオ化大作戦!3,128	(24)素材としての音の性質(和声原理編)9, 81	1 42 1/4 4 7 7
PCMST.S&PCMSTDATA.C for X68000	(25)和声の発生・・・・・・10,135	イベント
TITLE.C for X68000	(26)調性の誕生と和音の機能	SHOW REPORT NICOGRAPH'92 & Inter BEE'92
その43 あやしいパソコン大作戦4,145	(27)非和声音と偶成和音12, 67	ショウレポート マイクロコンピュータショウ'93 6, 14
HOWRAM.S for X68000	ハードウェア工作入門	ショウレポート ビジネスショウ'93 TOKYO7, 16
HC.BAS for X68000	コンピュータアーキテクチャ編	SHOW REPORT
その44 いけいけ空中おにごっこ! 5,137	<31>レジスタ加算器の製作・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	データショウ&エレクトロニクスショウ'9312, 20
DOGFIGHT.BAS for XI	<32>減算器の設計・・・・・・・・・・2, 60	Oh!X Graphic Gallery
NIJI.X for X68000	<33>減算器回路の発展形・・・・・・・・・3,137	CGAマガジン創刊
その45 すくすく育つショートプロ6,59	<34>切り替え式加減算器の完成4,66	DōGA CGアニメーション講座2, 17
SATELLITE.BAS for X68000/030	<35>エラーチェック回路を見る5,146	DōGA CGアニメーション講座 ······3, 15
CHILD.BAS for X68000シリーズ	<36>操作性を改善する6,135	第5回アマチュアCGAコンテスト入選作品発表! 4,34
ESEKEY.X for X68000シリーズ	<37>新たなるステップに向けて(復習編)7,101	DōGA CGアニメーション講座 ······ 5, 11
その46 ギターもいいけどウクレレもね7,127	<38>メモリ回路の基礎9,94	DōGA CGアニメーション講座6, 15
ZGT.C for X68000	アクセラレータを作る	DōGA CGアニメーション講座 ······7, 17
CARDT.BAS for X68000	(その)68020ボードの構想	DōGA CGアニメーション講座8, 36
WAITSEL.S for X68030	(その2)GALの概要とソフトウェア互換性2,110	DōGA CGアニメーション講座9, 32
その47 4周年ショートプロ パソコンは死なない!…8,57	(その3)制御線の変更と信号のつなぎ方3,37	DōGA CGアニメーション講座 ·······10, 16
SCROLL3D.BAS for X68000/030	(その4)動作怪調試作基板7,104	SLASHの活用・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
IND.BAS for X68000/030	ワンチップIC工作入門	DōGA CGアニメーション講座・・・・・12, 17
USERMENU.BAS for X68000	(第1回)エコーを作る	Oh!X reader'sぎゃらりぃ
その48 うにゅうにゅ燃え燃えだっ!9, 67	(第2回)ノイズリダクションを作る3,99	あけましておめでとうの巻3, 16
CURSOR.C for X68000	目指せジョイスティックの星	第8回言わせてくれなくちゃだワ
VECTOR.FNC for X-BASIC	(1)理想のゲーム環境を作る7, 76	カラーイラスト大集合
SENSHI.BAS for X68000	(2)理想を手に入れるための道10,132	暑中見舞だ!10, 17
その49 いけいけごおごお3D ······10,104	(3)進化する目標を追い続けて	THE USER'S WORKS
AVOID.BAS for X68000/030	ファイル共有の実験と実践	R-DRIVER/WM DRV 1.137
FLY.BAS for XIturbo	(その I)RS-232Cを使用したファイル転送 ···········7, 46	ふぁ~すとくらいしす/ProstituteMaker ············3, 65
XCD.S for X68000/030	(その 2)MS-DOSマシンとの接続 ······10, 84	STRIP FIGHTER I'(ストにゃんダッシュ)
その50 オモイコンダラ・プログラム11, 94	(その3)電話回線を使った転送アプローチ11,87	DIVE ON10, 28
HC2.C for X680x0	(その4)	ANI EL CATA
EXSPR.FNC for X-BASIC	Cによるデバイスドライバの開発実験PART112,102	製品紹介
MGP68K.BAS for X680x0	(善)のゲームミュージックでバビンチョ	ハードウェア
その51 夢にまで出る!? モンタージュ12,127	(1)9, 80	新製品紹介 POLYPHONとはなにか? ·······
MONTAGE.BAS for X680x0	(2)	ついに登場!
FAST.BAS for X68000	(3)	32ビットになったX68000の最上位機種X680303,12
HIPBIRD.BAS for X680x0	(4)	祝! X68030
マシン語カクテルin Z80's Bar	ハードコア3Dエクスタシー	待望のハードウェアとソフトウェアを追う3,32
第38回 憧れの導関数	第 I 回 SIDE A 電脳遊技空間への野望 ··································· 0, 88	新製品紹介 ローランド SC-333,104
第39回 必殺! 爆弾掃除人(基本編)2,132	SIDE B ヴァーチャルドラッグを超えろ・・・・・・10, 92	新製品紹介 ローランド JW-503,108
第40回 必殺! 爆弾掃除人(発展編)3,134	第 2 回 SIDE A 視点を制し空間を把握せよ	GS音源の決定版となるか? ローランドSC-55mk I ··· 6, 32
第41回 いってきマウス4,149	SIDE B ポリゴン描画のためのエッジ検出法・・・11, 66	新製品紹介 ドローイングパッド33070 & MATIER ····· 7, 18
4,143	/ / / / / / / / / / / / / / / / /	

試用レポート	似顔絵入りラベルの印刷機KL-500(カシオ計算機) … 6,146	ビジュアル型通信対戦ゲームGALAXY MIND
X68000 CompactXVI/24MHz 「RED ZONE」	高画質スチルビデオと高機能編集再生機	(シンフォニックプロジェクト)7,163
続・試用レポート RED ZONE&5インチFDD8, 62	V-77/EP-700(京セラ) ······ 6,147	マルチメディアクリエイター・コースを新設
Hardware Topics	1.8インチのリムーバブルハードディスク	(コンピュータ総合学園HAL) ····· 7.163
インタラクティブマルチプレイヤー3DO	SQ1800(サイクェストテクノロジー) ······ 6,147	テピア・サマーフェスティバル'93
ビジュアルバーソナルコンピュータINDY	カラーイメージスキャナJX-325X/32F12(シャープ) … 7,162	(機械産業記念事業団) 8,145
ソフトウェア	パーソナルワープロWD-A770/780(シャープ)	Silicon Graphic EXPO'93
新製品紹介 SOUND SX-68K1, 40	パーソナルインテリジェントコミュニケータ	(日本シリコングラフィックス)10,149
新製品紹介 SX広辞苑1, 62	PA102-24-2S"Massif"(オムロン) ······ 7,162	ヒューマンクリエイティブスクール・
新製品紹介 ついに発進! サンダーワード 号 , 64	フル動画ファイルマネージャ	エンタテイメント・スピリッツ'93
XCはもういらない? X68k Programming Series 1,146	FMV68PK(マイクロウェアシステムズ) 7,163	(ヒューマンクリエイティブスクール)11,143
新製品紹介 Communication SX-68K2, 40	X68030専用内蔵ハードディスクドライブ	Sapporo Multimedia & CG'93
新製品紹介 版下作成支援ツールY300-A2,138	CZ-5H08/16(シャープ) ······ 7,163	(Sapporo Multimedia & CG'93実行委員会) ······12, 145
製品紹介 MIRAGE System Model Stuff ·················3, 68	X68030対応マルチタスクOS OS-9/X68030 V.2.4.5	FANTASTIC WORLDS
新製品紹介 Easydraw SX-68K	(マイクロウェアシステムズ) 8,144	(熊野務&たかいよしかず二人展)12,145
新製品紹介 OS-9/X68030 ···································	X68000/030用98バスマウスアダプタ	FILES Oh!X 新刊書客内
		The second secon
新製品紹介 SX-PhotoGallery PhotoCDとX68000 ······II, 18	TheChangeMousePro68K(東京システムリサーチ) … 8,144	コンピュータに夫や妻を奪われた人のための
3Dステレオグラム生成ツール	14400bps対応のFAXモデム	公式支援ハンドブック1,159
FLICKERとはなにか?11, 20	MC14400FX(マイクロコア) 8,144	IMONを創る
NEW PRODUCTS	マルチネット対応型電卓	No Bugs! 1 , 159
OS-9/X680x0 Ultra C & Professional Pack VI.I	MediaX2400/1200(マイクロコア) ······ 8,144	コンピュータのための宇宙誌2,151
OS-9/X68030 Technical Tool Kit V2.4.5	覗き防止機能つきCRTフィルタ	知って得するソフトウェア特許・著作権 2,151
NEW PRODUCTS Easydraw SX-68K	PF300/400(住友スリーエム) ······ 8,145	電卓で遊ぶ数学2,151
2.22		
新製品紹介 MATIER ver.2.0	9600bps対応のインテリジェントモデム	ビル・ゲイツ3,157
新製品紹介 C Compiler PRO-68K ver.2.1 NEW KIT12, 118	MD96FL10V/XL10V(オムロン) 8,145	ヒューマンインタフェースの未来3,157
INFORMATION	X68030用増設RAMボード	劇場としてのコンピュータ3,157
INFORMATION	SH-5BE4-8M(アイ・オー・データ機器) 8,145	電脳騒乱節VOL.4オブジェクト指向臨死体験編 4,159
ペンギン情報コーナー	X68000用SCSIハードディスクドライブ	PC-PAGE32 プログラミング自由学校 ················ 4,159
パーソナルワープロWD-A751/761(シャープ)・・・・・・・・・.1,156	Birth-FXシリーズ(日本アルトス) 9,138	社会・人文系のためのあいまいとファジィ4.159
タッチパネル操作のBTRONパソコン電房具	関数ポケットコンピュータPC-E650(シャープ) ······· 9,138	コンピュータ・マルチメディアと法律5,157
	パーソナル/オフィスワープロ	メディアの考古学5,157
IB/desktop(パーソナルメディア) 1,156		
シリコンディスク	WD-A570/SB55(シャープ) 9,138	クライシスシンドローム······· 5,157
SDP-2.5/10/20, SDI-10/20/40(エプソン販売) ······ 1,156	X68000/030用98バスマウスアダプタ	CD STEREOGRAM2 6, 149
ハンディプロジェクタHP-AI(富士写真フイルム) ······ I, 157	MK-MJI(満開製作所) ····· 9,139	ドラッグ絵本Mの暗号6,149
ワイヤレスプリンタリンク	液晶ディスプレイLC-10VI(シャープ) ······· 9,139	電脳進化論ギガ・テラ・ペタ 6,149
WP20R2-256/R4-IM/T2/T4(オムロン) ······ 1,157	パーソナル電子辞典IDX-7500/9500(キャノン)9,139	思考の道具箱7,165
ファイル転送ユーティリティ	電子電話手帳EZ-500(カシオ計算機)9,139	情報狂時代7,165
	電脳絵師のためのスキャナボード	日本パソコン百景7,165
XIN/XOUT I ver.7.0 e (電机本舗) ······ I , I57		
X68000用SCSIインタフェイスボード	X68K-SCAN(科学工芸研究所)······10, 148	テクノバブル・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
SX-68SC(システムサコム) 2,148	自作派御用達8255コンパチボード	やさしいコンピュータ科学8,147
ハイパー電子システム手帳	X68K-PPI(科学工芸研究所)10, 148	電脳映像世界の探検・・・・・・・・・・・8,147
PA-9700/9600(シャープ) 2,148	新携帯情報ツール	マーフィーの法則9,141
ICカード 3 種類PA-9C61/3C50S/2S	PI-7000(英語バージョン)(シャープ) ······10, 48	ネットワークのソフィストたち9,141
(シャープ, 講談社, 主婦と生活社) 2,148	液晶ビジョンXV-T2Z(シャープ) ······10, 149	大誤解! 9,141
FORTHコンパイラ	ファクシミリ電話機UX-TI(シャープ) ·······10, 49	解体屋外伝10, 151
MF-68K/OS-9(マイクロフォース)2,149	スキャンコンバータXVGA-IV(マイコンソフト)10, 149	電脳激動10,151
オフィスワープロWD-4800(シャープ)3,154	5.6型液晶テレビ6E-C3/DK3(シャープ) ·······II, 42	株式会社ダーウィン商事10, 151
PV-FI用カード & 周辺機器	新携帯情報ツール液晶ペンコムPI-3000(シャープ) … II, 42	ゲーム・オーバー 任天堂帝国を築いた男たち11,147
PV-IC0I/95/CE-PRI(シャープ) 3,154	超薄型無停電電源装置BX3(オムロン)11, 42	ウゴウゴルーガ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
デジタルカードカメラ/イメージファイル	電子辞書TR-245/345(セイコー電子工業)11, 142	本とコンピュータ11,147
DS-200F/IM-I6F/DF-I0(富士写真フイルム)······3, 154	パーソナルワープロHW-9900RX(カシオ計算機)·······11, 143	マイクロソフト コンピュータ用語辞典12,147
2400bps携帯用FAXモデムMC24FA5-P(マイクロコア) ······ 3,155	フォトビジョンFV7(富士写真フイルム) ····································	電子文学論12, 147
OS-9でISDNをサポートOS-9 ISM PortPak VI.0	パーソナルフィルムレコーダ"写嬢"	ヴァーチャル・リアリティーズ12,147
(マイクロウェアシステムズ)3.155	FR-1300(日本アビオニクス) ······11, 143	27 7 17 77 77 1 70 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
X68000用SCSIハードディスクドライブ	バブルジェットプリンタBJ-15v Pro(キヤノン)12,144	
Birth-170N/FX/240N/FX(日本アルトス) ······ 4,156	ドットインパクトプリンタVP-II00(エブソン) ·······12, 44	
関数ポケットコンピュータ	ポータブル複写機Z-20/Z-25(シャープ)144	
PC-U6000(全国大学生協連/シャープ) ····· 4,156	ビジネスパーソナルFAX FAX-600(ブラザー工業) ·····12, 145	
電子メモPA-720/520/371(シャープ)4,156	移動体コンセントDA-50R(テクノエース) ······12, 145	
76鍵ミュージックワークステーション	TEPIA第5回展示HUMAN IN SPACE(TEPIA) ·················· I, 157	
JV-1000/VE-GS1(ローランド) ······ 4,157	ローランド・サウンド・パーティ	
ハーフラックマルチエフェクタSE-70(ローランド) ···· 4,157	(ローランド, ローランドMCクラブ) ······ 2,149	V 00/4
		その他
A5サイズのパーソナルワープロWV-S250(シャープ)…5,154	シャープハイテクノロジーホール(シャープ) 2,149	ごめんなさいのページ リスト再掲載7,112
GS, GM対応MIDI音源モジュール	パソコン雑誌リファレンスガイド	Oh!X INDEX'9312, 140
SC-55mk I (ローランド) ······ 5,154	(日能総研マーケティング・データ・バンク)3,155	常設コーナー
インテリジェントモデム	クローズドキャプションデコーダCCD-20	愛読者プレゼント
MD24FL10V/M/XL10V/T10V(オムロン)5,154	無料貸し出しサービス実施(日本アイエムアイ) 4,157	ペンギン情報コーナー
Hi8ビデオカメラFS-I(富士写真フイルム)5,154	高速道路コンピュータ・グラフィックコンテスト	FILES Oh!X
「ザ・シンプソンズ」キャラクター入りFD	(新国土形成研究会) ····· 4,157	Oh!X質問箱
MF2-256HD/DD(マクセル)5,155	第 回音楽教育のためのコンピュータ活用コンクール	STUDIO X
X68000用増設RAMボードSH-6BEI-IME/PIOシリーズ	(日本教育新聞社) 5,155	
	第20回パーソナルコンビュータ利用技術者認定試験	編集室から/DRIVE ON/ごめんなさいのコーナー/
(アイ・オー・データ機器) 6,146	和LULIハーノノルコノしューノ利用技術有認定試験	SHIFT BREAK/microOdyssey

(パーソナルコンピュータユーザ利用技術協会) 5,155

特別付録

5"2HDディスク秋祭りPRO-68K(10月号)

バッテリー寿命を表示する無停電電源装置

BU504X I /504XL I /1004XL I (オムロン) …… 6,146

P = C INFORMATION CORNER

ペ・ン・ギ・ン・情・報・コ・ー・ナ・ー

NEW PRODUCTS

バブルジェットプリンタ BJ-15v Pro キヤノン



キヤノンはバブルジェットプリンタ「BJ -15v Pro」を発売した。

本機は1992年5月に同社が発売した「BJ-15v」の後継機で、BJノートプリンタの最上位機種にあたる。従来機との比較で、これまで3書体(明朝体・ゴシック体・行書体)であった内蔵フォントに、さらに楷書体(毛筆)を加え、4書体を内蔵している。印字速度においては、高品位モードで英数カナ110文字/秒、漢字74文字/秒(全角)と、約1.3倍の高速化を達成した(同社調べ)。縮小印字機能も従来の1/2、1/3縮小モードに、4/5縮小モードを追加した。

ほかにも1インチあたり360ドットの高精細印字,45dB以下の低稼働音,AC電源とNiCdバッテリーによる2電源駆動など従来機の機能を継承している。

本体の大きさは310mm (幅)×216.5mm (奥行)×51.5mm (高さ)と小型で,重さもバッテリーを含まない状態で 2 kgと軽量になっている。

価格は,72,800円 (税別)。

〈問い合わせ先〉

キヤノン販売(株)

2303(3455)9544

ドットインパクトプリンタ **VP-1100** エプソン

VP-1100



エプソンはドットインパクトプリンタ 「VP-1100」を発売した。

本機は、ドットインパクトプリンタ特有の耳障りな騒音を従来機から約9dBノイズカットし、約46.5dBの音圧レベルを実現した。印字速度は、高品位モードで50漢字/砂となっている。書体は明朝体とゴシック体の2書体を標準装備。給紙機能は、単票用紙と連続用紙をともにセットしたまま印字できるマルチウエイローディング機能に加えて、フロント・ボトムからのセミストレートローディング機能が採用されている。プリンタのパネルから行っていた各種の設定を、パソコン本体から操作できるモードを内蔵し、それを活用するユーティリティソフトを添付している。

また、オプションでインタフェイスの拡張スロットを1基追加でき、最大2種類のパソコンと同時接続が可能。インタフェイ

ス自動切り替え機能により手動でインタフ エイスを切り替える必要がない。

価格は、79,800円(税別)。 <問い合わせ先>

エプソン販売(株)

203 (3377) 3500, 06 (399) 1115

ポータブル複写機 **Z-20/Z-25** シャープ





シャープはポータブル複写機「Z-20」「Z-25」を発売する。

「Z-20」は電子自動露光機能を搭載し、新聞や週刊誌のグラビアなど地色のある原稿でも、機械が原稿の濃度を読み取り、自動的に適正なコピー濃度に調整する。電源を

オンにしたあと、すぐにコピーが可能。また、オートパワーシャットオフ機能により、電源を切り忘れても使用後約90秒が経過すると消費電力量が10Wh以下(従来機比約80%減、同社調べ)になる。カートリッジを交換することで黒、赤、青のモノカラーコピーができる。コピーをとる用紙も官製ハガキ、OHPフィルムなどいろいろな用紙にコピーが可能になっている。持ち運びに関しても、携帯用ハンドルを標準装備し、簡単に移動させられる。収納も、立てて置くことが可能で場所をとらない。

また、複写機本体から発生するオゾンの 発生量が低減(従来機比約60%減)されて いる。

「Z-25」では「Z-20」の機能に加えて、マルチ手差しトレイを標準装備することで最大20枚までの自動連続コピーができる。ほかにもトラブルが発生した場合、自己診断機能が働いて故障内容を表示する。

本体の大きさは「Z-20」が362mm (幅) × 353mm (奥行) × 98mm (高さ),「Z-25」が378mm (幅) × 353mm (奥行) × 98mm (高さ) となっている。

価格は、「Z-20」が70,000円「Z-25」が85,000円(ともに税別)。

〈問い合わせ先〉

シャープ(株) 206(621)1221,043(299)8210

ビジネスパーソナルFAX **FAX-600** ブラザー工業



ブラザー工業は、ビジネスパーソナル FAX「FAX-600」を発売した。 本機はオートカッター機能を搭載し、受信ごとに用紙を切り離す手間を省いた。またアンチカール機能によって、用紙は丸まらずまっすぐ排出され、複数受信する場合もスタックされていく。自動給紙機構は、10枚までの原稿であれば、1回の操作で送信を可能にした。送信可能な原稿サイズは、最小A5サイズ、最大A4サイズ。送られてきた原稿がB4サイズの場合は自動的にA4サイズに縮小して受信する。送られてくる原稿の文字は、スムージング機能により見やすい。記録用紙はサーマックス対応で、蛍光ペン、鉛筆での書き込みができる。価格は、68、000円(税別)。

1回俗は、00,000円(がか)

〈問い合わせ先〉 ブラザー工業(株)

2052 (824) 2555

移動体コンセント **DA-50R** テクノエース



テクノエースは移動体コンセント「DA-50R」を発売した。

本機は自動車のシガーライターソケットからAC100V(最大50W)交流電源が取り出せる。入力電源はDC12V/24V-接地車用となっていて、+接地車では使用できない。12Vと24Vの切り替えは本体のスイッチで行う。通常に使用しているときなどはPOWER表示ランプが点灯する。本体には各種の保護機能がついており、使用中に電流が多くなったとき、入力電圧が異常に高すぎたり低すぎるとき、本機の温度が異常に高くなったときはPOWER表示ランプが消灯し異常であることを知らせる。

価格は,11,500円(税別)。 <問い合わせ先> テクノエース(株)

20587 (66) 3240

INFORMATION

Sapporo Multimedia & CG'93

Sapporo Multimedia & CG'93 実行委員会

11月29日,30日の2日間にわたって「Sap poro Multimedia & CG'93」が開催される。 会場は札幌パークホテル。

会場では、「ジュラシック・パーク」のCG 監督を務めたアレックス・セイデン氏を迎 えての「How to Make "ジュラシック・ パーク"」といったセミナーのほか、CG作品 コンペティション、Multimedia & CGアー トショウ、Multimedia & CG研究会などが 行われる。

開場時間は10:00~18:30で, 入場はイベントにより有料のものと無料のものがある。

〈問い合わせ先〉

Sapporo Multimedia & CG'93実行委員会 **☎**011 (807) 6122

熊野努&たかいよしかず二人展 FANTASTIC WORLDS

神戸ハーバーランド、「デュオこうベギャラリー」で熊野務&たかいよしかず二人展「FANTASTIC WORLDS」が行われる。30点前後のパソコンCG作品のほか、X68000を使ってのオンメモリレイトレアニメーションを上映する。

期間は、12月23日(木)~28日(火)の6日間となっている。最寄り駅は、JR神戸駅。会場は、駅の海側の地下出口を出て徒歩2~3分くらい。入場は無料。

〈問い合わせ先〉

〒556 大阪府大阪市浪速区元町3-11-23-307 熊野 務 様方



FANTASTIC WORLDS

FILES

このインデックスは、タイトル、注記——著者名、誌名、月号、ページで構成されています。今年も残すところあと 1 カ月。寒い日が続きますが、風邪などひいていないでしょうか。悔いのない充実した1993年を過ごしてくださいね。

参考文献
I/O 工学社
ASCII アスキー
月刊PC ソフトバンク
コンプティーク 角川書店
C Magazine ソフトバンク
テクノポリス 徳間書店
電撃王 主婦の友社
PIXEL 図形処理情報センター
POPCOM 小学館
マイコンBASIC Magazine 電波新聞社
My Computer Magazine 電波新聞社
LOGIN アスキー

一般

▶ THE NEWS FILE

アップルのマルチメディア作品募集など, パソコン関連の話題。 ——編集部, LOGIN, 20号, 28-35pp.

▶DTV革命!

評価の高いAMIGAのDTV能力を解剖する。ビデオトースターの威力と,革命的なPARボードのパフォーマンス解析など。——編集部,LOGIN, 20号, 182-185pp.

▶TV GAME CLUB

ファミコンスペースワールドとAMショーより, 注目ソフトを紹介。——編集部, LOGIN, 20号, 198-205pp.

▶電網幼稚園

始めてみると楽しいネットの世界だが、ときおり起こる怪奇現象。今回はバソコン通信で起こる困った出来事を拾ってみる。──編集部、LOGIN、20号、210-211pp.
▶続CGの世界へようこそ

CGアーティストたちへのインタビューを通して、アートとしてのCGの可能性を探る。——編集部, POPCOM, II 月号、54-65pp.

▶新鮮良品館

新製品の出揃った各社のビデオムービーを集めて紹介。 その他ビデオ,オーディオなどの新製品を取り上げる。 ——編集部,POPCOM,II月号,I26-127pp.

▶特捜情報最前線

AMショーおよびファミコンスペースワールド'93のレポート, 話題の「3DO」の米国での販売価格決定のニュースなど, パソコン関連の情報。——編集部, コンプティーク, 34-44pp.

▶ CD-ROMドライブ&CD-ROMソフトウエア

加速的に普及しているCD-ROMドライブ。その仕組みやドライブの選び方などを紹介。「接続に挑戦!」では接続からインストールまでを写真と共に解説。 ——編集部、マイコンBASIC Magazine, 11月号, 44-50pp.

▶CD-ROM使いこなし大研究

Photo CDとフォトレタッチソフトの活用法。X68000用のCD-ROMドライブ「KGU-XCDII」の発売も紹介。 ——編集部,マイコンBASIC Magazine, 11月号,51-56pp.

▶特別連載 高性能DTVパソコン『Amiga』探偵団

「ウゴウゴ・ルーガ」の制作など、実際にAMIGAが使われている現場を紹介。——小川真一、マイコンBASIC Magazine、II月号、74-75pp.

▶Bug太郎のプログラム・タイム その!!

テーマは「BASICテクニック特集」。BASICにおいて、より速いプログラムを組むコツを伝授。——谷裕紀彦、マイコンBASIC Magazine、II月号、88-89pp.

▶第31回アミューズメントマシンショーレポート

千葉の幕張メッセにて行われたAMショーの模様を紹介。ナムコ「リッジレーサー」ほか注目ソフトなど。──山下信行、マイコンBASIC Magazine、II月号、194-198pp. ●電撃王が読む! '93~'94アミューズメントマシントレ

格闘ゲームと対人対戦ゲームが盛況だった今年のAMショー。そのトレンド分析と最新作の紹介。——編集部,電撃王, 11月号, 21-31pp.

▶キャラクターゲームはどこまで行くのか?

いまやゲームの I ジャンルを形成しているキャラクターゲームの未来を考える。——編集部, 電撃王, II月号, 92-97pp.

▶マルチスキャンディスプレイ選択のポイント

WINDOWSの普及につれ、画面の高解像度化に対応できるディスプレイが注目を浴びている。その選び方を考える特集。CRT12機種の機能をチェック。 ——編集部、My Computer Magazine、II月号、27-42pp.

▶CG探求ルポ魅力徹底分析part5

10月よりNHKスペシャル「人体II」として放送される「BRAIN&MIND」の内容とその制作の裏側を紹介。——有坂静香、My Computer Magazine、11月号、78-81pp.

▶未来派パソコン通信の研究 連載<1>

通信をめぐるパソコンの歴史を紹介。——原田洋平, My Computer Magazine, 11月号, 116-117pp.

▶役立つ実験室シリーズ2 ろうそく風な提灯の製作 ソフトな光で自動点灯も可能な、ろうそくを電子的に 製作。パソコンからろうそくの瞬きをコントロールできる。——和田好司, I/O, II月号, III-II3pp.

▶スーパーコンピューティング入門 No.35

自然現象のなかで、フラクタルとの関わりが注目されている「地震」を取り上げる。現在は、従来の地震予知学にフラクタル手法を加えてより精度を上げる試みもされているとか。──編集部、I/O、II月号、I35-I37pp.
▶ THE NEWS FILE

次世代情報端末「Newton」やシャープの電子情報ツール「液晶ペンコム」、メディテーショングッズの紹介など、ハイテクキッズ向けの情報コーナー。 — 編集部、LOGIN、21号、28-35pp.

▶特集 ログイン秋のRPG祭り

クイズ, Q&A, 座談会, 新作発表会, RPGなんでも大賞など各種催しものをタップリと盛り込んだRPG特集。 ——編集部, LOGIN, 21号, 203-219pp.

▶ブレインビルダーに迫る!!

リラックスしたときに脳から出ているというアルファ 波を、パソコンで引き出すシステムが登場。その真価を 探る。 ——編集部、LOGIN、21号、240-243pp.

► HARDWARE FORUM

最新の低価格マルチスキャンディスプレイ特集。 —— 編集部, LOGIN, 21号, 264-267pp.

▶電網幼稚園

これまでは大手ネットを中心に紹介してきたこの連載, 今回は小規模な個人運営のネットに目を向ける。草の根 ネットを開局するまでの流れも追いかける。——編集部, LOGIN, 21号, 268-271pp.

▶特集Ⅰ 今度こそハッピーになるパソコンライフ

バソコンの利用環境を整えるためのグッズを選ぶ。収納ラックやイス,ケースや部屋の環境まで考えて,ハッピーなバソコンライフを送ろう。省電力パソコンへの動きも紹介。——編集部,ASCII, II月号,229-252pp.

▶秋葉原電気街の始まりについて

世界的にも例を見ない規模の電気街, 秋葉原の成立と その過程についてラジオセンター社主の山本博義氏にイ ンタビュー。——遠藤論, ASCII, 11月号, 341-344pp.

▶ SIGGRAPH'93 Electronic Theater

コンピュータグラフィックの祭典SIGGRAPH'93で上映された作品を紹介。ここ | 年間に制作された最新CGの集大成だ。——編集部, ASCII, II月号, 357-364pp.

► TBN SPECIAL DIGI-VIS TODAY

注目の新規格3DOについて, 3DOジャパンの営業次長トラビス・ミルマン氏にインタビュー。——聖咲奇, ASCII, II月号, 382-383pp.

▶バカパパのモノを買い物

今回はいわゆるハンディライトの紹介。そのほか、瞑想機器に安眠機器などアブナそうで魅かれるグッズも取り上げる。——編集部、ASCII、11月号、384-385pp.

▶大型特集 SIGGRAPH'93と世界のCG最前線

コンピュータグラフィックの世界最大の祭典 SIGGRAPH'93の模様を紹介。今度のCGトレンド分析,発表 論文についてなどいろいろな角度からレポートしている。 ——河内隆幸ほか、PIXEL、II月号、I6-60pp.

X1/turbo/Z

X1シリーズ

▶ブラインドタッチ練習用ブロックくずし

玉を打ち返すバーが24本ある, キータイプの練習を兼ねたブロックくずしゲーム。——さぶ, マイコンBASIC Magazine, 11月号, 142-143pp.

▶ VEGETABLE FRUIT PANIC

べじたぶる王国のふる一つ村で行われる競技に勝ち抜けるか。2人用対戦脱出ゲームだ。——HELL, マイコンBASIC Magazine, 11月号, 144-145pp.

X68000

▶ X68030新聞

ビデオゲームアンソロジーシリーズの特集。 | 本 | 本 の紹介と共に, このシリーズの果たしてきた役割を対談形式で語る。 ——編集部, LOGIN, 20号, 186-187pp. ▶ Hot Press

X68000用「ストリートファイターIIダッシュ」などの 各種新作を紹介。 ——編集部, POPCOM, 11月号, 24p.

▶ああ…素晴らしきパソコンゲーム

読者によるゲームの感想文コーナー。「ストライダー飛 竜」など。——編集部, POPCOM, II月号, 175p.

▶ SUPER SOFT EXPRESS

各機種用の秋の新作。X68000用は「ぶたさん」「卒業」 など。——編集部, コンプティーク, II月号, 58-59pp. ► How to Win

発売中のゲームの攻略法。「信長の野望・覇王伝」では ブル中野を軍師に迎えて多人数プレイを行う。 ――編集 部, コンプティーク, II月号, 86-89pp.

STAR WAVE!

全3面のワイヤーフレーム型3Dシューティングゲー ム。——高橋秀之, マイコンBASIC Magazine, II月号, 146-148pp.

▶森林警備隊

木を植えて豊かな自然を作り出そう。シミュレーショ ンゲーム。——間部靖史, マイコンBASIC Magazine, II 月号, 149-151pp.

▶悪魔城ドラキュラ〜Bloody Tear〜

ミュージックプログラム。内蔵音源用。——Treica,マ イコンBASIC Magazine, II月号, 160-161pp.

▶ BASIC MAGAZINE NEWS

X68000用「ストリートファイターII ダッシュ」発売 や、セガの次世代ゲーム機の情報。 ――編集部、マイコ ンBASIC Magazine, II月号, 179, 181pp.

▶ SUPERSOFT HOT INFORMATION

近日発売予定の作品を紹介。電波新聞社「ぶたさん」、 光栄「項劉記」など。 ——編集部, マイコンBASIC Ma gazine, II月号, 別冊9p.

▶Dengekiパソコン

カプコンがX68000用に「ストリートファイターIIダッ シュ」を発表。その他「ぶたさん」など各種新作ソフト を紹介。——編集部, 電撃王, II月号, 55-62pp.

► NEW GAME REPO!!

業務用を開発したサクセスが直接制作した「COT TON」、オールドファンが泣いて喜ぶ「ぶたさん」ほか。 ——編集部, テクノポリス, II月号, 36-37, 47pp.

▶ COMING SOON !

「ストリートファイターIIダッシュ」「宝魔ハンターラ イム」などの近日発売ソフトほか。 ——編集部, テクノ ポリス, II月号, 48, 53, 60pp.

► HOT REVIEW!!

ゲームソフトを業界有名人や読者が評論。「項劉記」「ク レイジークライマー/クレイジークライマー2」など。 - 編集部, テクノポリス, II月号, 69-80pp.

▶ DO-JIN SOFT FAN!!

サブウェポンの組み合わせが多彩なシューティング 「BLUE KNIGHTS」, 高い完成度の「DIVE ON」など秀作同 人ソフトの紹介。 ——編集部, テクノポリス, 11月号, 92. 94pp.

▶なんでもO&A

光磁気ディスクをOFFにして内蔵ハードディスクから 起動すると失敗するのはなぜか、などの質問に回答する。 ――シャープAVCシステム事業推進室, My Computer Ma gazine, II月号, I74-I75pp.

► HOBBY EXPRESS

ビデオゲームアンソロジーシリーズ第5弾の「クレイ ジークライマー/クレイジークライマー2」をレビュー。 -編集部, My Computer Magazine, II月号, 191p.

▶ NEWSOFT

新作ゲームソフト情報。「ストリートファイターIIダッ シュ」「スーパーリアル麻雀PII&PIII」ほか。ソフト発売 日一覧も。 ——編集部, LOGIN, 21号, 12, 27pp.

▶ X68030新聞

第 | 回全日本X68000芸術祭での優秀ソフト5本を収 めた「The World of X68000」を紹介。レースゲームを語 る対談も。 ——編集部, LOGIN, 21号, 246-247pp.

▶未確認クリエイターズ

X68000版ログイン大賞の入選作品発表! 3Dシュー ティングゲーム「ブラディオン」などの力作はDISK& BOOKにて発売予定。 ——編集部, LOGIN, 21号, 272p. NAV STRASSE

SX-WINDOW開発キット「Workroom SX-68K」などを紹 : 中利昭、月刊PC、11月号、183-187pp. 介。——編集部, ASCII, II月号, 333-334pp.

▶ FREE SOFTWARE INDEX

大手主要ネットにアップロードされたソフトのなかか ら選んで紹介する。X68000用麻雀得点管理ソフトmah. x など。 —— 編集部, ASCII, II月号, 426-427pp.

▶X68k活用講座SX-WINDOWプログラミング 第Ⅰ回 XGCCプログラミングの新連載。今回はまず基礎知識を 解説。——吉野智興, C MAGAZINE, 11月号, 68-73pp. ▶シリーズ異機種間互換

グラフィックデータの互換を考える(前編)。機種によ って異なる、画像データのファイル形式を解説。 ——田

► X68000ROOM

読者の意見を紹介するコーナー。 —— 編集部, 月刊 PC, 11月号, 245p.

ポケコン

PC-F500

▶無事で良かった

アルファベットのキーのどれかが時限爆弾のスイッチ に! パーティゲーム。 ——佐藤順也, マイコンBASIC Magazine, II月号, I53p.

新刊書案内



マイクロソフト コンピュータ用語辞典 マイクロソフト監修 アスキー刊 203(3486)1977 A5判 455ページ 4,200円 (税込)

書店へ行くと、実に多くのパソコン用語辞典が 並んでいる。あれだけ並んでいるということは, 需要があるのだろう。しかし、それらを手にとっ てみても満足いくものはまず見つからないのが現 実というものだ。内容がしっかりしているものは 現状に合っていなかったり、パソコン用語ではな くコンピュータ用語や情報処理用語の辞典だった りする。パソコン用に書かれたものは「こんなウ ソ書きおってからに」「もっと肝心なことを教えて くれよ」「難しいことを難しいまま書いて、どない すんねん」「こんな言葉、パソコン界では使わんぞ」 ってな項目が並ぶ。辞典として使えるものは極め

て少ない。米国のコンピュータ辞典はそんなこと はないらしい。随分まともらしい。ということは、 それらが翻訳されればよいのだ。

てなわけで、アスキーから出版された「マイク ロソフト コンピュータ用語辞典」は米国ではMi crosoft Press, つまりマイクロソフト社自身が出 している公式の用語辞典なのである。これだった ら, 信用がおけそうだし, 仮にこの辞典で調べた 内容が間違っていたとしても「だってマイクロソ フトがそういってるんだもん」ってすねればよい のだ。だが、すねる必要はほとんどないだろう。 しっかりした辞典なのだ。マイクロソフト社に関 係のある言葉の意味や用法が中心だけれども. な にせMacintosh, PC, OS, アプリ, 言語などなど守 備範囲はやたら広い会社だからまず問題はない。 特にGUI、マルチメディア、ソフトウェアといった 意味が曖昧になりがちな言葉を調べたいときに役 立つし、マイクロソフト社の見解だから用語のひ とつの基準としても使える。とりあえず、パソコ ンユーザー必携。手元に一冊あると非常に重宝す ること必至。ただし、翻訳版だから、日本独自の 項目 (FEP, JISコードなど) はないし, 致命的な ことに、見出し語の50音ソートがおかしい。英文 indexからひいたほうがよいほどである。



雪子文学論 榎本正樹著 彩流社刊 **23**03(3234)5931 四六判 249ページ 2,000円 (税込)

最近は小説のなかにもコンピュータが登場する ものが数多く見られる。

本書ではコンピュータゲーム、バーチャル・リ アリティ, DTP, マルチメディアなど、コンピュー タテクノロジーと関わってくる現代小説を"電子 文学"と定義している。その例として、トールキ ンの「指輪物語」とコンピュータRPG, 筒井康隆の 「朝のガスパール」とパソコン通信などを挙げて, コンピュータテクノロジーと文学との接点をわか りやすく解説している。そして"電子文学"とい うフィルタをとおして現在も進行している電子時 代の文学潮流を考察している。



ヴァーチャル・ リアリティーズ 産業と文化のアンソロジー カール F ロフラー編 安木正美+福富忠和監訳 技術評論社編集部訳 技術評論社刊 203(3225)2300 A5判 375ページ 3,200円(稅込)

現在, バーチャル・リアリティ (以下VR) を体 感できるものはいくつかある。ゲームセンターに ある「バトルテック」、パソコン通信による「ハビ タット」などがそうだ。

本書では、教育や娯楽などいろいろなことにわ たって応用が試みられている, VRへのアプローチ やプロジェクトの全体像が紹介されている。その なかで、VRというテクノロジーがもつ、一部の軍 事技術だけでなく身近な多方面の分野への可能性 と, 人間のこれまでの現実認識のあり方が変わっ てしまうことから起こるであろう倫理的な問題に ついて語っている。





10月号の付録ディスクについて ですが、X68000Compactで 5 インチ増設ドライブを持ってい

ないユーザーはどうすればいいのでしょうか。これまでは他機種を使ってコンバートしていましたが、今回は特殊なフォーマットなのでPC-9801などでコンバートすることもできませんでした。

和歌山県 中本謙一郎



今月はまず付録ディスク「秋祭りPRO-68K」に関連した質問をいくつかとりまとめてみましょ

う。

まずは、3.5インチドライブユーザーへの 対応です。

現在までに編集部に問い合わせがあった ものに対してはコンバートして対処してい ますが、自前で処理されている方も多いよ うですし、5インチ増設ドライブも結構普 及しているためか、問い合わせは意外と少 ないようです。

3.5インチへのコンバートを希望される 方は以下のものを編集部宛に送ってきてく ださい。

- 3.5インチフロッピーディスク (2HD)
 を1枚
- 2) 返信用切手を貼り,送り先を記入して ある返信用封筒

ただし、なにぶん編集部内での手作業に つき、発送までに多少の時間がかかること が予想されますのでその点はあらかじめご 了承ください。

最初から3.5インチディスクもつけられるといいのですが、現在のところ、雑誌協会の規約により3.5インチフロッピーディスクは雑誌付録として添付することができませんからOh!Xの付録ディスクは5インチのみのサポートになっています。もっとも世の中には、ディスクがつく号だけ雑誌ではなくムック扱いにして対処するという姑息な手もありますので、デュアルメディアにして1000円くらいの特別定価を設定することも不可能ではないのですが、現状ではそこまでの需要がありません。今後も問い合わせに対して個別対処することになると思われます。



もしも買ってきた付録ディスク が壊れていたらどのように対処 すればいいのですか。

徳島県 吉田 亨



とりあえず、これは買ってきた 本が破れていたり、落丁があっ たりというのと同じ扱いになり

ますので、てっとりばやいのが「そのOh!X を買った書店で取り替えてもらう」という方法です。対処してくれなかったり在庫がなかったりしたときには、ソフトバンク出版事業部販売局宛に返送してください。

(U)



付録ディスクはどうやってバッ クアップを取るのですか。

香川県 木下陽子



付録ディスクのバックアップの 取り方について解説します。秋 祭りPRO-68Kは1.4Mバイトの

特殊フォーマットを施したディスクに収録 されていますので、システムディスクに付 属のDISKCOPY.XやSX-WINDOWの操 作などではバックアップを取ることはでき ません。

ではどのようにすればいいかというと、ディスクごとバックアップするのは無理なのだから、COPYALL.Xを使ってファイルごとにバックアップを取ればいいことになります。実際、付録ディスクの制作も同じ作業で行われていましたのでもっとも確実な方法といえます。

ここではもっとも対処の面倒な、FDD2 ドライブのみハードディスクなしという環 境を想定して手順を解説します。

とりあえず、RAMDISK.SYSと9SCDR V.Xを組み込んだシステムを立ち上げてください (付録ディスクそのものでもかまいません)。RAMディスクはCOPYALL.Xが入る大きさがあれば十分です。 また付録ディスクに収録された9SCDRV.Xは2重常駐をすると最悪の場合ディスクを破壊することもありますので注意してください。続いてRAMディスクにシステムディスクからCOPYALL.Xを転送しておきます。

そして9SCFMT.Xを起動して2HSフォーマットの新しいディスクを作成します。 メニューで2HSを選び実行してください。 これで準備は終わりです。

ここでドライブAに付録ディスク、ドライブBに新しくフォーマットしたディスクがあり、RAMディスクがCドライブになっているとしましょう。あとは、

C>COPYALL A:*.* B: ですべてのファイルが転送され、バックア ップは完了します。



10月号付録ディスクのCHERR Y BOYがどうしても動きません。もちろん、11月号の「ごめ

んなさいのコーナー」で指示されたような 使い方はとっくに行っています。機種はX 68000EXPERTで、CHERRY BOYのディレ クトリにZMUSIC.Xが入っていて、"MUS IC BIOS~"と表示されるところまできて、

SLOT

の部分でエラー (\$0023) が発生します。ほ かのPENJANG!などは問題なく動いてい ます。いったいどういうことでしょうか。

神奈川県 平井秀司



表示されたのは "MUSIC BIOS ALREADY INCLUDED" とい うエラーメッセージだと思いま

す。これはすでにシステムにOPMDRVn. Xなどの音源ドライバが登録されていると きに表示されるものです。

ZMUSIC.Xはシステムの安全性のため、OPMDRVn.Xなどのなんらかの音楽ドライバやPCMDRV.SYSとPCM8.X以外の特殊なAD PCMドライバが常駐しているときにはシステムに組み込まれないようになっています。

ですから、こういったエラーが出るとき はCONFIG.SYSなどからOPMDRVn.X の常駐指定を取り除いて再度システムを起 動してからゲームを実行してみてください。 (中野 修一)



10月号付録ディスクにあったスクリーンセーバーですが, 先日まではちゃんと動いていたのに,

突然,起動時に「ファイル???が指定されました」という表示が出るようになって しまいました。なぜでしょうか。

島根県 山下忠明



付録ディスクのスクリーンセー バーのサンプルモジュールのう ちLASER.Xで(LASER2.Xで

も) エラーが出てしまうのですが。どうすればいいのでしょうか。

北海道 柴田五郎 (ほか多数)



スクリーンセーバー関係は当初 SX-WINDOW ver. 2 上で開 発されていた関係でいくつかの

不都合がありました。SX-WINDOW ver. 3でチェックしたときに出てきた不都合は すべて対処したつもりだったのですが,見 落とし(またはエンバグ)があったようです。ご迷惑をおかけしました。

●画面暗前

SAVER.X (あるいは、画面暗前.X。スクリーンセーバーのシェル) を複数立ち上げようとすると、「ファイル???が指定されました」というダイアログが出てしまいます。

スクリーンセーバーがひとつのデスクトップ画面に複数起動されているという状態がすでに異常ですので, 現バージョンの画面暗前は常にひとつしか起動しないようにしてください。

次のバージョンではモジュールの拡張子を*.ADに統一し、モジュールのアイコンをダブルクリックすれば画面暗前が立ち上がって、もしすでに画面暗前が立ち上がっている場合には実行モジュール選択のメニューに新たに加えるというスタイルをとろうと思っています。

•LASER.X

画面暗前の3つ目のサンプルにLASER. X という画面の中心から放射状にレーザーが飛び出しながら回っていくというモジュールがありました。これは、線の描画をグラフマンを使用せずに、直接IOCSを叩いて行っていたのですが、ここに問題がありました。

なぜ、わざわざグラフマンを使用しなかったかというと、グラフマンを使えない際の、IOCSを使うサンプルモジュールとして作ったからです。

16色モード時には問題ないのですが、SX-WINDOW ver. 3の65536色モードのときに、LASER.Xを実行すると暴走してしまいます。

どうやら、65536色モードのときに、IOCS を使ってグラフィック画面の描画を行うことは、プログラムの行儀とかスタイルの問題以前に、システムレベルで禁止されているようです。

そういうわけで(16色モードなら特に問題はないのですが)、サンプルプログラムのはずがサンプルとしての意味をなさなくなってしまいましたので、誠に勝手ながら画面暗前の3つ目のサンプルモジュールは永久欠番ということにしてください。IOCSコールも使わないようにしましょう。

•FISH.X

とりあえず、いまのところ大きなバグは

見つかっていません。なにせ、ラスタース クロールで画面を揺らすわ、スプライトを 表示させるわ、というプログラムですから、 細かいところを探せばキリがないのですが、 お互い細かいことはいいっこなしです。

グラフィック画面に関する不具合(65536 色モードでGCR.Xウィンドウの中に表示 したキャンバス.Xの表示内容の一部がア ップデートされない,グラフィック画面の スクロール位置がずれることがある)は、 開発キット待ちといった状態ですので、近 いうちに自然解決すると思います。仮想画 面モードだと起動時に画面のスクロールが ちょっとおかしくなるというバグがあるの ですが、まぁ、あまり害はないでしょう。

で、問題はグラフィックの表示なのですが、ファイル構成を見てもわかるように、背景の絵はPICファイルになっています(ファイル名FISH BACK.PIC)。

つまり、背景のグラフィック表示には PICを使用しているのです。具体的には、 Oh!X 1990年2月号に掲載された柳沢明氏 による「これが噂のPIC.R」を参考に表示 ルーチンを作成しました。

PIC.Rのような素晴らしいプログラムを 開発/発表してくださった柳沢氏に対し、謝 意を表するとともに、使用したことを明記 し忘れてしまったことに対してお詫びいた します。 (石上 達也)



なぜ、はがきの表裏に年齢を書かせるのですか?

新潟県 中山雅彦 (ほか多数) ページの下のはみだしにあるメ ッセージが最近少なくなったよ うですが、そもそもこれはどう

いう基準で入れているのでしょうか。

鹿児島県 酒田浩一(ほか多数)



さて、今回はOh!X6周年という ことで、日頃質問の多い割には 答えることのないような「Oh!

Xのちょっとしたこと」に関する質問に答えてみましょう。

年齢に関する質問はこれまでにも非常に たくさんありました。あらゆる質問のなか でも最多のものだったといえるでしょう。

これは編集上の一方的な都合によるのですが、簡単にいうと「はがきの表と裏は別管理されている」というのが正解です。

つまり、はがきの表には住所氏名や電話 番号などの個人情報が書かれています。こ れはプレゼントの発送やメッセージに対する問い合わせなどの際に使用するものです。

裏面には本誌に関するメッセージやさまざまな意見が記入されています。特に誰がいった意見かは重要ではありませんし、個人情報は取り扱いに注意しないといけませんから、表とは切り離して使用できるように記入欄を構成してあります。つまり、裏面だけをコピーして資料にしたりするわけですが、このときに年齢という情報は重要なものだと考えていますので、裏面には年齢欄が設置されています。

じゃあ、なんで表にも年齢があるのかというと、STUDIO Xや、はみだしに意見を掲載するときに名前や県名と同時に参照できるからです。

過去に表の年齢欄をなくして年齢欄の1カ所化を試みたことがあったのですが、裏のメッセージを見て、表の名前を見て、裏の年齢を見て……と、はがきをひっくり返す手間の倍増にキレた編集者のワガママからわずか1カ月で元に戻されてしまいました。昔ははみだしも多かったし……。要するに私が悪いんです。ごめんなさい。

それから、はみだしにあるメッセージは、 全面リストページの見開きにつけられます。 読むべきところがないページはなるべく作 らないようにしているわけですね。 (U)

質問にお答えします

日ごろ疑問に思っていること、どんなこ とでも結構です。どんどんお便りください。 難問, 奇問, 編集室が総力を挙げてお答え いたします。ただし、お寄せいただいてい るものの中には、マニュアルを読めばすぐ に解答が得られるようなものも多々ありま す。最低限、マニュアルは熟読しておきま しょう。質問はなるべく具体的に機種名, システム構成, 必要なら図も入れてこと細 かに書いてください。また,返信用切手同 封の質問をよく受けますが、原則として、 質問には本誌上でお答えすることになって いますのでご了承ください。なお、質問の 内容について、直接問い合わせることもあ りますので電話番号も明記してください。 宛先: 〒103 東京都中央区日本橋浜町

> ソフトバンク株式会社出版部 Oh!X編集部「Oh!X質問箱」係

3-42-3





FROM READERS TO THE EDITOR-

気がつくともう12月。寒くなるはずです。 そろそろ街はクリスマスへとまっしぐら。 急ぎ足でかけてゆく人々のあいだをすり 抜けて、あなたはどこへ行くのでしょうか? 彼、彼女に逢いに、それとも宴会ですか。体には気をつけてくださいね。

◆凄いですね「SLASH」。シェーディングまでサポートした汎用のライブラリなのにあの速さ。 私も横内氏の熱血ウイルスに感染してしまったようで、ひさしぶりにアセンブラを使って何か作ってみたくなりました。

河合 章紀(22)茨城県

- ◆今回のディスクには少しがっかりしました。 私としてはゲームよりも、永続的に使えるユーティリティを重視してほしかったです。一番がっかりしたのは「ドラキュラクロック」です。 一部のユーザーにしか使えず、一度見て笑っておしまいといった感じのプログラムを収録しないでほしいです。でも「SLASH」はうれしいです。
- ◆「FISH.X」はスパラシイ。セガレも妻もおじいちゃんもおばあちゃんも見とれていた。しかし私とセガレ以外は本当のスパラシサがちっともわかっていないと思う。

浅井 和彦(49)神奈川県10月号の特別企画&付録ディスクには、本当にたくさんの方からコメントをいただきありがとうございます。満足した、納得がいかない、などいろんな方がいらっしゃいました。全体的には喜んでいただけたようです。一部のものについては説明不足などがあったことをお詫びいたします。

◆新連載の「ハードコア3Dエクスタシー」に非常に興味がわいた。3Dもの好きの僕はいつか自分で3Dを使ったゲームを作ろうとしていたのだが、それをかなえてくれそうな2人の熱い思いを感じ、「自分も急がねば!」と思いたったが、プログラム技術はないし、気持ちだけ先走りする有様。早速勉強せねば!

高田 秀人(20)福島県 その気持ちを持ち続けることがとっても大 切ではないでしょうか。あせらずに自分のペースでがんばってください。いろんなことを理解するうえでも参考になる部分があれば幸いです。

◆「こちらシステム X 探偵事務所」を読んで「特

殊な感性を必要としていたボケ・ツッコミがあなたにも簡単にできる(たしかこんな感じだった)」っていうコピーの広告を思い出した。それが新聞広告だったもんだから,思わず笑ってしまったことを憶えてる。笑うつもりで読んでいないから,不意にくる笑いに弱い。コピーじゃないんだけど○辞苑の「おちんちん」の解説はよかった。その意味が「男女の仲睦まじいこと」だというのには目から鱗状態にしてくれた。思わず頷いているところへ,次の「「ちんちんかもかも」とも」には笑いのツボにはまらせてくれた。どーいう場面で使えばいいのか悩んでしまう。「いよっ,このちんちんかもかも」って「夫婦でQ&A」のツッコミに使うか。

伊藤 浩克(22)香川県 そのコピーって結局なんの広告に使われていたんですか? ひょっとして関西方面では「漫談士養成講座」なるものが存在しているのでしょうか。「ちんちんかもかも」は聞いたことがあります。「たほいや」という番組のなかで聞いたんです(いまは、やってないけど)。あっ、これは東京ローカルでした、ごめんなさい。番組の内容が知りたい人はアンケートハガキにでも書いてくだ

さい。別の機会にお教えします。

◆魚を飼おうと思った。が、ウチにある水槽ではお魚さんたちの機嫌をとることはできないようだ。せっかくスーパーで買い物したおまけにもらってきたのに……。しかたない、水槽に新しい窓をはめるか……。確か、13,000円でばーじょん3.0とかいう窓がウチの水槽(X68000SUPER)にはめられるらしい。

岡田 篤志(23)神奈川県 お魚が生きているうちにちゃんと水槽に入 れてあげてくださいね。

◆この前、某怪しいキツケ薬 I 錠を飲んで眠気を散らし学校へ……。途中で突然息苦しくなり、 そして体がしびれ、手はけいれんし……。なぜか意識だけはハッキリしていました。皆さん体の疲れと心身症には気をつけましょう。でもステラは元気だ。 坂田 宗隆(19)大阪府

◆いやー, しかしアメリカは物が安い。とくに 食べ物が安い。ピザ(でっけーやつを 4 分の I に切ったもの)+ジュース飲み放題で 2 ドルし ないんですよ。ついでにパソコンも安い。もー, 日本で買い物するとなんでも高いんでバカらし

くなります。

あとアブナイ薬にも気をつけましょう。

それにしても本当に外国の人はすごい食欲ですよね。だから日本人だと量の割に安く感じるのでしょうか?

木村 奨(21)兵庫県

◆テレビを見ていたら突然プチッといって画面がまっ黒に。「また、テレビ局のやつがへましたな」と思いつつ、しょうがないからほかの局を見ようと思って、チャンネルを変えてみても映らない(やばい度90%)。嫌な予感がしつつ今度はX68000を立ち上げてみる。いつものようにハードディスクが軽く音を立てて回り始めたが、タイトルが出てこない。というわけでディスプレイが壊れてしまった。 山本 学(22)広島県さあディスプレイの横をなでてあげましょう。ご機嫌が直るかもしれませんよ。

◆Oh!XIO月号を買って家に帰る途中,自転車の カゴからカバンが落ちた。Oh!Xと付録ディスク が入っているのでなかを見てビックリ。なんと Oh!Xが怪しい角度で折れ曲がっているのだ! 家に帰ってディスクを解凍してみたら,正常に



動いてくれたのでよかった。ひとつ発見。Oh!Xと 付録ディスクは強い。青木 恭一郎(19)東京都 ほかの皆さんはまねしないように。曲げた

あとで読めないといわれても困りますので。 ◆こんなOh!Xは嫌だ! めくるとき,ベリベリ音がする。文庫サイズ。機械語で書かれてる。 生臭い。 竹前 和哉(20)長野県

生臭いのはちょっと勘弁してほしいですね。 くさやの匂いなんかしたら……。

◆付録ディスクのどこをさがしてもSAVESC. SYSが見つからないんですけど……。

平田 賀一(18)岡山県 解凍したディスクの4にdraclockという ディレクトリがあります。そのなかを探し てくださいわ。

- ◆調子よく大学が決まれば対戦格闘モノでもBASICで組んでみたいなあ。なんていう野望がある。「ぱーていハンズ」を読んでいるとシステム自体は簡単なようだ。アーケードゲームなどのソフトハウスは実質的にバランス調整だけなのかも。お気楽すぎるんじゃないか?ま、だから作ってみようとね。水野 真樹(17)岡山県何事も経験です。とりあえずやってみることが大切ですよ。がんばってください。ショートプロでお待ちしています。
- ◆Z-MUSICのシステムはどのようにすれば入手できるのでしょうか?大野 秀樹(21) 鹿児島県システムだけでしたら10月号の付録ディスクのなかに入っています。マニュアルなどを入手したい場合は発売中の「Z-MUSICシステムver.2.0」に入っています。でも本当にこれが出る頃には発売されているのかなあ。たぶん大丈夫だと思うけど……。
- ◆ I 年ぶりにハードディスクが直って真夜中までX68000を使っていたところ、家の人に「でんこちゃん」(by東京電力)の広告をX68000の側面に貼られてしまった。電気を大切にね。

瀬崎 渉(21)茨城県 その広告を「満開の電子ちゃん」に貼り替 えませんか?

- ◆卒論地獄の真っ最中に友人からX68000EXPERT を譲り受けました。もうダメです。X68000のなかに住んでいるようなもんです。出られません。いや、出たくない。 影山 雄太(21)宮城県
 - 卒論もX68000のなかで書けば解決ですよ。 そうすれば出なくていいし、決まりですね。
- ◆僕は学校でUNIXでC言語でプログラムを作らされている(宿題だけど)。また、バイト先で某国民機Apを使ってC++言語の勉強をしている。さらに家で、X68000を使ってC言語orアセンブラでプログラムを作って遊んでいる。いつも同時に3つのプログラムを考えているので毎日頭がウニしている。ああっ、時間がほしい。

森田 和宏(21)徳島県 頭のなかがマルチタスクですね。全然別の ことならともかく似たようなことを3つも 同時に考えるとは……。

◆去年の4月に結婚した。今年の1月に車を買って借金した。8月27日に子供が生まれた。結



婚してからとたんに出費がかさんでいる。結婚してから最初のボーナスはX68000にという約束だったはずだが、いまだ私の部屋にその勇姿はない。Oh!Xを読んでる独身男性で、まだX680x0を持ってないというあなた! 買うなら結婚前だ! 吉田 孝行(25)長崎県

先人のありがたいお言葉でした。皆さん、 心に刻んでおきましょう。

◆初心者3人で多摩川にゴルフをしに行った。 見知らぬ人とラウンドしたが、彼は我々のあまりの下手さにあきれ、なかば怒って2ホール目にはほとんど口をきいてくれなかった。終わったあと、どっと精神疲労が出た。

吉田 周平(18)神奈川県ゴルフはだいたい4人1グループでラウンドするので、今度は4人で行けば余計な精神疲労が減るかもしれませんね。ただ次は、後ろのグループからプレッシャーをかけられるかもしれない。

- ◆10月から住所(地名)が変更されるんです。 約20年間なれ親しんできた地名と別れるのはちょっと悲しいなあ。 加藤 一八(19)神奈川県 自分の名前が変わってしまうような感じで しょうか?
- ◆100 M バイトのHDDを買った。それは金に余裕ができてしまったから……。その余裕ってのはデート資金から出たもの……しくしく……ふられたのよん(涙)。せっかくイラスト載ったのに……あっ、これをネタにしてイラスト描くか。

今井 健生(21)奈良県

イラストはボツになってしまいました。ご めんなさい。代わりにハガキを載せたので、 立ち直りのきっかけにしてくださいね。

◆先日、僕は掛け布団の上で寝ると気持ちいい という、布団業界に一大センセーションを巻き 起こしてしまいそうな大発見をした。

村上 元章(18) 静岡県 いまごろそんなことに気づくようでは、ま だまだ甘いですね。布団を日に干したあと に寝るのが、もっと気持ちいいんですよ。

◆クレーン用ヌイグルミI,000個目を取りました。ちなみに、セーラーマーキュリーでした。 次はI,000種を目指そうかな(笑)。 鈴木 広志(26)栃木県 その1,000個のヌイグルミ、ひょっとして全 部持ってるんですか。部屋に入るとヌイグ ルミに埋もれて生活をしているとか……。

◆近頃、我ながら独り言が多くなって困っている。X68000の前に座り、Oh!Xを読みながら、あるいは自転車に乗りながらブツブツと呟く姿は誰の目にも不気味である。こないだなんぞは、バス停で待っていたとき、すぐうしろに女子高生が居るのも気づかずに、買ってきたばかりの某アニメージュを眺めながら某セラムンのことをぼそぼそと呟いてたんだけど、あのときほど「穴があったら入りたい」という気持ちになったことはない。どうかこの独り言を直す術をご教授ください。 浜島 順一(19)埼玉県

独り言を直すなんていわないで、いっそのこと独り言を呟いても気にしなくなったほうが早いかもしれない。

◆最近「ういろう」を食べてないなー。ところで「ういろう」って、やっぱり「しろ」ですよね。「しろ!」基本ですよね。実家(愛知県)に戻ったときに買いに行こうっと。

とさに負いに行こうっと。 杉浦 秀和(19)東京都 「しろ」が基本なのは「ういろう」だけなの だろうか? 特に深い意味はないですよね。

◆臨時収入 (パチンコでもうけた) があったのでMD (ミニディスク) を手に入れました。ビクターの「XM-DI」ってやつでして、いいです。楽しいです。タイトルを打ち込んだり、意味もなく曲順を入れ替えたりして遊べます。皆さんも試してみてください。あ、もちろん音もなかなかいいです。生ディスクが高いのが難点ですが。

木村 行男(21)栃木県

羨ましいなあ。臨時収入を手に入れる手段 を探さなきゃ。府中にでも、おでかけしま しょうかね。

◆10月号で"可口可楽"の話が出てきましたが、 アレは飲めたもんじゃありませんでした。ファンタも同じです。あと、本場中国料理も食べられたもんじゃありませんでした。だって私を含め多数の人々がおなかをこわしてゲリをしたくらいですから。中国に行こうと思っている人は気をつけていってらっしゃい。

神保 公一(18)東京都 たぶん、水が悪かったんじゃないでしょう か。海外へ旅行するとおなかの弱い人は苦 労しますからね。(ふ)嬢なら問題ないんで

しょうけど……。

◆ペプシコーラは"百事可楽"と書きます。香 港映画なんかにときどきスポンサーとして出て きます。 新田 弘樹(18)埼玉県 教えていただきましてありがとうございま す。でもこれだと「百の事を楽しむべし」 となるんでしょうか。ほかにも干葉の鈴木 さんとかも、どうもどうも。

◆ストIIの「ヨガフレイム」が「DōGA(ドウガ) フレーム」に聞こえてしまい、気が狂いそうで 堂領 輝昌(19)神奈川県 そんなに気が狂いそうなほどDoGAに苦し められているんですか?

◆東京の某製作所の近くに引っ越してきた。窓 の外で物音がしたので、ネコかと思い下を見た。 巨大なカエルだった。早く実家へ帰ろうと思っ 山口 文隆(20)東京都 もしかしてそのカエルって2本足で立って

たりしませんでしたか? ええ,よく薬屋 のそばで……。

◆先日, 某テレビ番組で「3DO」のデモをやって いました。既存のゲーム機とまったく違う次元 の映像の連続で、スペックの違いをまざまざと 見せつけられるばかりでした。

石川 正中(29)北海道 会社で「3DO」を見る機会がありました。 デモの画面はなかなか美しかったのですが, ゲームの画面はドットが少し粗いようです。 あとCD-ROMの読み込み速度が……。アメ リカでデモを見せたときには読み込み速度 が速いといわれたそうです。それを聞いて 思い出した話ですが、信号待ちの車が青に なってから動き出さずにいると後ろの車に クラクションを鳴らされますが、日本とア メリカではずいぶん時間に差がありました。 向こうの人は基本的にのんびりなのかな。

◆台風の日にディズニーランドに行った。その 日に一番迫力のあった乗り物は、スプラッシュ マウンテンでもスペースマウンテンでもなくジ

ャングルクルーズであった。

山下 秀樹(25)東京都 これは新しい楽しみ方ですね。来年の台風 シーズンには試してみましょう。

- ◆「やぁ、今回のプレゼントのなかでは3番の 湯飲みが一番応募数が多い、らしいぞ」(同意見 多数 僕もほしい) 斉藤 修(25)宮城県 なかなかするどいですね。そのとおりです。 でも当たるかどうかは、担当者のみぞ知る といったところでしょうか。
- ◆チョコボールの金と銀のエンゼルがなかなか 当たりません。よい方法があれば教えてくださ 村松 貴英(20)愛知県

単純なことですがやっぱりたくさん買うこ と,これにつきるのでは。でも,私も当た ったことがありません、しくしく。

◆Oh!Xの愛読者プレゼントに当選してラッキー と思ってうかれていたら、悪魔さんがやってき て私の幸せを奪っていった。おろして1カ月も たたね一新車はぶっつけられて傷がつくわ、 X68000EXPERTは壊れるわ……最悪になってし まった。 木村 信之(21)香川県 不幸は突然やってくるの典型ですね。まあ

体が無事なのが救いでしょうか?

◆アルコールの勢いというのは恐ろしいもので, 先日はいきなりアカペラで「ベラボーマン」の 歌を唄ってしまいました。だってカラオケにこ んな曲入ってるわけないんだもん。一緒に唄っ た悪友と私はもう二度とこんなことはやるまい と誓いました。コップI杯のビールだったのに 岩瀬 貴代美(21)福岡県

1杯のビールでそこまでできるなんて、コ ストパフォーマンスが高くていいですね。 でも「ベラボーマン」とは……。

◆ラーン,ルンメニゲ,ミロ。外国人選手がい っぱい入ってきた。がんばれレッズ! 負ける なレッズ! P.S.阪神ファンの気持ちがわか ってきた今日この頃。 三浦 貴至(22)埼玉県 そんなことをいってると阪神ファンに怒ら れますよ。今年の阪神はAクラス入りを争 っていたんですから。でもレッズが嫌いな わけじゃないんですよ。がんばれレッズ!

◆ペ○シコーラの"当たる"カンは33本も買っ



やっぱり「……にサクラが満開 菊の季節 も読者のどれくらいが知 このあとに続くフレーズとい奈良県 とでし るんだろう

て"ハズレ"も封筒で10通も送って当たんなか ったのにOh!Xのプレゼントに久しぶりに送った ら当たっちゃいました。ありがとうございます。 必ず感想を送ります。 山下 寛(21)長崎県 捨てる神あれば拾う神 (おこがましいです ね) ありといったところでしょうか。ただ の偶然ですけど,感想を楽しみに待ってま

- ◆大島大介君へ。腕立て伏せをやるというのは どうでしょうか。私は高校の頃、毎日50~100回 ほどやっていたら2,3カ月で胸囲が84cmから 90cmになりました。 桜木 哲哉(22)岡山県 アドバイスに従って2カ月くらいがんばっ てみればいいかもしれませんね。う~ん, 健全だなあ。ほかの方法も……。
- ◆先日の震度4の地震にはびっくりした。なに せ私の部屋は雑誌やCD、ビデオテープ、鉄道模 型,ダンボールの箱などが積み上げられている。 「摩天楼のホームレス」の私は、常に「ガレキの 下敷き」になる危険性をはらんでいるのだ。幸 いにも今回は被害はなかった。

茂木 伸(23)神奈川県 なんとハードボイルドで緊張に満ちた生活 でしょう。ちょっと違うって。

◆Takaraの「すりおろしりんご」という清涼飲料 がありますが、これが好きでたまりません。で もこれ「大根」だったらすごいですね。

大久保 寛(22)長野県 いやあ,「大根」だったら消化にとってもい いんでしょう。そうじゃないって。でも飲 物ではなく普通に「大根おろし」として売 れるかもしれませんよ。

◆ずっと前、「エトワールプリンセス」を買いに 行ったとき、間違ってサイフごとインキーロッ クしてしまいました。途方にくれていたとき, エグザクトの社長さん (若い!) が自費でジャ フを呼んでくれて助かりました。この場を借り てお礼をいわせてください。ありがとうござい ました。もちろん「エトワールプリンセス」は 買って帰りましたよ。 三村 哲弘(21)新潟県 人のちょっとした親切はとっても嬉しいも

のです。それを大切にしたいですね。

◆10月号にあった「第3次スーパーロボット大



戦」のオリジナルキャラは、サイバスターとヴァルシオーネ、もうひとりはグランゾンです。 このゲームはスーパーファミコン用で古今東西のロボットが出演し、「ガンダム」のストーリー がメイン。シナリオの分岐も多く、エンディングも多数用意されているRPG風のSLGです。ゲームとしての水準も高いし、みんなの評価もよいので20~30代のガンダム世代にはおすすめで

きます。本当にシナリオには驚かされました。 買って損はありません。桐本 順功(17)広島県 楽しいものは楽しいです。興味のある方は 一度どうですか?

ぼくらの掲示板

- ●掲載ご希望の方は、官製ハガキに項目(売る・買う・氏名・年齢・連絡方法……)を明記してお申し込みください。
- ●ソフトの売買、交換については、いっさい掲載できません。
- ●取り引きについては当編集部では責任を負いかねます。
- ●応募者多数の場合、掲載できないこともあります。
- ●紹介を希望されるサークルは必ず会誌の見本を送ってください。

仲間

- ★OpenSpaceでは、第2期の会員を募集します。約2年前に1年間の活動ということでやってきましたが、好評につき再々延長になりました。活動期間は1年半。会報はMacを使って作成されています。DTP&600dpiの世界を官能したい方(笑)や、MZユーザー、Macユーザー、パソコンを持っているけど使わない人におススめです。基本的に機種は問いません。X68000で腕には自信があるがアイデアがない人なんか特にグッド。必ず700円を郵便為替または現金書留で下記住所まで。会報を返送します。その際、入会したい場合は必ず「入会希望」とし、会報のみ見てみたい人は「会報希望」としてください。なお返信用封筒や切手は同封してはいけません。〒399-07長野県塩尻市片丘10391-1 古猿一浩
- ★音楽系サークル「Stone-tone」では常時会員募集しています。サークルオリジナルの全XI対応Z-MUSIC互換ドライバ「R-DRIVER Z」とX68000用Z-MUSICが公用ドライバになっていますが、機種、音源、実力などの諸パラメータは一切問いません。内容は(基本的に投稿の制限はありませんが)会員皆さんから募集した全ジャンル対応の音楽データ、投稿記事、フリートーク、各種講座、各種情報などの発表を中心に活動していきます。興味を持たれた方、「R-DRIVER Z」(300曲以上のデータを保持)だけに用のある方は、詳しい案内をお送りしますので下記宛に連絡をください。〒430 静岡県浜松市寺脇町475松下 篤根

売ります

- ★YAMAHA「TG100(GM)」+システムサコム「SX-68 MII」を40,000円以下で売ります。箱,説明書,接続ケーブル,すべてありで完動品です。1993年2月に購入したものです。なるべく高く買ってくれる人を優先します。連絡は希望価格を明記のうえ,往復ハガキでお願いいたします。〒939 富山県富山市太郎丸二区96-5 室谷由久(17)
- ★アイ・オー・データ機器製X68000用増設RAMボード「PIO-6BE2-2M」を15,000円前後で売ります。 連絡は往復ハガキでお願いします。〒520-30 滋賀県栗太郡栗東町出庭630-Ⅰ 井村 英二 (22)
- ★アイテックのX68000 (SUPER以前)用SASIハード

- ディスク「ITX680 (80Mバイト)」を送料込み 45,000円~50,000円で売ります。箱,説明書,接続ケーブルあり。完動,4年ほど使用。連絡は希望価格明記のうえ,往復ハガキでお願いします。〒399-07 長野県塩尻市広丘吉田1308 松塩精和荘A-511号「Oh!X見た」係深井克志(31)
- ★マイクロコアのモデム「MC24PA5」を10,000円で売ります。価格は相談に応じます。付属品(箱,マニュアル,ACアダプタ,RS-232Cケーブル,モジュラブラグケーブル)すべてあり。 I 年ほど使用。連絡は希望価格を明記のうえ,往復ハガキでお願いします。〒358 埼玉県入間市上藤沢501-I 本田 英雄(24)
- ★X68000用SCSIボード「CZ-6BSI」を15,000円で AIWAの2400bpsポケットモデム「PV-M24B5」を 10,000円で売ります。連絡は往復ハガキでお願 いします。〒194 東京都町田市藤の台団地2-10 -102 青木 恭一郎(19)
- ★HAL研究所のハンディスキャナ「HGS-68」を 20,000円(送料別)で売ります。箱,説明書, 付属品などすべてあります。連絡は往復ハガキ でお願いします。〒245 神奈川県横浜市泉区和 泉町6239-3 菱和田 啓太(29)
- ★熱転写プリンタ「CZ-8PC2」を送料込み15,000円で売ります。箱はありませんがマニュアルなどはあります。往復ハガキで連絡してください。 〒562 大阪府箕面市半町1-9-6 桜井池永寮越智 亮(21)
- ★数値演算プロセッサ「CZ-6BPI」を箱,説明書つ きで40,000円くらいで,2 Mバイト増設RAMボ ード「CZ-6BE2」を箱,説明書つきで30,000円く らいで,外付ハードディスク「Xstor40」,色はグ レー,SCSI/SASI両用,箱,説明書完備を20,000 円くらいにてお売りいたします。ご希望の方は 往復ハガキにて連絡願います。〒380 長野県長 野市大字稲葉2638 倉石 知徳(30)
- ★エプソンのプリンタ「HG-5130」カットシートフィーダ、ゴシック体ROMフォント、説明書つき、完動品を送料別で80,000円以上で、シャープのビデオプリンタ「CZ-6PVI」用紙100枚、ケーブル、説明書つき、完動品を送料別で70,000円以上で売ります。連絡は往復ハガキでお願いします。〒308 茨城県下館市小川1385-7 鯨 雅之(36)
- ★X68000用 2 Mバイト増設RAMボード, アイ・オー・データ機器製「PIO-6BE2-2M」を20,000円

で、拡張スロット用数値演算プロセッサボード、シャープ製「CZ-6BPI」を40,000円で売ります。 共に送料込みです。連絡は往復ハガキでお願い します。〒344 埼玉県春日部市大枝974-4 増 田 文雄(32)

買います

- ★X68000XVI用2Mバイト増設RAMボード「CZ-6BE2 A」を25,000円で,「CZ-6BE2B」がセットならば 45,000円で買います。連絡は往復ハガキでお願 いします。〒950-21 新潟県新潟市五十嵐 I の 町6730-12 コーボ幸205 小林 佳徳(20)
- ★X68000XVI用 2 Mバイト増設RAMボード「CZ-6 BE2A」を送料込み22,000円で買います。箱はなくてかまいませんが完動品で説明書は必要。連 絡は往復ハガキでお願いします。〒567 大阪府 茨木市丑寅2-17-21 山本 省吾(21)
- ★XIturbo用ディスプレイ「CZ-850D」の「CZ-855D」 を25,000円~30,000円程度で買います。完動な ら可。キズあり、マニュアルなし、リモコンな しでもOK。連絡は官製ハガキに希望金額を明記 のうえお願いします。〒355 埼玉県東松山市大 黒部3番地 平田ハイツ106 小倉 健司(21)
- ★X68000用の増設RAMボード計測技研製「KGB-X68PRK II-02」を25,000円, もしくは「KGB-X68 PRK II-12」を35,000円, または数値演算プロセッサボード「CZ-6BPI」を25,000円で買います。 完動品で,説明書,付属品があれば結構です。 送料はこちらが負担します。連絡は官製ハガキでお願いします。〒241 神奈川県横浜市旭区さちが丘165-15 中村 将明(17)
- ★RolandのGSサウンドモジュール「SC-55」を 40,000円で譲ってください。箱なし可、付属品 などは必要。連絡は往復ハガキでお願いします。 〒506 岐阜県高山市宗猶寺町124 冨士井 淳 (17)

バックナンバー

- ★Oh!X1991年 | 月号を送料込み | ,500円で買います。付録ディスクのないもの、切り抜きのあるものは不可です。連絡は官製ハガキでお願いします。〒328 栃木県栃木市片柳町2-53-7 山野上 敬裕(20)
- ★Oh!X1992年2,3,5,6月号をまとめて送料込み 5,500円で買います。切り抜きのあるものは不可。 連絡は往復ハガキでお願いします。〒814-01 福岡市早良区次郎丸1-11-38 濱口 和彦(19)

DRIVE ON

このコーナーでは、本誌年間モニタの方々の ご意見を紹介しています。今月は10月号の内 容に関するレポートです。

●久しぶりの付録ディスクは、とてもハイレベルなものに仕上がっていたように思う。なかでも横内氏作「SLASH」や、それを利用して作られた「SION IV DEMO」などは、動いていること自体が不思議なほどだ。しかし、いずれも未完成ぎみなのは否めない。実際に動かしていた時間は「PENJANG!」や「CHERRY BOY」などのゲーム類のほうが長かった。「SLASH」「SION IV」については、横内氏、丹氏の連載とともに、今後に期待する。

また、付録ディスクについては、もう少し 初心者でもさわれるくらいの小さなプログラ ムも入っているといいように思う。

吉岡 洋明(20) X68000 PRO II, PC-8801 MA, FM-NFW7 埼玉県

●電源ONですぐ起動、マウスひとつで楽々操作……なディスクに展開するようにしてください。今回のディスクは、フロッピーへの展開はすぐにできたのですが、起動させるのに手間取りました。システム付きで展開してくれた「SION IV」はすぐに動きました。ところが、特にゲームのディスクはどの環境で起動してよいのか悩んでしまいました。バッチファイルを探して実行してみれば、「~を常駐させてから起動してください」のメッセージ。いったいそのファイルはどこにあるの?初心者はここできっとめげてしまうでしょう。せめてゲームについては、システム付きで

展開して、RESETで起動できるようにするべきだと思います。いくら立派なプログラムでも、起動できなければなんにもなりません。 野原 賢次(32) X68000 ACE-HD、XIturbo model30 埼玉県

●「FISH.X」がいちばんでしょう。高速だと雰囲気がでませんが、低速だと水槽を見ている気分にさせてくれます。思わず部屋の電気を消して見入ってしまいます。これで画面の奥に向かって泳ぐものもいれば完璧ですね。ただ、デモモードのときマウスカーソルを見失いやすいのにはマイッタ。

北風 保(22) X68000 ACE 東京都

●「ハードコア3Dエクスタシー」,過激な連載が始まって,この先どうなるのかとても楽しみにしています。バーチャルリアリティまでぜひ成功させてください。3D処理のような重そうなものをIRISなどの専用ハードを持ったワークステーションならばいざしらず,X68000でやるという凄さには感動してしまいます。

松永 孝治(23) XIturbo model30, PC-980I N. AMIGAI200/85MB 鳥取県

●「目指せジョイスティックの星」はとても 参考になります。特に今回の同期・反転式連 射の説明は目が覚めた思いです。ただトリガーボタンを増設してしまうのはケースが金属 製だからできることですね。それにしてもボ タンが少ないですね。シューティングならと もかく、ちょっとしたアクションゲームをや ろうとすると、3つか4つくらいはトリガー が欲しいです。

今,いちばん利用しやすそうなのは,TOWNS PADですね。上下同時でSTART,左右同時で SELECTというのは画期的ですね。次点は「チェルノブ」付属のメガドラ用パッドアダプタでしょうか。 3トリガー+STARTが使えます。ただ、メガドラのパッドはIC (74HC157) を使ってトリガーを読み込んでいるのでプログラム側がちょっと面倒かもしれません。

中村 健(23) X68000 ACE-HD, PC-386GS, AMIGA500 埼玉県

●「TOWERJACK」の記事がいちばん印象に残りました。やっぱりこんな怪しいものを発売するところは I 社しかありませんね。ついこのあいだまで I Mバイトのフロッピーで満足していたのにもう I Gバイトですか。でも、これぐらいの容量を必要とする人は、某SMRの画像取り込みフリークか、DōGAをやっている人くらいなのではと思いますが……。

私としては、指定内蔵機器の早期発売と500 Mバイトタイプ、MOタイプ、CD-ROMタイプ などの発売を期待します。

森崎 剛(21) X68000 XVI, PC-9801RX21 広島県

●「知能機械概論」に出てきた「マーフィーの法則」というのは、なかなか面白そうですね。私が聖書としている相原コージ氏編の「コージ苑」に通じるものがあります。あるんですよ、笑えないのが。つまらないのではなく、モロ自分に当てはまるモノがありました。そのひとつ「コンピュータと人間の幸福に関する金言」はグッサリきました。「ああ俺は不幸やったんかー! 俺の青春はなにやったんやー!」ま、本人が楽しければ、それでいいとは思いますが……。

中矢 史朗(22) X68030, X68000 ACE-HD, PC-386P 愛媛県

ごめんなさいのコーナー

9月号 ツインマウスドライバTMD.X

P.100 リスト2のTMD.LZHの先頭8バイトが抜けていました。以下の部分を入力してください。申し訳ありませんでした。

0000 IB 2A 2D 6C 68 3I 2D 07 : AB 10月号 目指せジョイスティックの星

P.133 図 2 の回路図のなかで、(3)から出ている線が 3 本の線と交差しています。図のなかではどの線にも接続していないように描か

れています。ところが実際には、2本目に交わる線と接続します。記述に間違いがあったことをお詫びいたします。

11月号 3.5インチFDDを改造する

X68000CompactのFDDには出荷時期によって 2種類があり、旧タイプでは記事どおりの改 造が行えないことがわかりました。ドライブ を外す際にカバーに「01」と刻印されているものは旧タイプです。とりあえずICI(MB5588 A)の12番ピンをGNDとショートさせれば同じ効果が得られます。ただし、このピンは充塡材に隠れていますので作業は困難です。なお、満開製作所では旧タイプへの対応も行っていくとのことです。

バグに関するお問い合わせは 203(5642)8182(直通) 月~金曜日16:00~18:00

お問い合わせは原則として、本誌のバグ情報のみに限らせていただきます。入力法、操作法などはマニュアルをよくお読みください。また、よくアドベンチャーゲームの解答を求めるお電話をいただきますが、本誌ではいっさいお答えできません。ご了承ください。

ゲームは 誰のモノ みんなのモノさ

▼X68000のまわりも、新作ゲームが賑やかな 今日このごろです。そんななかでのひさびさ のゲーム特集は、いかがだったでしょうか? ふと振り返るとX68000にもたくさんのゲー ムが登場しています。「おっ、これは」と唸ら せるような素晴らしい作品から、「なんじゃこ りゃ」といったちょっと勘弁してほしい作品 までさまざまでした。

今回はライターの方々に古今東西に登場した主にX68000用のゲームに対して、それぞれの得意な分野で、ユニークな視点から議論してもらいました。このなかの意見はあくまでもひとつの視点です。ただ、大きなところでずれてはいないと思います。現在、自分でゲームを作っている方、そしてこれから作ろうと思っている方の参考にでもなれば幸いです。ゲームはみんなのモノですから。

それから、みなさんもゲームに関してはき

っと一家言おもちでしょう。今度はその意見 も聞かせてください。

▼来月は、発売がずいぶん遅れてしまっている、「Z-MUSICシステムver.2.0」に関する特集の予定です(これを書いている時点では、発売日未定。I月号が店頭に並ぶ頃には発売されていることでしょう)。ほかには、今月号に掲載できなかった「NEUCLEAR WAR」が確定。あとは野となれ山となれ。特集の内容ですが、ツールなんかあればいいし、初心者にもわかるような記事が載せられるといいなあ。次回の付録ディスクの予定が3月号に延期となってしまいました。楽しみにしていた方はごめんなさい。現在、各スタッフとも鋭意制作中です。もうしばらくお待ちください。

▼「吾輩はX68000である」は著者多忙のため、今月はお休みとさせてもらいました。日月号の「大人のためのX68000」に続いて今月は「X-OVER・NIGHT」が最終回となりました。誌面がどんどん寂しくなるとお嘆きのあなたのために、来月号では新連載を予定しています。さて日本になるか2本になるかは、神のみぞ知るといったところでしょうか。

投稿応募要領

- ●原稿には、住所・氏名・年齢・職業・連絡 先電話番号・機種・使用言語・必要な周辺 機器・マイコン歴を明記してください。
- ●プログラムを投稿される方は、詳しい内容の説明、利用法、できればフローチャート、変数表、メモリマップ(マシン語の場合)に、参考文献を明記し、プログラムをセーブしたテープ(ディスケット)を添えてお送りください。また、掲載にあたっては、編集上の都合により加筆修正させていただくことがありますのでご了承ください。
- ●ハードの製作などを投稿される方は、詳しい内容の説明のほかに回路図、部品表、できれば実体配線図も添えてください。編集室で検討のうえ、製作したハードが必要な場合はご連絡いたします。
- ●投稿者のモラルとして、他誌との二重投稿、 他機種用プログラムを単に移植したものは 固くお断りいたします。

あて先

〒103 東京都中央区日本橋浜町3-42-3 ソフトバンク出版部

Oh!X「テーマ名」係

SHIFT BREAK

▶次回の付録ディスク締切前ラストスパート睡眠不

▶あてのない一人旅がしたくて福島まで行った。磐 梯山から猪苗代湖を堪能していると観光中のおばち ゃんが声をかけてきた。「あら、一人だけ?」「そうな んです」「そんなあんた、彼女は……」と言いかけて その人は「あーら、ほほほ……」とゴマかして帰っ てしまった。フラれた傷心旅行だと思ったらしい。 勝手に決めつけて気を回すなー! (FK) ▶最新作の映画版「13日の金曜日」をタダ券で見て きた。突然心臓をむさぼり食い出す黒人解剖医師、 指の骨を折る賞金稼ぎ、出所不明の対ジェイソン短 剣,納得がいかない点多し。映画版「13金」はもは やコメディと化しているがテレビシリーズはなかな か面白い。以前紹介したが、またフジTV系列で水曜 日深夜にやっている。一度ごらんあれ。 ▶スーパーファミコンでRPGをやって気がついたが、 自分は相当貧乏性らしい。新しい武器を買うと、古 いものを売るのは常識として、下取りを計算に入れ 最低限の金を稼ぐと次のイベントに直行。さらに戦 闘を逃げまくるので、どのゲームでも最終ボスでレ ベルが低くて苦労しまくり。自分の人生を見せられ ているのかもしれないなぁ, うんうん。 (1) ▶アクセラレータの基板がやっと完成。まだ,回路 のチェックが出来てないけどね。あと、 先月号のウ ィンドデザイナは同時に複数実行しないで下さい。 近い内に、デバッグと共に、あっと驚く拡張を加え て公開できる予定。ヒントはSX-BASIC。でもって、

使い込んでみると純正のリソースエディタはやっぱ

(石)

り凄かった。

- 足状況に備え、カフェインの製剤を買った。液体は まるで効かないので (八) 氏に錠剤の存在を教えて もらった。これで楽しいドラッグ漬けの生活だ…… と思ったがやっぱり効かない。酒にもあまり酔わな いし,薬類への耐性が強いのかな? (今年の鈴鹿は 予選のほうが300倍くらい面白かったと思うA.T.) ▶それにしても日本というのは面白い国である。日 本で作られたものなら陰毛が見えていても一向に構 わないのに、海外で作られたものを輸入するのはダ メだと言う。くそう。それに連立与党とやら、原発 に反対してたなら閣僚になっても反対しろよな。長 良川河口堰工事に反対したなら大臣になっても反対 しろよな。ええい。腹が立つ。 ▶カビキラーは本当に強力だ。ユニットバスにカビ が生えたので容器ごと全部ぶちまけた。ユニットバ スは通気が悪い。周りは塩素の臭いが充満し、涙が 止まらなくなるわ、息が苦しくなるわ、頭がガンガ
- ンするわて死ぬかと思った。「混ぜるな危険」と書いてあるが、混ぜなくても危険であることを知った某日だった。よい子は真似をしないように。 (KO) ▶先月、初めてゴルフのコースへ出た。午前中、日差し心地よく、昼に入ると今度は雨。なんなんだ、この天気は! 終わってみるとスコアは118。初めてにしては上出来かな。100未満で回ったらNEO・GEOが手に入ったのに残念。まあ、最近練習場に行ったのは去年の11月、ショートコースに出たのが8月。一緒に行った友人が一言、「なめるなー!」。(高)

▶電車で見かけた男子学生 2 人。片方が、もうひとりの購入したパソコンの機種の選択が間違いだと責めるように言いたてている。PC-9821の話だが、そんなにひどいモノではないのに。「通」を気取った、思いやりのない言い方は徹夜明けの耳にはなんだか辛かった。重要なのはどう使うかなのに。名前でもつけて可愛がってね、って言いたくなった。(ぶ)▶今年の12月24日は金曜日(だからどうした)。しかも前日の23日が休みとくれば、まっとうな会社員は有給とって遊びにいくんだろうなあ(ちゃんと仕事すればいいじゃん)。いいなあ、いいなあ(だから計画性のないあんたか悪い)僕には関係ないから別にいいけどさ(すねるなよ)。

(今月はいろいろとお勉強をしたつもりの」)
▶予定は未定。つけられないときはつけられない。
来月か再来月にはなんとか……(予告どーしよ)。さ
すがにZ-MUSICはもうすぐ出るはずだが、いまだに
バージョンアップしてるしなぁ。ということで、最
近はスト 【*を中ボタンだけでやっている。目指せ全
キャラ | コイン。ザンギが終わった。次はダルシム
……くっそー、ベガの野郎め。 (U)
▶フ〜ランスへ行こ〜う♪ わああ、ごめんなさい。

もうサッカーの話はしばらく書きません。でも今回のmicroOdysseyでけじめだけつけさせてください。というわけで、本誌もOh!Xになって6周年。Oh!MZ(本誌の旧題)の時代よりもOh!Xになってからのほうが長くなってしまったんですね。しみじみ、といいつつまだまだねばる気ですから、よろしく。(T)

micro Odyssey

ワールドカップ予選は本当にショッキングな幕切れだった。これがサッカーであり、ワールドカップなのだといえばそれまでだが……。私もほぼ全試合を見たが、実力的には日本、韓国、サウジアラビア、イラクの4カ国が横一線だったと思う。実際の成績も、これらの4チームの対戦は、日本が韓国に1対0で勝った以外はすべて引き分け。結局、下位の北朝鮮に思わぬ逆転負けをしたイラクと、イランの怨念にしてやられた日本が脱落した結果となった。

もちろん、日本の予選落ちを衝撃的に演出したのは最後のイラク戦で起きたロスタイムでの失点。あれがなければW杯代表は日本とサウジに決まり韓国が落ちていた。韓国のイラク大使館には感謝の電話が殺到し回線がバンク状態になったという。だがほんの10日前には韓国もイラクに2対1のリードを終了直前に同点にされており、韓国苦戦の発端となっているのだ。また韓国は、サウジアラビアにも1対0のリードを悪夢のロスタイムで同点に追いつかれている。これがなければ、代表は韓国と日本となり、サウジが落ちていた。今回の予選ほど終了間際の攻防が予選を大きく左右したことはないだろう。そもそも日本がイラン戦で初失点を食らったのも前半45分過ぎのロスタイムのことだった。

さて「野球はドラマだ」というのはよく聞く 言葉だ。~はドラマだという表現自体は陳腐だが、それにしても「サッカーはドラマだ」という表現はあまり聞かない。サッカーの面白さといえば、スピード感がどうとか、「点の重みがどうとか、世界のスーパースターがどうとかだったりする。だが、サッカーファンは、野球ファンと同じように「サッカーはドラマだ」と心のなかでは思っている。ただ言葉として表れないのは、日本サッカーの文化的背景がそれだけ薄いからではないだろうか。

サッカーはプレイヤー人口こそ10年ほど前から野球をしのぐようになったが、文化としてのスポーツはプレイヤー以外の人の受け止め方が問題だ。野球を例にすると、テレビ中継のアナウンサーと解説者の語り口にしてもある種のスタイルが確立されている。マスコミの戦況分析も問われよう。タクシーの運転手にとっても野球の話題は定番だ。そういう目で見れば日本のサッカーが文化的に未熟であることがわかるだろう。そういえば、かつてワールドカップの決勝戦のテレビ中継に世界の王さんがゲストに呼ばれ、「いまのは野球でいえば○○ですかねえ」といったアナウンサーの問いかけに苦笑していた。Jリーグになってもテレビ中継にさんまが呼ばれるようではどうか。

しかし、新しい時代はまだ始まったばかりだ。アメリカ行きの夢は消え、サッカー人気もこれまでという人もいる。私もそれが心配だった。だが、日本代表の22人はある意味でW杯出場以上に価値ある成果をあげ、多くの人に忘れられない記憶を残してくれた。アジアのレベルは世界の中ではまだまだ低い。それでも、日本の多くの人々にとって、サッカーの面白さと怖さ、そしてドラマを体感するこれ以上の機会はなかっただろう。自国の代表として活躍する選手たちに感情移入し、勝利の感動と敗退の悔しさを積み重ねることが、そのスポーツの文化的土壌をつくっていくのだと私は思う。 (T)

1994年1月号12月18日(土)発売

特集 Z-MUSICシステムver.2.0

特別企画

カラー版 ANOTHER CG WORLD in Hong Kong

荻窪圭が帰って来る! 新連載開始(予定)

THE SOFTOUCH

ストリートファイター II ダッシュ&餓狼伝説2

全機種共通システム

S-OSで学ぶZ80マシン語講座(2)

バックナンバー常備店

東京	神保町	三省堂神田本店5F
190		03(3233)3312
	//	書泉ブックマートBI
		03(3294)0011
	11	書泉グランデ5F
		03(3295)0011
	秋葉原	T-ZONE 7Fブックゾーン
		03(3257)2660
	八重洲	八重洲ブックセンター31
		03(3281)1811
	新宿	紀伊国屋書店本店
		03(3354)0131
	高田馬場	未来堂書店
		03 (3209) 0656
	渋谷	大盛堂書店
		03(3463)0511
	池袋	旭屋書店池袋店
		03(3986)0311
	八王子	くまざわ書店八王子本店
		0426 (25) 1201
神奈川	厚木	有隣堂厚木店
3.6.5557 5		0462(23)4111
	平塚	文教堂四の宮店
		0463 (54) 2880
千葉	柏	新星堂カルチェ5
		0471 (64) 8551

	船橋	リブロ船橋店
		0474(25)0111
	11	芳林堂書店津田沼店
		0474 (78) 3737
	千葉	多田屋千葉セントラルプラザ店
		0472 (24) 1333
埼玉	川越	黒田書店
		0492(25)3138
	川口	岩渕書店
		0482 (52) 2190
茨城	水戸	川又書店駅前店
		0292(31)0102
大阪	北区	旭屋書店本店
		06(313)1191
	都島区	駸々堂京橋店
		06 (353) 2413
京都	中京区	オーム社書店
		075(221)0280
愛知	名古屋	三省堂名古屋店
		052 (562) 0077
	11	パソコンΣ上前津店
		052(251)8334
	刈谷	三洋堂書店刈谷店
		0566 (24) 1134
長野	飯田	平安堂飯田店
		0265 (24) 4545
北海道	室蘭	室蘭工業大学生協
		0143(44)6060

定期購読のお知らせ

Oh!Xの定期購読をご希望の方は綴じ込みの振替用紙の「申込書」欄にある「新規」「継続」のいずれかに○をつけ、必要事項を明記のうえ、郵便局で購読料をお振り込みください。その際渡される半券は領収書になっていますので、大切に保管してください。なお、すでに定期購読をご利用の方には期限終了の少し前にご通知いたします。継続希望の方は、上記と同じ要領でお申し込みください。

基本的に、定期購読に関することは販売局で一括して行っています。住所変更など問題が生じた場合は、Oh!X編集部ではなくソフトバンク販売局へお問い合わせください。

海外送付ご希望の方へ

本誌の海外発送代理店, 日本IPS(株)にお申し込みください。なお, 購読料金は郵送方法, 地域によって異なりますので, 下記宛必ずお問い合わせください。

日本IPS株式会社

〒101 東京都千代田区飯田橋3-11-6 203(3238)0700

DINA

12月号

- ■1993年12月 1日発行 定価600円(本体583円)
- ■発行人 橋本五郎
- ■編集人 稲葉俊夫
- ■発売元 ソフトバンク株式会社
- ■出版事業部 〒103 東京都中央区日本橋浜町3-42-3

Oh!X編集部 ☎03(5642)8122

販売局 ☎03(5642)8100 FAX 03(5641)3424

広告局 ☎03(5642)8111

■印 刷 凸版印刷株式会社

⑥1993 SOFTBANK CORP. 雑誌02179-12 本誌からの無断転載を禁じます。 落丁・乱丁の場合はお取り替えいたします。

ちやん

















男性を売ってないのが玉にキズね。



講読方法:定期購読もしくはソフトベンダーTAKERU でお買い求めいただけます。

★定期購読の場合=購読料6ヶ月分6,000円(送料サービス、消費税込)を、

現金書留または郵便振替で下記の宛先へお送り下さい。

現金書留の場合:〒171 東京都豊島区長崎1-28-23 Muse西池袋2F 郵便振替の場合:東京 5-362847 (㈱満開製作所 ㈱満開製作所

- •ご注文の際は、郵便番号・住所・氏名・電話番号を忘れずに記入して下さい。
- ●3.5インチディスク版をご希望の方は、「3.5インチ版」とご指定下さい。 ●新規購読の方は「新規」と明記して下さい。なお、特に購読開始号のこ なお、特に購読開始号のご指定がな い場合は既刊の最新号からお送りいたします
- 製品の性格上返品には応じられませんが、お申し出があれば定期購読を解約し残金をお返しします。 ★TAKERU でお求めの場合= | 部につき1,200円(消費税込)です。

 - | TAKERU でお水のの場合 I 同じっていたのは、パロスになっている。
 定期購読版と内容が一部異なる場合があります。 御了承下さい。
 お問い合わせ先 TEL(03)3554-9282 (月〜金 午前川時~午後6時)

(なお、定期購読版のバックナンバーについては定期購読の方のみご注文を承ります)

酔いしれるビープ音、とっても便 利なツール群、それになんといっ いでした。美しいグラフィックや にするの?ふうしん。」 スクを取り出して読むんじゃない どれどれ…。 いました。 ても変質長の甘いささやきは出会っ の? X 6 8 Kに入れて電源をオン で買えちゃう。でも、かっこい してゲームソフトから周辺機器ま 「パソコンショップ満開」も開店 これが私と電脳倶楽部との出会 え?これが雑誌なの?ふう~ん ジャケットからディ



1= 口压) に 県 ょ



X68000 Compact XVI

旧シリーズ 今が買いどき!! (クレシット表: 送料・消費税込み) 送料¥2,000・消費税別

① 本体+モニター

② 本体+モニター+FDD(5"×2)

P&A超特価¥209,000

12回 19.100 24回 10.100 36回 7.000 48回 5.500 60回 4.600

●CZ-674C-H

● CZ-608D-H

●CZ-6FD5(FDD)

定価¥492,600



●CZ-674C-H ●CZ-608D-H

定価¥392,800

P&A超特価¥162,000

12回 14,800 24回 7,800 36回 5,400 48回 4,300 60回 3,600

(4) 本体+モニター(TVチューナー付)+FDD(5'×2)

③本体+モニター(TVチューナー付)



- CZ-674C-H ●CZ-614D-TN
- CZ-6CR1(RGBケーブル) ● CZ-6CT1(TVコントロール)

定価¥443,000

P&A超特価¥199,000

12回 18,200 24回 9,600 36回 6,700 48回 5,200 60回 4,400

• CZ-674C-H • CZ-614D-TN ● CZ-6CR1(RGBケーブル) ● CZ-6CT1(TVコントロール CZ-6FD5(FDD)

定価¥542,800

P&A超特価¥

12回 22 500 24回 11.900 36回 8.300 48回 6.500 60回 5.400

X68000 XVI

① 本体+モニター



利

3平

月成

い12 ず日

れかれか

指成

6 定

月

- - ●CZ-634C-TH(本体) ● CZ-608D-H(モニター)
 - 定価¥462,800

P&A超特価→

| 12回 | 19,500 | 24回 | 10,300 | 36回 | 7,100 | 48回 | 5,600 | 60回 | 4,700 |

モニター変更の場合

- XVI (1) のモニターを、
- CZ-607D-TN (定価¥99.800)に変更 の場合¥3,000加算し て下さい
- CZ-621D(B)

(定価¥168,000)に変更 の場合¥58,000加算 して下さい。

X68030/68000メモリボード(I/Oデータ)



- ①SH-5BE4-8M(X68030用)······(送料・消費税込み¥47,586)特価¥45,500 ②SH-6BE1-1ME(600C専用) ········(送料·消費税込み¥12,669) 特価¥11,600
- ③ 1MB 増設 RAMボード (ACE/PRO/PROII用) (送料・消費税込み¥12,669) 特価¥11,600 4 2MB 増設RAMボード (拡張スロット用)・(送料・消費税込み¥24,411) 特価¥23,000 (5)4MB 増設 RAM ボード (拡張スロット用)・(送料・消費税込み¥40,170) 特価¥38,300

マイクロコア ●MC-14400FX······(定価¥46,800)▶特価¥34,500 ●FMMD-3111G········(定価¥35,800)▶特価¥24,800 宫 士 诵 ●MD-24XT10V ······(定価¥29,800)▶特価¥22,800 68030お買い得セット



ハードディスクセット

- ●CZ-500C+CZ-608D
- SHD-FMX120 (ロジテック、120MB)
- ●ケーブル付

合計定価¥552.600

P&A超特価

¥378,00



MIDIミュージックセット

- ●CZ-500C+CZ-608D
- ●SX-68MII(システムサコム)
- ●CM-300(ローランド)

合計定価¥570,600

P&A超特価

¥399,000



通信セット

- ●CZ-500C+CZ-608D
- MC-14400FX(FAXモデム、マイクロコア)
- CZ-257CSD (Communication)

合計定価¥559.400

P&A超特価



グラフィック セット

- ●CZ-500C+CZ-608D
- ●HS-7RII(オムロン、スキャナ)
- ●Z's STAFF PRO-68K Ver.3.0(ツァイト)

合計定価¥590.600

P&A超特価

③ CZ-310Cに変更の場合………¥64,000

加算して下さい。

■モニターの変更の場合

①CZ-607D (チューナー付) に変更の場合 ………

②CZ-614D(チューナー付)に変更の場合 ············¥31,000

※300シリーズにチューナー付のモニターを接続の場合 CRTケーブルを購入して下さい。

X68030 発売記念

X68030をモニターとセットで 購入の方 で 単品

さらに現在お持ちのパソコンと、下取り交換された お客様に期間中もれなく、 お客様に期间エーも4 Vo (CZ-8NJ2 ¥23,8UU) ① サイバーステック (CZ-8NJ2 ¥23,8UU) ② X-68000 フロッピーアタッシュケース (¥8,000) とクリスタルボルシェ (¥8,000)



加算して下さい。

X68000/68030専用八-ドディスク (送料¥1,000·消費税別)



■システムサコム ◎HD-K200A(モッキンバード) (200MB、13ms)定価¥79,800 P&A特価¥53,000

■富士通(純正) ⊙FHD-1201G

(120MB、17ms、ケーブル付) 定価¥70.000 P&A特価¥49,800



OSHD-FMX120(120MB)(ケーブル付)

·····定価¥ 59,800▶特価¥47,000

………定価¥138,000▶特価¥62,000



● GF-240e (240 MB/15ms/64K)·····定価¥118,000 ▶ 特価¥ 63,500● GF-340i (340 MB/14ms/64K)·····定価¥158,000 ▶ 特価¥ 87,800 ●GF-540i(540MB/8.5ms/256K)·定価¥238,000▶特価¥151,800

■CZ-500C/300C専用

●MD-96XT10V ·······(定価¥46,800)▶特価¥35,500 ●PV-AF144V5·······(定価¥64,800)▶特価¥49,000

●本広告の掲載の商品の価格については、消費税は含まれておりません。

①業界最長の新品パソコン5年保証

(※モニター・プリンター3年間保証 // ※一部商品は除きます。) ②中古バソコンの1年間保証(※モニター・プリンター6ヶ月間保証!!) ③初期不良交換期間3ヶ月(※新品商品に限らせていただきます。)

⑤配達日の指定OK//(土曜・日曜・祭日もOK//) 一部地域は除きます。) 夜間配達もOK//(※PM6:00~PM8:00の間 ※:

便利でお得な支払いシステム

□ 翌月一括払い手数射無料(ご利用下さい。) ② 東界№1の低金利// ③ 月々の支払いは羊1,000より ④ 9ヶ月だからのスキップ払い口K// ⑤ 8 4回までの分割、ボーナス併用口K// ⑥ カレッジウンジット ② ボーナスだけで10回払い口K// ⑤ 明竜一括支払い口K// ② 明金一括支払い口K// (※ 商品・金額ご確認の上・銀行様3、現金額 (※ 商品・金額ご確認の上・銀行様3、現金額

/ (代引き手数料が必要になります。10万円まで900円)

(※商品・金額ご確認の上、銀行振込・現金書留にてご入金下さい。)

リースシステム 業務に最適なシステム を横築します。 損金処理が可能なり -ス契約をどうぞ。

*

お

支

払

4

利

な

商

H

料

10

万

円まで

90

0

Ħ

要〉をご利

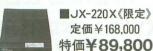
Ħ

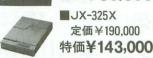
F

●法人向け

(送料¥1,000・消費税別)

カラーイメージスキャナ





カラーイメージジェット



■10-735X-B 定価¥248.000 特価¥128,000



FDD(5インチ×2基)

CZ-6FD5 定価¥99.800 P&A超特価 ¥49,800

漢字プリンター(ケーブル用紙付)



■CZ-8PC5-BK 定価¥96.800 ▶特価¥38,000

CZ-8PK10 定価¥97,800 ▶特価¥71,000

光磁気ディスク(X68000用)



■CS-M120(コパル) ●ケーブル、ターミネータ付 ¥178.000 特価¥119,000

■LMO-FMX330 ●ケーブル、ターミネータ付 ¥178,000 特価¥135,000

●CZ-6PV1 ······定価¥198,000▶特価¥142,000
●CZ-6BS1 ······定価¥ 29,800 ▶特価¥ 21,500
●CZ-8NJ2······定価¥ 23,800▶特価¥ 17,500
●CZ-6BL2······定価¥298,000▶特価¥214,000
●CZ-6CS1(674C用)定価¥ 12,000▶特価¥ 8,900
● CZ-68HA······ ▶特価¥ 91.000
● CZ-6CR1(RGBケーブル)
······定価¥ 4.500▶特価¥ 3.600
● CZ-6CT1(テレビコントロール)
定価¥ 5.500▶特価¥ 4.400
●CZ-6BP2······定価¥ 45.800▶特価¥ 33.300
● CZ-5MP1(X68030用)
定価¥ 54,800▶特価¥ 42,000
■システムサコム ボード (X68030用)
● SX-68M II (MIDI)

定価¥19.800▶特価¥13.500 @ SY-68SC(SCSI) 定価¥26.800▶特価¥17.500

定価¥54,800 ▶¥42,000 ● C7-5MF4

定価¥49,800 ▶ ¥38,000

X68000用ソフトコ・

·······定価¥ 79,800▶特価¥ 57,000

……定価¥ 39,800▶特価¥ 28,500

- Z's STAFF PR068K Ver. 3.0 (ツァイド)
- ………定価¥58,000▶特価¥37,500

 Z's TRIPHONYデジタルクラフト(ツァイト) …定価¥39.800▶特価¥27,000

●C7-6BG1······定価¥ 59 800 ▶ 特価¥ 43.000

- テラッツォ (ハミングバ
- ··定価¥19,400▶特価¥13,600 ·定価¥19800▶特価¥14.200
- ーみのる2(SPS ··定価¥17,800▶特価¥13,000
- …定価¥39,800▶特価¥28,500
- サイクロンEXPRESS α68定価¥98,000▶特価¥69,000 ● C-TRACE68 Ver. 3.0 (キャスト)
- 定価¥98,000▶特価¥68,500 ● 0S-9/X68030 V. 2.4.5 (マイクロウェアシスラ ·定価¥25,000▶特価¥19,900
- C & Professional Pack V.3.2 (マイクロウェ) ··定価¥80,000▶特価¥57,800
- ウェットベイント1~3 (ウェーブトレイン) (各) ・・・・・・定価¥15,000▶特価¥11,500
- ··定価¥39.800▶特価¥28,800 Windex PRO68 (JEL)
- ··定価¥28,000▶特価¥20,500 ● CZ-213MSD MUSIC PR068K
- ··定価¥18.800▶特価¥13,200 CZ-214MSD SOUND PR068K
- ·定価¥15,800▶特価¥11,300 ● CZ-215MSD Sampling PR068K ……定価¥17,800▶特価¥12,500
- CZ-220BSD DATA PRO68K ·定価¥58,000▶特価¥40,000
- CZ-225BSV Multiword Ver. 2.0 ·定価¥32,000▶特価¥23,000
- CZ-243BSD CYBERNOTE PRO68K ·定価¥19,800▶特価¥15,000 ☆ゲームソフト25%OFF OK!!(一部ソフト除く)

(送料¥700・消費税別)

- CZ-247MSD MUSIC PRO68K (MIDI) 定価¥28,800▶特価¥20,500
- CZ-249GSD CANVAS PRO68K ··定価¥29.800▶特価¥22,000
- CZ-251BSD Hyperword ·定価¥39.800▶特価¥29,400
- CZ-253BSD CARD PRO68K Ver.2.0
- …定価¥29.800▶特価¥22,700 ● CZ-257CSD Communication PR068K Ver.2.0 ·······定価¥19,800▶特価¥15,300
- CZ-258BSD Teleportion PR068K定価¥22,800▶特価¥16,900
- CZ-264GWD Easydraw SX-68K 定価¥19,800▶特価¥15,300
- CZ-265HSD NewPrint Shop Ver. 2.0 ·定価¥20,000▶特価¥15,400
- CZ-266BSD PressConductor PRO68K 定価¥28,800▶特価¥22,000
- CZ-267BSD CHART PRO68K ··定価¥38,000▶特価¥29,800
- CZ-272 CWD Communication SX 68 K ··定価¥19.800▶特価¥14.500
- CZ-275MWD SOUND SX 68K
- · 定価¥15.800▶特価¥11.500 ● CZ-284SSD OS-9/X68000 Ver.2.4
- · 定価 ¥35 800 ▶ 特価¥25.600 ● CZ-286BSD BUSINESS PRO 68 K定価 ¥ 28,000 ▶ 特価¥ 20,500
- ●C7-288(WD開発キット(workroom)
- 定価¥39,800▶特価¥29,700 ● CZ-290TWD SX-WINDOW ディスクアクセ
- ·定価¥14.800▶特価¥11,500 CZ-294SS (5")/SSC (3.5") SSC(3.5*) SX-WINDOW Ver.3.0 ·定価¥19.800▶特価¥15,200
- CZ-295LSD C-Compiler PR068K Ver. 2.1 NEW K ·定価¥44.800▶特価¥32.500

★頭金なし!

- ●お近くの方はお立寄り下さい。専門係員が説明いたします。
- ●本体単品で特価で受付します。詳しくは電話にてお問合せ下さい。
- ●ビジネスソフト定価の20%引きOK!TELください。

月の中 古特選品



● CZ-674 CH ● CZ-608 DH

¥138,000

¥128,000

新古品

中古品

● CZ=674CH ● 68000 平用王

限定

- CZ-600C··¥55,000
- CZ-601C ·· ¥65,000 ●CZ-611C··¥70,000
- CZ-652C··¥75,000 ● CZ-612C··¥95,000
- CZ-603C··¥85,000 ● CZ-653C··¥78,000
- ●CZ-612C··¥90,000 ● CZ-623C ··¥110,000
- CZ-674C ··¥108,000 ● CZ-634C ··¥130,000
- CZ-644C ··¥178,000
- ※上記は単品価格、モニター

● CZ-634CTN(チタン)(中古) ● CZ-613D(グレー)(新品) ¥190,000 ニターをCZ=614TN(チタン)に変更の場合と20,000加算) 中古品

2 634 CVN ¥158,000

限定 新古品 CZ-644CTN ¥228,000 中古品 ¥198,000

■まずはお電話下さい。 下取り専用 買取り電話 365 1884 FAX. 2

■下取り・買取りで、お急ぎの方は、直接当社に来店、または宅急便にてお送りください。

買取り価格…完動品・箱/マニュアル/付属品の価格です。

- 下取りの場合…価格は常に変動していますので査定額を電話で確認してください。 (差額は、P&A超低金利クレジットをご利用ください。)
- ・・現品が着き次第、2日以内に高価買取金額を連絡し、振込み、又 は書留でお送り致します
- ●近郊の方はP&A本店に直接お持ちください。即金にて¥1,000,000までお支払い致します。

P&A特選パソコンラック&OAチェアー (消費税込み)(送料無料、離島を除く) 1)3段 3 5段 2 4EV 1 ¥9,270 350 ¥8,240 ¥9,785 ¥11.845 ●布張り ●ガスシリンダー 2 ¥13,390 ● 布張り (ダークグレー ●ガスシリンダー · 8111 (W-640) ※全機種→キャスター付 ※フレーム色 ※上から2番目棚板移動可能(4/5段) 4段→黒、3/5段→ホワイト

通信販売お申し込みのご案内

[現金一括でお申し込みの方]

- ●商品名およびお客様の住所・氏名・電話番号をご記入の上、代金を当社まで現金書留でお送りくだ さい。(プリンター・フロッピーの場合、本体使用機種名を明記のこと) [クレジットでお申し込みの方]
- ●電話にてお申し込みください。クレジット申し込み用紙をお送りいたしますので、ご記入の上、当社ま でお送りください。●現金特別価格でクレジットが利用できます。残金のみに金利がかかります。●1回

~84回払いまで出来ます。但し、1回のお支払い額は ¥1.000円以上

[銀行振込でお申し込みの方]

銀行振込ご希望の方は必ずお振込みの前にお電話に てお客様のご住所・お名前・商品名等をお知らせください (電信扱いでお振込み下さい。)

〔振込先〕さくら銀行 新小岩支店 当座預金 2408626 (株)ピー・アンド・エー

超低金利クレジット率

3 6 | 10 | 12 | 15 | 24 | 36 | 48 | 60 | 72 3.9 | 4.9 | 5.4 | 8.4 | 11.4 | 15.9 | 20.9 | 26.9 | 34.9 手数料 2.9

新 徒歩2分 JR 岩 東海BK 10 駅 海道 拓殖BK ローソ P&A新本店

株式会社ピー ー・アンド・エ

〒124 東京都葛飾区新小岩2丁目2番地20号 ●営業時間: AM10:00~PM7:00 日·祭: AM10:00~PM6:00 ☎03-3651-0148(代)

FAX.03-3651-0141 ●定休日/毎週水曜日

●現金書留及び銀行振込でお申し込みの方は、上記商品の料金に3%加算の上お申し込み下さい。詳しくは、お電話でお問い合せ下さい。

秋葉原電気まつり THE AKIHABARA EXCITING FESTA 11月20日生)~'94年1月9日日 5千円お買い上げ毎に抽選券 1 枚プレゼン 黄金総額6,000万円 等:10万円

3 等: 5 千円 7,268名(各組46本)

ツクモグローバルカード

好評 入会者受付中/



~国内・海外でも使える多機能カード~ ジャックス・VISA、セントラル・マスターのカー ドです。分割払い、ボーナス払いもOK!クレジッ ト申し込みと同時にカード申し込みOK お申し込みは☎03(3251)9898又は各店で

★各店頭では、JCB、日本信販、DC他各種カードも取り扱っております

わんさかフェアinTSUKUM

急ごう! ツクモヘダッシュ!!

11月27日生・28日日

X680x0シリーズ周辺機器・特価品 GO!

ツクモパソコン本店II3F ニューセンター店

液晶ビューカム・プロジェクタ等映像関係 GO!

ツクモ5号店 AVを中心に、業務用プロビデオ・CS-BSなどを取り扱っております。

ワープロ・FAX・電子手帳・液晶ペンコム GO!

『ソコン本店!!B1F

X68000/030シリ

おすすめの 組み合わせ!!

CZ500C-B.....¥398,000 240MBハードディスク·サービス

ツクモ特価¥350,000

CZ300C-B.....¥388,000 TS-XFDCA ¥ 9,800

ツクモ特価¥295,000



満開製作所の商品も 取り扱っております!

X68000 Compact XVI 24MHz改

RED ZONE ¥160,000 RED ZONE+MK-FD1.....¥180,000 I

満開製5インチFDD

MK-FD1.....¥39,800 ■ MK-FDIカラーリングモデル¥44,800

★年末特別御奉他のX68000



一台数限定 X68000 Compact XVI(CZ-674C) ツクモ特価¥99,800

プリンタ・

カラーイメージジェット

IO-735X-B (ケーブルセット)・ツクモ特価 ¥134,000 I バブルジェットプリンター

BJ-10VLite(ケーブルセット)…ツクモ特価 ¥39,800

カラーバブルジェットプリンター

BJC-820J(ケーブルセット) ····ツクモ特価¥170,000 台数限定

カラーイメージスキャナー

CZ-8NS1(限定品) ·· ツクモ特価 ¥ 79,800

JX-220X···········ツクモ特価¥135,000

JX-325X···········ックモ特価¥152,000

CZ-8PC5-BK ツクモ特価

★48ドットカラー熱転写プリンター

¥39,800

カラーイメージユニット





CZ-6VT1(-BK)··ックモ特価¥49,000

RGBシステムチューナー

CZ-6TU(:号ぐ)…ックモ特心¥23,800

コンピュータアート

スーパーグラフィックシールセット

その1 慣れてしまうとマウスがいらない

Drawing Pad ¥76,500 Matier Ver 2.0 ¥ 39,800

ツクモ特価¥95,000

その2 ハイクオリティなのにこんなに安い

Desk Jet 505 J PLus .. ¥ 78,000 プリンターケーブル ······× 4,800

Matier Ver 2.0 · · · · · · · ¥ 39,800 ツクモ特価¥89,000

通信販売のご注文は下記フリーダイヤルへ。 重しどこからでも見る

受・注・専・用 0120-37 7-999

03-3251-9911

クレジット払い 月々¥3.000以上の均等払いも頭金なし、夏・冬ホーナス2回払いも 受付中!

カード払い (¥5,000以上)

各種リース払い くわしくは各店にお問い合わせ下さい。ケースに合わせてご相談にのります!

全国代金引き換え配達 お申し込みは云03-3251-9911・ お電話 1 本ノ

現金書留払い 〒101-91 東京都千代田区神田 郵便局私書箱135号 ツクモ通販センター Oh/X係

銀行振込払い 事前に合てお届け先をご連絡下さい。 三和銀行 秋葉原支店(普)1009939

ツクモin名古屋





名古屋1号店 22052(263)1655 休毎週火曜日 名古屋2号店 ☎052(251)3399 休毎週水曜日

ツクモin札幌



くDEPOツクモ2番街店



札 幌 店 ☎011(241)2299 休毎週木曜日 DEPO店 ☎011(242)3199 休毎週木曜日

末はCD-ROM //

●CD-ROMドライブ(2倍速)

ELECOM ECD-500 ····· ツクモ特価¥58,800 LCD-500 ·····ツクモ特価¥59,800 ICM

CD-500HS·ツクモ特価¥59,800 CDU-7811····ツクモ特価¥69,800

SONY Panasonic LK-RC533NZ5…ツクモ特価¥56,800

●6連装 CD-ROMドライブ

PIONEER



DRM-602X(2倍速)…ックモ特価¥78,000

DRM-604X(4倍速)…ツクモ特価¥188,000

左記CD-ROM用 ドライバーソフト

SCSIケーブル ツクモ特価 ¥9,200

〈大容量記憶装置〉※SCSIボードが必要な機種の場合にはセット価格に¥24,000加算となります。

-MO特選セット

~~~Logitec~~~~ ~~~ COPAL~~~

LMO-FMX330TS  $\cdots \rightarrow 178,000$ 

MOメディア……サービス SCSIケーブル ……サービス

ツクモ特価 ¥125,000

CS-M120WA(File) ¥ 178,000 SCSIケーブル・・・・・サービス

MOメディア……サービス

ターミネータ……サービス

ツクモ特価 ¥125,000

····SONY

RMO-S360 ······· ¥ 169,000

**MOメディア……(S360**に同梱)

SCSIケーブル・・・・サービス

ツクモ特価 ¥135,000

## ハードディスク

120MBハードディスク·····ツクモ特価 ¥39,800~ 240MBハードディスク·····ツクモ特価 ¥57,000~ 340MBハードディスク·····ツクモ特価¥77,000~ 540MBハードディスク… ツクモ特価 ¥128,000~

## ツクモオリジナル TS-3XRシリーズ ×68000用外付 3.5インチ

●2DD/2HD/2HC/1.44MBフォーマット対応 ●Compact XVI/68030用ケーブル付

※Human68k Ver3.0以上が必要です。

※従来機(フルピッチコネクタ)でお使いの方は別売ケーブル (TS-XR3CA特価¥3,500)が必要です。



TS-3XR1B 津橋 ¥33,800 ツクモ特価 ¥26,800 TS-3XR2B 2ドライブ ツクモ特価¥36,800

## MIDIコンピュータミュージック特選セット

RolandtylA

**SC-55mk** II···· ¥ 69,000

**SX-68M** II ······ ¥ 19,800

Mu-1GS ······ ¥ 28,000 ツクモ特価 ¥92,000 RolandセットB

CM-500 ······ ¥ 115,000

**SX-68M** II ····· ¥ 19.800

Mu-1GS ····· ¥ 28,000

ツクモ特価¥135,000

## KORGEWHA

AG-10 ······· ¥ 49,000

**SX68M**II ····· ¥ 19,800 Mu-1GS ····· ¥ 28,000

ツクモ特価¥82,000

## KORGセットB

05/W·····¥ 69.000 **SX-68M** II·····¥ 19,800

Mu-1GS ..... ¥ 28,000

ツクモ特価 ¥92,000

## **★X68000/030シリーズ用RAMボード★**

SH-6BE1-1ME (CZ-600C専用)·········ツクモ特価¥ 11,000 PIO-6BEI-AE (ACE/PRO/PRO?シリーズ用)··ックモ特価¥ 11,000 PIO-6BE2-2ME (拡張スロット用)……ツクモ特価¥ 23,000 PIO-6BE4-4ME (拡張スロット用)……ックモ特価¥39,000

SH-5BE4-8ME (X68030シリーズ用)…ツクモ特価¥46,800

CZ-6BE2D (Compact XVI専用) ·····ックモ特価¥ 29,800

TS-6BE2B (CZ-6BE2A/D用拡張RAM)……ツクモ特価¥29,800 SX-Photo Gallery・

## ★ソフトウェア★

| ツクモ特価                                                  |
|--------------------------------------------------------|
| OS-9/X68030 V2.4.5 ··································· |
| Technical Tool Kit V.2.4.5········¥16,000              |
| Ultra C& Professional Pack V1.1, ···¥36,000            |
| X Windows V11.5 ·······¥24,000                         |
| MPFMフル画動 V1.0 ······ CALL                              |
| SX-WINDOW Ver3.0システムキット…¥15,800                        |
| SX-WINDOWデスクアクセサリ集¥11,800                              |
| C COMPILER Ver2.1 NEW KIT¥35,800                       |
| Easydraw SX-68K¥15,800                                 |
| Easypaint SX-68K·······¥10,200                         |
| SOUND SX-68K¥12,600                                    |
| Matier Ver2.0                                          |
| CD-ROM Driver ¥ 4,800                                  |
| C)/ D1 - 1 - C - II                                    |

## ★パソコン通信★

## モデム ツクモ特価

PV-AF144V5 ····· ¥ 45,800 MD144XT10V ····· ¥39,800 Micro CORE MC14400FX ...... ¥39,800 Panasonic TO-703B .... ¥45,800

SCOUT144MX ... ¥35,800

た~みのる?……¥13.000 ¥15,800 | Communication SX-68K...¥16,800

\*\*12月は無休で営業致します。なお、11月中は通常営業となりますのでご了承下さい。 **ツクモ in 東京** <sup>岡</sup>日 AM10:45~PM7:30 **ツクモ in** 東京 <sup>岡</sup>日・祝 AM10:15~PM7:00

秋葉原駅 里上野

## モパソコン本店II3F

☎03(3253)1899(直通) ツクモパソコン本店II代表 ☎03(3253)4199休毎週木曜日

# ューセンター店



**203 (3251) 0987** 担当 休每週木曜日

> ※下取り交換、中古販売も 行っております。

各店、定休日が祝日と重なる場合は営業致します。

# シャープパソコン・周辺機器特価セール

| X1シリーズ                                                                          | 1981                       |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
|                                                                                 | 別価格<br>285,000<br>350,000  |
| CZ-500 C 5"FDDx2 ·················· ¥398,000 ¥2                                 | 289,000<br>360,000         |
| CZ-822C X1G MODEL30¥118,000 ¥                                                   | 16.800<br>39.800<br>35.000 |
| ●周辺捲器●                                                                          | 1.700                      |
| AN-1508 15ピン8ピンディスプレイ変換ケーブル・・・ ¥                                                | 1,700                      |
| CZ-300F X1 3"フロッピーディスクドライブ・・・・ ¥79,800 ¥<br>CZ-31F X1 300F用増設ドライブ・・・・ ¥59,800 ¥ | 5,000                      |
| CZ-501H X1 増設用ハードディスクユニット··· ¥258,000 ¥                                         | 60,000                     |
|                                                                                 | 6,000                      |
| CZ-8BGR2 X1 グラフィックボード·········¥14.800 ¥                                         | 3,000                      |
|                                                                                 | 16,800                     |
|                                                                                 | 19,800                     |
| CZ-8LMI RS-232Cケーブル(平行)··¥ 7,200 ¥                                              | 6,000                      |
|                                                                                 | 6,000                      |
| MZ・AXシリーズ                                                                       |                            |
| ●ディスプレイ●<br>MZ-1D10 12"モノクロディスプレイ・・・・・・¥41,800 ¥                                | 25.000                     |
| MZ-1D17 15"CRT(MZ-5500/6500) · ¥124,000 ¥                                       | 59.800                     |
| MZ-1D26 アナログディスプレイ ¥                                                            | 45,500                     |

| 型番        | 品名 標準価格                                                                                                                                   | 特別価格    |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| MZ-1R14   | MZ-5500用辞書ROM ···· ¥40,000                                                                                                                | ¥22,000 |
| MZ-1R16   | MZ-5500用增設128KBRAM·¥30,000                                                                                                                | ¥ 8.000 |
| MZ-1R21   | MZ-IP10第二水準漢字ROM· ¥38.000                                                                                                                 | ¥13,000 |
| MZ-1R24   | MZ-1500用辞書ROM ····· ¥22.000                                                                                                               | ¥ 6.000 |
| MZ-1R26ft | MZ-2500用增設RAM·····                                                                                                                        | ¥10,000 |
| MZ-1R35   | MZ-2800用1MBRAM ·····                                                                                                                      | ¥19.000 |
| MZ-1513   | MZ-1D17用チルトスタンド··¥12.000                                                                                                                  | ¥ 5,000 |
| MZ-1T02   | MZ-2200用テープレコーダー…¥19.800                                                                                                                  | ¥ 8.500 |
| MZ-1T03   | MZ-5500用テープレコーダー…¥12.000                                                                                                                  | ¥ 8.500 |
| MZ-1U09ft | MZ-2500用拡張ボード······                                                                                                                       | ¥ 4,000 |
| MZ-1V01   | パソコン・プリンタ・コピー・ファクス··¥278.000                                                                                                              | ¥75.000 |
| MZ-1X22   | MZ用モデムユニット·········¥21.800                                                                                                                | ¥13,000 |
| MZ-1X30   | MZ用1200/300モデムホン・¥98 000                                                                                                                  | ¥19.800 |
| MZ-2Z023  | MZ-5500GW-BASIC ·····                                                                                                                     | ¥30,000 |
| MZ-2Z029  | MZ-6500TODAY                                                                                                                              | ¥20,000 |
| MZ-4Z001  | MZ-6500/5500/BM-FORMAT CONVERSION                                                                                                         | ¥ 8.000 |
| MZ-5Z013  | MZ-5500GW-BASIC ·····<br>MZ-6500TODAY·····<br>MZ-6500TODAY·····<br>MZ-6500TODAY·····<br>MZ-15005イックディスク通信ソフト····<br>A5005イックディスク通信ソフト···· | ¥ 3.500 |
| MZ-6F03   |                                                                                                                                           | ¥ 400   |
| MZ-6P06   | MZ-1P06用トラクタフィーダ····¥15,000                                                                                                               | ¥ 7,500 |
| MZ-6P16   | MZ-1P22リボンカセット(黒) ······ ¥ 1,500                                                                                                          | ¥ 1,000 |
| MZ-6P17   | MZ-1P22リボンカセット(カラー)… ¥ 1,500                                                                                                              | ¥ 1.000 |
| MZ-6P18   | MZ-IP18/28用カットシートフィーダ・¥60.000                                                                                                             | ¥35,000 |
| MZ-6P20   | MZ-1P22/17用ロールホルダー···· ¥ 3,100                                                                                                            | ¥ 2,700 |
| MZ-6P21   | MZ-IP18/28/29黒リボンカセット・¥ 1.800                                                                                                             | ¥ 1,600 |
| MZ-6P27   | MZ-1P27用カットシートフィーダ···· ¥58,000                                                                                                            | ¥39,800 |
| MZ-6P29   | MZ-1P29用カットシートフィーダ···· ¥50.000                                                                                                            | ¥37,500 |
| MZ-6Z25   | MZ-5500用ストリーマユーティリティZプロセッサ・¥39.800                                                                                                        | ¥15,000 |
| MZ-80P4B  | 136桁ドットプリンタ・・・・・・・・・・                                                                                                                     | ¥48,000 |
| MZ-8B104  | MZ-2000/2200用GPIB I/F··· ¥45,000                                                                                                          | ¥18,000 |
| MZ-8BC01  | MZ-2000/2200用GPIBケーブル・・¥18.000                                                                                                            | ¥ 8,000 |
| MZ-8BGK   | MZ-80用BGRAM2··········¥39.000                                                                                                             | ¥10,000 |
| SS-SC28M  | MZ-2800ハンディコピーキット・¥49.800                                                                                                                 | ¥10,000 |
| UE-01     | AX ICカードインターフェイス···· ¥45,000                                                                                                              | ¥30,000 |
| UE-1E02   | AX ICカードインターフェイス···· ¥ 45,000                                                                                                             | ¥30,000 |
| UE-1R03   | AX IM増設RAMボード·····¥100,000                                                                                                                | ¥65,000 |
|           |                                                                                                                                           |         |

| 空雷        | 命名 標準1四倍                                   | 行が川岡伯   |
|-----------|--------------------------------------------|---------|
| UE-1R07   | 高名                                         | ¥26,200 |
| UE-1R09   | AX 1M増設RAMボード·····¥75.000                  | ¥55,000 |
| UE-1R11   | AX 1M増設RAMボード·····                         |         |
| UE-1R13   | AX 辞書ROMポード··········¥32.800               | ¥25.000 |
| UE-1U01   | AX スロットボックス···········¥ 5.000              |         |
|           |                                            |         |
| ●ソフト●     |                                            |         |
| IP-1215   | MZ-2500 COBOL                              | ¥11.700 |
| IP-1251   | MZ-2800 デスクUP ·······¥88.000               | ¥10.000 |
| IP-1253   | MZ-2800 クリッパー······¥77.000                 | ¥10,000 |
| IP-1254   | MZ-2800 プランUP·······¥66.000                | ¥10,000 |
|           | DANGER BOX                                 | ¥ 1,000 |
| MZ-255-A  | A T.G                                      | ¥ 1,000 |
| MZ-257-A  | 九玉伝                                        | ¥ 1,000 |
| MZ-237-A  | トリトーン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・   | ¥ 1,000 |
|           | ブラックオニキス                                   |         |
| MZ-25ゲーム  | フラックオニキ人                                   | ¥ 1,000 |
| MZ-25ゲーム  | ムーンチャイルド・・・・・・・・・・                         | ¥ 1,000 |
| MZ-25ゲーム  | リザード・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・   | ¥ 1,000 |
| MZ-2Z012  | MZ-5500付属ソフト·······<br>MZ-5500付属ソフト······· | ¥ 5,000 |
| MZ-2Z016  | MZ-5500付属ソフト·······                        | ¥ 5,000 |
| MZ-2Z023  | MZ-5500 GW BASIC ¥50,000                   | ¥30,000 |
| MZ-2Z029  | MZ-6500 TODAY ¥68,000                      | ¥20,000 |
| MZ-2Z065  | MZ-6500 書院日本語ワープロ・¥69.800                  | ¥28,000 |
| MZ-4Z001  | MZ-5500 IBM変換·······¥30,000                | ¥ 8.000 |
| MZ-6Z22   | MZ-6500用CP/M 86BASIC·· ¥10,000             | ¥ 6,000 |
| MZ-80T20A | MZ-80用マシン語 ·········· ¥ 6.000              | ¥ 5,000 |
| MZ-80T40A | MZ-80用 PASCAL(言語) ··· ¥10,000              | ¥ 5,000 |
| MZ-80T70A | MZ-80用 FDOS(OS)¥20,000                     | ¥ 7,000 |
| MZ-80TU   | MZ-80用システムプログラム ··· ¥20.000                | ¥ 8.000 |
| MZ-80TUB  | MZ-80用バックアップツール・・・¥20 000                  | ¥ 8,000 |
| SUPER I   | EVICE MONITER "T"                          | ¥11.200 |
| スーパー修     | 理屋さん                                       | ¥10.500 |
|           | にいいコンルーポケーフルの国ごフ機を                         |         |

他にパソコン・ポケコン・周 大量在庫有り。 お問い合せ下さい。

#### (全商品新品完全保証付)

●周辺機器● IP-1243 パソコンファクス25 ········· MZ-1C05 3500用RS-232Cケーブル・・

- へ上回の利の元王・ボロリノ ホシャーブ・シャーブ周辺機器(拡張機器全機種、プリンター他)・富士通・NEC取り扱い。 ★シャーブ・カシオポケコン全機種取り扱い。PACIFIC・YHP・キャノンも取り扱い。
- ★上記商品価格には、消費税は含まれておりません。

通信販売のお問い合せ、御注文は

TEL.0426-45-3001(本店) FAX.0426-44-6002

●営業時間/10:00~19:00●電話受付/9:00~21:00 迄可●定休日/水曜日 SHARP SUPER EXE SHOP

アイビット電子株式会社 〒192 東京都八王子市北野町560-5



## 上記の広告商品は店頭販売もしております。

★送料はご注文の際にお問い合わせ下さい。 ★掲載の商品は、すべて新品、保証書付きです。 ★掲載の商品は充分用意してありますが、ご注文の際 は、在庫の確認の上、現金書僧または、銀行接込で お申し込み下さい。全商品クレジットでも扱っております。 ★お申し込みの際は必ず電話番号を明記して下さい。

北海道から沖縄まで ★商品、品切れの節はご容赦下さい。

富士銀行八王子支店 (普)1752505

## POLYPHOI 更に進化し続けるサブMPUボード ~ポリフォン~

POLYPHONの供給クロックが16MHzから24MHzに なります。速度比でノーマルPOLYPHONの約1.5倍、 X68000本体の約2.4倍です。ポリフォンシステムとの 組み合わせにより、サブMPUボードの更なる可能性が 見えてきます。

## POLYPHON専用OSポリフォンシステム登場!!

東野信之さんが開発されたポリフォンシステムが NCS-NET上でテストリリースされました。ポリフォン システムは一言で言えば「POLYPHON上で動作する OS」で、制限はありますが、\*xファイルや\*.rファイルの実行が可能となります。ポリフォンシステムの発表 により、POLYPHONの可能性が更に広がります。

ポリフォンシステム上でDoGA・REND.Xを使用し て、264ポリゴンのデータをスムースシェーディング・ 半透明オブジェクト有・2倍アンチエイリアシングで計 算させてみました。

10MHzH: X68000 (10MHz)

# アクセラレータと異なり、POLYPHON側でポリフォンシステムを利用して 計算を行い、同時にX68000本体でも計算を行うといったことも可能です。

ポリフォンシステム上でHAS.X を使用して、Z-MUSIC (ZMSC.HAS) をコンパイルしてみました。

| クロック           | タイム    | 10MHzbb |
|----------------|--------|---------|
| X68000 (10MHz) | 49.89秒 | 1.00    |
| X68000 (16MHz) | 30.79秒 | 1.62    |
| POLYPHON-16    | 32.10秒 | 1.55    |
| POLYPHON-24    | 23.08秒 | 2.16    |

# ポリフォンシステムで動作するソフトはシステムがサポートするDOS/IOCS コールを利用し、Human68kのワークを参照しないことなどの条件を満たしているものに限ります。

動作確認済みソフトに PFLOAT.X(ポリフォンシステム用FLOAT)・HAS.X・HLK.X・XX.X・ DIS.X・JPEGLなどがあります。

#### POLYPHON標準価格

| POLYPHON | 8Mモデル         | ¥85,000 |
|----------|---------------|---------|
| POLYPHON | 8Mモデル(68881付) | ¥95,000 |
| POLYPHON | 0Mモデル         | ¥62,000 |
| POLYPHON | OMモデル(68881付) | ¥72,000 |

POLYPHON-24の出荷は12月以降のロット分からとなっております。 それ以前にお買い求めになられたユーザーの方のために、クロックモ ジュールアップグレードを用意しております。準備が整い次第、購入 ユーザーの方には案内状を送付いたしますので、今しばらくお待ちく

## 購入方法

弊社製品は<u>直販のみ</u>の販売でSHOPではお求め になれません。詳しい購入方法や細かい仕様など の資料を用意しておりますので、郵便番号・住所 (県名からお願いします)・氏名を明記の上、ハガ <u>キにて</u>ご請求ください。(代金を直接送らないようお願いします)。

毎日、沢山の資料請求のハガキが届いています

が、配達先不明で返送されるものが幾つかありま す。データ人力簡略化の為、難しい文字には読み 仮名を付けたり、JISコードを付けたりしていた だけると助かります。また、弊社登録ユーザーの 方も移転等で案内が送付出来ない方もおりますの で、移転時はご連絡ください。 電話でのお問い合わせも受け付けております となるの数へ紹の知の実際に繋がる事もよりますので

が、業務の都でご了承下さい。 業務の都合留守電に繋がる事もありますので

## X680x0用外付大容量ハードディスク

プログラム・音楽データ・画像データ…とハードディス クの足りない方にオススメ。フォーマット済のため、接続 後にすぐ使用できます(パーティション分割する場合は、 -旦領域解放し、再度領域を確保してください)。

1.0GB (Q) 平均アクセスタイム10ms

1.0GB (Q) 平均アクセスタイム10ms 定価学168,000-のところ、¥128,000-1.2GB (Q) 平均アクセスタイム10ms 定価学198,000-のところ、¥148,000-1.8GB (Q) 平均アクセスタイム10ms 定価学248,000-のところ、¥178,000-2.4GB (S) 平均アクセスタイム8ms

タイム8ms 定価¥348,000-のところ、¥228,000-平均アクセスタイム11.5ms 定価¥338,000-のところ、¥218,000-平均アクセスタイム11ms 2.4GB (F/5") 3.4GB (S/5") 〒億¥398,000-のところ、¥278,000-平均アクセス 特別提供価格¥44,800-

QはQuantumドライブ使用 SはSeagateドライブ使用

FはFusitsuドライブ使用 (容量はすべてアンフォーマット状態ですのでフォーマット後の容量 は多少変わりますのでご了承ください)

すべてケーブル付

その他の容量も取り扱っていますので、お問い合わせください。

## 新製品近日登場

POLYPHONに続く製品を期待される声を生かし、日夜 開発を続けています。

XVI用内蔵メモリ 94年2月発売予定・価格未定 拡張I/O BOX 発売日・価格未定 

## 株式会社ネオコンピュータシステム

120 東京都足立区綾瀬1-33-7-103 TEL 03-5680-7531(月曜から金曜 AM10:00-PM4:00)

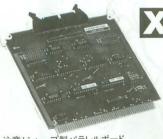
FAX 03-5680-6810(11/19まで) FAX 03-5680-7539(11/20から) NET 03-5680-7533,03-5680-7534(INS-C)

当社は博物館や科学館等の展示物(ハード・ソフト)を制作しています。この技術と経験からX68シ リーズ用I/Fボード「X68K-PPI」を制作しました。グラフィックや音楽と同期してソレノイドやモータ ーを動かすのに必要なインターフェースボードとして作られたのが「X68K-PPI」です。

●48ビットI/Oボード。セミキット。● µPD71055(8255コンパチ)2個搭載。●入出力用バッファ ICを搭載できるエリアを用意。(8ビット×6個分) ●X68030対応。 ●全回路図公開。使用してい るGALの論理も公開。●定価22,000円(送料・税込み)

注意:本製品はセミキットです。入力出コネクターやバッファIC、プルアップ抵抗等は添付しておりません。ユーザーにて御用意お願いします。 (山-FAP-60-07.02B等。)半田付け作業が必要です。





注意:シャープ製パラレルボード CZ-6BN1との互換性はありません。 「マチエール」は㈱サンワードの製 品です。「Z's STAFF PRO-68K」は (株)ツァイトの製品です。

## X68K-SCAN 電脳絵師に贈

エプソンGTシリーズスキャナで高速入力を行うためのボードです。X680x0の優れたグラフィック エディター「マチエール」「Z's STAFF PRO-68K Ver. 3.0」で使えます。(添付ソフト使用時。)

●エプソンGTシリーズスキャナ用パラレルボード。●接続ケーブル付き完成品。●「マチエール」 「Z's STAFF PRO-68K Ver. 3.0」でパラレル入力ができるようにするソフト添付。(5/3.5インチ 同梱)●X68030対応●「マチエール」で512×512ドット6万5千色を1分強で入力。(X68030使 用時。 ちなみにRS-232C 19200bpsで7分17秒。 当社測定) ●対応スキャナ:エプソンGT-1000/ 4000/6000/6500/8000(GT-6500にはエプソンのシリアル・パラレルボードGT65RSPRBが 必要です。)●全回路図公開。ソフトはソースも添付。コピーフリー。●増設プリンターポート/汎用 パラレル入出カポートとしてもお使い頂けます。●定価29,000円(送料・税込み)

#### ― 通信販売の方法―

ご注文は、住所・氏名(会社名)・TEL・品名・個数を明記の上、郵便振替か現金書留にてお願い致します。入金確認後発送い たします。現金書留の場合はおつりのないようにお願いします。振替手数料・書留送料につきましてはお客様負担となります。 (送料・消費税は代金に含む)その他技術的なご質問等FAX・郵便にて受付けております。

郵便振替:東京0-665905

## 株式会社科学工芸研究所

〒164 東京都中野区本町5丁目14番23号 TEL.03(5385)4651 FAX.03(5385)4650

# お待たせしました JASTOX68K~U

ダブルクロックドMPUアクセラレーター High performance AcceleRate Projector A.R.P"(ハープ)
For MC68000

型番:DCMA00D1●対応機種:X68000初代、ACE、EXPERT、PRO、SUPER 定価: ¥29,800(税別)12月出荷開始: 予約受付中

■噂が噂を呼ぶX68000用MPUアクセラレーター、いよいよ広告開始です。ユ ーザー及び関係者の皆様、正式発表が遅れたことをスタッフー同、心よりお侘 び申し上げます(その分頑張って設計しましたのでご勘弁のほどを)。 開発・販 売は美少女ゲームソフトハウスの老舗(?)、ジャストからですよ(「な、なぜぇ ?」とか言うのは無しってことで)。 ■アクセラレーター内部の動作クロックは 20MHz、マザーボードの10MHzを2倍にして供給します。■ソケットに差し 込まれた既存のMPUを取り外し、そこに(ハーブ)を取り付けるだけ。マザーボードのバスサイクルは10MHzのままですので、周辺回路に手を加えることな く手軽にパフォーマンスの向上が計れます。ハンダ付け等の作業も必要なく、 ドライバー ] 本あればOKですよ。■さてアクセラレーターのパフォーマンス ですが、MOVEなど、命令の所要クロック中バスサイクルが大きなウェイトを 持つものに対しては目立った効果は得られませんが、DIVS等MPU内部の演 算が所要クロックの大部分を占める命令に対してはノーマル比で限りなく2倍 に近い処理速度が得られます。一般的な使用形態の平均として1.2~1.4倍と、 コスト対性能比でも優れたパフォーマンスを示します。■あなたの X68000 を 甦らせるこの 1 アイテム、是非ともお見逃しのないように。 両親や親戚のおじ いちゃん・おばあちゃんにも教えてあげてくださいね。

拡張 I/Oボックス

型番:ESX68L4●対応機種:X68000全機種 定価: ¥39.800(税別)

■さてさて、X68000ユーザー、特にエレガントなマンハッタンシェイプこと縦 型モデルのユーザーにとって、永遠の悩みになっているのが拡張I/Oスロットの恒常的不足です。■ MIDIボードや拡張メモリー、時にはSOSIインターフ ェースと、ますます増え続けるI/Oスロットの需要に対して、用意されたスロ ットは僅かに2つ。これは苦しいです。■確かに純正でオプションも用意され ていました。が、おいそれと手に入れられるコストでは無かったのも事実です。 ■そこで、超激安/と言えるほどではありませんが、もっと気軽に使っていた だけるような拡張1/□ボックスを用意しました。■端正にまとまったアルミ製 のボディに設けられたスロットは4つ。この内1スロットをコンピューター 体との接続に使用します。縦型モデルの場合、有効なI/Oスロットは合計4スロットです。■拡張I/Oボックス内には+5V/3A、+12V/-12V、D.3Aの電 源を内蔵、負荷の大きなベリフェラルにも余裕を持って対応できます。■1/□ 信号の入出力には高速バッファを設け、余裕のファンアウトと確実な信号伝送 を確保しています。■これで¥39,800(税別)、売らせて頂く立場としても結構 頑張ったつもりです。スロットインフレに悩むあなたの切り札として、是非ともお見逃しのないように。もちろんPROでもOK。両親や親戚のおじい(ご めんなさい、もうしません)。

さっそうとOh! X広告デビューを果たし、世界征服への第一歩を記した 次回爆ジャスト他 1社(笑)。近日、キャッシュメモリーのよく効く68EC030アク 大 セラレーターを発表しようと鋭意活動中。さらに社名 'JASI」 意味が明らかに。彼らの世界征服も間近か? Coming Soonl セラレーターを発表しようと鋭意活動中。さらに社名「JAST」の隠された

株式会社エヌ・エム・アイ

開発・販売 株式会社**ジャスト** 〒184-00 東京都世田谷区宮坂3-10-7 YMTビル3F TEL.03-3706-9766 FAX.03-3706-976

# ソフトバンクの 書籍特約書店

## 〈西日本編〉

下記の書店は、ソフトバンクの書籍特約書店 として、右にある商品のほか、新刊も豊富に 取り揃えております。ご希望の商品がある場 合には、下記の書店にてお買い求め下さい。 \* なお、現品が売れて補充中の場合もありますのでご注意 下さい。

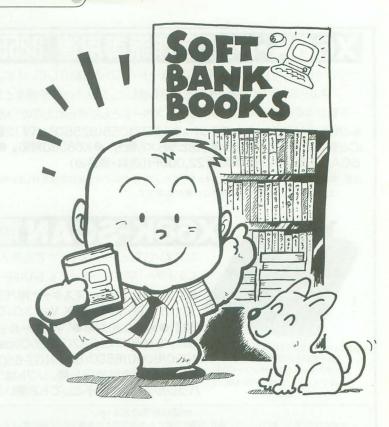


## ソフトバンク出版事業部

〒103 東京都中央区日本橋浜町3-42-3 TEL.03-5642-8100/8101

025 241 5221

0776-24-0428



## 全国特約書店一覧

幻伊岡屋兼住報源住

〈甲信越〉

| 新潟市      | 紀伊國屋書店新潟店     | 025-241-5281 |  |
|----------|---------------|--------------|--|
| "        | 萬松堂           | 025-229-2221 |  |
| "        | 北光社           | 025-228-2321 |  |
| "        | 日軽戸田書店新潟店     | 025-268-5655 |  |
| ,,       | ヒロカワ書店        | 025-244-9686 |  |
|          |               |              |  |
| 長岡市      | 党張書店          | 0258-32-1139 |  |
| "        | ブックセンター長岡     | 0258-36-1360 |  |
| "        | 長岡技大長峰文化      | 0258-46-6437 |  |
| 上越市      | 平安堂上越店        | 0255-22-1009 |  |
| "        | ブックトピア コスモス   | 0255-25-5811 |  |
| 岩船郡      | BOOKメディア      | 0254-77-3850 |  |
| 長野市      | 平安堂長野店        | 0262-26-4545 |  |
| 1/2 11/1 | 長谷川書店         | 0262-26-2122 |  |
| "        |               |              |  |
|          | 平安堂長野大橋店      | 0262-21-4545 |  |
|          | 平安堂東和田店       | 0262-44-4545 |  |
| 松本市      | ブックスロクサン      | 0263-35-5555 |  |
| "        | パルコブックセンター松本店 | 0263-32-5733 |  |
| "        | 松本改造社書店       | 0263-36-3777 |  |
| "        | 鶴林堂書店         | 0263-32-5340 |  |
| 11.      | 鶴林堂書店南店       | 0263-27-6000 |  |
| 塩尻市      | 平安堂塩尻広丘店      | 0263-57-4545 |  |
|          |               |              |  |
| 岡谷市      | 笠原書店          | 0266-23-5070 |  |
|          | ブックスきがさわ      | 02658-2-2711 |  |
| 佐久市      | 大阪屋あさま店       | 0267-67-5454 |  |
| 上田市      | 平安堂上田店        | 0268-22-4545 |  |
| 諏訪市      | 平安堂諏訪店        | 0266-53-4545 |  |
| 諏訪郡      | 平安堂下諏訪店       | 0266-28-1111 |  |
| 須坂市      | 平安堂須坂店        | 0262-46-4545 |  |
| 飯田市      | 平安堂飯田店        | 0265-24-4545 |  |
|          | 平安堂座光寺店       |              |  |
| "        |               | 0265-23-4646 |  |
| 甲府市      | 貢川朗月堂         | 0552-28-7356 |  |
| "        | 岡島ブックセンター     | 0552-31-0686 |  |
| "        | 文教堂書店甲府店      | 0552-22-4600 |  |
| 〈北陸〉     |               |              |  |
| 富山市      | 瀬川書店          | 0764-24-4566 |  |
| "        | 清明堂書店         | 0764-24-4166 |  |
| "        | booksなかだ本店    | 0764-92-1192 |  |
| "        | booksなかだ豊田店   | 0764-32-1353 |  |
| ,,       | 文苑堂書店本郷店      | 0764-22-0552 |  |
| "        |               |              |  |
|          | 文苑堂書店赤江店      | 0764-33-0321 |  |
| "        | 清明堂書店マリエ店     | 0764-45-4566 |  |
| "        | 文苑堂書店根塚店      | 0764-25-4600 |  |
| 高岡市      | 文苑堂書店本店       | 0766-21-0333 |  |
| "        | 文苑堂書店横田店      | 0766-21-0431 |  |
| 魚津市      | booksなかだ魚津店   | 0765-24-9905 |  |
| 金沢市      | うつのみや片町本店     | 0762-21-6136 |  |
| 11       | 北国書林香林坊本店     | 0762-20-5011 |  |
| "        | 北国書林駅西店       | 0762-31-2822 |  |
|          |               |              |  |
| "        | 大和ブックセンター     | 0762-20-1288 |  |
| "        | 王様の本駅西店       | 0762-22-9926 |  |
| //       | 勝木書店金沢泉野店     | 0762-44-3555 |  |
| 石川郡      | 王様の本本店        | 0762-46-5325 |  |
| 七尾市      | 書店きくざわ本店      | 0767-53-0458 |  |
| 松任市      | 王様の本松任店       | 0762-75-7080 |  |
| 小松市      | うつのみや小松ルート8店  | 0761-23-2777 |  |
|          | 联士·封市         | 0776 24 0429 |  |

勝木書店

|          | The state of the s | DETERMINATION OF THE PARTY OF T |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 福井市      | 勝木書店二の宮店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0776-27-4678                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 敦賀市      | 勝木書店敦賀店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0770-24-2766                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 鲭江市      | 勝木書店鲭江店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0778-52-2828                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 〈東海〉     | Will Education                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 0110022020                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 静岡市      | 静岡谷島屋呉服町店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 054-254-1301                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 江崎書店本店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 054-254-4481                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 吉見書店本店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 054-252-0157                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 戸田書店SBS店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 054-281-5733                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 戸田書店曲金店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 054-281-5899                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 三島市      | 文盛堂書店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0559-75-4229                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 沼津市      | 吉野屋                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0559-23-5676                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | マルサン書店宝塚店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 0559-63-0350                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 蘭契社香貫店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0559-32-7388                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 吉野屋イシパシプラザ店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0559-24-1314                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 清水市      | 戸田書店本店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0543-65-2345                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 掛川市      | 戸田書店掛川店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 05372-3-3077                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 富士宮市     | 戸田書店富士宮店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0544-24-4955                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 富士市      | 戸田書店富士店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0545-51-5121                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 岳陽堂書店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0545-61-0123                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 田方郡      | 戸田書店函南店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0559-78-7770                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 浜松市      | 浜松谷島屋連尺店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 053-453-9121                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 戸田書店幸店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 053-474-4762                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 浜松谷島屋毎日ボウル店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 053-474-5550                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 浜松谷島屋なかざわ店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 053-474-9710                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 戸田書店佐鳴台店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 053-448-8288                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 文泉堂書店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 053-454-6358                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 浜北市      | 浜松谷島屋本沢合店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 053-586-1338                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 名古屋市     | 三省堂書店名古屋店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 052-562-0077                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 丸善名古屋支店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 052-261-2251                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 三洋堂書店上前津店Σ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 052-251-8334                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 星野書店近鉄名古屋店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 052-581-4796                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 丸善ブックメイツセントラルパーク店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 052-971-1231                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 三洋堂書店いりなか本店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 052-832-8202                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 正文館書店本店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 052-931-9321                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | ちくさ正文館本店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 052-741-1137                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 052-774-7223                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 白樺書房西店<br>池下三洋堂                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 052-762-2345                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 三洋堂書店鳴海店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 052-891-1334                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 11.      | パルコブックセンター名古屋店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 052-264-8526                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 日進堂書店桜山北店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 052-841-2410                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 池下三洋堂四軒家店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 052-762-2345                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 奏文堂                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 052-682-3797                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 神宮前奏文堂                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 052-683-2378                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 豊橋市      | 精文館書店本店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0532-54-2345                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 精文館書店南店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0532-25-2007                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 豊川堂                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0532-54-6688                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 豊川市      | 三洋堂書店豊川店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 05338-3-0334                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 岡崎市      | ブックス鎌倉101                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 0564-54-1822                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 豊田市      | 精文館書店豊田店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0565-33-3322                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 三洋堂書店梅坪店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0565-35-2334                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 三洋堂書店トヨタ若林店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0565-53-3409                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | FASもとまち精文館                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0565-26-6780                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | 原田屋                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0565-32-1318                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 一宮市      | 三洋堂書店一宮店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0586-77-5734                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| #1 45 +t | 文泉堂書店本店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0586-71-2181                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 刈谷市      | 三洋堂書店刈谷店                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0566-24-1134                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| "        | ブックセンター名豊                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 0566-21-7121                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

| 8                                       | 刈谷市<br>春日井<br>小牧市                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                                       | 瀬戸市西尾市                                                                                                                                                                                                                     |
| 7 3 9                                   | 知多郡津市                                                                                                                                                                                                                      |
| 3                                       | 四日市                                                                                                                                                                                                                        |
| 3                                       | 鈴鹿市                                                                                                                                                                                                                        |
| 1<br>5<br>7<br>5<br>1<br>1<br>3         | 伊勢市                                                                                                                                                                                                                        |
| 1                                       | "                                                                                                                                                                                                                          |
| 2                                       | 大垣市                                                                                                                                                                                                                        |
| 3 3 3 7                                 | 可児市<br>各務原<br>関市<br>高山市                                                                                                                                                                                                    |
| 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | 瑞浪市見川<br>第一半<br>第一半<br>第一十<br>第二<br>第二<br>第二<br>第二<br>第二<br>第二<br>第二<br>第二<br>第二<br>第二<br>第二<br>第二<br>第二                                                                                                                   |
| 3                                       | "                                                                                                                                                                                                                          |
| 1 3                                     | "                                                                                                                                                                                                                          |
|                                         | "                                                                                                                                                                                                                          |
| 5<br>7<br>8<br>7<br>8                   | 宇治市<br>舞鶴市<br>奈良市                                                                                                                                                                                                          |
| 7 3                                     | 生駒市                                                                                                                                                                                                                        |
| 22 14 9)                                | 大和郡II<br>大和郡II<br>大和惠II<br>大本<br>大本<br>大本<br>長<br>八本<br>大本<br>大本<br>大本<br>大本<br>大本<br>大本<br>大本<br>大本<br>大本<br>大本<br>大本<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大<br>大 |
| 3                                       | 和歌山大阪市                                                                                                                                                                                                                     |
| 1                                       | "                                                                                                                                                                                                                          |

| 市     | シーガル           | 0566-24-2 |
|-------|----------------|-----------|
| 井市    | 三洋堂書店勝川店       | 0568-32-7 |
| 市     | 三洋堂書店小牧山店      | 0568-73-3 |
| 445   | 栄進堂書店小牧店       | 0568-72-4 |
| ıli   | ブックセンター榮進堂     | 0561-85-1 |
| 市     | 三愛堂下町店         | 0563-57-1 |
|       | あおい書店          | 0563-57-1 |
| 郡     | 精文館書店武豊店       | 0569-72-0 |
|       | 別所書店11ビル店      | 0592-24-1 |
|       | 別所書店南郊店        | 0592-24-1 |
| 市市    | 文化センター白揚       | 0593-51-0 |
|       | シェトワ白揚ヨッカイチ    | 0593-54-0 |
| īfi   | シェトワ白揚スズカ      | 0593-82-5 |
|       | 白揚磯山店          | 0593-86-7 |
| 市     | 古川書店           | 0596-28-2 |
| rfi   | エル新光堂          | 0594-23-3 |
| rļi   | 別所書店船江店        | 0598-51-4 |
| ifi . | 別所書店名張店        | 05956-5-4 |
| 市     | 自由書房本店         | 0582-65-4 |
|       | 自由書房ブックセンター市橋店 | 0582-75-0 |
|       | 自由書房鷲山ブックセンター  | 0582-94-6 |
|       | 大洞堂岐阜北店        | 0582-32-5 |
| ifi   | 大洞堂ブックス258店    | 0584-81-2 |
|       | 大洞堂岐大バイパス店     | 0584-74-7 |
| rhi . | 三洋堂書店可児店       | 0574-63-2 |
| 原市    | 大洞堂ルート21店      | 0583-70-2 |
|       | 三洋堂書店関店        | 0575-24-6 |
| rii . | 中田書店バイパス店      | 0557-32-2 |
|       | 三洋堂書店高山店       | 0577-33-2 |
| rii i | 三洋堂書店瑞浪店       | 0572-68-2 |
| 見市    | 三洋堂書店多治見店      | 0572-24-0 |
| 川市    | 三洋堂書店中津川店      | 0573-66-7 |
| 成市    | 三洋堂書店美濃加茂店     | 0574-26-5 |
| 畿〉    |                |           |
| iti   | アバンティブックセンター   | 075-682-5 |
|       | ジュンク堂書店京都店     | 075-252-0 |
|       | オーム社書店河原町店     | 075-221-0 |
|       | 京都駸々堂京宝店       | 075-223-1 |
|       | オーム社書店竹田店      | 075-644-2 |
|       | 大垣書店本店         | 075-414-0 |
|       | J&P京都寺町店       | 075-341-4 |
| ti    | 京都駸々堂トライアングル   | 0774-46-0 |
| †i    | 村田舞鶴堂          | 0773-75-0 |
| †i    | 駸々堂書店奈良大丸店     | 0742-26-6 |
|       | 啓林堂書店奈良店       | 0747-33-8 |
| †i    | ブックランドオーク      | 07437-4-2 |
|       | 啓林堂書店郡山店       | 07435-3-8 |
|       | ブック探検島         | 0745-22-9 |
| 11    | 太田書店           | 0749-22-0 |
| fi    | リプロ大津店         | 0775-21-3 |

太田書店 リブロ大津店 リブロクハウスひらがき 書店Aカデミー 宮井平安堂 帯伊書店 毎日屋書店梅田店 知屋裏店本店

オーム社書店大阪店

0775-21-3 0775-65-4 0749-65-0734-31-1 0734-22-06-372-5 06-313-1

## 特約書店基本図書一覧

●2900円 Macわくわくフリーウェア 新C言語入門 ビギナー編 ●1900円 -太郎Ver.5スーパーブック ェントリー編●1900円 ●2700円 新C言語入門 シニア編 Macらくらくユーティリティ ■2400円 -太郎Ver.5スーパーブック パワーユーザ編●1900円 ●2600円 新FM-TOWNSスーパーブック 新C言語入門 応用編 ●2400円 ー太郎Ver.5スーパーブック リファレンス編●1900円 ●3900円 FMR/TOWNS基本DOSツールズ ー太郎Ver.5ガイド 新C言語入門 スーパービギナー編 ●1500円 改訂IBM-PC/AT互換機ガイドブック ●2400円 **●2900**F JG Ver.3 PowerBook ●2600円 秘伝C言語問答 ポインタ編 ●1900円 PC/AT手作り奮闘記 桐Ver.4 Quick Reference ●3500円 ●3700円 C98スーパーライブラリ 改訂増設メモリ活用ブック 1 メルコ編 ●2300円 桐Ver.4 一括処理応用ガイド 販売管理編 ●4900円 ●2900円 入門Turbo C++ はじめの一歩 ハードディスク ●1500円 DB Pro for Windows FirstBook Cプログラマのためのアルゴリズムとデータ構造●2200円 Lotus1-2-3 Form&Macros **●**3600円 新MS-DOS入門 ビギナー編 ●1900円 Practical C Programming 1-2-3R4J for WINDOWS FirstBook @2500P 新MS-DOS入門 シニア編 ●2300円 CプログラマのためのC++入門 ●2900円 MS-EXCEL4.0ガイド 新MS-DOS入門 応用編 ●2300円 ●3200円 Turbo C++の応用50例 MS-EXCEL Quick Reference 関数編 ●1900円 新MS-DOS Ver.5.0入門 ビギナー編 ●1900円 ●3200円 Effective C++ MS-EXCEL マクロ FirstBook 新MS-DOS Ver.5.0入門 シニア編 ●2400円 ●2900円 C言語プログラミングのエッセンス Quattro Pro for Windows FirstBook ●2900円 ●1300円 はじめの一歩 MS-DOS 3.3D ●1600円 Cの実験室 初級ラボ編 まるごとメモリブック まるごとFDブック **●2980**F ●1300円 はじめの一歩 MS-DOS5.0 ●1800円 Cの実験室 中級ラボ編 ●2980F ●1300円 最新MS-DOSなるほどブック ●4500円 Perlプログラミング ●3500円 Dvna CAD ガイド チュートリアル編 Sun OS入門 ビギナー編 ●1900円 はじめの一歩 一太郎Ver.4 ●1300円 **●1800円** Sun OS入門 シニア編 ●2200円 パソコンLANでどこまでできるか はじめの一歩 桐Ver.4 ●1300円 入門Net Ware 386/J ●2200円 はじめの一歩 UNIX ●1300円 はじめの一歩 Lotus1-2-3 R2.3J ●3800円 **GNU Emacs** ハードウェア徹底マスター ●2580円 ●1300円 はじめの一歩 1-2-3 マクロ編 ●2200円 すぐに使えるMS-Windows3.1 ソフトウェア徹底マスター ●2500円 ●1300円 はじめの一歩 VZエディター 日本語Windows 短期合格!ハード&ソフト ●2200円 ●1300円 はじめの一歩 花子Ver.2 ●3200円 オンラインソフトウエア集 Vol.1 ●2200円 短期合格!C言語 ●1300円 ●3200円 はじめの一歩 エコロジーⅡ はじめてのWindowsプログラミング ●2200円 第2種 実戦模擬テスト

| 大阪市                                    | 旭屋書店なんば店                    | 06-644-2551                  | 倉敷市                                     | ブックスクェア啓文社倉敷店         | 0864-26-0720                 | 新居浜市 明屋書店新居浜川東店              | 0897-33-4121                 |
|----------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| "                                      | ヒバリヤ書店ナンバ店                  | 06-644-5407                  | "                                       | エビスヤ書店本店              | 0864-22-6022                 | " 宫脇書店新居浜店                   | 0897-46-3656                 |
| "                                      | ナンバブックセンター                  | 06-644-5501                  | " Site Laste                            | 野上書店サブリーナ店            | 0864-25-1000                 | 高知市 金高堂書店                    | 0888-22-0161                 |
| "                                      | 駸々堂書店心斎橋店                   | 06-251-0881                  | 津山市                                     | 津山ブックセンター             | 0868-26-4047                 | " 白石書店本店                     | 0888-82-0686                 |
|                                        | J&Pテクノランド                   | 06-634-1211                  | 広島市                                     | 紀伊國屋書店広島店             | 082-225-3232                 | " 富士書房                       | 0888-73-3570                 |
| "                                      | J&Pコスモランド<br>ニノックス          | 06-634-3111                  | ",                                      | 丸善広島支店<br>金正堂         | 082-245-1869                 | 〈九州·沖縄〉                      |                              |
| ",                                     | ラックス<br>駸々堂書店湊町店            | 06-647-2038<br>06-212-0243   | "                                       | 広島積善館                 | 082-248-3715                 | 福岡市 紀伊國屋書店福岡店                | 092-721-7755                 |
| ",                                     | 教で呈音店後門店鉢の木                 | 06-631-1101                  | "                                       | 広文館本通店                | 082-248-3151<br>082-246-9581 | " 積文館新天町店                    | 092-781-2991                 |
| "                                      | 旭屋書店アベノ店                    | 06-631-6051                  | "                                       | フタバ図書本店ブックスラフォーレ      | 082-294-0181                 | ″ ベストマイコン福岡4階<br>″ りーぶる天神    | 092-781-7131<br>092-713-1001 |
| "                                      | ユーゴー書店                      | 06-623-2341                  | "                                       | フタバ図書八丁堀店             | 082-248-3888                 | ″ 福岡金文堂本店                    | 092-741-2106                 |
| "                                      | 駸々堂書店京橋店VERSION99           | 06-353-4011                  | "                                       | 駅ビルブック・センター広文館        | 082-286-2332                 | 福岡金文堂奉店 福岡金文堂朝日ビル店           | 092-431-1094                 |
| "                                      | 栗林書房ツイン21ビル店                | 06-946-8091                  | "                                       | 啓文社広島コア               | 082-875-6869                 | 福岡金文堂デイトス店                   | 092-451-6175                 |
| "                                      | ブックストア談新大阪店                 | 06-304-0722                  | "                                       | コムシティー                | 082-240-3381                 | " 福岡金文堂アニマート原                |                              |
| "                                      | 河村書店                        | 06-951-2968                  | 東広島市                                    | ブックセンターアオイ            | 0824-23-8888                 | " ブックセンターほんだ                 | 092-581-9558                 |
| 枚方市                                    | 水嶋書房京阪デパート店                 | 0720-51-3432                 | 尾道市                                     | 啓文社久保店                | 0848-37-5151                 | 北九州市 ナガリ書店                   | 093-521-1044                 |
| "                                      | 水嶋書房枚方店                     | 0720-56-2468                 | 福山市                                     | 啓文社福山店                | 0849-22-3111                 | " 金栄堂                        | 093-531-3685                 |
| " challed the                          | 水嶋書房くずは店                    | 0720-57-2528                 | "                                       | ブックシティ啓文社福山           | 0849-25-0050                 | " 旭屋書店北九州店                   | 093-631-6421                 |
|                                        | 不二書店                        | 0720-31-4314                 | "                                       | 啓文社福山コア               | 0849-41-0909                 | 〃 井筒屋ブックセンター                 | 093-643-5521                 |
| 2detTI=f:                              | 水嶋書房寝屋川店                    | 0720-21-9617                 | "                                       | サントーク広文館              | 0849-23-9434                 | " カルパーク平野                    | 093-661-7988                 |
| 池田市                                    | アシーネ池田                      | 0727-53-5761                 | "                                       | サンピア啓文社               | 0849-26-6060                 | " 白石書店本城店                    | 093-601-2200                 |
| 高槻市                                    | コーベブックス西武高槻店<br>ブックランド・かつた  | 0726-83-1766                 | 三原市                                     | そごうブックセンター廣文館         | 0849-28-2488                 | 久留米市 エマックスたがみ                | 0942-33-1841                 |
|                                        | ヒバリヤ書店本社                    | 0726-69-4567                 | 二原巾                                     | 啓文社三原店<br>みどり書店       | 0848-64-7951                 | " たがみ書店                      | 0942-35-2323                 |
| 米人败巾                                   | 栗林書房                        | 06-722-1121<br>06-724-1200   |                                         | ブックシティ啓文社廿日市店         | 0848-62-3053<br>0829-31-0772 | 宗像市 福岡金文堂アニマート宗              |                              |
| 八尾市                                    | 西川書店                        | 0729-22-1232                 | 山口市                                     | 文栄堂                   | 0839-22-5611                 | 飯塚市 BOOKリード<br>佐賀市 金華堂本店     | 0948-25-7266                 |
| //                                     | リプロ八尾店                      | 0729-99-1381                 | minin                                   | 文栄堂山口大学前店             | 0839-23-2319                 | 佐賀市 金華堂本店<br>金華堂北バイパス店       | 0952-22-6178<br>0952-32-1965 |
| 岸和田市                                   | 木下書店                        | 0724-23-1821                 | "                                       | 五十部誠文堂山口店             | 0839-24-6630                 | で 積文館デイトス店                   | 0952-32-1965                 |
| "                                      | 木下書店下松店                     | 0724-33-2070                 | 徳山市                                     | 鳳鳴館                   | 0834-31-2346                 | 長崎市 好文堂書店                    | 0958-23-7171                 |
| 堺市                                     | ブックス・ファミリア                  | 0722-59-8773                 | 宇部市                                     | 京屋書店                  | 0836-31-2323                 | 〃 メトロ書店                      | 0958-21-5453                 |
| 狭山市                                    | パルネット狭山店                    | 0723-65-5660                 | "                                       | 末広書店                  | 0836-31-0086                 | 佐世保市 金明堂書店                   | 0956-22-4214                 |
| 神戸市                                    | ジュンク堂三宮店                    | 078-392-1001                 | 下関市                                     | 中野書店                  | 0832-22-6181                 | " 博文堂京町店                     | 0956-22-6311                 |
| "                                      | ジュンク堂ブックセンター                | 078-252-0777                 | 光市                                      | 三文字屋                  | 0833-71-0251                 | 熊本市 紀伊國屋書店熊本店                | 096-322-5531                 |
|                                        | 海文堂書店                       | 078-331-6501                 | 防府市                                     | 文栄堂防府国衙店              | 0835-25-1998                 | "長崎書店                        | 096-353-0550                 |
| "                                      | 日東館書林                       | 078-391-8701                 | 鳥取市                                     | 富士書店                  | 0857-23-7271                 | " Booksまるぶん                  | 096-356-4733                 |
| "                                      | 流泉書房                        | 078-331-7353                 | 松江市                                     | 園山書店                  | 0852-21-4167                 | 人吉市 明屋人吉店                    | 0966-22-5486                 |
| "                                      | ブックファーラム西神中央店<br>ジュンク堂学園都市店 | 078-992-0020                 | "                                       | 今井書店<br>ブックセンター今井西津田店 | 0852-24-2230                 | 大分市 明屋書店大分本店                 | 0975-32-4343                 |
| 西宮市                                    | アイビー書房                      | 078-792-0071<br>0798-26-5010 | 出雲市                                     | ブックセンター学升四津田店         | 0852-31-8088<br>0853-21-0114 | "パルコブックセンター大                 |                              |
| 尼崎市                                    | 三和書房                        | 06-413-1112                  | 〈四国〉                                    | 7 7 7 6 7 7 - 7 7 7   | 0000-21-0114                 | "本町晃星堂書店<br>即序書。即林紫書店即序書店    | 0975-33-0231                 |
| / [ wil 1]1                            | リプロ塚新店                      | 06-420-3070                  | 徳島市                                     | 小山助学館本店               | 0886-54-2135                 | 別府市 明林堂書店別府本店<br>宮崎市 田中書店中央店 | 0977-23-2183<br>0985-24-3511 |
| 芦屋市                                    | 宝盛館本店                       | 0797-32-5151                 | "                                       | 小山助学館東口店              | 0886-25-1380                 | 延岡市 銀河書店延岡浜町店                | 0982-21-1471                 |
| "                                      | 宝盛館駅ビル店                     | 0797-32-2012                 | "                                       | いけだ書店徳島店              | 0886-56-3261                 | 宮崎郡 見聞録たなか                   | 0985-85-8400                 |
| 明石市                                    | トッパンセールズ明石店                 | 078-914-7532                 | "                                       | 小山助学館バイパス店            | 0886-26-0991                 | 都城市 田中書店妻ケ丘本店                | 0986-22-4488                 |
| 加古川市                                   |                             | 0794-22-2586                 | "                                       | アダム                   | 0886-54-8170                 | 鹿児島市 春苑堂書店                   | 0992-22-2131                 |
| mmb -b                                 | ブックフォーラム加古川                 | 0794-25-6667                 | "                                       | ブックシティ平惣徳島店           | 0886-22-0001                 | ッ 春苑堂ブックプラザ                  | 0992-25-3200                 |
| 姫路市                                    | 新興書房                        | 0794-85-3344                 | " + + + + + + + + + + + + + + + + + + + | 森住丸善昭和町店              | 0886-23-3228                 | " Booksみすみ南港1号店              | 0992-57-3611                 |
| ************************************** | 誠心堂書店                       | 0792-81-2055                 | 高松市                                     | 宮脇書店本店                | 0878-51-3733                 | 那覇市 文教図書パレット店                | 098-862-1201                 |
| 揖保郡                                    | ブックスうかいや書店太子店               | 0792-77-1311                 | 丸亀市                                     | 宮脇書店屋島店               | 0878-43-8571                 | 球陽堂書房本店                      | 098-863-3752                 |
| 洲本市                                    | 成錦堂<br>Book PORT            | 0799-22-0264<br>07992-2-1085 | 坂出市                                     | 宮脇書店丸亀店<br>宮脇書店坂出店    | 0877-22-5533                 | 宜野湾市 田園書房宜野湾店                | 098-893-5911                 |
| 〈中国〉                                   | DOOK I OKI                  | 01992-2-1085                 | 松山市                                     | 紀伊國屋書店松山店             | 0877-46-8343<br>0899-32-0005 | 浦添市 沖縄宮脇書店                   | 098-876-9028                 |
| 岡山市                                    | 紀伊國屋書店岡山店                   | 0862-32-3411                 | 12(11)                                  | 明屋書店本店                | 0899-41-4141                 |                              |                              |
| "                                      | 丸善岡山シンフォニービル店               | 0862-33-4640                 | "                                       | 明屋書店大街道店              | 0899-41-4242                 |                              |                              |
| "                                      | 弘栄堂書店岡山店                    | 0862-32-0811                 | "                                       | 丸三書店                  | 0899-31-8501                 |                              |                              |
| "                                      | 細謹含                         | 0862-25-4421                 |                                         | 明屋宇和島店                | 0895-23-1118                 |                              |                              |
| "                                      | ブックマスターフィッツ                 | 086-233-3184                 |                                         | 明屋星原店                 | 0897-44-4000                 |                              | 1                            |
|                                        |                             |                              | are to take the same                    |                       |                              |                              |                              |

## X680×Oシリーズ専用CADソフト(X-CAD)発売開始

直線作成 点要素分割点 線点点 四部作成 總占總平行 円古円線 卫占占半级 線点円線線距離 連続一筆作成 正多角形 線円角度 円3接 總色線種容明 中心線作成

R面取2要素 日面取り変更 超過分類要 要素曲長縮長 要素伸長縮長 要素伸縮2 要素平行移動 要素節点移動 角面取2要素 - 筆変更 - 節分解 要素節点追加 - 節曲線補間 更要新占削 時消去復元 要素円弧直変

文字矢印水平 点轴連続Y日 角度直線丫軸 文字円注訳 の占軸方向 角度寸法马点 文字內注析 座標值表示 座標值円表示 1点軸方向A 角度寸法3点 角度寸法4点 角度連続A 角度連続B の占軸連絡へ 2点軸連続日 2点直線方向 点軸方向B 2点距離寸法 風船マーク 仕上げ記号 点軸方向口 2線距離寸法 要素寸法変更 要素寸法変更 要素寸法変2 寸法移動 占軸方向X 2円距離寸法直線長さ寸法 寸法文字移動 点轴連続日 円弧長さ寸法 占軸連結○ 円直径寸法 寸法定数設定 点軸連続XA

重心計算 回転体表面積

図面駅の25の 図面保存 図面パックアップ 図面パック復元 部品図呼出 作成範囲設定 部品図登録 初期化

金型用のCAD/CAMシステムの CAD部分のみを商品化したもので 本格的なCADです

## 価格**58.000**円

## X-CADの動作には

X68000の場合 OS-9/X68000 X68030の場合 OS-9/X68030 XTU-6MN F

#### が必要です

X-CADは当面の間、直販のみと させて頂きます

## X-CAD申し込み方法

58.000円を郵便振替で

口座番号 福岡2-83671 加入者名 Aシステム

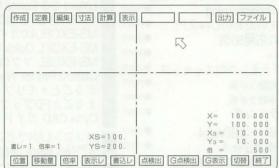
あてに払い込み下さい。 払込通知票の裏面の通信欄に商品送 付先と電話番号を御記入下さい

福岡県遠賀郡遠賀町広渡1817の4 重広ビル406号

## Aシステム

電話(FAX兼用) 093-293-7261

上の機能はマウスで左クイックして 選択します。



下の機能はFキーを押下して選択します。他の機能を処理中に多重に選択できます。

| マウス位置 | マウス移動量  | 倍率設定   | 表示レイヤー | 書込みレイヤー | 点検出      | グリッド点検出 | グリッド表示 | Fキー切替 | 処理終了 |
|-------|---------|--------|--------|---------|----------|---------|--------|-------|------|
| 移動    | 回転      | ミラー    | 移動2    | 消去      | 複写移動     | 複写回転    | 複写ミラー  | Fキー切替 | 処理終了 |
| 拡大縮小  | 逆方向化    |        |        |         | 複写拡縮     | 複写逆化    |        | Fキー切替 | 処理終了 |
| 交点分解  | 法線方向分解  | X方向分解  | Y方向分解  | 中点分解    | 距離·角度計算  | 寸法消去    | 寸法検出   | Fキー切替 | 処理終了 |
| 交点検出  | 法線方向点検出 | X方向点検出 | Y方向点検出 | 中点検出    | 要素表示     | 要素変更    | G点キャッチ | Fキー切替 | 処理終了 |
| 交点作成  | 法線方向点作成 | X方向点作成 | Y方向点作成 | 中点作成    | マウス位置点作成 |         | 復元     | Fキー切替 | 処理終了 |
| 原点移動  | 原点復帰    |        | 軸表示    | 軸切替     | 点消去      |         | 画面消去   | Fキー切替 | 処理終了 |

## 画像の美しさに定評のX68000シリーズでテロップやスーパーが簡単にできます。

好評発売中 V3.内部フオント版 新発売 V4.拡張フオント版 サンプルデータとその実行ソフト

はディスクに保存し映像テロップ排出に備えます。

¥58.000 ¥62.000 ¥4,000

## ●本体シャープ社製X68000シリーズRAM2MB以上●カラーイメージユニット●専用モニタ●固定ディスク

体】内蔵RAMと増設RAMで最低2MB必要です。本体に接続 本 したモニタにはシステムの制御画面または画像・映像がそれぞれのタ イミングで映しだされます。カラーイメージユニットには映像用入出 力端子があります。本体に、これを経由して入力したビデオ映像信号 作成加工した画像は入力したビデオ映像信号と合成し映 を送ります。

像の出力信号としカラーイメージユニットから出力します。 【ディスク】 2 台のフロッピーディスクが搭載されており 1 台は『ス-テロップ』システムで使用し他はテロップまたはスーパーの原画保 存・作業用に使用します。スクロールはRAMディスク上で実行します。 【固定ディスク】X68000は固定ディスクが接続できます。原画の保存に 最適ですがなくてもシステム(V3)は可動します。拡張フォント版(V4) ではフオントの格納に固定ディスクは必要になります。 【テロップ作成】文字は画像モードで6万5千色より選び袋・影・立体

の装飾をかけマウスで表示位置を指定しセットします。作成したもの

【スクロール】文字画像をスクロールさせるにはさらに作成したテロッ プに移動の方向やその速さ・表示開始する位置・消すタイミング等を 設定し静止テロップとは別に管理し制御ファイルに登録します。 ロールは最大20枚 (ファイル) をグループとして同一動作をさせます。 静止テロップがなければ、20グループを制御ファイルに登録できるの で400ファイルが制御ファイルで扱える最大ファイル数となります。 【テロップ実行】制御ファイルが指定ディスクにあると、その設定に従 ってテロップ・ワイプ (システムのコマンド名) を自動モードで何回 でも実行できます。ファイルに時間等が未設定なら学習モードを選択 し手動でテロップ等を実行していきます。このときモニタは映像を表 示していて表示開始時間や消去時間に指定したキーを押せばその時間 はメモリに記憶されます。学習モードを終了するとメモリ内容を表示

した制御ファイル編集画面になるのでさらに時間を修正できます。

画像処理●512×512ドット●65536色●文字:8×12、16×16、24×24、拡張フオント無段階(V4)●装飾:普通縦太、袋1-4、立体1-4、影付1-4●文字拡大: 横5倍、縦5倍、拡張フオント無段階、左右斜体各2モード●画像加工:モザイク、モノトーン、色彩強調1-5、減色1-7、油絵、色彩反転、色変換1-2●描画: 直線、自由線、横移動、縦移動、円移動、自由ドット、三角、四角、円●編集:4モード●模様パターン:48●色指定:3原色指定、色彩指定、画面色指定● 画面着色:1色着色指定、2色間着色指定、半透明指定●色変換:1色を指定色に変換、画面2色間を指定色に変換 映像処理●静止●ストロボ●ワイプ32パターン●ワイプ:色彩指定、半透明指定●テロップ実行:移動、挿入設定、挿入学習、自動挿入、手動挿入 印刷処理●画像色濃度設定:各色9段階指定●画像印刷:カラー全面、カラー部分、白黒全面、白黒部分、縦横等倍、縦長、横倍密度、横縮小

○本製品は直接に日本国内にのみ販売します。この地域以外で購入されても保証・サポートしません。○製品の保証・サポートは購入後ユーザ登録書を返送 したユーザが対象となります。○ご購入希望の方は電話で必要機材の確認また納期等を必ずお問合せの上ご送金戴いています。 したユーザが対象となります。○ご購入希望の方は電話で必要機材の確認また納期等を必ずお問合せの上ご送金戴いています。 ○製品機能の一部でテキストファイルをスクロール表示するソフトを郵便振替で¥1,000円お送下さった方に提供します。住所は都道府県名も記入下さい。

〒120 東京都足立区綾瀬3-3-2 第一星ビル801 TEL.03-3628-4940

5年保

年

SIZ

6年

無料。

●営業時間:AM10:00~PM7:00 日·祭:AM10:00~PM6:00 ●定休日:毎週水曜日·第3日曜日

お問い合わせ お問い合わせお申し込みは(着信人払い)フリーダイル

0120-01-4865

X.03-3655-4436

①業界最長の新品パソコン5年保証。(※モニター・アリンター3年間保証 // ※一部商品は除きます。)②中古パソコンの1年間保証 (※モニター・アリンター 6ヶ月間保証 //)③初期不良交換期間3ヶ月(※新品商品に限らせていただる ます。) ④永久買取保証。⑤配達日の指定OK.//(土曜・日曜・祭日もOK) ⑥夜間配達 OK.//(※PM6:00-PM8:00の間。※一部地域は除きます。)

便利でお得な支払いシステム

最高の保証システム

《業界No.1のメンテナンスサポート》

1 翌月一括払い手数料無料(ご利用下さい)。②業界No.1の低金利/(③月々の支払いはY1,000より、④9ヶ月先からのスキップはいのK/(⑤月を回までの分割、ボーナス作用のK/(⑥)ルレッジクレジット。①ステップアップクレジット、⑧ボーナスだけで10回払いのK/(⑥現金ー括支払いのK/(⑥商品到着払いのK/(代目を再数件が必要になります。)(10万円まで90円)※商品・金額ご確認の上、銀行振込・現金書留にてこ入金下さい。

パンコン SHOP

がいました。

業界最長

保証

# プン記念セール

160M



●CZ-500C(本体)

- 120M
- ●CZ-608D(モニター) • SHD-FMX120
- (ロジテック)(ターミネーター、ケーブル付) ■フロッピーアタッシュケース(X68ロゴ入り)

合計定価¥492,800 ₽

PM特価¥375,000



●CZ-500C(本体)

SHD-FMX240

● CZ-500C(本体)

CZ-608D(モニター)

● CZ-5H16 (シャープ)

●フロッピーアタッシュケース

合計定価¥627.800 ▮

PM特価¥427,000

● CZ-608D (モニター)

(ロジテック)(ターミネーター、ケーブル付)

●フロッピーアタッシュケース

合計定価¥630,800 ₽



- ●CZ-500C(本体)
- CZ-608D(モニター)
- CZ-5H08(シャープ)
- ●フロッピーアタッシュケープ

合計定価¥590.800 ₽ PM特価¥399,000

#### 本体の変更の場合

①CZ-510Cに変更の場合¥71.000 ②CZ-300Cに変更の場合¥ 1,000 ③CZ-310Cに変更の場合¥64,000 上記加算して下さい。

### モニターの変更の場合

①CZ-607D(チューナー付)に変更の場合¥ 3.000) 加算して ② CZ-614D(チューナー付)に変更の場合¥31,000 下さい。 ··· に変更の場合¥58,000 ③ CZ-621D(B)-----

\*300シリーズにチューナー付のモニターを接続の場合 CRTケーブルを購入して下さい。

## X68000 Compact XVI



- ●CZ-674C(本体)
- CZ-608D(モニター)
- CZ-8NJ2(サイバーステック)

合計定価¥416.600♥

PM特価¥169,000



- ●CZ-674C(本体)
- CZ-608D(モニター)
- ●5"FDD(5"×2)(CZ-6FD5同等品)
- ●CZ-8NJ2(サイバーステック)

合計定価¥456.400♥

PM特価¥209,000



- ●CZ-674C(本体)
- CZ-614D(ケーブル付)
- CZ-8NJ2(サイバーステック)

合計定価¥466,800↓

PM特価¥206,000



- ●CZ-674C(本体)
- ●CZ-614D(ケーブル付)
- ●5"FDD(5"×2)(CZ-6FD5同等品)
- CZ-8NJ2(サイバーステック)

合計定価¥496,600↓

PM特価¥246,000

■モニターの変更の場合

CZ-607D-TN(定価¥ 99,800)に変更の場合¥ 3,000) CZ-621D(B) (定価¥168,000)に変更の場合¥58,000

加算して下さい。

### 48ドット執転写カラー 漢字プリンタ



■CZ-8PC5-BK 定価¥96.800▼ 特価¥38,000 カラーイメージスキャナ



■JX-325X 定価¥190,000▼ 特価¥143,000 FAX/DATAモデム(マイクロコア)



■MC14400FX 定価¥46.800▼ 特価¥34,500

X68000/X68030周辺機器 ●CZ-6FD5· 定価¥ 99,800 ⇒特価¥ 49,800 ● CS-M120WA (コパル)・ ·定価¥178,000⇒特価¥119,000 ●LM0-FMX330… ·定価¥178,000 →特価¥135,000 ·定価¥168,000 →特価¥ 89,800 ● JX-220X--● CZ-6TU ············· ● SH-5BE4-8M (I/0) ·定価¥ 33.100⇒特価¥ 23.900 ·特価¥ 45,500

● 2MB 增設 RAM ボード(I/0) ······特価¥ 23.000 ● 4MB 増設 RAM ボード(1/0) 38,300 ·定価¥ 59.800⇒特価¥ 42.800 ● C7-6BF 2 A···· 定価¥ 54,800 ⇒特価¥ 39,300 ·定価¥ 54800 ⇒特価¥ 39300 ● C7-6RF2D-

● CZ-6BM1A· 定価¥26,800⇒特価¥19,300 ● CZ-6BV1-定価¥21.000⇒特価¥15.200 • CZ-6BS1 定価¥29,800⇒特価¥21,500 定価¥54,800⇒特価¥42,000 ● CZ-5MPI

SX-68MII(MIDI)(サコム)定価¥19,800⇒特価¥13,500SX-68SC(SCSI)( ")定価¥26,800⇒特価¥17,500 ● C7-5BE4 ····· 定価¥54800⇒特価¥42.000 定価¥49,800⇒特価¥38,000 ●MD-24XT10V(オムロン) ··定価¥29,800⇒特価¥22,800

● MD-96XT10V( )·定価¥46,800⇒特価¥35,500

#### ■X68000/68030ソフト

- Z's STAFF PR068K Ver.3.0(ツアイト) 定価¥58,000 → 特価¥37,500 Z's TRIPHONY デジタルクラフト (ツアイト) ・ 定価¥39,800 → 特価¥27,000

- ・たールの 5 2 (SPS)
  ・定価 ¥ 17,800 → 特価 ¥ 13,000
  ・MU-1 Super (ヤンワード) 8 00 → 特価 ¥ 13,000
  ・ブナール Ver. 2.0
  ・ブナール Ver. 2.0
  ・ブナール Ver. 2.0
  ・ でインマール ※ 価 ¥ 39,800 → 特価 ¥ 28,800
  ・ CZ 22555V Multiword Ver. 2.0
  ・ ごール ※ 価 ¥ 30,000 → 特価 ¥ 23,000
  ・ CZ 247 MSD MUSIC PRO BM (MID)
  ・ ごール ※ 価 ¥ 20,000 → 特価 ¥ 20,500
  ・ CZ 267 MSD MUSIC PRO BM (MID)
  ・ ごール ※ 価 ¥ 20,500 → 特価 ¥ 21,500

## SHARP液晶ペンコム PI-3000



定価¥65,000 特価TEL下さい。



●PC-F650 定価¥33,000⇒特価¥25,500

●PC-E200 定価¥22,000⇒特価¥17,000 ●PC-1262

定価¥24,800⇒特価¥19,000

特選パソコンラック&OAチェア-(消費税込み)(送料無料、離島を除く)



お支払いは、 便利な商品到 着払いをご利 用下さい。

#### ■通信販売お申し込みのご案内

でお塚込み下さい。) (クレジットでお申し込みの方) ●電話にてお申し込みください。クレジット申し込み用紙をお送りいたしますので、ご記入の上、当社までお送りください、●現金特別価格でクレジットが利用できます。残金のみに金利がかかります。●1回ー84回払いまで出来まま。但し、1回のお支払い額は¥1,000円以上。

〔振込先〕さくら銀行 新小岩支店 普通預金 3384331 (有)ピーメディア

回数361012152436486072 手数料 2.9 3.9 4.9 5.4 8.4 11.4 15.9 20.9 26.9 34.9

お問い合わせ **<b>一回 0120-01-48** 



●本広告の掲載の商品の価格については、消費税は含まれておりません。※掲載の価格は、店頭と異なる場合がございます。※価格は変動することがございますので、最新の価格は、お電話にてお問合わせください。

# for AM680x0 Series Only オリジナル アプリケーション

開発速報#4

**R&D** Division of

計測技研

FirstClassTechnology

# CD-ROM Driver Ver 1.06

CD-ROM Driver Ver1.06は、Human68k上でCD-ROMをフロッピー感覚 で扱えるようにするデバイスドライバです。

バージョンアップにより、対応可能なCD-ROMドライブがさらに増え

(1) ISO9660アクセス対応ドライブ

市販されているほとんどのCD-ROMドライブ

(2) CD-ROM XA対応ドライブ (SX-PhotoGallery対応)

XM-3301、XM-3401、およびその互換製品

ロジテック

LK-RC533N25

松下電器

KGU-XCD, KGU-XCD2

(3) オーディオコマンド対応ドライブ

XM-3301、XM-3401、およびその互換製品

各社

SCSI-2コマンド対応製品

弊社

KGU-XCD, KGU-XCD2

## CD-ROM Driver発売記念 2.2倍速ドライブ KGU-XCD2同等品 (CD-ROM Driverは付属しません)



<sub>定価¥128,000のところ</sub>特価 ¥68,000

通販・ご来店のお客様に限らせていただきます

## **☆ SX-WINDOW**用Photo-CDビュアー SX-PhotoGallery 基本セット ¥15,000

PhotoCDのフルカラー記録を、SX-WINDOW Ver.3.0のグラフィック

SX-WINDOWの特長である、カット&ペーストによるアプリケーショ ン間でのデータのやりとりにも対応。また、PhotoCDの画像展開モジュー ルはIVM.X用のリソースとして用意しましたので、キャンバス、シャー ペン、Easydraw、EasypaintなどでPhotoCD画像を利用することができま

SX-PhotoGalleryにはCD-Driverが付属します。

ウィンドウで美しく再現します。

Photo-CDのサンプル画像を収めた「Kodakフォトサンプラー」バンド ルセット(定価¥19,000)もご用意いたしました。

FreeSoftwareSelection Vol.1 定価 ¥5,000

記載されている会社名および商品名は各社の登録商標もしくは商標です。

## バージョンアップのお知らせ

CD-ROMドライバがバージョンアップ(Ver1.061→Ver1.062)しまし た。これによってより多くのドライブに対応できます。

主なバージョンアップ内容は以下のとおりです。

- ·SCSI-2コマンド対応
- ・一部のNEC製ドライブでの不具合を修正

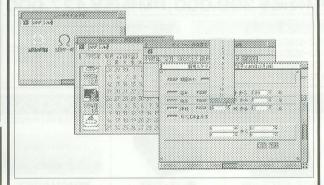
旧バージョンのCD-ROMドライバのユーザー登録をしていただいた 方には無償でバージョンアップサービスを実施しております。未登録の 方はお早めにユーザー登録ハガキをご返送いただきますよう、お願いい

なお、現在流通しているCD-ROMドライバはすべて新バージョンと なっております。

## SX-WINDOW用スケジュール管理ソフト

## DoubleBookin<sup>1</sup> 12月発売予定

DoubleBookin'は、SX-WINDOW環境での作業を支援するための、あた らしい考え方にもとづいたスケジュール管理ソフトです。



#### ●マルチタスクをいかした豊富なイベント

予定を設定した時刻をメッセージやアラームで知らせるのはあたりま え。DoubleBookin'は、SX-WINDOWのマルチタスク環境をいかして、 様々なイベントを起こすことができます。音楽を演奏したり、テレビ画 面に切り替えたり、シャーペンやEasydrawを起動したり…など、思うま まのライフスタイル設計を可能にします。

#### ●モジュール追加で成長し続けます。

予定に設定したイベントの種類は、外部モジュールを追加することに よってさらに増やすことができます。

今後新しいアプリケーションや周辺機器が登場した場合でも、 DoubleBookin'はそれらを取り込んで成長し続けます。

●電子手帳とリンクして幅広いフィールドで活用できます。

お求めはお近くのパソコンショップ、または弊社通販部 (TEL:0286-22-9811)へお申し込みください。

低金利クレジット 通信販売送料 全国一律¥1,000 長期クレジット可能 株式会社 計測技研 マイコンショップ BASIC HOUSE ※表示価格に消費税は含まれておりません

〒321 栃木県宇都宮市竹林町503-1 TEL 0286-22-9811 FAX 0286-25-3970

## パソコン/ワープロ通信ネットワークサービス

# 



今回のユーザーは、X68000自慢のグラフィックス・ユーザー・イ ンターフェースSX-WINDOWにゾッコンの早乙女さん。BBS のフリーコーナーから、X68000に関連する各種SIGまで、縦横無 尽の活躍をされている早乙女さんの、HOTLINE活用レポートを お届けします。

#### =基本データ=

■使用機種名:本体 CZ-604C TN(チタンブラック)

ディスプレイ CZ-613D TN(チタンブラック)

■所有周辺機器:ハードディスク GF-120B(120M)

モデム PV-A24B5

■使用開始時期:1990年12月から

■HOTLINE入会時期: 1991年12月から

■アクセス頻度:ほとんど毎日

## ■X68000を選んだ理由は?

高解像度65536色同時発色という驚異的なスペックにひかれて。 また、他機種には見られないデザインの良さもありました。

#### ■主にどんな用途で使われていますか?

主に通信、CG、音楽鑑賞、ゲーム等。

#### ■現在お気に入りのゲームソフトは?

「イース for X68000」(電波新聞社)/発売当時、不朽の名作 「イース」がX68000上に甦るだけでも嬉しかったことを覚えてい ます。リアルなグラフィックが良いですね。

## ■X68000のよいところ、楽しい部分は?

表現力が豊かなところと、ハードのスペックをも超えた高い可能 性。常に夢を感じさせてくれる唯一の機種だと思います。

#### ■X68000、こうだったらいいのになぁと思うところは?

特にありません。処理速度にしても、普通に使っている分にはそ れほど遅くは感じないし。強いて言うならば、グラフィック画面 のアスペクト比を 1 にしてほしかったというところでしょうか。

## ■こんな使い方が面白い/ということは?

やはりSX-WINDOWでしょう。通信している横にウィンドウを 開いて文書作成、アップロードしたり、OLTしている裏側でシミ ュレーションゲームを進めてみたり…。また、しゃべりまくる怪 しいマシンに仕立てあげるのも面白いでしょう (笑)

## ■HOTLINEの活用方法は?

ボードでのコミュニケーションもありますが、OLTが楽しいです ね。いちどOLTにはいると、なかなか抜けられません(笑)

#### ■あなたの定期巡回ボードは?

「BBS」ずっとフリー、さらにフリー/「SIG」コミック ハウス、 CZ-CLUB、SHARP-HOTLINE、GUIわ~るど

#### ■X68000ユーザーにおすすめのHOTLINEのコーナーは?

CZ-CLUB、SHARP-HOTLINE、それに加えて、SX-WINDOWユーザーはGUIわ~るど。

## ■あなたにとって、J&P HOTLINEとは?

ホットコーヒーのようなもの。ネットの向こう側はいつも温かい メッセージにあふれていて、ホッと(HOT)させてくれる。



## J&PHOT LINEAD ご入会はスタータキットで。



下記のお店へ。又は現金書留に て、¥3,000+¥90(消費税3%)=¥3,090を 事務局までお送り下さい。 すぐにスタータキットをお送りします。

お問い合わせは一 〒556 大阪市浪速区日本橋西1-6-5 上新電機株式会社 J&P HOTLINE事務局宛 TEL.(06)632-2521

## スタータキットのお求めはJ&P各店でどうぞ。

渋 谷 店 ☎(03)3496-4141 津田沼店 ☎(0474)72-5211 田店 10427)23-1313 越 谷 店 ☎(0489)66-1221 八王子店 ☎(0426)26-4141 伊勢崎店 ☎(0270)21-1121 川 店 ☎(0425)36-4141 焼津インター店 ☎(054)626-3311 應店 ☎(0422)31-6251 にいがた1ばん館 ☎(025)241-3711 相模原店 ☎(0427)55-2831 富 山 店 ☎(0764)22-5033 本厚木店 ☎(0462)25-5151 店 ☎(0762)91-1130 金 沢

寺 地 店 **お**(0762)47-2524 大 須 店 ☎(052)262-1141 テクノランド ☎(06) 634-1211 メディアランド ☎(06) 634-1511 コスモランド ☎(06) 634-3111 U.S.LAND \$ (06) 634-1411 ビジネスランド ☎(06) 348-1881

高 槻 店 ☎(0726)85-1212 くずは店 ☎(0720)56-8181 千里中央店 ☎(06) 834-4141 摂津富田店 ☎(0726)93-7521 寝屋川店 ☎(0720)34-1166 枚方バイパス店 ☎(0720)48-1211

藤井寺店 ☎(0729)38-2111

岸和田店 ☎(0724)37-1021 さんのみや1ばん館 ☎(078)231-2111 ☎(0798)71-1171 西宮店 丹 店 ☎(0727)77-5101 姫路店☎(0792)22-1221 京都寺町店 ☎(075)341-4411 京都近鉄店 ☎(075)341-5769 大久保バイパス店 ☎(0774)44-1211

和歌山店 ☎(0734)28-1441 和歌山南店 ☎(0734)25-1414 学園前店 ☎(0742)49-1411 奈良1ばん館 ☎(0742)27-1111 新大宮店 ☎(0742)35-2611 郡山インター店 ☎(07435)9-2221 田原本店 ☎(07443)3-4041

熊 本 店 ☎(096)359-7800

## SHARP





# なか身は、どちらも32ビット。

プロセッサの未来を先取、洗練されたアーキテクチャを誇るMPU MC68000シリーズを搭載。 先駆のクリエイティブ・アビリティで使う人の創造性に応える68ワールドへ、どうぞ。



消費税及び配送・設置・付帯工事費、使用済み商品の引き取り費等は、標準価格には含まれておりません。

●お問い合わせは…

**分~一76株式会社** コンシューマーセンター西日本相談室〒545大阪市阿倍野区長池町22番22号☎(06)621-1221(大代表) 電子機器事業本部システム機器営業部〒545大阪市阿倍野区長池町22番22号☎(06)621-1221(大代表)

